

概要・仕様

一般仕様

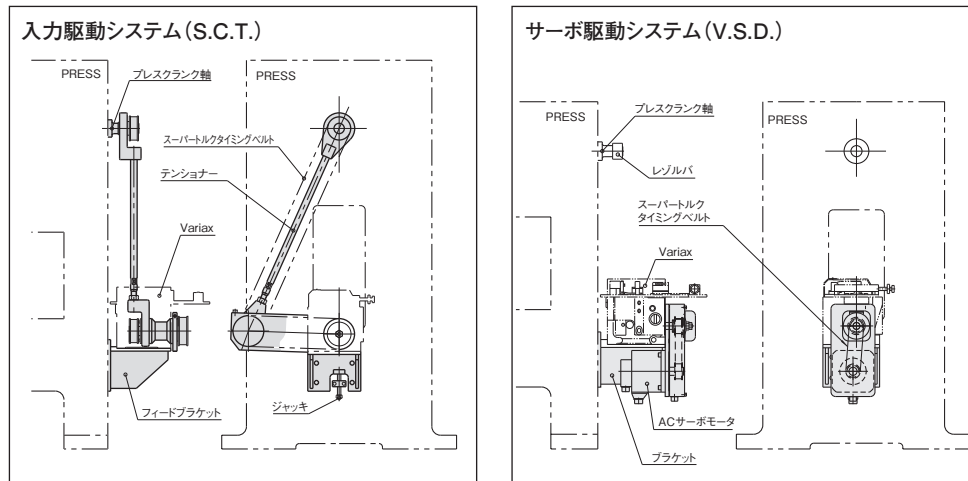
サイズ	Units	VGX30	VGX60	VGX100	VGX350
送り長さ	mm	0~30	0~60	0~100	**50~350
送り長さ最小表示	mm	0.005	0.005	0.005	0.01
材料厚(注1)	mm	0.1~2	0.1~2	0.1~2	**0.1~1
グリップ力	N	1700	1700	1700	5000
材料巾	mm	8~100	8~100	8~100	70~420
最大ストローク数	min ⁻¹	2000	1500	1000	300
最大送り速度	m/min	50	50	50	90
送り角度	deg	156	165	165	165
繰り返し送り精度(注2)	mm	±0.025	±0.025	±0.025	±0.08
パイロットリリース	(°)	約51	約49	約49	**約46
入力軸駆動速比	rpm : s	1:1	*2:1	*2:1	*2:1
使用空気圧	kPa	490~690	490~690	490~690	490~690
使用油圧	kPa	290~490	290~490	290~490	290~490
使用油流量	ℓ/min	1.5~2.2	1.5~2.2	1.5~2.2	1.5~2.2
潤滑方式		強制給油	強制給油	強制給油	強制給油
使用電源	V	AC100V単相	AC100V単相	AC100V単相	AC100V単相
製品質量	kg	95	95	95	750

※1回の送り動作に入力軸2回転が必要となります。 ※※VGX350の送り長さ、材料厚、リリース位置は押ボタン調整となります。

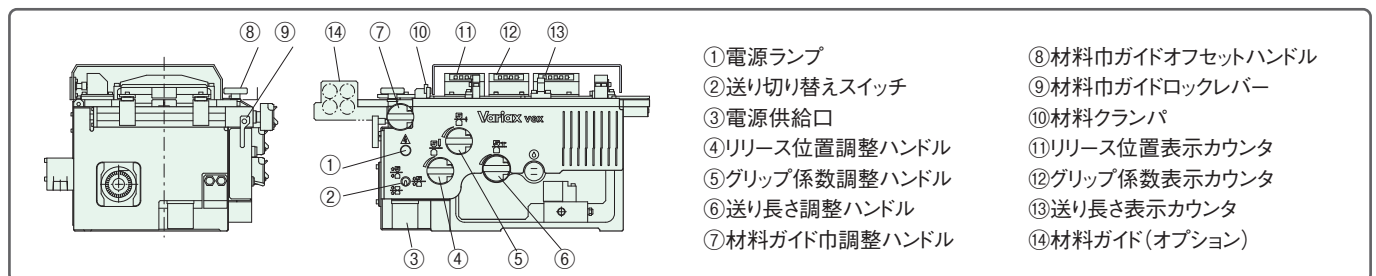
注1) 材料厚が1mmを超える仕様の場合は、当社営業部までお問い合わせください。

注2) 送り精度は、運転条件により変化します。記載の数値は目安値となります。

駆動方法



各部名称 (VGX30/60/100の場合)



