

## 製品仕様

## グリス潤滑仕様

機種		RGR063			RGR080			RGR100		
本体減速比		30			36			36		
減速機速比		1	3	5	1	3	5	1	3	5
総減速比		30	90	150	36	108	180	36	108	180
起動停止時上限トルク	N・m	153			194			220		
静定格出力トルク	N・m	209			272			310		
最高入力回転数	min <sup>-1</sup>	1,800	5,400	6,000	1,600	4,800	6,000	1,400	4,200	6,000
定格入力回転数	min <sup>-1</sup>	900	2,700	3,000	800	2,400	3,000	700	2,100	3,000
最高出力回転数 <sup>*1</sup>	min <sup>-1</sup>	60	60.0	40	44.4	44.4	33.3	38.9	38.9	33.3
定格出力回転数 <sup>*1</sup>	min <sup>-1</sup>	30	30.0	20	22.2	22.2	16.7	19.4	19.4	16.7
入力軸換算内部慣性モーメント <sup>*2</sup>	× 10 <sup>-4</sup> kg・m <sup>2</sup>	0.215			0.334			1.073		
モータ軸換算慣性モーメント <sup>*3</sup>	× 10 <sup>-4</sup> kg・m <sup>2</sup>	0.44	0.30	0.20	0.56	0.31	0.21	1.30	0.39	0.24
繰返し精度 <sup>*4</sup>	arc・sec 以下	± 7			± 5			± 5		
許容アキシャル荷重 (積載荷重)	N	1,112		1,236	1,243		1,381	3,507		3,897
許容ラジアル荷重	N	745		828	833		926	2,350		2,611
許容モーメント荷重	N・m	73		80	117		127	353		385
製品重量 (モータは含みません) <sup>*5</sup>	kg	6.5	8.1		9.1	10.7		17.3	18.7	

※1 出力を 360°以上連続して回転する場合はお問い合わせください。

※2 カップリング及び減速機を含まない値を表します。

※3 モータの仕様により異なりますが最大値を表します。

※4 減速機を除いた本体の精度を表します。

※5 減速比及びモータの仕様寸法により若干異なります。

## オイル潤滑仕様

機種		RGR063			RGR080			RGR100		
本体減速比		30			36			36		
減速機速比		—	3	5	—	3	5	—	3	5
総減速比		30	90	150	36	108	180	36	108	180
起動停止時上限トルク	N・m	153			194			220		
静定格出力トルク	N・m	209			272			310		
最高入力回転数	min <sup>-1</sup>	3,000	6,000		2,800	6,000		2,400	6,000	
定格入力回転数	min <sup>-1</sup>	1,500	3,000		1,400	3,000		1,200	3,000	
最高出力回転数 <sup>*1</sup>	min <sup>-1</sup>	100	66.7	40.0	77.8	55.6	33.3	66.7	55.6	33.3
定格出力回転数 <sup>*1</sup>	min <sup>-1</sup>	50	33.3	20.0	38.9	27.8	16.7	33.3	27.8	16.7
入力軸換算内部慣性モーメント <sup>*2</sup>	× 10 <sup>-4</sup> kg・m <sup>2</sup>	0.215			0.334			1.073		
モータ軸換算慣性モーメント <sup>*3</sup>	× 10 <sup>-4</sup> kg・m <sup>2</sup>	0.44	0.30	0.20	0.56	0.31	0.21	1.30	0.39	0.24
繰返し精度 <sup>*4</sup>	arc・sec 以下	± 7			± 5			± 5		
許容アキシャル荷重 (積載荷重)	N	1,112		1,236	1,243		1,381	3,507		3,897
許容ラジアル荷重	N	745		828	833		926	2,350		2,611
許容モーメント荷重	N・m	73		80	117		127	353		385
製品重量 (モータは含みません) <sup>*5</sup>	kg	6.5	8.1		9.1	10.7		17.3	18.7	

※1 出力を 360°以上連続して回転する場合はお問い合わせください。

※2 カップリング及び減速機を含まない値を表します。

※3 モータの仕様により異なりますが最大値を表します。

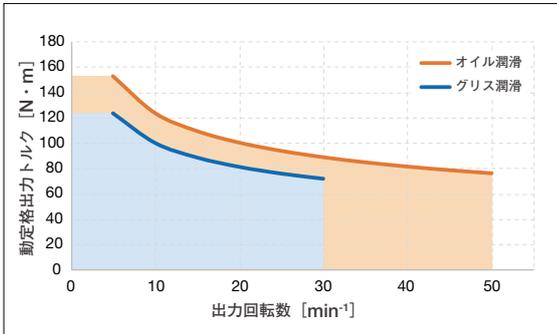
※4 減速機を除いた本体の精度を表します。

※5 減速比及びモータの仕様寸法により若干異なります。

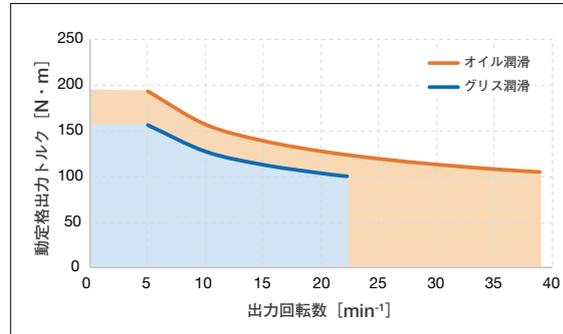
# 動定格出力トルク

ロードライブの期待寿命時間（12,000 時間）を満たす条件として、出力軸に作用する負荷トルクの限界値を示します。動定格出力トルクは、出力回転数によって変化します。

