

CNC ROTARY TABLE

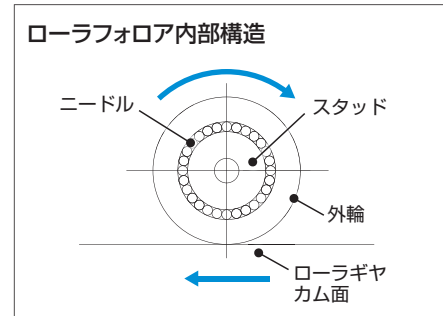
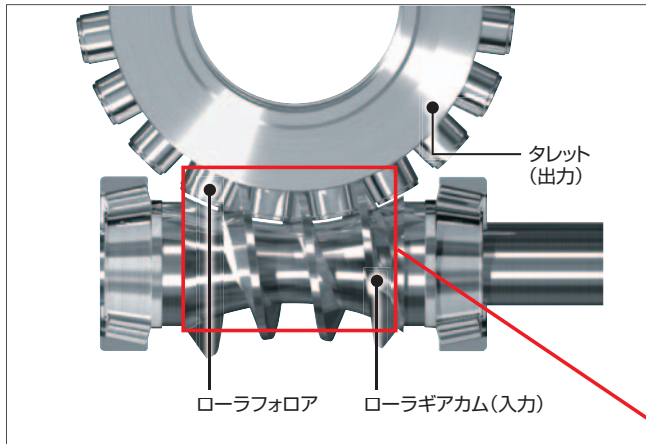
***RollerDrive* CNC™**

RCC series

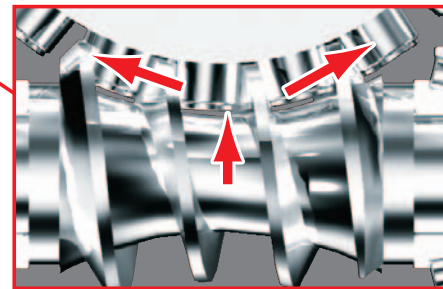
90度割出…0.4sec



バックラッシゼロの独自構造



予圧メカニズム

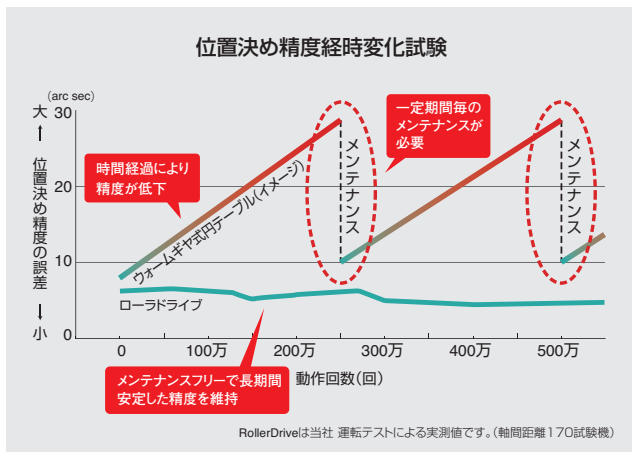


特長 転がり接触 予圧

- バックラッシ(ガタツキ)が無い。
- 転がり伝達機構なので摩擦が無い。
- 精度が高く、効率が良い。
- 予圧がかけられ、剛性が高い。

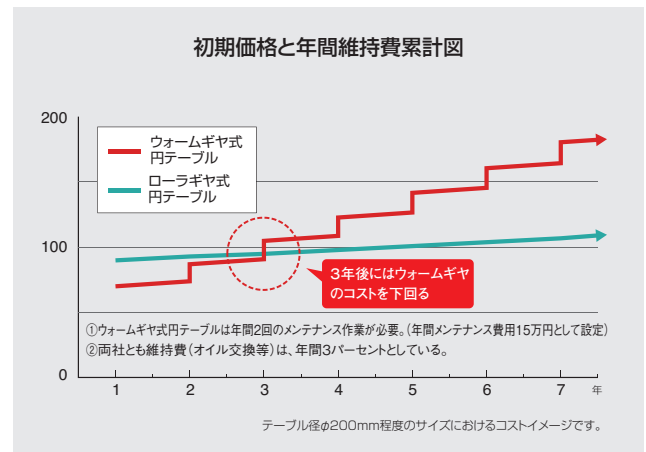
メンテナンスフリーと高いコストパフォーマンス

メンテナンスフリー、長期間の使用でも安定した精度維持



- **ウォームギヤ式**
時間経過により精度が低下。初期精度に調整するためには定期的なメンテナンスが必要。
- **ローラドライブ**
500万回動作後でも、メンテナンスフリーで初期精度を維持。(内封潤滑油の定期交換必要)