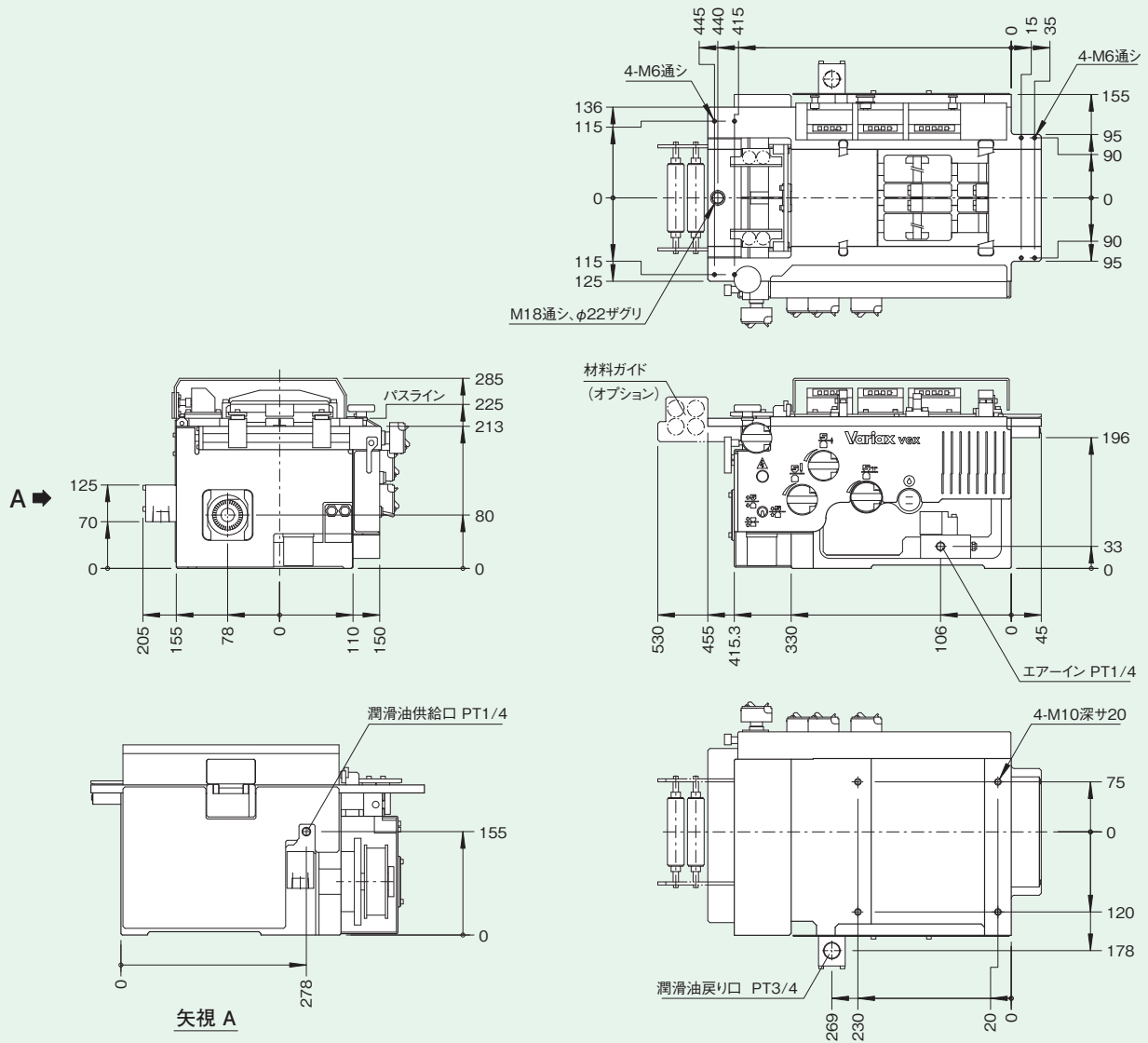


図 VGX30-1

特性表

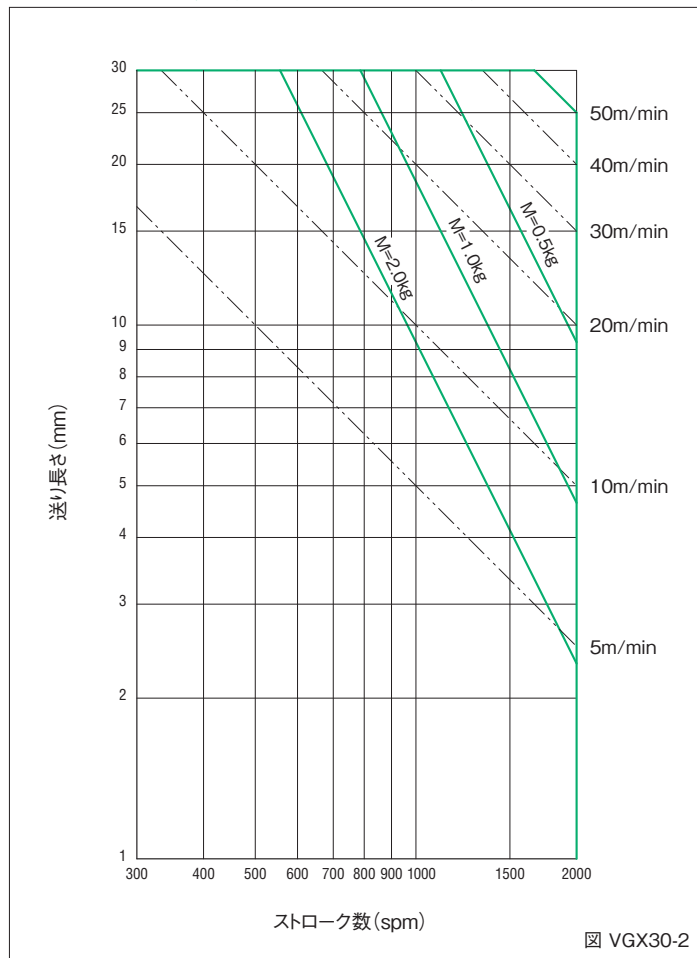
項目	特性値
送り長さ	0~30 [mm]
材料厚	0.1~2(注1) [mm]
グリップ力	1700 [N]
材料巾	8~100 [mm]
最大ストローク数	2000 [min ⁻¹]
最大送り速度	50 [m/min]
送り長最小表示	0.005 [mm]
送り角度	156 [deg]
繰り返し送り精度	±0.025(注2) [mm]
パイロットリリース	約51 [deg]
入力軸駆動速比	1:1 [rpm:s]