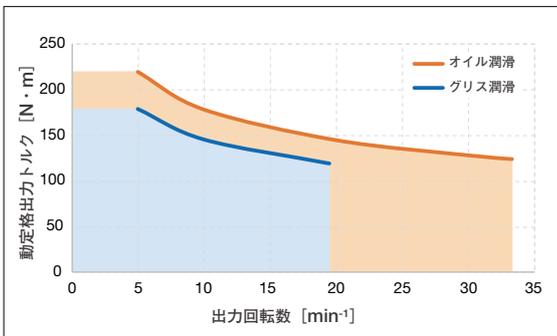
**RGR063**



**RGR080**



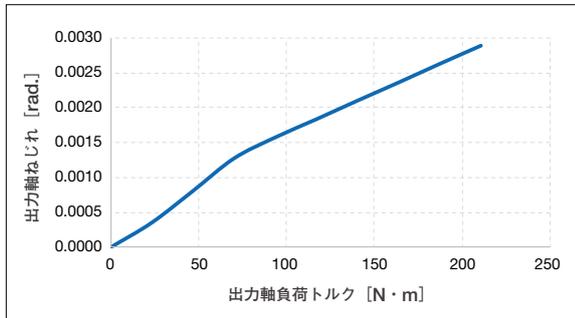
**RGR100**



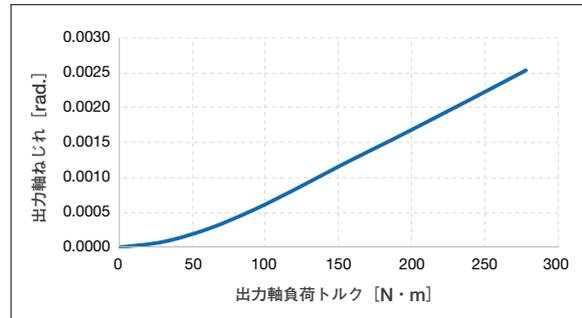
## ねじり剛性

出力軸トルクに対する軸のねじりやすさがねじり剛性です。  
ねじり剛性が高いほどトルクに対する変形が少なく、固有振動数が高くなります。

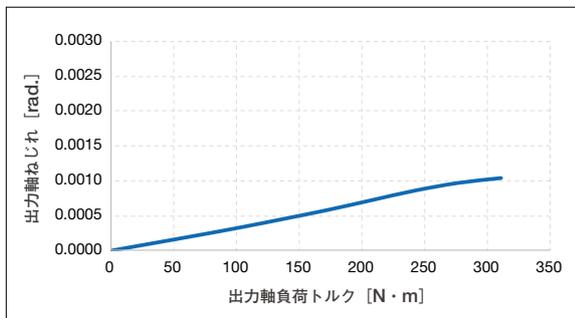
### RGR063



### RGR080

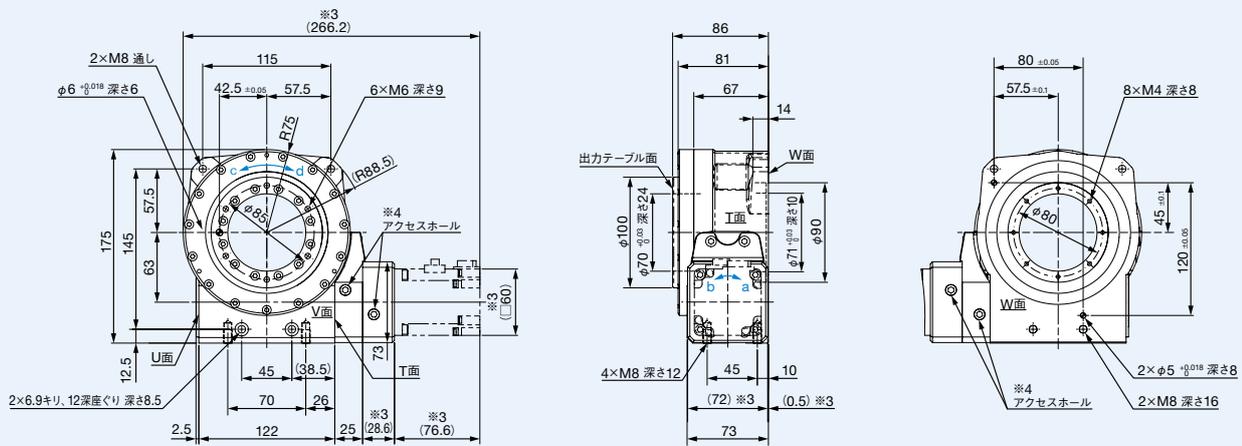


### RGR100

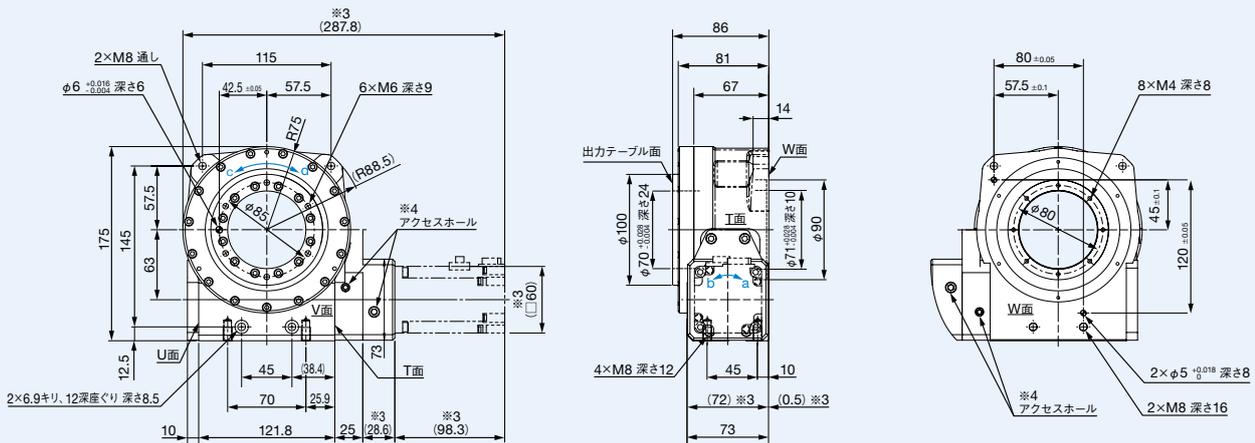


