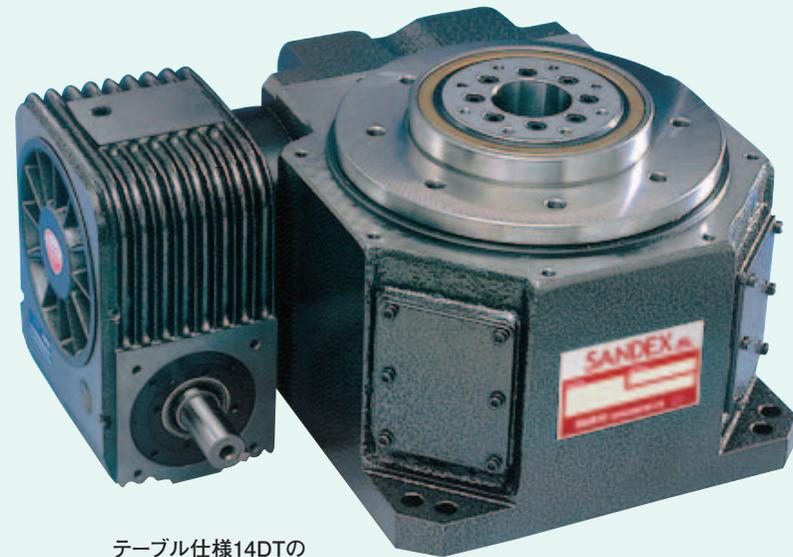
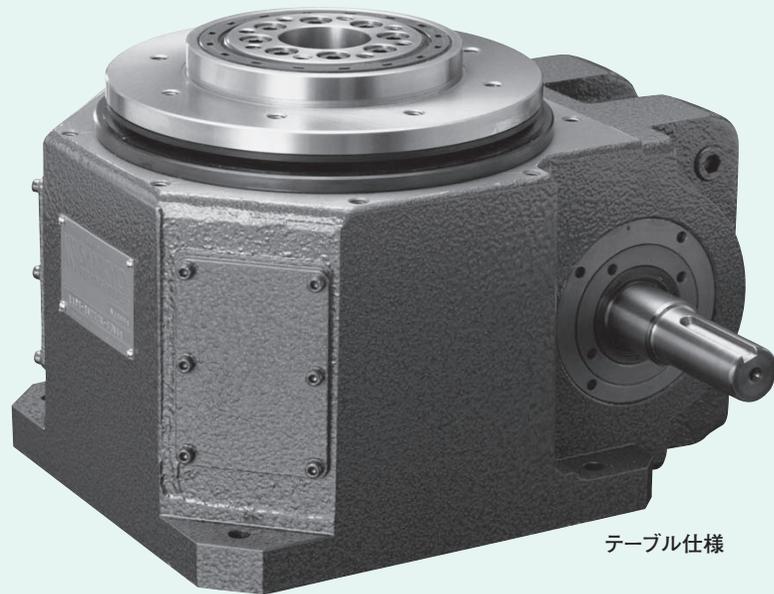


4 インデックス装置製品仕様 (テーブル仕様)



テーブル仕様14DTの
入力軸にR65を装着

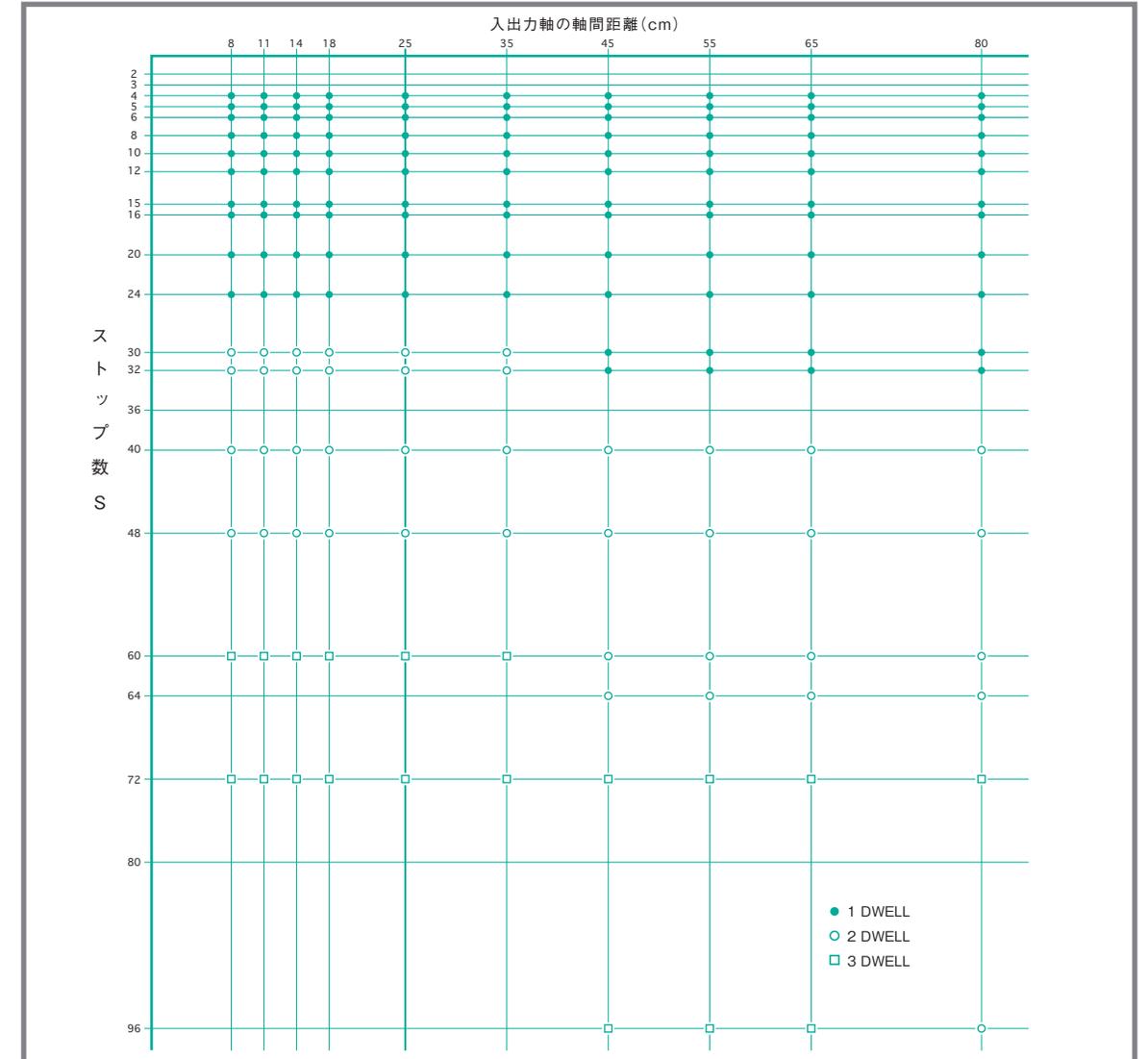


テーブル仕様

4-1 標準品

4-1-1 インデキシングドライブ

図1-1



4-1-2 ローラードライブの標準品

表1-1

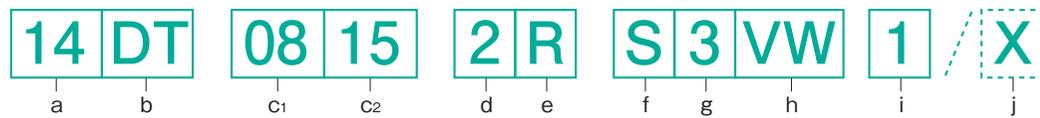
サイズ	8RT, 11RT, 14RT, 18RT, 25RT, 35RT, 45RT
減速比	4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24