ウォームギヤ式円テーブルとのコスト比較
メンテナンスフリーで長期間の使用が可能



- **ウォームギヤ式**
年間1~2回、バックラッシ調整のメンテナンス費用が発生。
- **ローラドライブ**
メンテナンスフリーで機械的な調整をすることなく、長期間の使用が可能。
初期投資価格に年間費用を累計しても3年後にはウォームギヤのコストを下回り、以降更に高いコストパフォーマンスを実現。

当社 試算データです。

製品仕様 RCC series

製品仕様

本体仕様		RCC170	RCC200	RCC250	RCC320	RCC400
テーブル外径	mm	φ170	φ200	φ250	φ320	φ400
テーブル基準穴径	mm	φ65 ^{+0.03} ₀	φ75 ^{+0.03} ₀	φ110 ^{+0.035} ₀	φ165 ^{+0.04} ₀	φ200 ^{+0.046} ₀
センタハイト	mm	150	165	210	255	300
減速比		1/60	1/60	1/60	1/60	1/60
テーブル最高回転数※1、※2	min ⁻¹	75	75	75	50	50
割出精度	arc.sec	±15	±10	±10	±10	±10
再現精度	arc.sec	8	4	4	4	4
製品質量	kg	70	100	170	280	410

※1 搭載モータによって異なります。

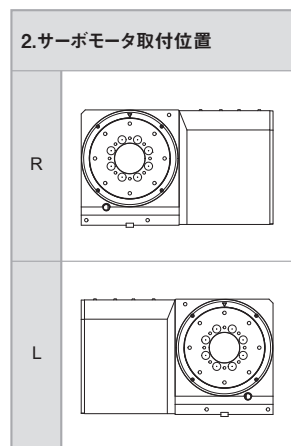
負荷能力		RCC170	RCC200	RCC250	RCC320	RCC400	
許容積載質量	縦置き時	kg	80	100	120	180	250
	横置き時	kg	160	200	250	350	500
許容負荷	許容アキシャル負荷	N	12740	15789	37420	56000	74220
	連続保持トルク※2	N·m	168	286	528	768	1368
	最大保持トルク※2	N·m	287	524	1003	1481	2675
	許容曲げモーメント	N·m	598	948	2210	3550	8135
最大慣性モーメント※2		kg·m ²	0.6	1.2	2	4.5	10

※2 テーブル最高回転数と保持トルクはFANUC仕様時の数値です。他のモータ使用時にはご相談ください。最大保持トルクは20%デューティで10秒以内としてください。

オプション仕様	RCC170	RCC200	RCC250	RCC320	RCC400
油圧クランプトルク (N·m/6MPa)	350	450	990	1200	2600
ロータリージョイント内蔵型 (ポート数)	6	6	6	6	6
ロータリージョイント外付型 (ポート数)	6+1	6+1	8+1	8+1	8+1
出力エンコーダ	RON/RCN200 (HEIDENHAIN)	RON/RCN200 (HEIDENHAIN)	RON/RCN200 (HEIDENHAIN)	RON/RCN200 (HEIDENHAIN)	RON/RCN200 (HEIDENHAIN)

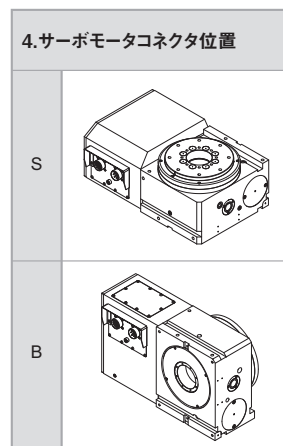
製品コード

1	RCC200	-	2	L	3	C	4	B	5	1	-	6	E	7	C	8	J
1	型式		2	サーボモータ 取付位置	3	サーボモータ	4	コネクタ	5	テーブル形状		6	7 オプション		8		
	RCC170 RCC200 RCC250 RCC320 RCC400		R L	A B C X	S B	1 (寸法図参照)						E	C	J:内蔵型 H:外付型			