注1) 材料厚が1mmを超える仕様の場合は、当社営業部までお問い合わせください。
 注2) 送り精度は、運転条件により変化します。記載の数値は目安値となります。

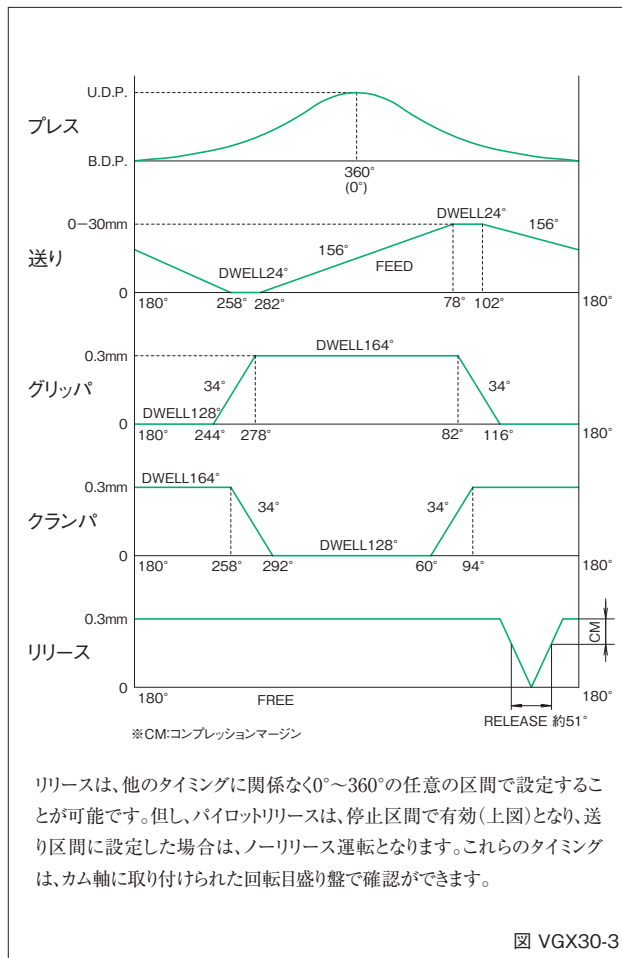
項目	特性値
使用空気圧	490~690 [kPa]
使用油圧	290~490 [kPa]
使用油流量	0.4 [ℓ/min]
使用電源	AC100V単相 [V]
製品質量	95 [kg]
推奨潤滑油	シェル オマラ S2 G 68
潤滑方式	強制給油
ハウジング塗装色	5Y7/1
操作パネル塗装色	2.5Y9/0.2

1[N·m] ≒ 0.102[kgf·m]

最大送り能力表(駆動方法:S.C.T.)