4-2 製品コード

次頁にインデックス装置のコード選定例を示します。

4-2-1 製品コード インデキシングドライブ

製品コード例



製品コードは、サイズ、型式、ストップ数、割付角、カム曲線、カム回転方向、出力軸形状、入力軸形状、取付穴の加工面、姿勢、特別仕様から成り、一般の機械装置と比較して非常に複雑になっており、その組合せは膨大となります。もしコード番号を間違えば出来上がった製品の転用はほとんど不可能です。そのため、使用条件を明確にして、正確な製品コードを決定して所望する製品の入手を間違いの無いようにして下さい。
また、要求性能に近づけるためには正確な製品コードの決定以外に、使用回転数、要求精度、その他使用条件などの情報が必要となりますので当社までご連絡下さい。
その他、減速機、クラッチ、ブレーキ、トルクリミッタなどの標準品に対しても、製品コードがありますので、カム製品と同様に注意深くご検討下さい。

a インデキシング ドライブのサイズ	b 機種	c1 ストップ数 (S)	c2 割付角 (θ)	d カム曲線	e 入出力軸回転方向	f 出力軸仕様	g 入力軸仕様	h 取付穴の加工面	j 取付姿勢	k 特別仕様	
例 14 軸間距離 140mm	例 DT テーブル仕様	例 08 8ストップ	例 15 150°	例 2 MS曲線	例 R 1 DWELLの右手カム	例 S 標準軸型	例 3 両側入力軸	例 VW V面およびW面の 取付タップ穴加工	例 1 取付姿勢 (W面がGLになります。)	例 X 特別仕様	
入出力軸 の軸間距離 を表します。	<ul style="list-style-type: none"> DT シャフト仕様 DF フランジ仕様 DT テーブル仕様 DU ユニバーサル仕様 DR ワンボックス仕様 Do リング仕様 があります。	出力軸一回 回転あたりの 停止数。	一回の割 出に要する 入力軸の 回転角。 (1DWELL の場合) 注) 2DWELL の場合、2 回分の回 転角です。	<ul style="list-style-type: none"> 1 変形台形MT 2 変形正弦MS 3 変形等速度 MCV50 4 三共オリジナル SHP-5 9 オーダーメイドのカム曲線 	入力軸の回転方向に対する出力軸の回転方向と入力軸一回あたりの出力軸の停止 (DWELL) 数を表します。 1 DWELL 2 DWELL 3 DWELL 4 DWELL 右手カム R R2 R3 R4 左手カム L L2 L3 L4	<ul style="list-style-type: none"> S 標準軸型 DT テーブル仕様はSです。 	<ul style="list-style-type: none"> 1 片側入力軸 (T面側) 2 片側入力軸 (U面側) 3 両側入力軸 R1 片側入力軸でレデューサ装着 (T面側) R2 片側入力軸でレデューサ装着 (U面側) R3 両側入力軸でレデューサ装着 注) 両側入力軸でレデューサが装着される場合、T,U面どちらでもコードは同じです。	<ul style="list-style-type: none"> DT テーブル仕様の取付穴は標準仕様でVWの2面にタップ穴加工がしてあります。 	姿勢 1...W面がGLです。 注) GL (Ground Level)	標準品(カタログ表示)以外の特別仕様のある場合のみXをご記入下さい。 <input type="checkbox"/> 標準品 (無記入) <input checked="" type="checkbox"/> 特注品 ※標準品にオプション(レデューサ)を装着する場合は標準品扱いと致します。 例) 14DT 08152R SR3VW1 <input checked="" type="checkbox"/> 記入例 1) 寸法及び公差等の変更又は指定 2) 追加加工及び標準位置以外の取付穴加工 3) 特注割付角 4) 特注カム曲線 5) 特注割出し精度 6) オイル栓・レベル・ドレンの変更又は指定 7) その他特別仕様の指定 注) 特別仕様の内容は別途仕様書を添付願います。	
<p>インデキシングドライブのカムとターレット</p>					<p>注) 図のモデルはコード例の[S1]タイプで表示されています。 図2-1</p>		<p>図2-2</p>		<p>図2-3</p>		

入力軸にレデューサを装着する場合、項目 g にR1~R3を記入するほか、レデューサの製品コードをお知らせ下さい。

4-2-2 製品コード ロータリッドライブ

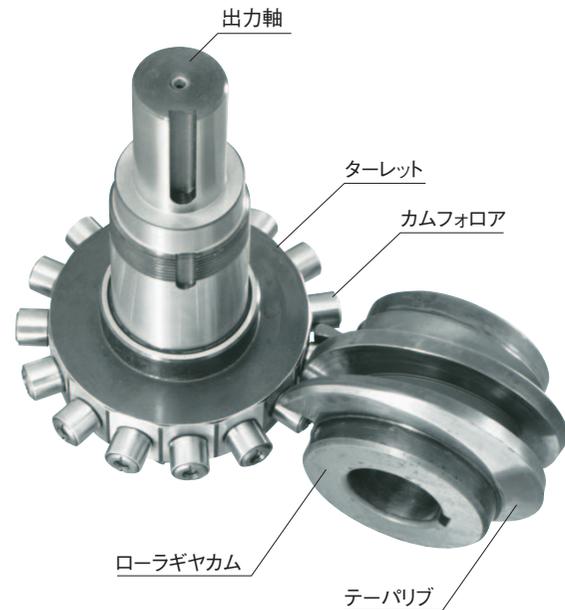
製品コード例

14 RT 12 36 0 R S 3 VW 1 / X

a b c1 c2 d e f g h i j

a ロータリッドライブのサイズ	b 機種	c1 減速比率	c2 割付角	d カム曲線	e 入出力軸回転方向
例 14 軸間距離 140mm	例 RT テーブル仕様	例 12 減速比率 1/12	例 36 割付角 360°	例 0 等速回転用 カム曲線	例 R 1 DWELLの右手カム
入出力軸の軸間距離を表します。	R シャフト仕様 RF フランジ仕様 RT テーブル仕様 があります。	出力軸が一回転するのに要する入力軸の回転数です。	ロータリッドライブにはすべて36がはいります。	0 等速回転用カム曲線	入力軸の回転方向に対する出力軸の回転方向によって右手カム・左手カムが決定します。