3.サーボモータ

	メーカー
A	FANUC
B	MITSUBISHI
C	SANYO
D	-
E	-
X	その他モータ装着についてはお問い合わせください



レセプタクル仕様

コネクタピン配置

動力コネクタ

ピンNo.	信号名	用途
A	U	モータ動力
B	V	
C	W	
D	GND	
E	BK	ブレーキ電源
F	BK	

エンコーダコネクタ

FANUC	
ピンNo.	信号名
A	—
B	—
C	—
D	—
E	—
F	RD
G	※RD
H	SHD
J	+5V
K	+5V
L	—
M	—
N	0V
P	—
R	+6V
S	—
T	0V

三菱電機	
ピンNo.	信号名
A	SD
B	SD※
C	RQ
D	RQ※
E	P5(+5V)
F	LG
G	—
H	—
J	—
K	—
L	BT
M	SHD
N	—
P	—
R	—
S	—
T	—

山洋電気	
ピンNo.	信号名
A	+5V
B	SG
C	ES+
D	ES-
E	BAT+
F	BAT-
G	GND
H	—
J	—
K	—
L	—
M	—
N	—
P	—
R	—
S	—
T	—

コネクタ型番

■動力コネクタ

(RCC170/200/250)
N/M3102A20-15P
(RCC320/400)
N/M3102A24-10P

■エンコーダコネクタ(全機種共通)

(RCC170/200/250)
N/M3102A20-29P

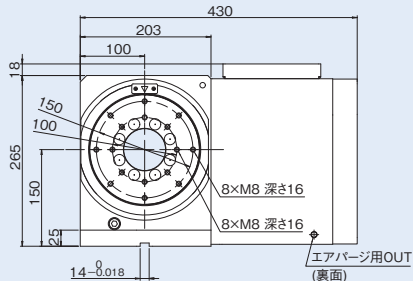
ケーブル

1	CN	-	2	200	-	3	P	4	S	5	F	6	A	7	3
1	—		2	機種		3	動力/エンコーダ	4	ケーブル取出方向	5	フレキシ有無	6	ケーブル取出方向	7	長さ
	CN			170 200 250 320 400			P:動力ケーブル E:エンコーダケーブル	S:ストレート A:アングル (RCC側コネクタ)		F:フレキシ付 N:フレキシ無し		S:ストレート A:アングル (アンパ側コネクタ)		3:3m 5:5m X:(特注) 長さをmで記載	

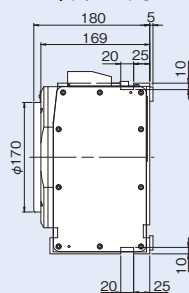
コネクタ型番

用途	機種	コネクタ型式 (RCC側)	コネクタ型式 (お客様側)
動力コネクタ型式	RCC170/200/250	ストレート N/MS3106B20-15S	ストレート N/MS3106B20-15P
		アングル N/MS3108B20-15S	アングル N/MS3108B20-15P
	RCC320/400	ストレート N/MS3106B24-10S	ストレート N/MS3106B24-10S
		アングル N/MS3108B24-10S	アングル N/MS3108B24-10S
エンコーダコネクタ型式	RCC170/200/250 320/400	ストレート N/MS3106B20-29S	ストレート N/MS3106B20-29P
		アングル N/MS3108B20-29S	アングル N/MS3108B20-29P