# RGR063 標準減速仕様寸法図

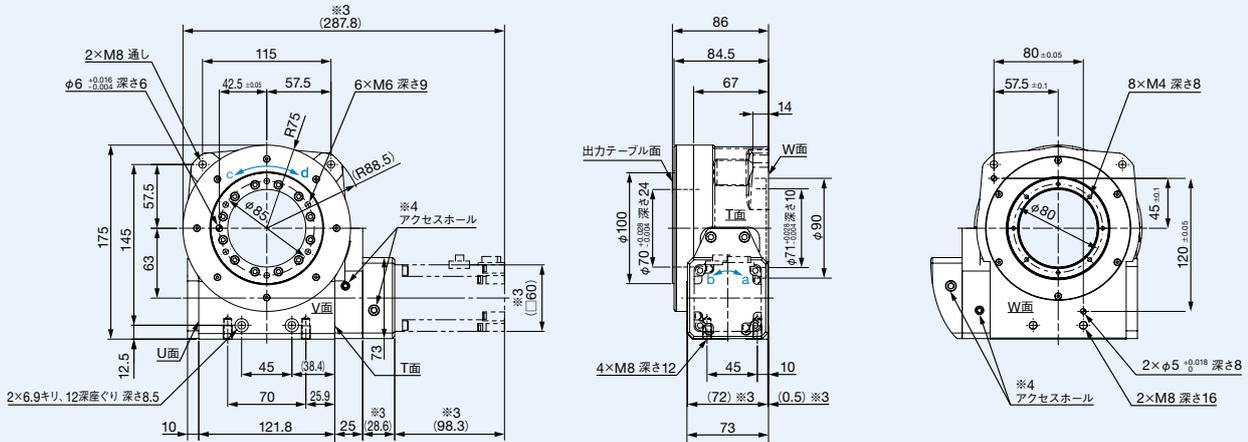
## ▶ オプションなし



## ▶ オプションA



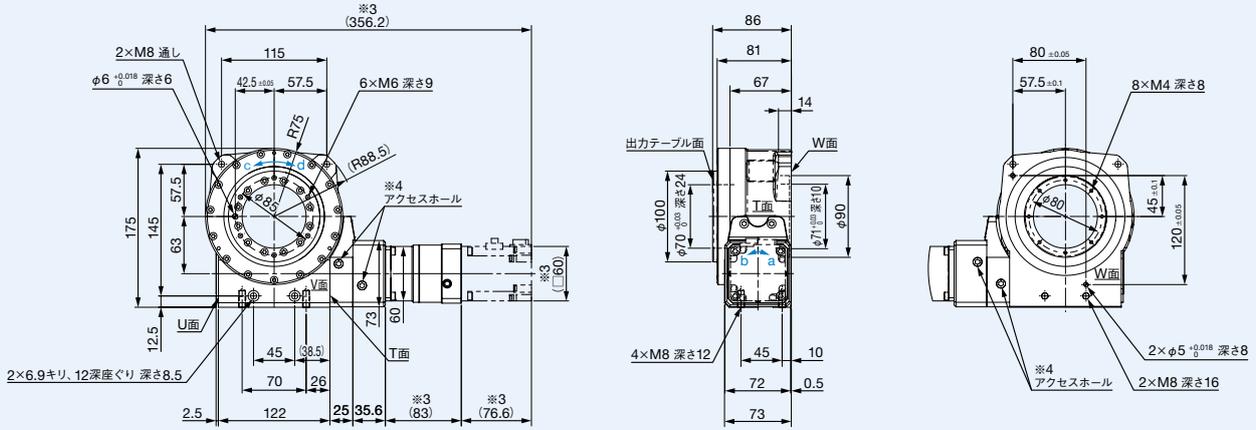
## ▶ オプションB



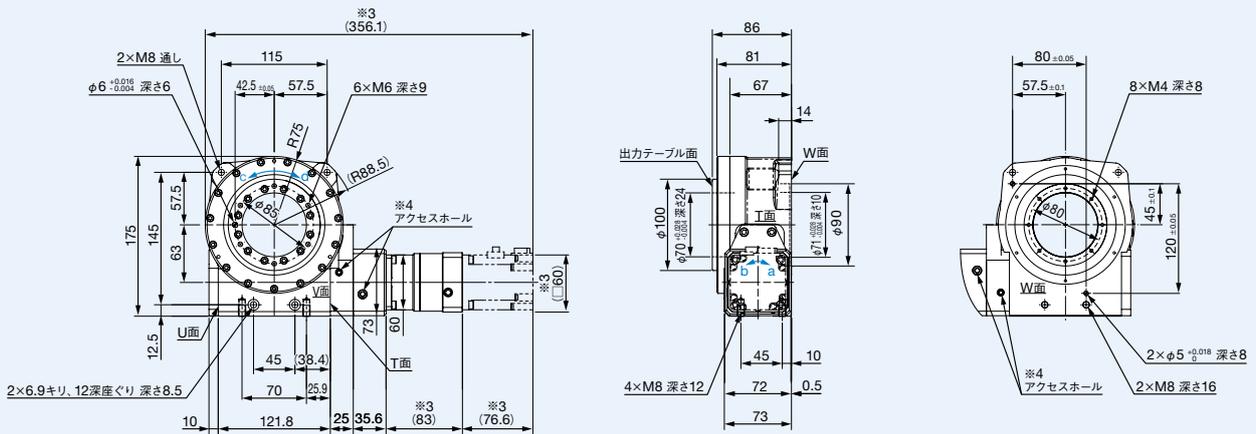
※ 1 本図はモータT面取付仕様です。 ※ 2 入出力軸回転方向はa-d, b-cとなります。 ※ 3 ( ) の寸法はモータにより異なります。 ※ 4 アクセスホールはV面、W面に2カ所ずつ開いています。  
 ※ 5 オイル潤滑仕様の場合、取付姿勢によりオイル栓、オイルレベル、ドレンの位置が異なります。P.16を参照してください。 ※ 6 サーボモータはお客様にてご準備願います。