図2-4参照



ロータリッドライブのカムとターレット

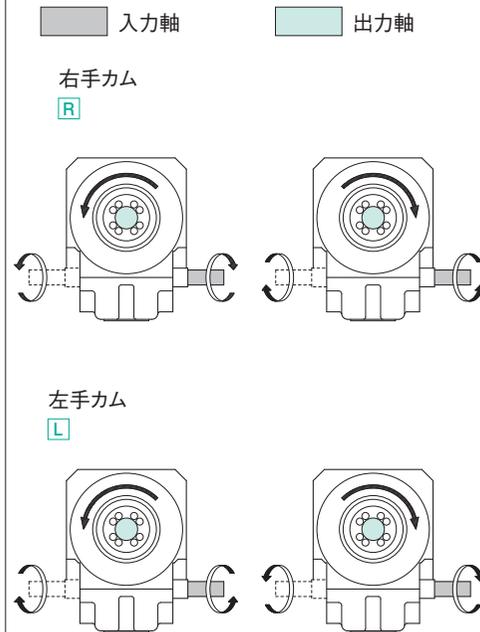


図2-4

注) 図のモデルはコード例の[S1]タイプで表示されています。

注意事項：項目f~jはインデキシングドライブの製品コードと同じです。

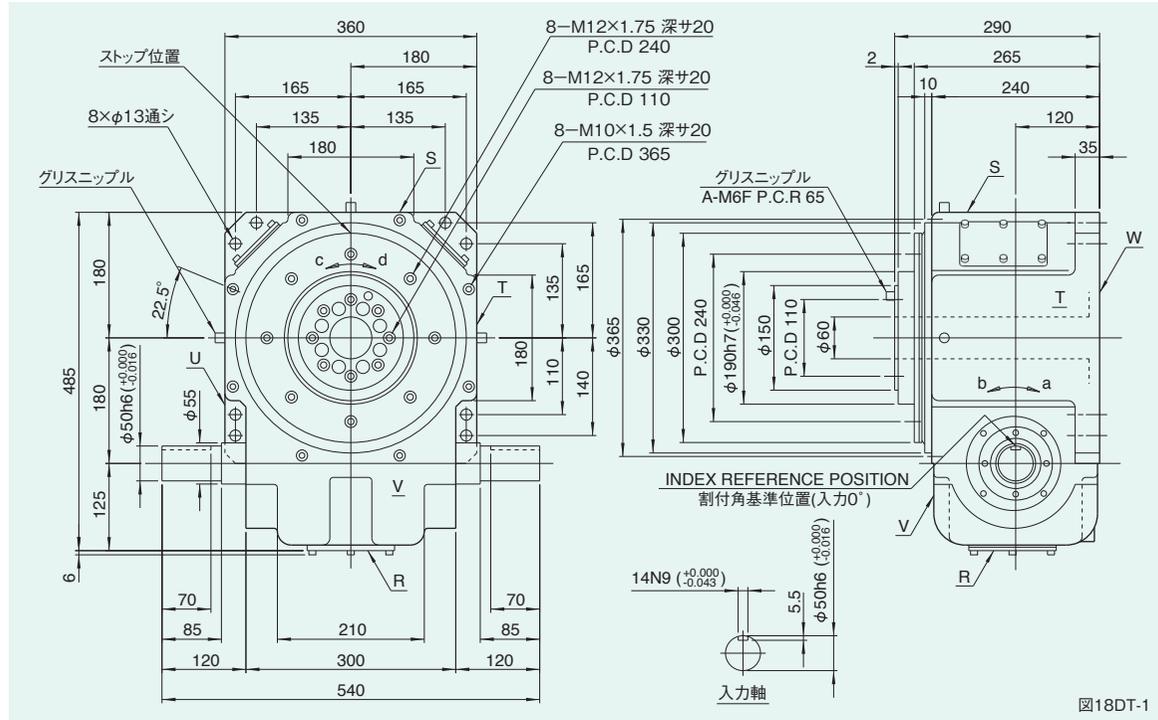


製品コード例

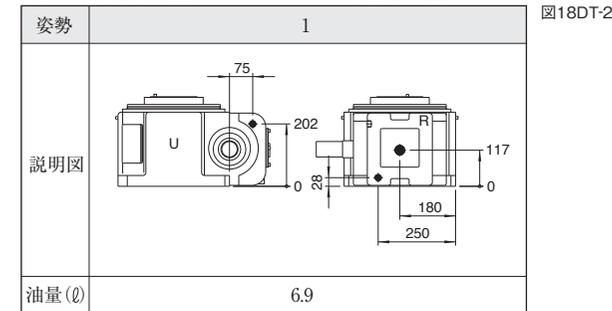
DTシリーズ(RTタイプ) 14RT 12360R SR3VW 1

レデューサ R65 31.5 RA 3 / 1

18DT/18RT 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量



注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT1/2)、レベル(VA)、ドレン(PT1/2)の順になっています。(図18DT-2)
- 姿勢はインデキシング/ロータリードライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

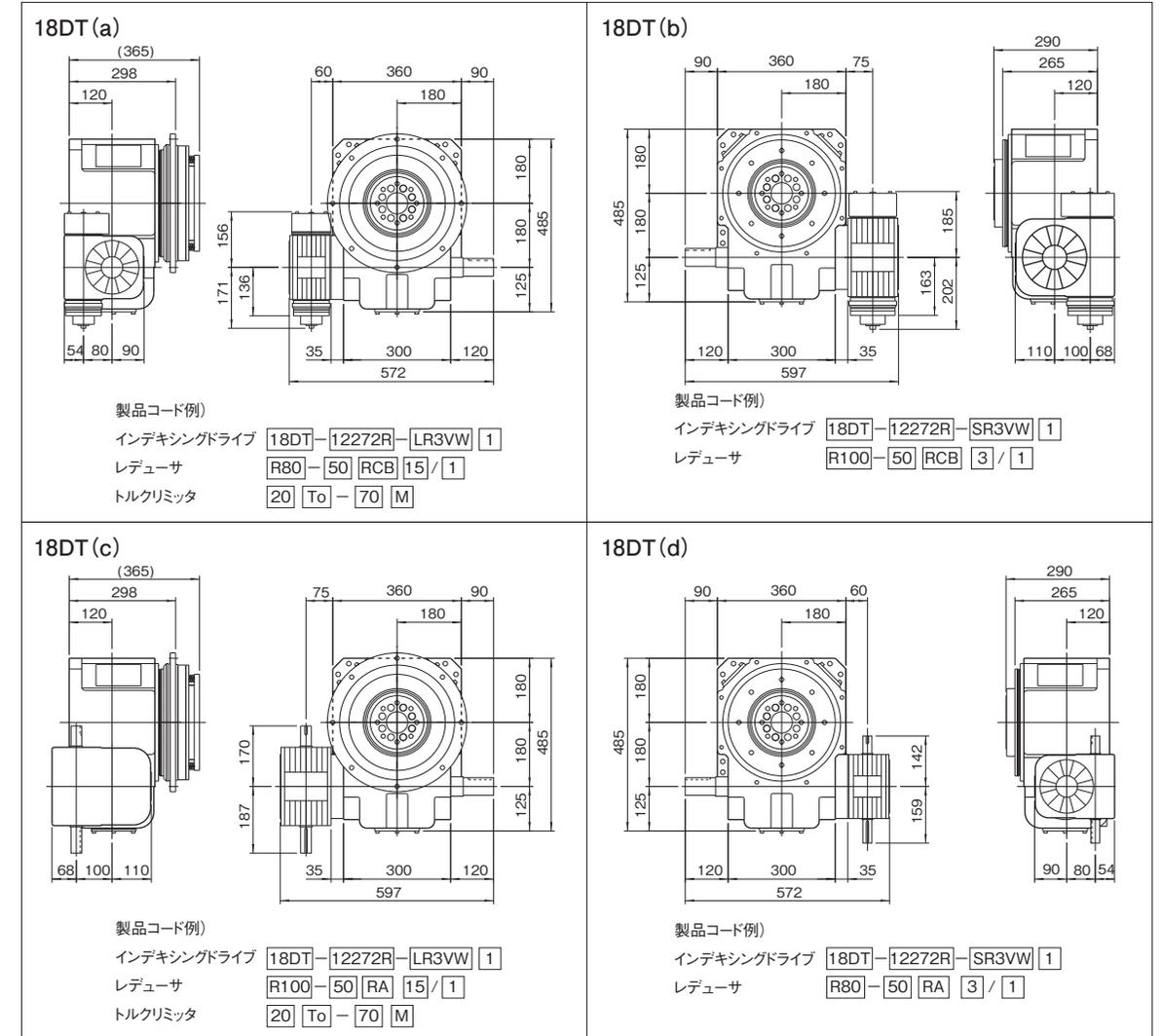
表18DT-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	14700	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	11760	1 DWELL の割出精度		sec	±30
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	10780	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	9408	2 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	2156	3 DWELL の割出精度		sec	±90
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	1.96×10 ⁵	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	1.37×10 ⁵	4 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	0.38	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	5.75×10 ⁻²	繰返し精度		sec	30
出力軸の許容曲げモーメント	P ₃	N·m	529.2					製品質量		kg	約180
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例



注意事項

- 18DT/18RTにはレデュースR80、R100の装着が可能です。
- レデュースの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。
- 18DT/18RTにはトルクリミッタ20Toの装着が可能です。