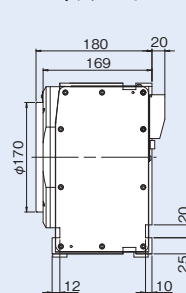
RCC170



コネクタコードS



コネクタコードB



テーブル中空穴

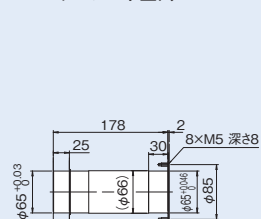
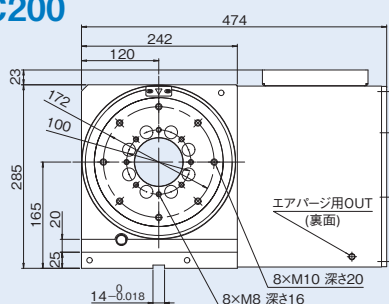
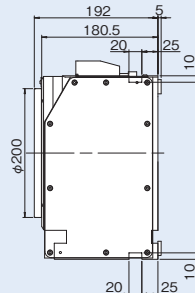


図-1

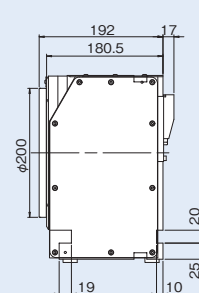
RCC200



コネクタコードS



コネクタコードB



テーブル中空穴

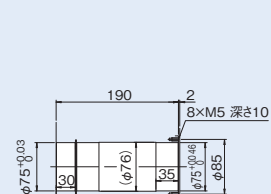
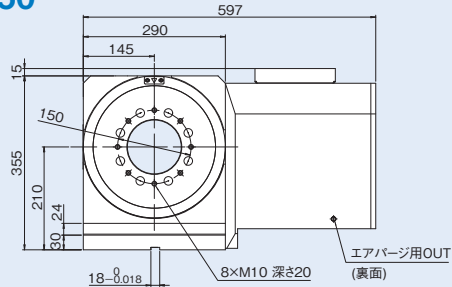
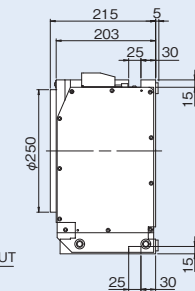


図-2

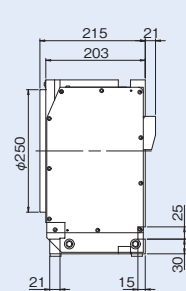
RCC250



コネクタコードS



コネクタコードB



テーブル中空穴

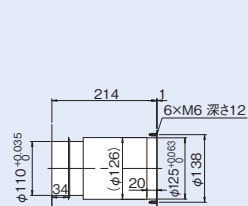
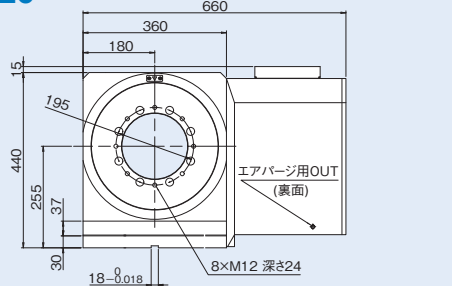
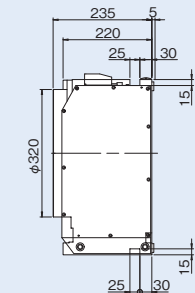


図-3

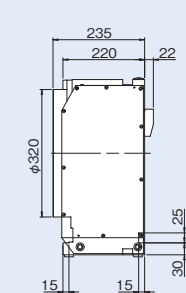
RCC320



コネクタコードS



コネクタコードB



テーブル中空穴

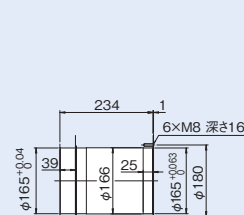
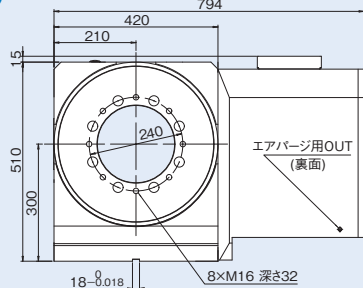
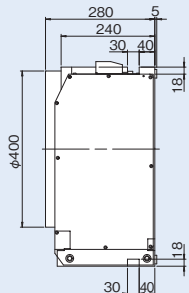