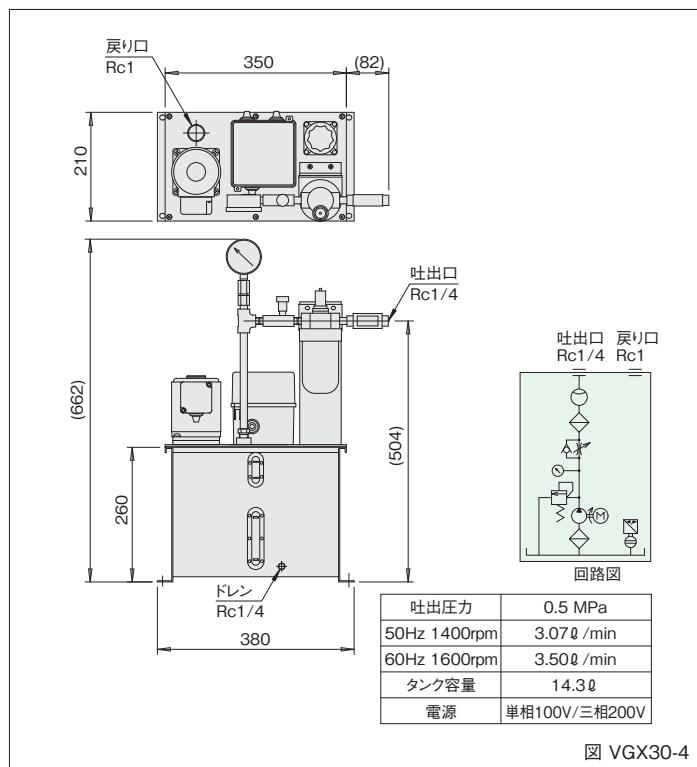


タイミング線図



リリースは、他のタイミングに関係なく0°~360°の任意の区間で設定することが可能です。但し、パイロットリリースは、停止区間で有効(上図)となり、送り区間に設定した場合は、ノーリリース運転となります。これらのタイミングは、カム軸に取り付けられた回転目盛り盤で確認ができます。