25DT/25RT 寸法図

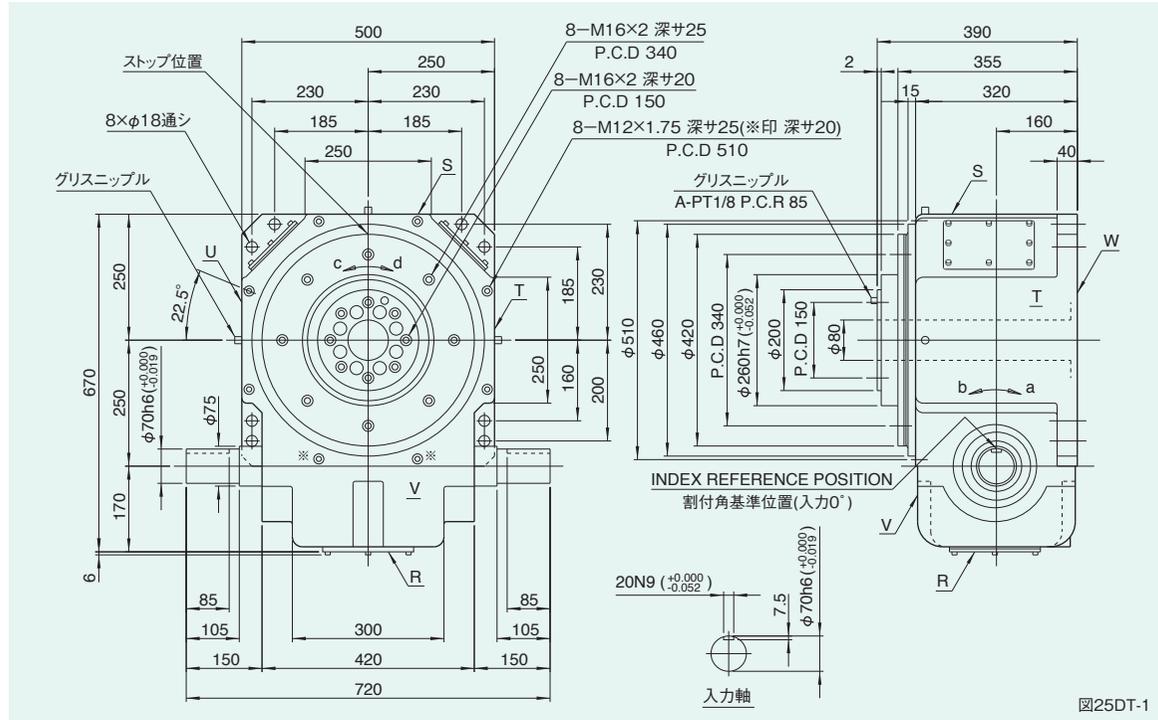


図25DT-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

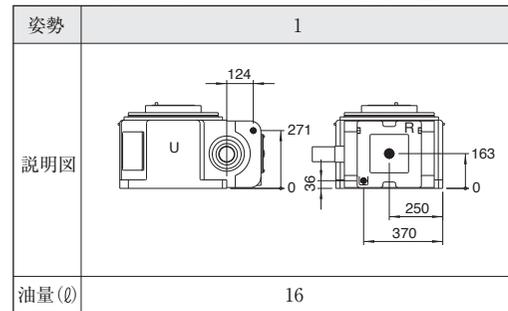


図25DT-2

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT3/4)、レベル(VB)、ドレン(PT3/4)の順になっています。(図25DT-2)
- 姿勢はインデキシング/ロータリードライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

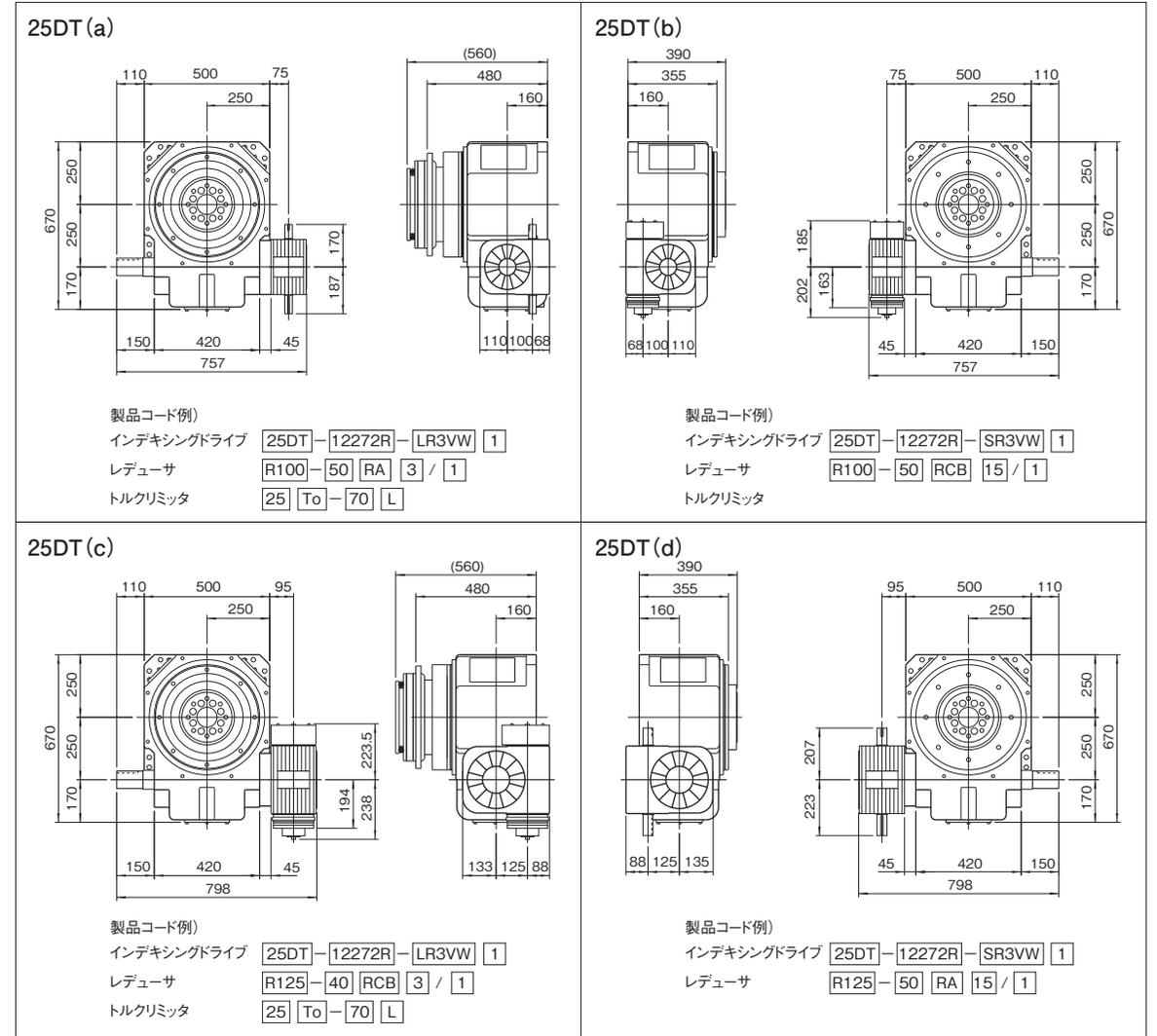
表25DT-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	24500	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	18620	1 DWELL の割出精度		sec	±30
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	17640	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	22050	2 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	6566	3 DWELL の割出精度		sec	±90
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	4.9×10 ⁶	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	4.02×10 ⁵	4 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の慣性モーメント	J ₀	kg·m ²	1.95	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	0.215	繰返し精度		sec	30
出力軸の許容曲げモーメント	P ₃	N·m	980					製品質量		kg	約450
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例



注意事項

- 25DT/25RTにはレデュースR100、R125の装着が可能です。
- レデュースの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。
- 25DT/25RTにはトルクリミッタ25Toの装着が可能です。