# RGR063 高減速仕様寸法図

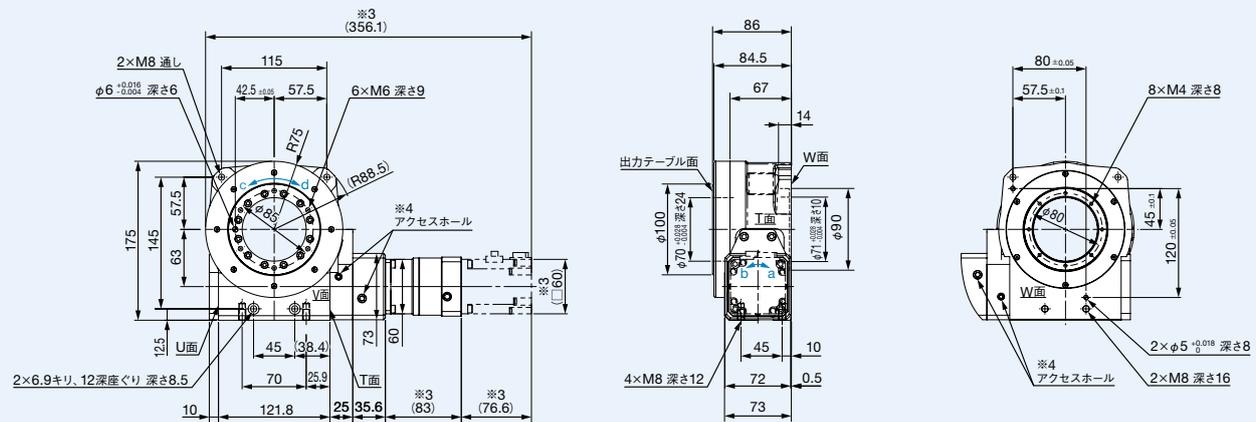
## ▶ オプションなし



## ▶ オプションA



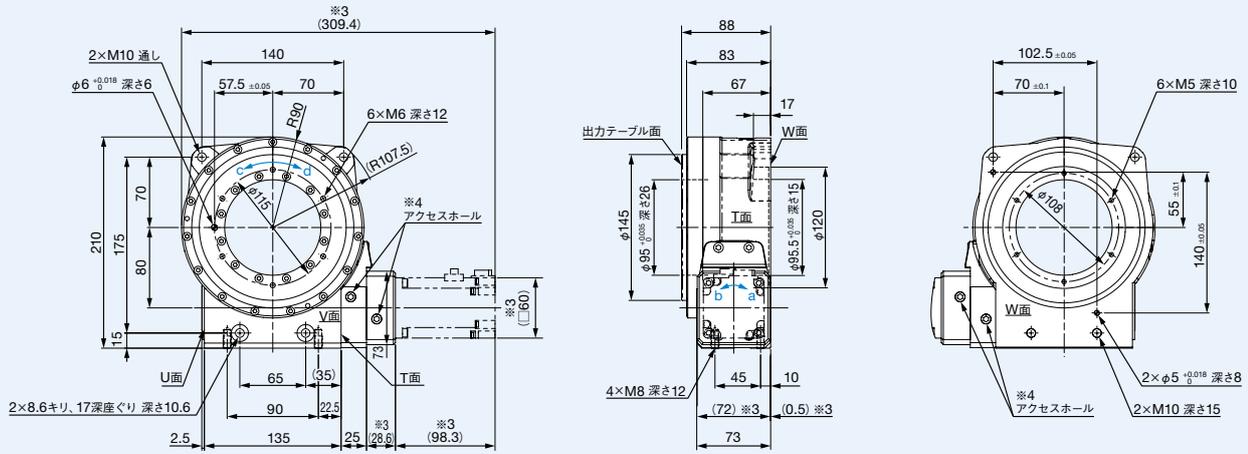
## ▶ オプションB



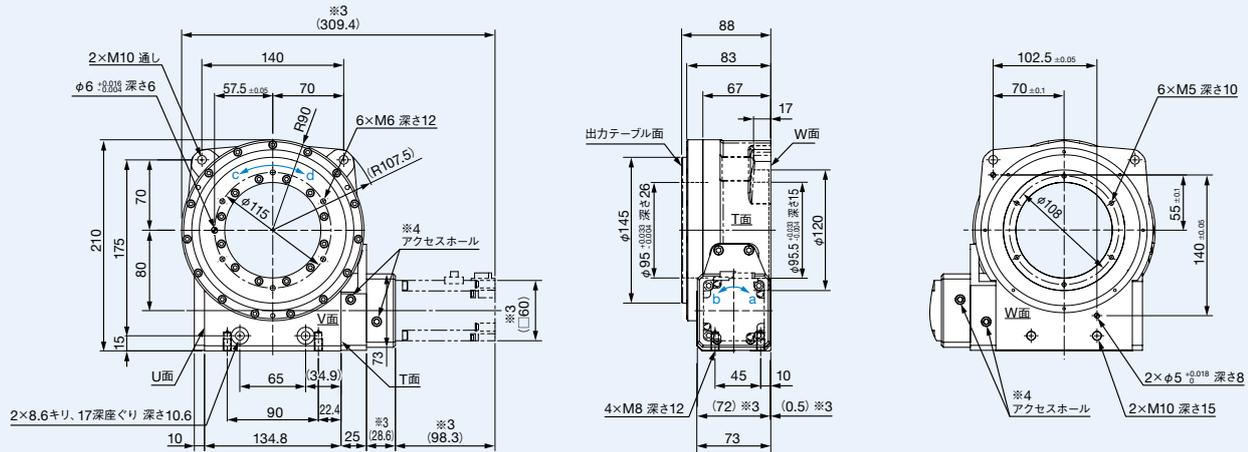
※ 1 本図はモータT面取付仕様です。 ※ 2 入出力軸回転方向はa-d, b-cとなります。 ※ 3 ( ) の寸法はモータにより異なります。 ※ 4 アクセスホールはV面、W面に2カ所ずつ開いています。  
 ※ 5 オイル潤滑仕様の場合、取付姿勢によりオイル栓、オイルレベル、ドレンの位置が異なります。P.16を参照してください。 ※ 6 サーボモータはお客様にてご準備願います。