オイルポンプ



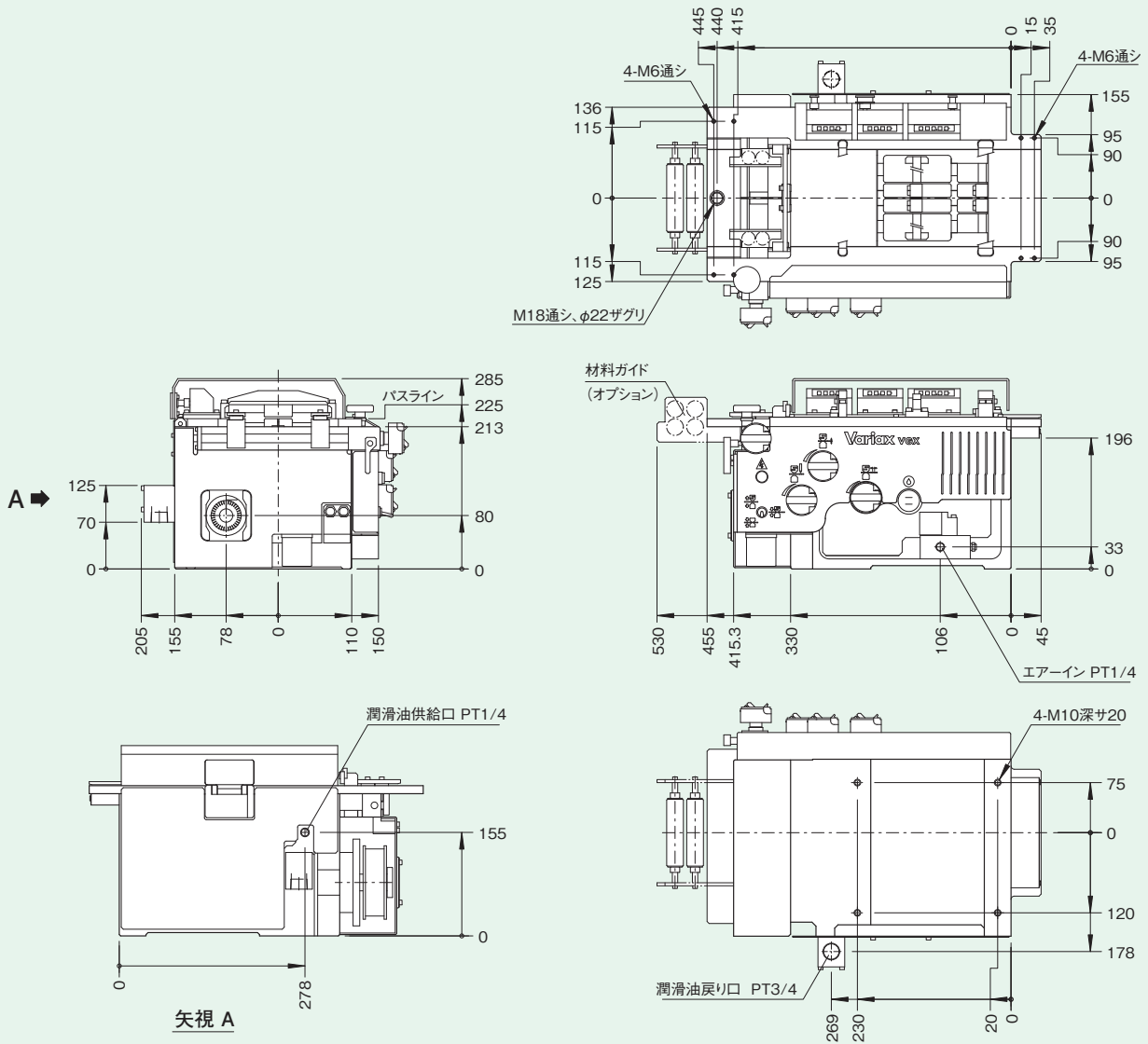


図 VGX60-1

特性表

項目	特性値
送り長さ	0~60 [mm]
材料厚	0.1~2(注1) [mm]
グリップ力	1,700 [N]
材料巾	8~100 [mm]
最大ストローク数	1500 [min ⁻¹]
最大送り速度	50 [m/min]
送り長最小表示	0.005 [mm]
送り角度	165 [deg]
繰り返し送り精度	±0.025(注2) [mm]
パイロットリリース	約49 [deg]
入力軸駆動速比	2:1(注3) [rpm:s]

項目	特性値
使用空気圧	490~690 [kPa]
使用油圧	290~490 [kPa]
使用油流量	1.5~2.2 [ℓ/min]
使用電源	AC100V単相 [V]
製品質量	95 [kg]
推奨潤滑油	シェル オマラ S2 G 68
潤滑方式	強制給油
ハウジング塗装色	5Y7/1
操作パネル塗装色	2.5Y9/0.2

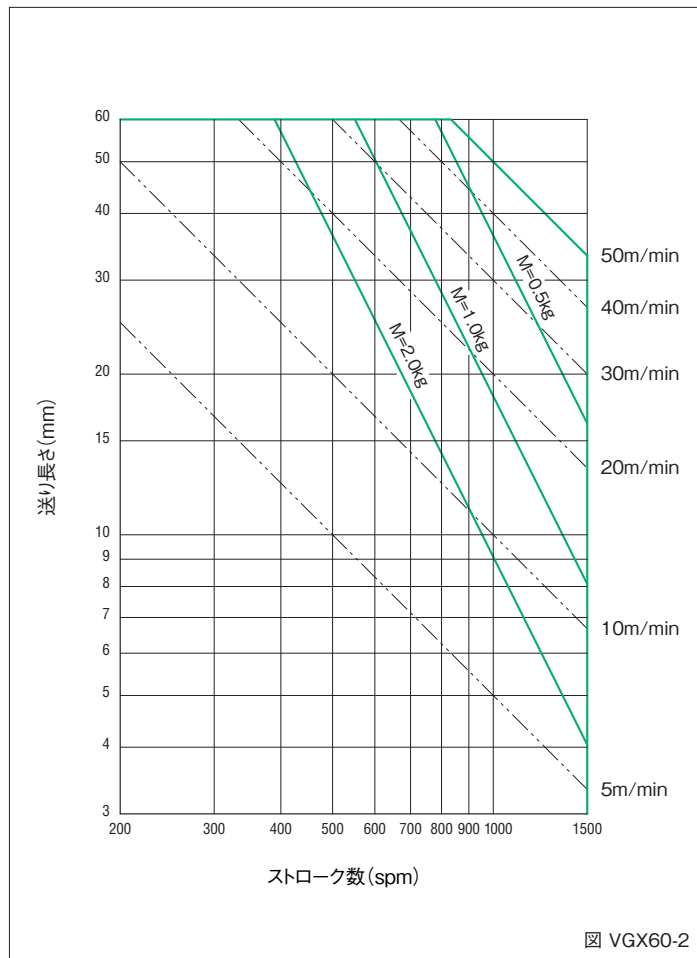
1[N·m] ≒ 0.102[kgf·m]