35DT/35RT 寸法図

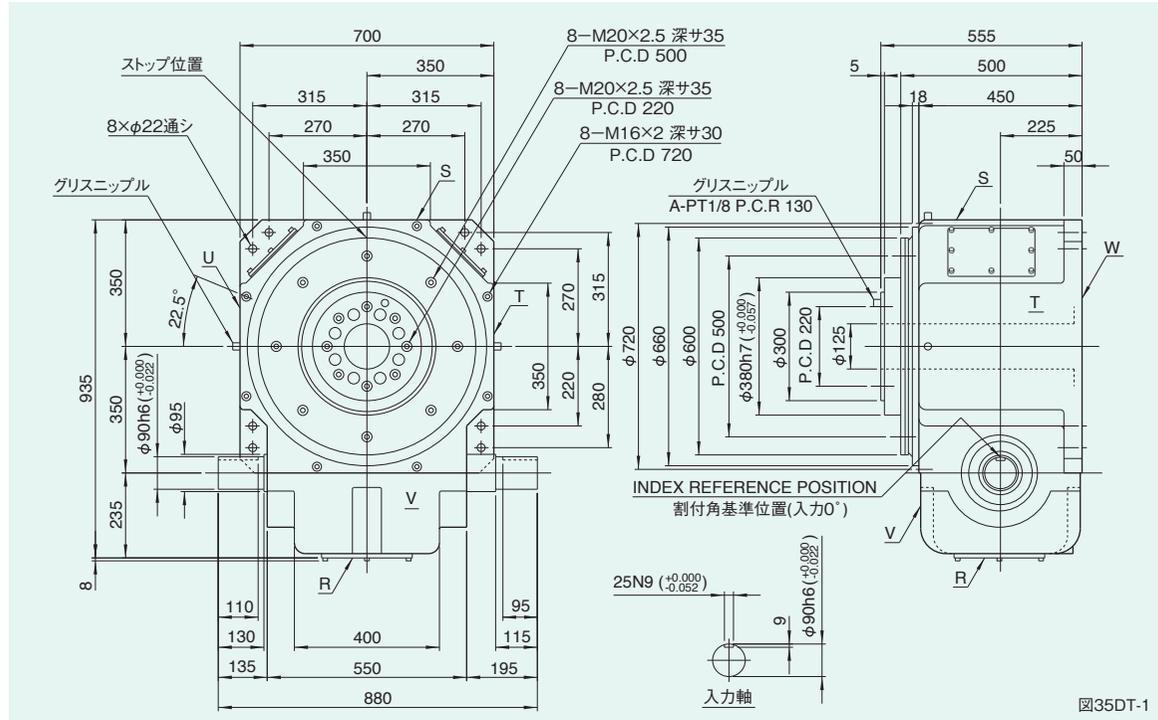


図35DT-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

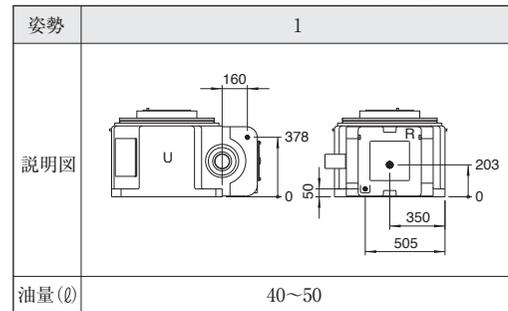


図35DT-2

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT3/4)、レベル(VB)、ドレン(PT3/4)の順になっています。(図35DT-2)
- 姿勢はインデキシング/ロータリードライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

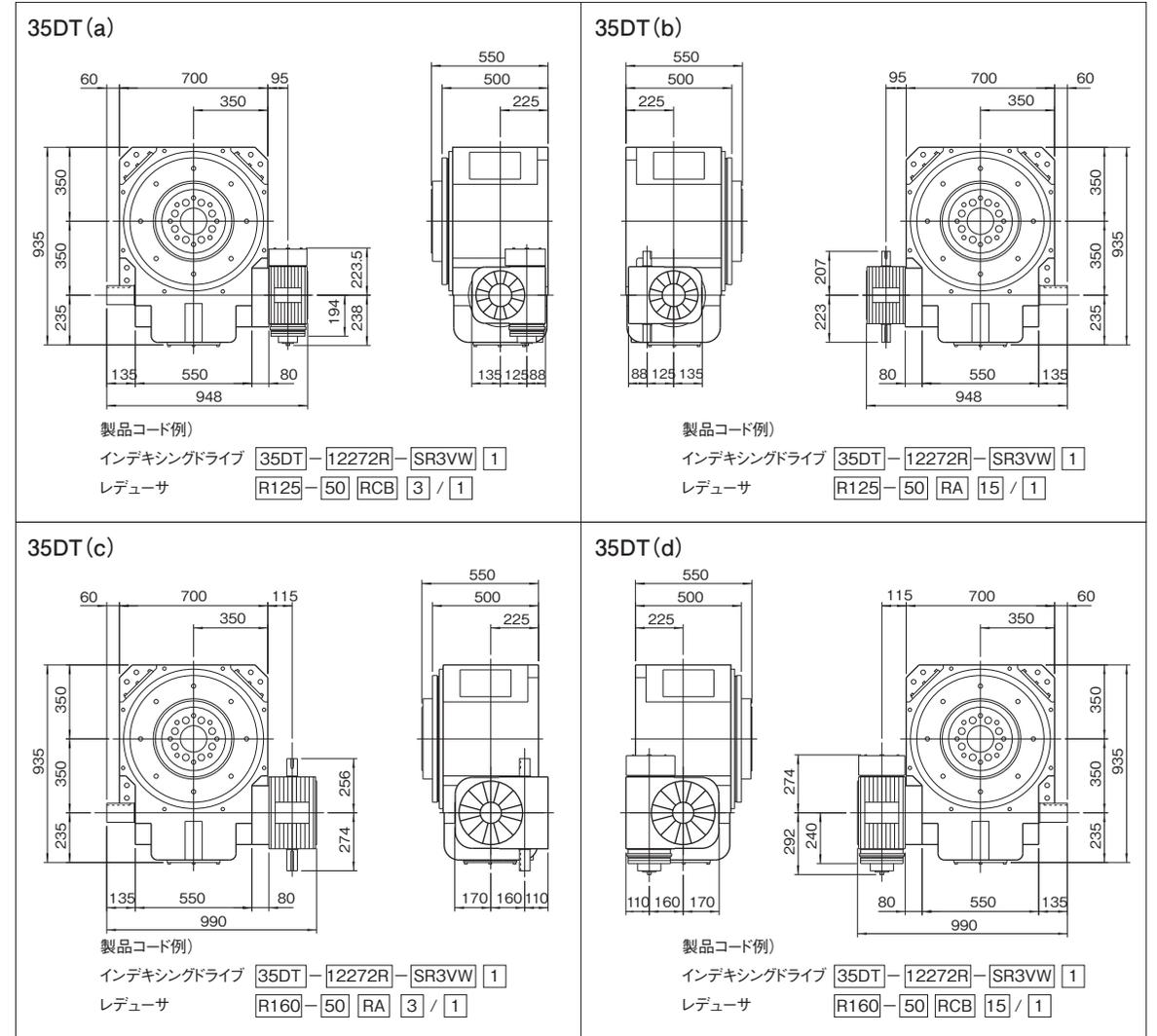
表35DT-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	44100	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	27440	1 DWELL の割出精度		sec	±20
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	32340	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	37240	2 DWELL の割出精度		sec	±40
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	9800	3 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	1.18×10 ⁷	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	9.02×10 ⁵	4 DWELL の割出精度		sec	±80
出力軸の慣性モーメント	J ₀	kg·m ²	9.83	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	0.675	繰返し精度		sec	20
出力軸の許容曲げモーメント	P ₃	N·m	1960					製品質量		kg	約1000
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例



注意事項

- 35DT/35RTにはレデュースR125、R160の装着が可能です。
- レデュースの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。