図-4

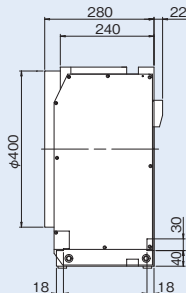
RCC400



コネクタコードS



コネクタコードB



テーブル中空穴

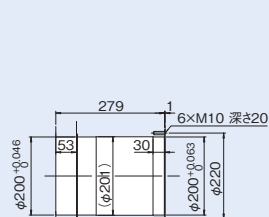


図-5

オプション

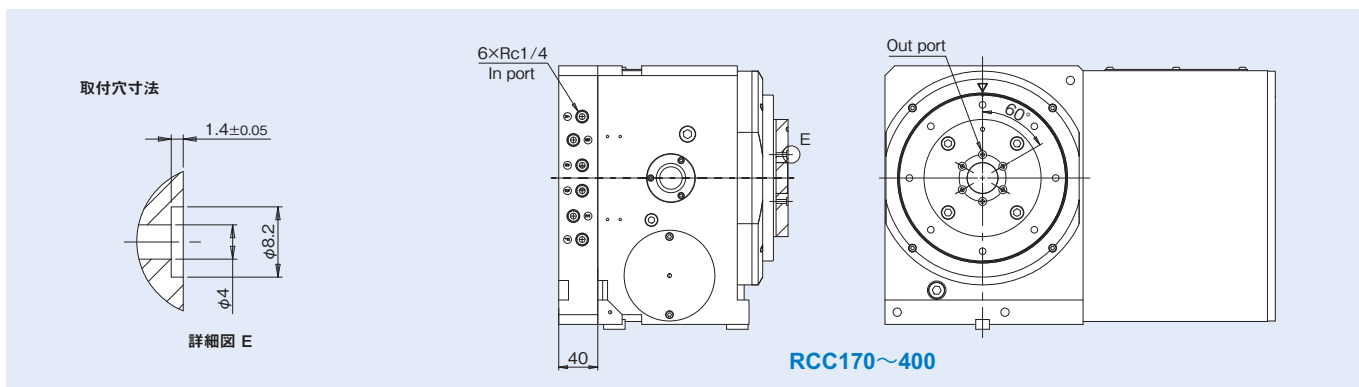
ロータリージョイント

機種サイズ	RCC170	RCC200	RCC250	RCC320	RCC400
内蔵型	6	6	6	6	6
外付型	6+1	6+1	8+1	8+1	8+1
使用可能 最大圧力	使用流体: 油圧 6MPa 使用流体: エア 0.7MPa				