注1) 材料厚が1mmを超える仕様の場合は、当社営業部までお問い合わせください。

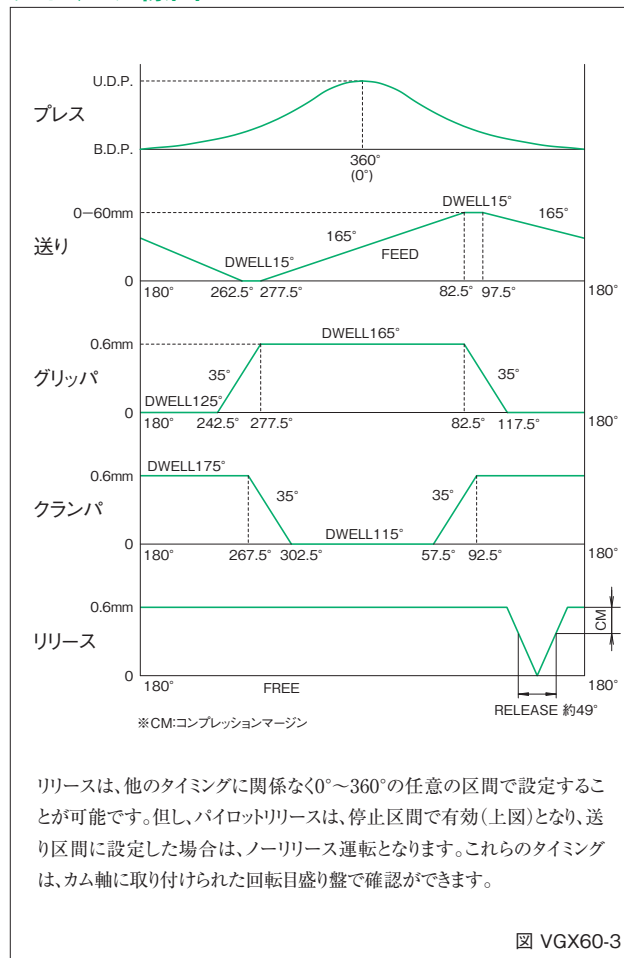
注2) 送り精度は、運転条件により変化します。記載の数値は目安値となります。

注3) VGX60は、入力軸2回転で1回送り動作をします。したがって入力軸の駆動速比を2:1に増速してください。

最大送り能力表(駆動方法:S.C.T.)

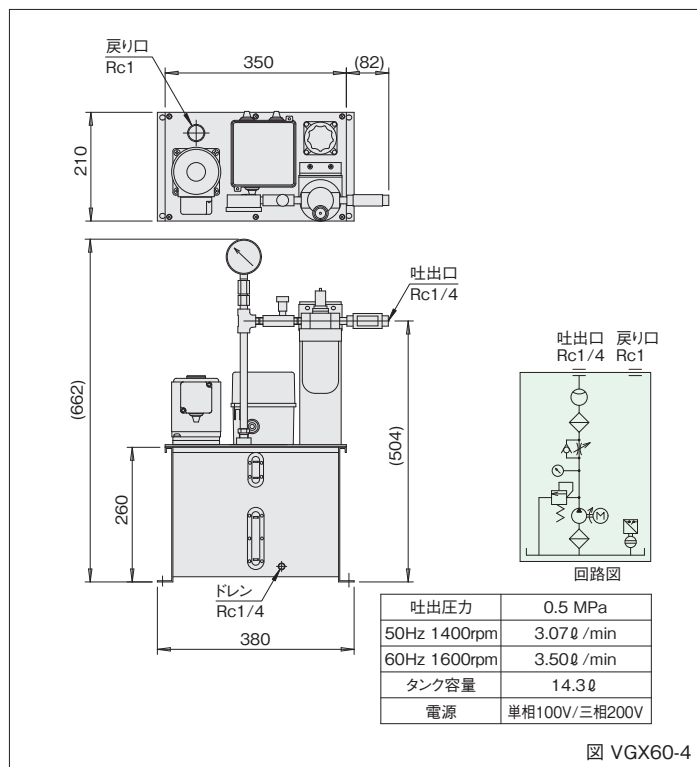


タイミング線図



リリースは、他のタイミングに関係なく0°~360°の任意の区間で設定することが可能です。但し、パイロットリリースは、停止区間で有効(上図)となり、送り区間に設定した場合は、ノーリリース運転となります。これらのタイミングは、カム軸に取り付けられた回転目盛り盤で確認ができます。

オイルポンプ



VGX100

VGX100寸法図

[単位:mm]