# RGR080 標準減速仕様寸法図

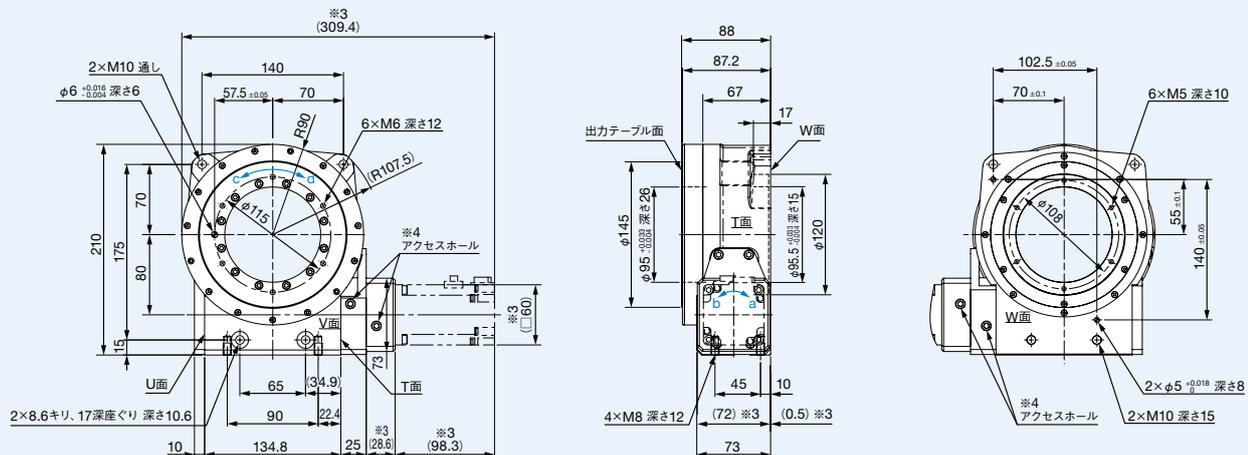
## ▶ オプションなし



## ▶ オプションA



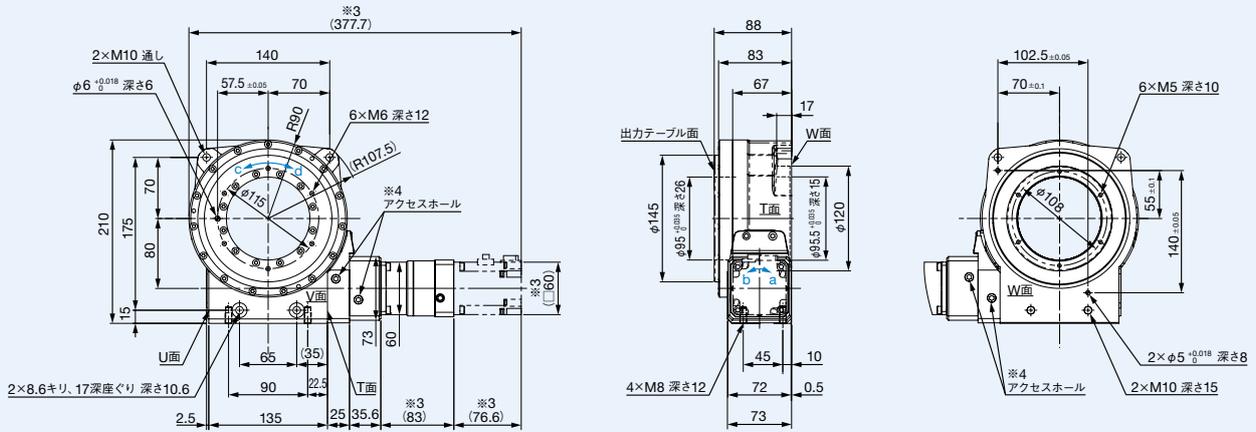
## ▶ オプションB



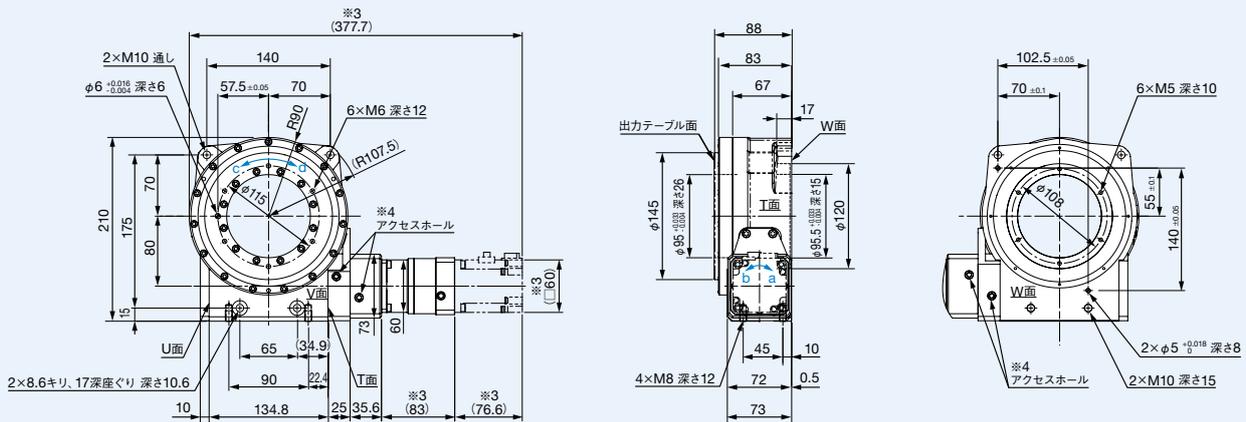
※1 本図はモータT面取付仕様です。 ※2 入出力軸回転方向はa-d, b-cとなります。 ※3 ( )の寸法はモータにより異なります。 ※4 アクセスホールはV面、W面に2カ所ずつ開いています。  
 ※5 オイル潤滑仕様の場合、取付姿勢によりオイル栓、オイルレベル、ドレンの位置が異なります。P.16を参照してください。 ※6 サーボモータはお客様にてご準備願います。