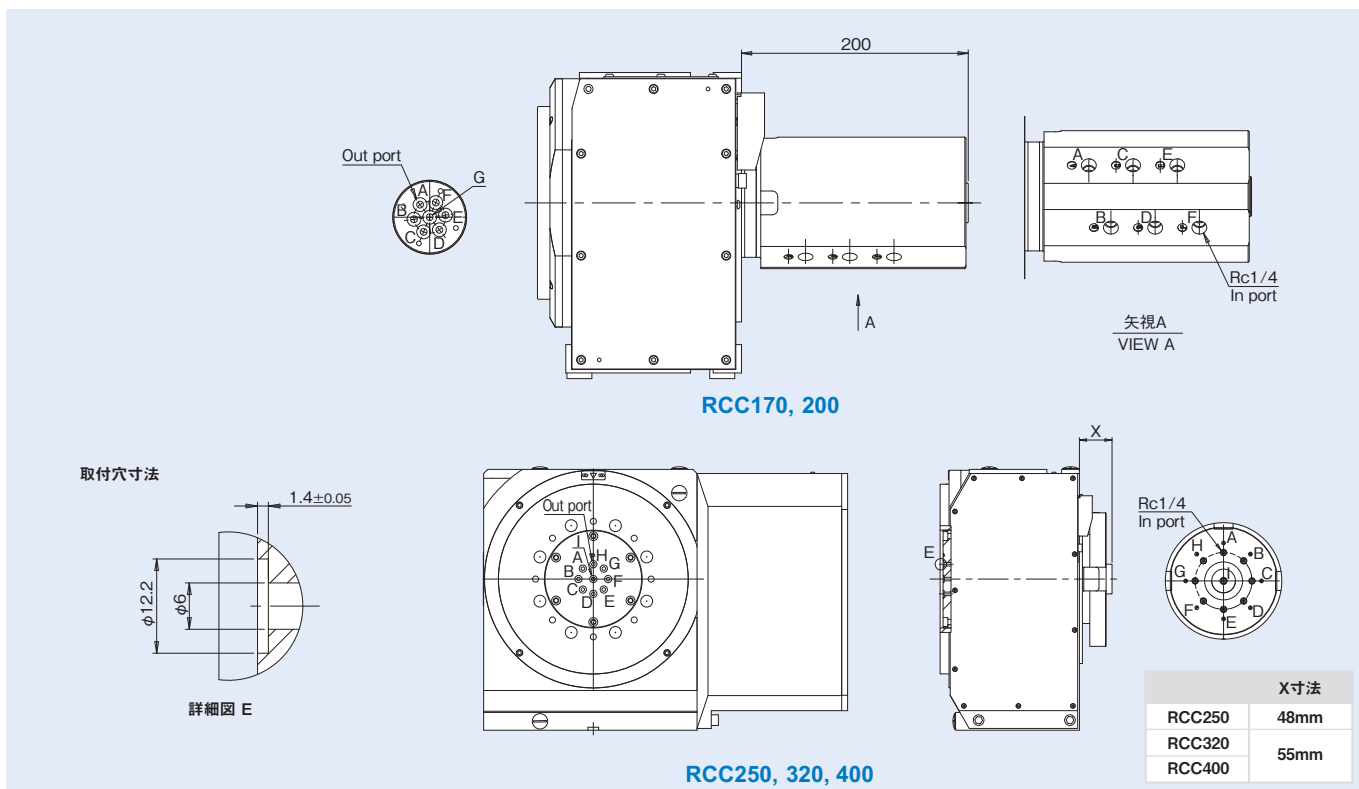


- ※1 +1ポートはセンタ穴を利用したポートです。
- ※2 エアを供給する場合、必ずラインフィルタを取り付けてください。
- ※3 長時間の使用においては油圧ポートの作動油が隣接する空圧ポートへ若干漏れることが考えられます。出来る限り隣接するポートはドレン用に空ポートとして下さい。

内蔵型



外付型



オプション/精度規格

サポートテーブル

製品コード

1	SS150	-	2	C	-	3	H150
1	型式		2	オプション 油圧クランプ		3	センタハイト
	SS150 SS210			C:油圧クランプ付 無記入:油圧クランプ無			H□:□は仕様表の B寸法を記入

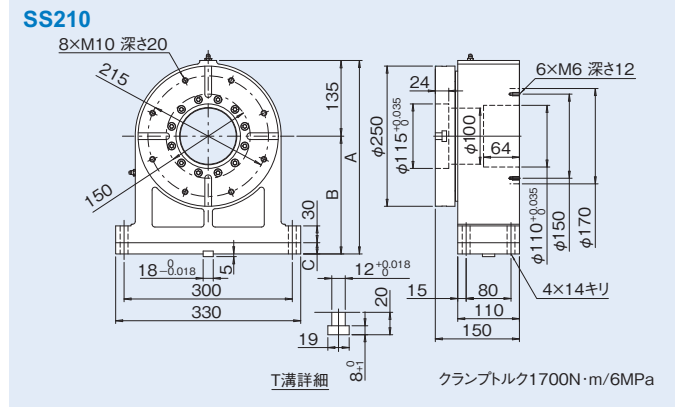
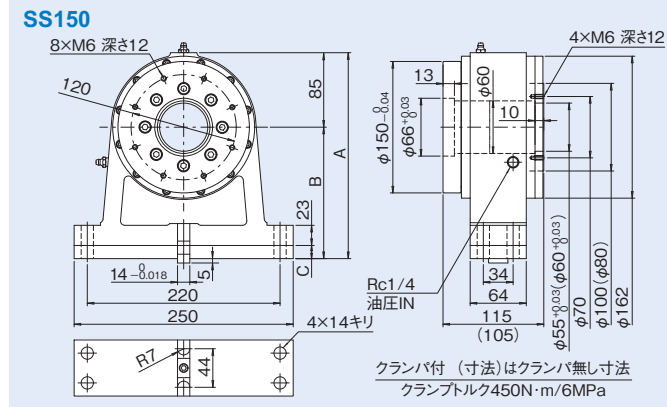
製品コード例: SS150-C-H165 (RCC200用、油圧クランプ付)
SS150-H150 (RCC170用、油圧クランプ無)