45DT/45RT 寸法図

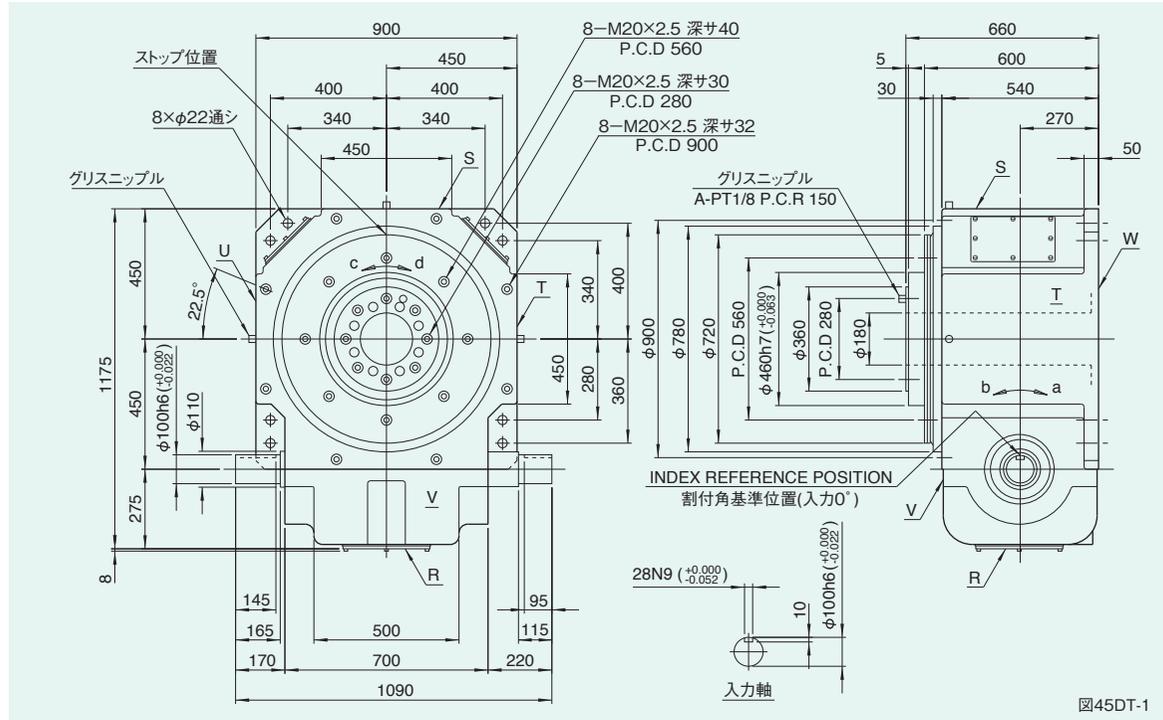


図45DT-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

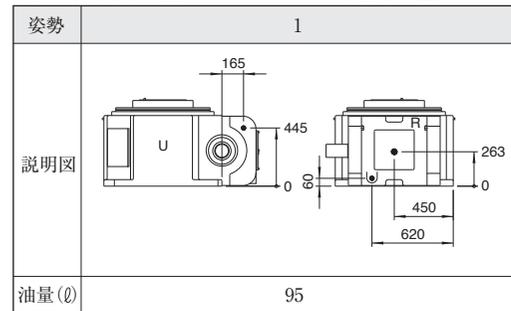


図45DT-2

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT1)、レベル(VB)、ドレン(PT1)の順になっています。(図45DT-2)
- 姿勢はインデキシング/ロータリードライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

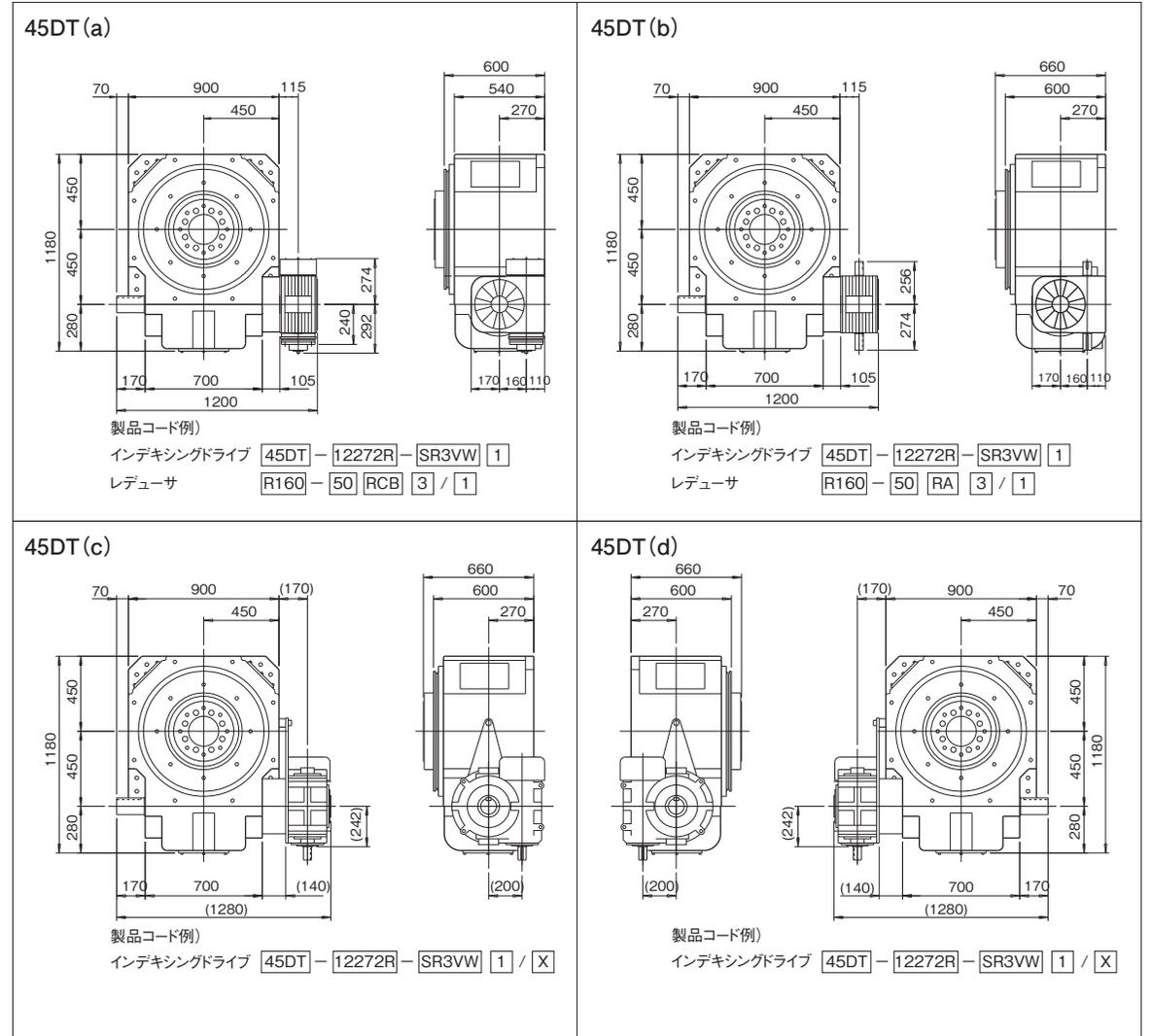
表45DT-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	63700	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	32340	1 DWELL の割出精度		sec	±20
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	45080	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	44100	2 DWELL の割出精度		sec	±40
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	12740	3 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	3.14×10 ⁷	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	1.47×10 ⁶	4 DWELL の割出精度		sec	±80
出力軸の慣性モーメント	J ₀	kg·m ²	30.65	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	2.57	繰返し精度		sec	20
出力軸の許容曲げモーメント	P ₃	N·m	3430					製品質量		kg	約1500
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例