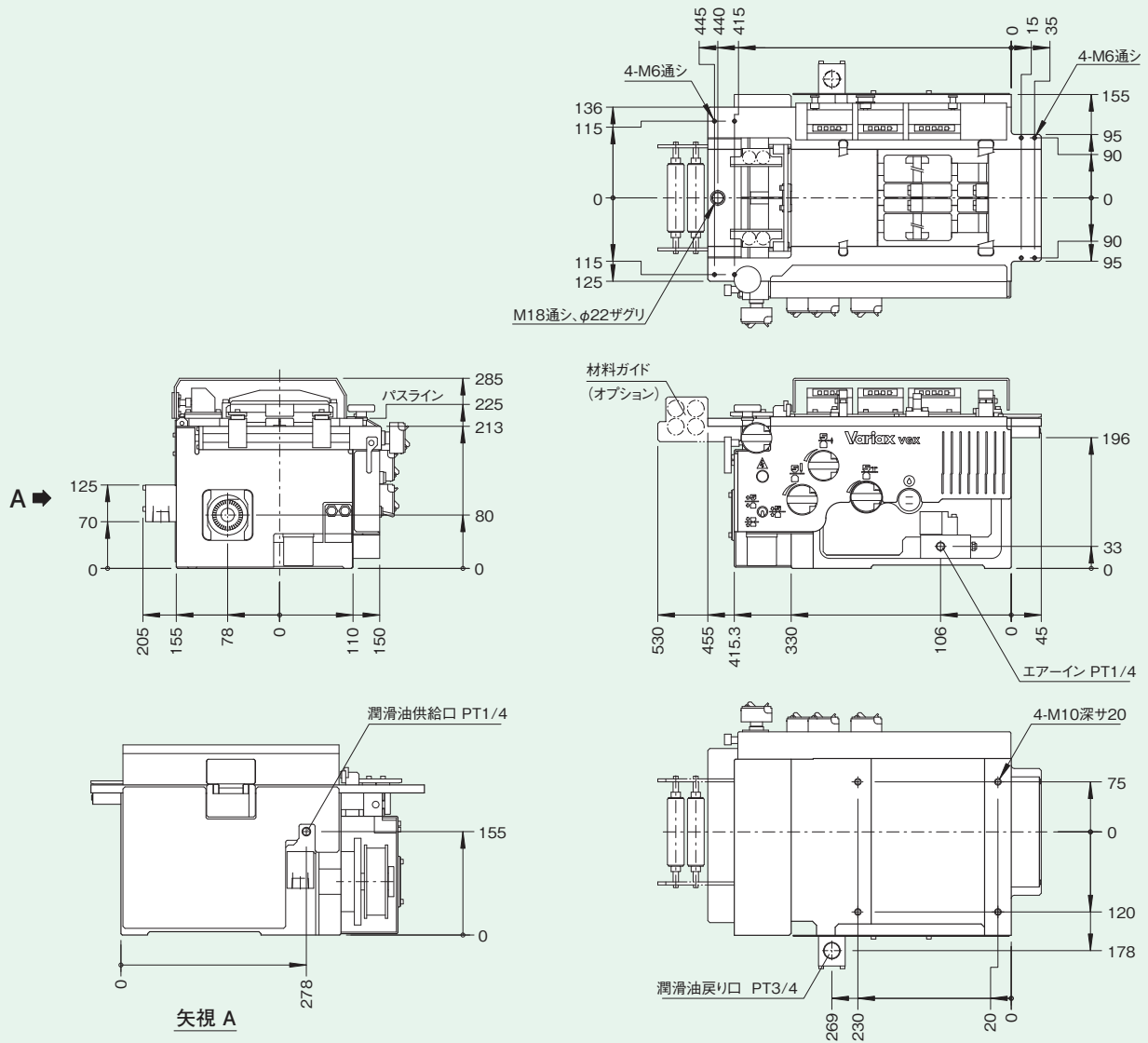


図 VGX100-1

特性表

項目	特性値
送り長さ	0~100 [mm]
材料厚	0.1~2(注1) [mm]
グリップ力	1,700 [N]
材料巾	8~100 [mm]
最大ストローク数	1000 [min ⁻¹]
最大送り速度	50 [m/min]
送り長最小表示	0.005 [mm]
送り角度	165 [deg]
繰り返し送り精度	±0.025(注2) [mm]
パイロットリリース	約49 [deg]
入力軸駆動速比	2:1(注3) [rpm:s]

項目	特性値
使用空気圧	490~690 [kPa]
使用油圧	290~490 [kPa]
使用油流量	1.5~2.2 [ℓ/min]
使用電源	AC100V単相 [V]
製品質量	95 [kg]
推奨潤滑油	シェル オマラ S2 G 68
潤滑方式	強制給油
ハウジング塗装色	5Y7/1
操作パネル塗装色	2.5Y9/0.2

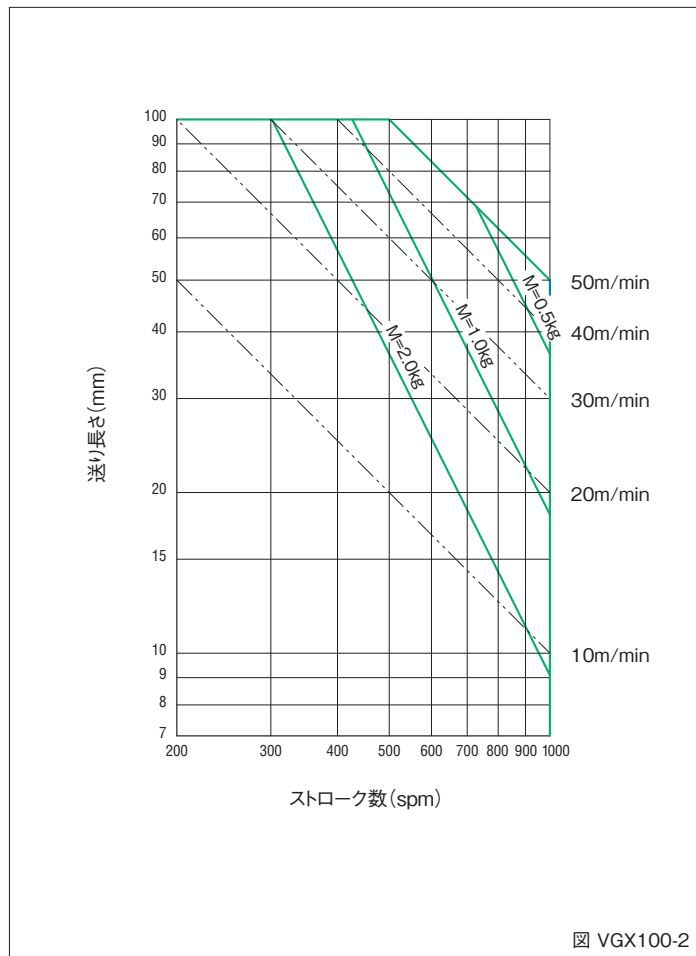
1[N·m] ≒ 0.102[kgf·m]