仕様表

	対象機種	全高 A	センタハイト B	スペーサ C	クランプトルク	製品質量*
SS150	RCC170	235mm	150mm	15mm	450N・m/6MPa	16.4 (19.3) kg
	RCC200	250mm	165mm	30mm		18.2 (21.1) kg
SS210	RCC250	345mm	210mm	20mm	1700N・m/6MPa	57.5 (62.5) kg
	RCC320	390mm	255mm	65mm		69.9 (74.9) kg
	RCC400	435mm	300mm	110mm		71.6 (76.6) kg

※()内は油圧クランプ付の場合

寸法図



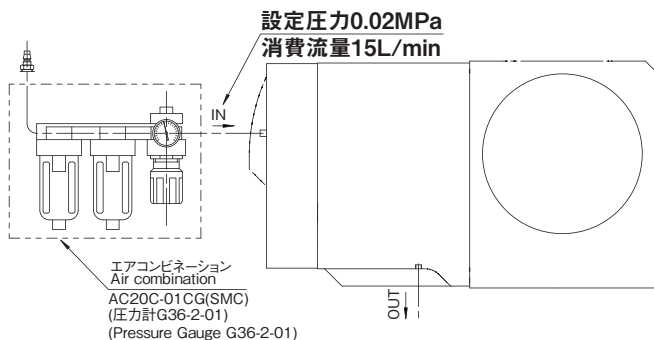
精度規格

No.	測定項目	測定方法	RCC170	RCC200	RCC250	RCC320	RCC400
1	テーブル上面の真直度		0.015mm	0.015mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm
2	テーブル上面の振れ		0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm
3	テーブル基準穴の振れ		0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm
4	テーブル上面と立置き用 取付基準面との直角度		0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm
5	回転軸と立置き用取付基準面の ガイドブロックとの平行度		0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm
6	回転軸と立置き用取付基準面の ガイドブロックとのかたより		0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm
7	回転中心と立置き用 基準面との平行度		0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm
8	割出精度		±15arc.sec	±10arc.sec	±10arc.sec	±10arc.sec	±10arc.sec
9	再現精度		8arc.sec	4arc.sec	4arc.sec	4arc.sec	4arc.sec

注意事項／サービスネットワーク

エアの供給について

■弊社CNC円テーブルは使用環境によるモータケース内への影響（結露、切削液の混入によるサビの発生、電装品の損傷）を防ぐため、エアパージを標準装備しております。エアパージ用エアの供給は、必ずクリーンエアをご使用ください。



潤滑

■弊社CNC円テーブルは内部機構保護、耐久性を維持するため、オイルバスによる潤滑を採用しています。取扱説明書に記載されているオイルの給油、また定期的な交換をしてください。

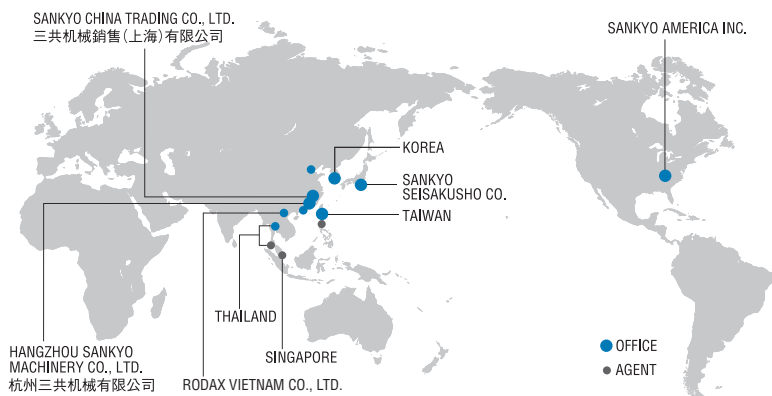
研磨機での使用について

■研磨機での使用は弊社テーブル外周シール部が損傷する可能性がありますので、保証対象外となります。

最高回転数

■仕様表に記載されているテーブル最高回転数は割出使用時の最高回転数です。連続回転で使用される場合は発熱による精度劣化、サーボモータの過負荷アラームとなりますので、弊社までご相談ください。