注意事項

- 45DT/45RTにはレデューサR160の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。

45DTR 寸法図

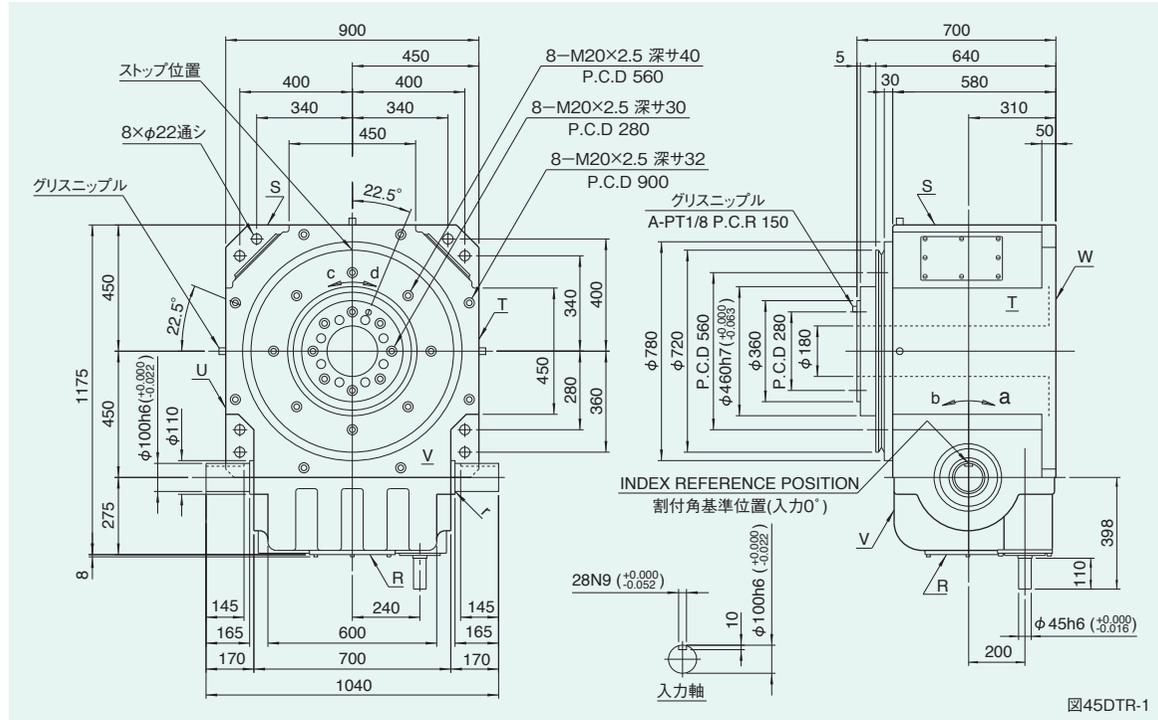


図45DTR-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

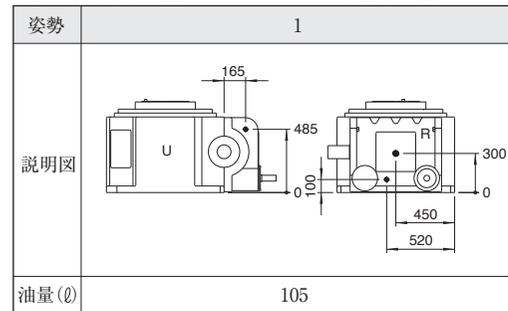


図45DTR-2

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1)、レベル (VB)、ドレン (PT1) の順になっています。(図45DTR-2)
- 姿勢はインデキシングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

表45DTR-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	63700	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	32340	1 DWELL の割出精度		sec	±20
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	45080	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	44100	2 DWELL の割出精度		sec	±40
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	12740	3 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	3.14×10 ⁷	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	1.18×10 ⁶	4 DWELL の割出精度		sec	±80
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	30.65	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	3.03	繰返し精度		sec	20
出力軸の許容曲げモーメント	P ₃	N·m	3430					製品質量		kg	約1800
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

55DTR 寸法図

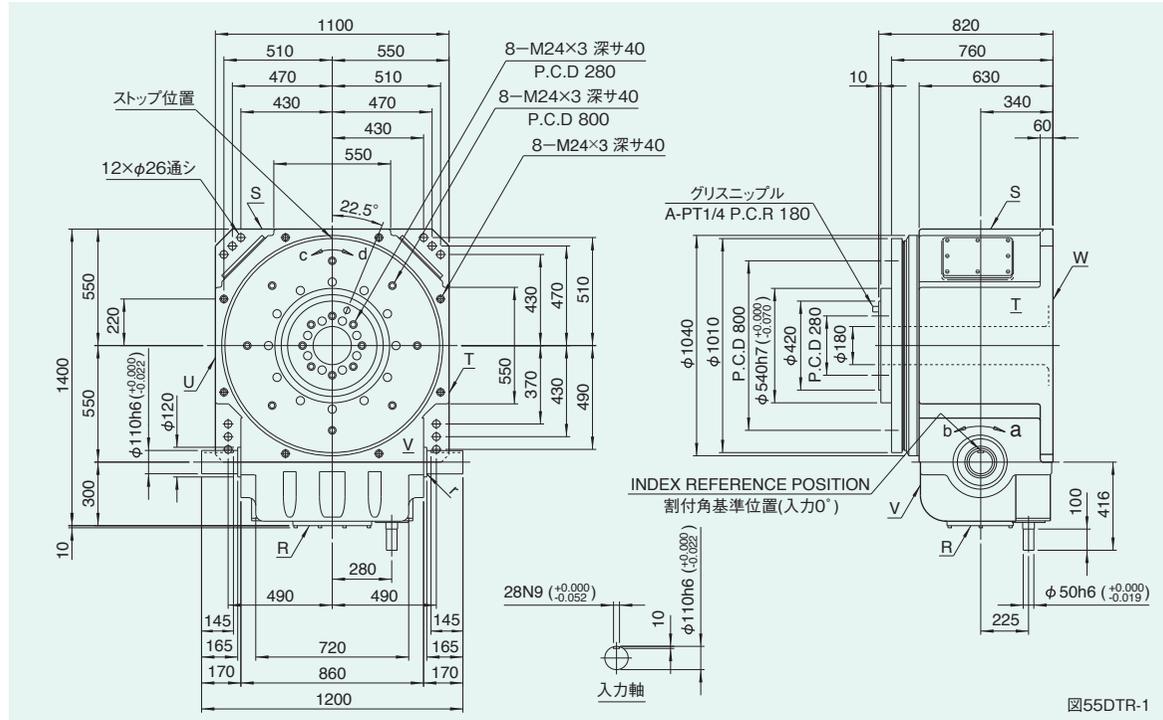


図55DTR-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

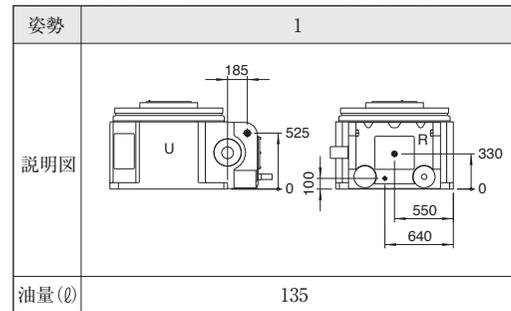


図55DTR-2

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT2)、レベル (VC)、ドレン (PT1) の順になっています。(図55DTR-2)
- 姿勢はインデキシングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

表55DTR-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	92120	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	34300	1 DWELL の割出精度		sec	±20
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	48020	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	49000	2 DWELL の割出精度		sec	±40
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	13720	3 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	4.41×10 ⁷	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	1.47×10 ⁶	4 DWELL の割出精度		sec	±80
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	118.8	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	8.13	繰返し精度		sec	20
出力軸の許容曲げモーメント	P ₃	N·m	4900					製品質量		kg	約4000
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