# RGR080 高減速仕様寸法図

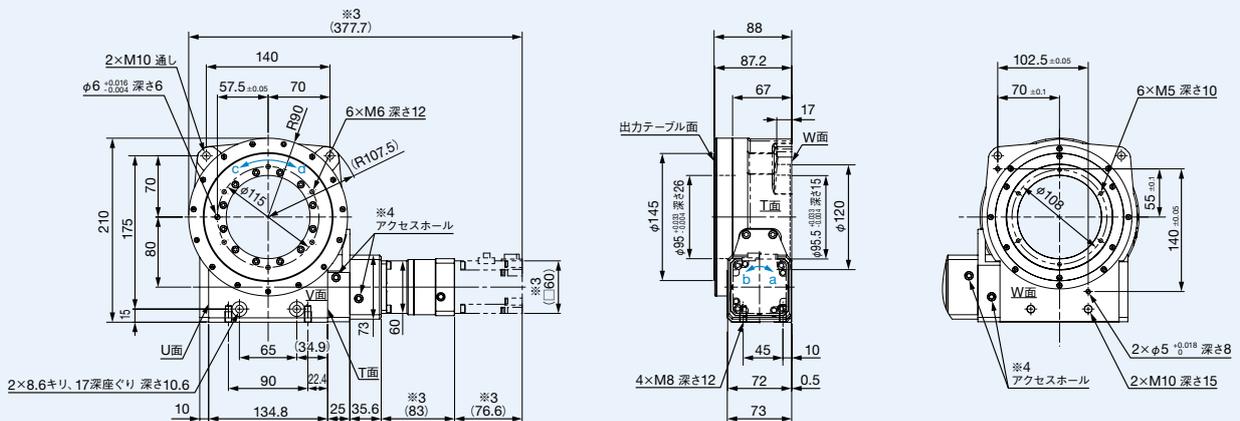
## ▶ オプションなし



## ▶ オプションA



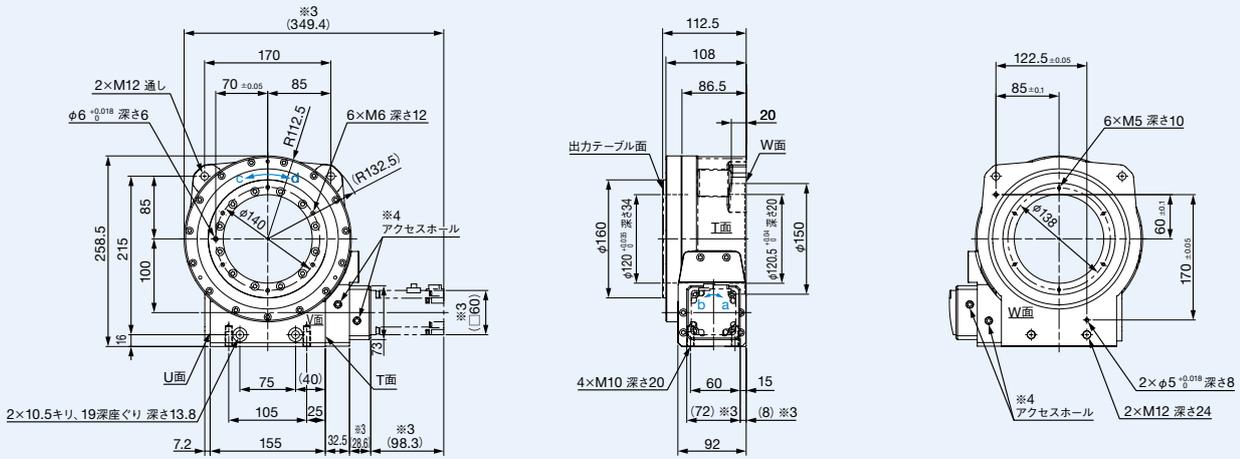
## ▶ オプションB



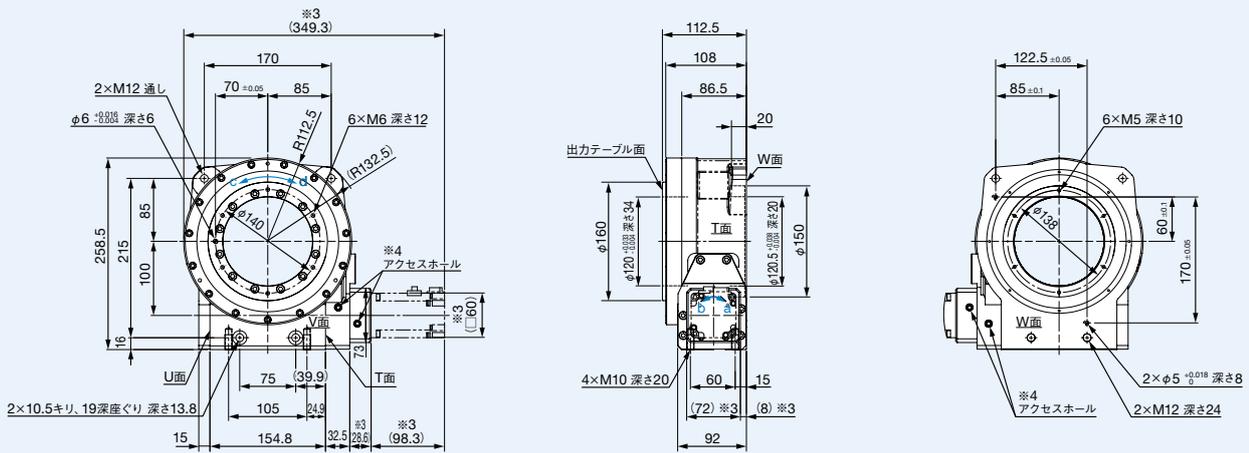
※ 1 本図はモータT面取付仕様です。 ※ 2 入出力軸回転方向はa-d, b-cとなります。 ※ 3 ( ) の寸法はモータにより異なります。 ※ 4 アクセスホールはV面、W面に2カ所ずつ開いています。  
 ※ 5 オイル潤滑仕様の場合、取付姿勢によりオイル栓、オイルレベル、ドレンの位置が異なります。P.16を参照してください。 ※ 6 サーボモータはお客様にてご準備願います。