グローバルネットワーク



Group Company

SANKYO AMERICA INC.
10655 STATE ROUTE 47 SIDNEY, OHIO, 45365 U.S.A.
Phone: 1-937-498-4901・Fax: 1-937-498-9403
E-mail: sales@sankyoamerica.com

HANGZHOU SANKYO MACHINERY CO., LTD.
No.2518 Jiang Dong 2 Road, Hangzhou Jiang Dong Industrial Park, Xiaoshan Zone, Hangzhou, Zhejiang, China
Phone: +86-571-8283-3311・Fax: +86-571-8283-1133

SANKYO CHINA TRADING CO., LTD.
[SHANGHAI HEAD OFFICE]
RM 1103, BLK B, NO.391 GUIPING ROAD, SHANGHAI CHINA
Phone: +86-21-5445-2813・Fax: +86-21-5445-2340
E-mail: sales@sankyochina-trading.com

[SHENZHEN BRANCH OFFICE]
RM 721, SHENZHEN KERRY CENTRE,
2008 RENMINNAN ROAD, SHENZHEN 518001 CHINA
PHONE: +86-755-8230-0270・FAX: +86-755-8236-4605
E-mail: shenzhen@sankyochina-trading.com

[TIANJIN BRANCH OFFICE]
RM 2706, GOLDEN BUILDING, 20 NANJING ROAD,
HEXI DISTRICT TIANJIN 300041 CHINA
PHONE: +86-22-2312-1005・FAX: +86-22-2312-1007

RODAX VIETNAM CO., LTD.
Plot No. M1, Thang Long Industrial Park II
Di Su, My Hao, Hung Yen, Viet Nam
PHONE: +0321-3-589701・FAX: +0321-3-589708

お問い合わせ相談窓口

月曜～金曜8:30～12:00, 13:00～17:30(祝祭日、当社休業日を除く) *FAX、電子メールは24時間受け付けております。

■本 社 東京都北区田端新町3-37-3 〒114-8538
PHONE. 03(3800)3330
FAX. 03(3800)3380
MAIL. overseas@sankyo-seisakusho.co.jp
URL. http://www.sankyo-seisakusho.co.jp

■Global Office 37-3,3-chome Tabatashinmachi Kita-ku Tokyo Japan 114-8538
PHONE.+81-3-3800-3330
FAX. +81-3-3800-3380
MAIL. oversea@sankyo-seisakusho.co.jp
URL. http://www.sankyo-seisakusho.co.jp

■東京営業所 東京都北区田端新町3-37-3 〒114-8538
PHONE. 03(3800)3330
FAX. 03(3893)7065
MAIL. tky-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■韓国支店 韓国京畿道水原市靈通区新院路88
Digital Empire2 102-408 〒443-734
PHONE. +82 31 (695) 5801
FAX. +82 31 (695) 5803

■名古屋営業所 名古屋市中区栄4-14-2 〒460-0008
(久屋パークビル9F)
PHONE. 052(265)0577
FAX. 052(265)0578
MAIL. ngy-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■台湾支店 日商三共股份有限公司 台湾分公司
臺灣40768臺中市西屯區協和里工業區四十路25號
PHONE. +886-4-2359-4048
FAX. +886-4-2359-4720
MAIL. tw-sales@rollerdrive.com

■大阪営業所 大阪市中央区本町4-4-10 〒541-0053
(本町セントラルオフィス7階)
PHONE. 06(6253)1911
FAX. 06(6253)1912
MAIL. osk-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■タイ駐在員事務所 38 Q. House Convent Bldg., 7th Floor, Unit 7BCD,
Convent Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
PHONE. +66 (02) 268 2006 / FAX. +66 (02) 632 0903

■宮城出張所 宮城県栗原市志波姫南郷蓬田西2-1 〒989-5611
PHONE. 0228(23)5122
FAX. 0228(23)5123
MAIL. myg-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■静岡出張所 静岡県菊川市本所2290 〒439-0018
PHONE. 0537(36)5715
FAX. 0537(36)2381
MAIL. szk-sales@sankyo-seisakusho.co.jp