65DTR 寸法図

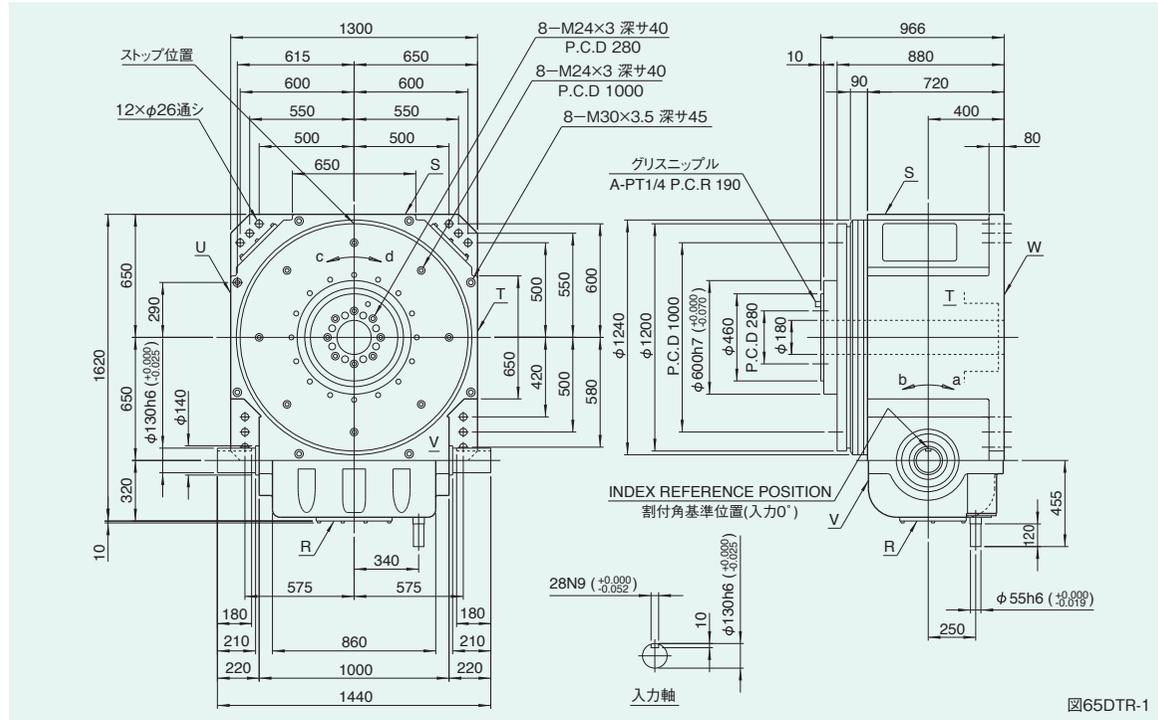


図65DTR-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

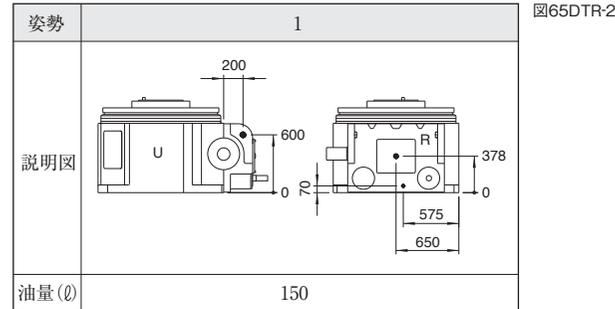


図65DTR-2

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT2)、レベル(VC)、ドレン(PT1)の順になっています。(図65DTR-2)
- 姿勢はインデキシングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。
- ドレンには、エルボが装着されています。

特性表

表65DTR-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	147000	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	37240	1 DWELL の割出精度		sec	±20
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	57820	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	55860	2 DWELL の割出精度		sec	±40
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	14700	3 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	9.02×10 ⁷	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	1.86×10 ⁶	4 DWELL の割出精度		sec	±80
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	224.0	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	9.0	繰返し精度		sec	20
出力軸の許容曲げモーメント	P ₃	N·m	6076					製品質量		kg	約6500
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

80DTR 寸法図

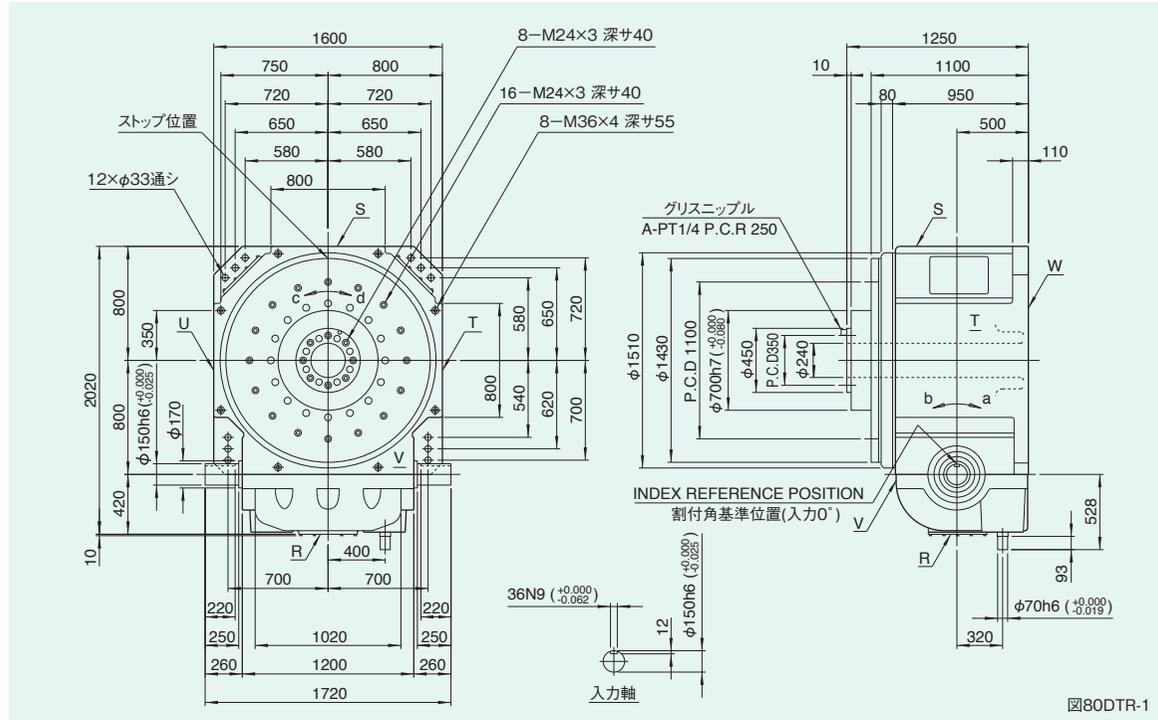


図80DTR-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

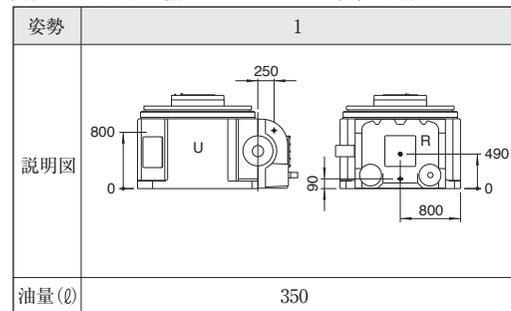


図80DTR-2

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT2)、レベル (VC)、ドレン (PT2) の順になっています。(図65DTR-2)
- 姿勢はインデキシングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォロアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。
- ドレンには、エルボが装着されています。

特性表

表80DTR-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	196000	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	57820	1 DWELL の割出精度		sec	±20
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	62720	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	68600	2 DWELL の割出精度		sec	±40
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	38220	3 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	4.12×10 ⁵	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	5.29×10 ⁶	4 DWELL の割出精度		sec	±80
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	625.0	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	29.3	繰返し精度		sec	20
出力軸の許容曲げモーメント	P ₃	N·m	8330					製品質量		kg	約12000
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)