# RGR100 標準減速仕様寸法図

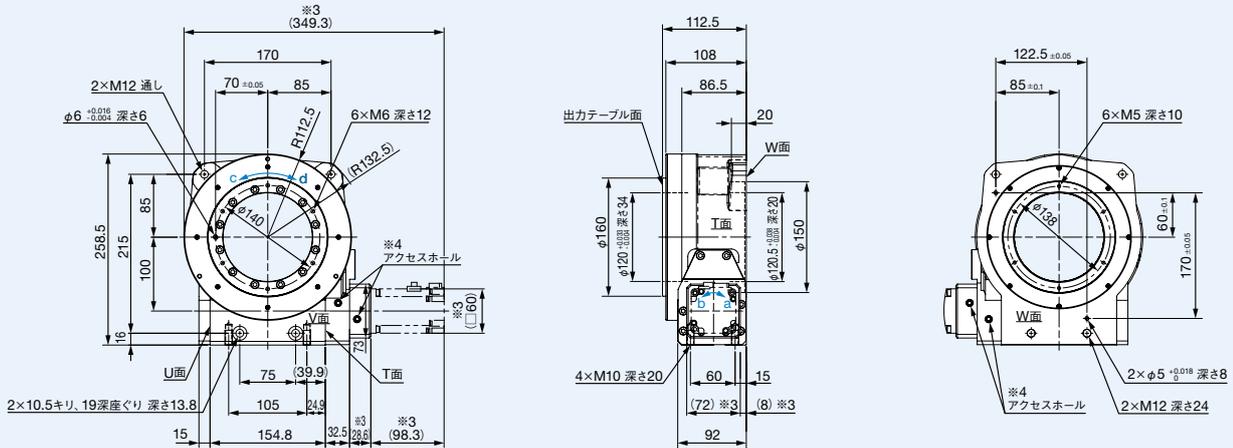
## ▶ オプションなし



## ▶ オプションA



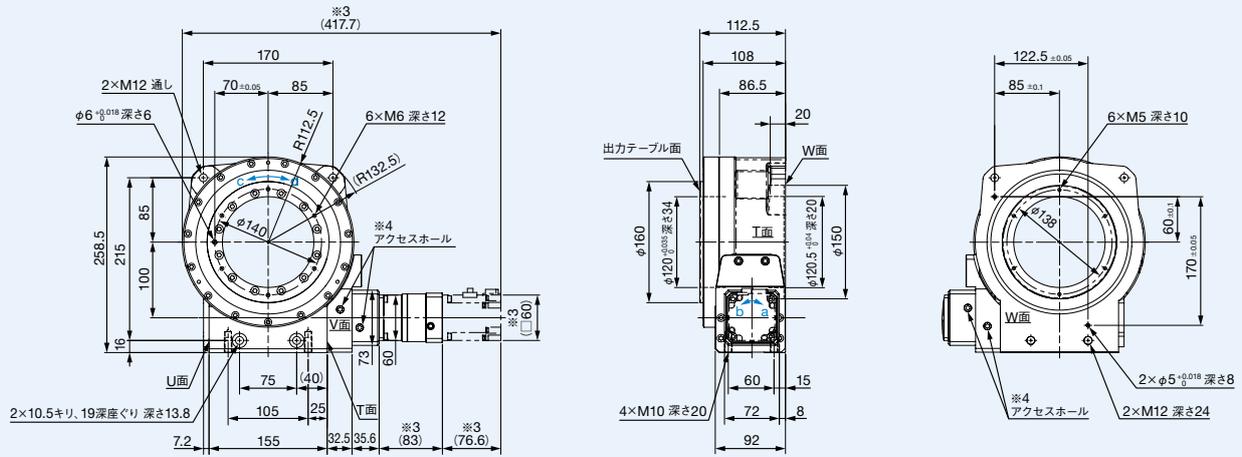
## ▶ オプションB



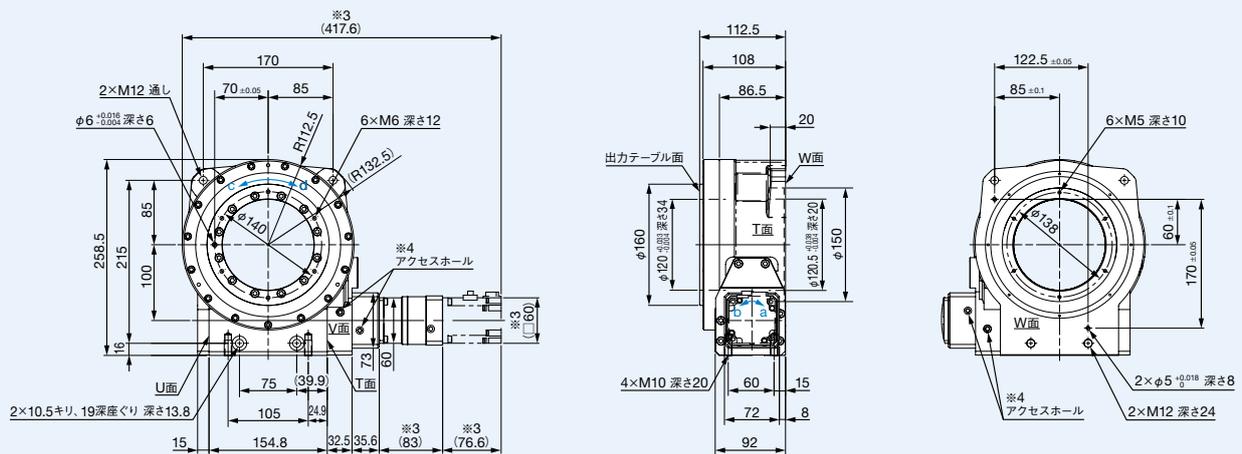
※ 1 本図はモータT面取付仕様です。 ※ 2 入出力軸回転方向はa-d, b-cとなります。 ※ 3 ( )の寸法はモータにより異なります。 ※ 4 アクセホールはV面、W面に2カ所ずつ開いています。  
 ※ 5 オイル潤滑仕様の場合、取付姿勢によりオイル栓、オイルレベル、ドレンの位置が異なります。P.16を参照してください。 ※ 6 サーボモータはお客様にてご準備願います。

# RGR100 高減速仕様寸法図

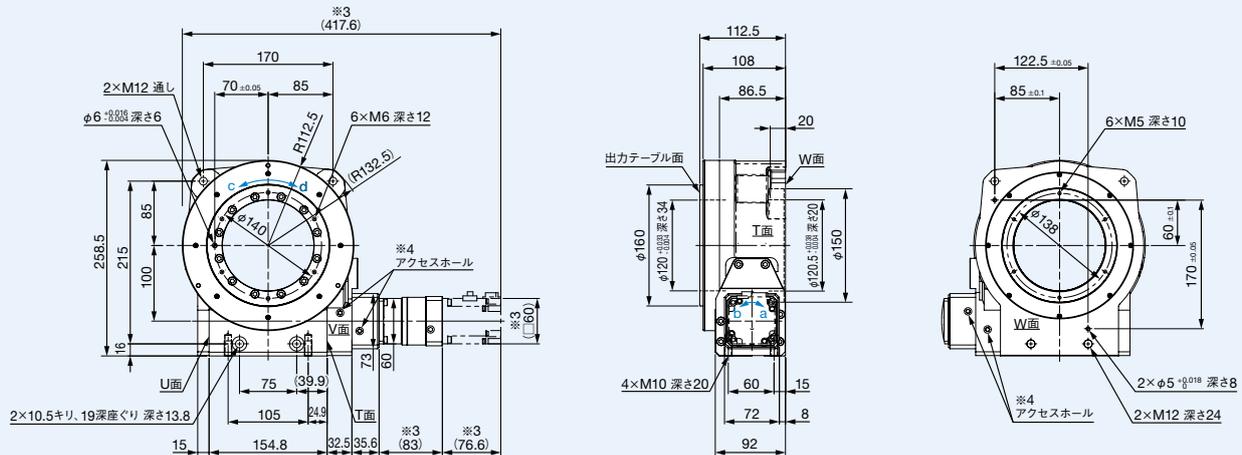
## ▶ オプションなし



## ▶ オプションA



## ▶ オプションB



※ 1 本図はモータT面取付仕様です。 ※ 2 入出力軸回転方向はa-d, b-cとなります。 ※ 3 ( ) の寸法はモータにより異なります。 ※ 4 アクセスホールはV面、W面に2カ所ずつ開いています。  
 ※ 5 オイル潤滑仕様の場合、取付姿勢によりオイル栓、オイルレベル、ドレンの位置が異なります。P.16を参照してください。 ※ 6 サーボモータはお客様にてご準備願います。