注1) 材料厚が1mmを超える仕様の場合は、当社営業部までお問い合わせください。

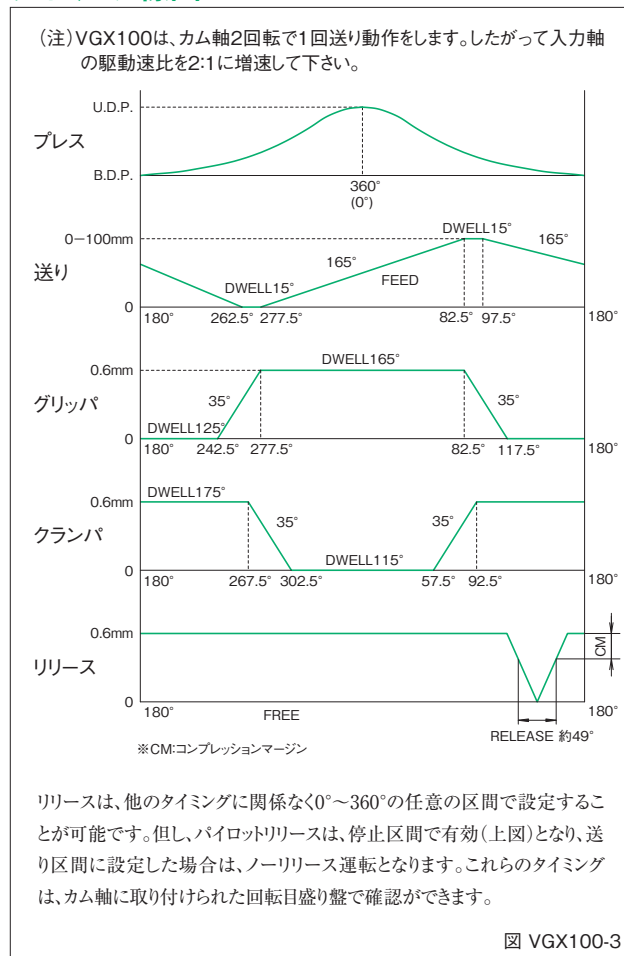
注2) 送り精度は、運転条件により変化します。記載の数値は目安値となります。

注3) VGX100は、入力軸2回転で1回送り動作をします。したがって入力軸の駆動速比を2:1に増速してください。

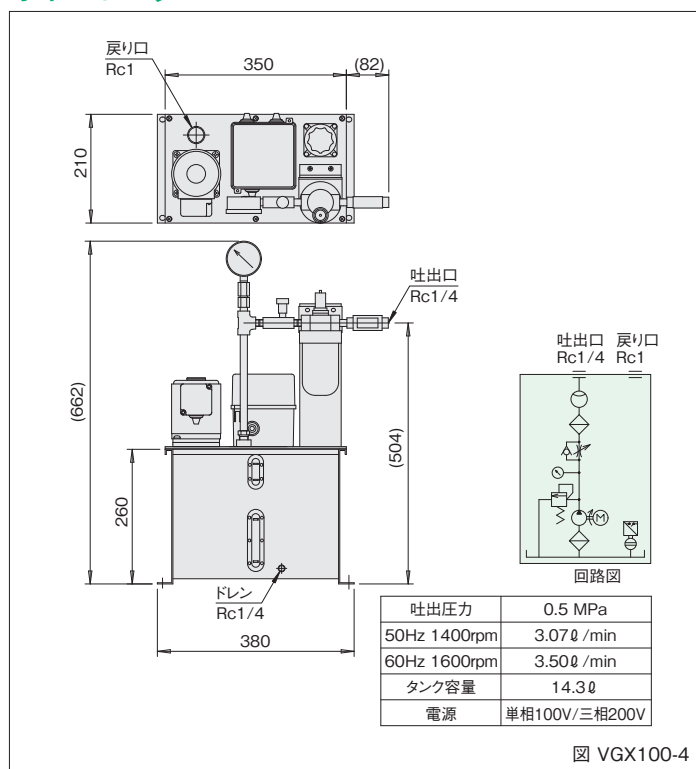
最大送り能力表(駆動方法:S.C.T.)



タイミング線図



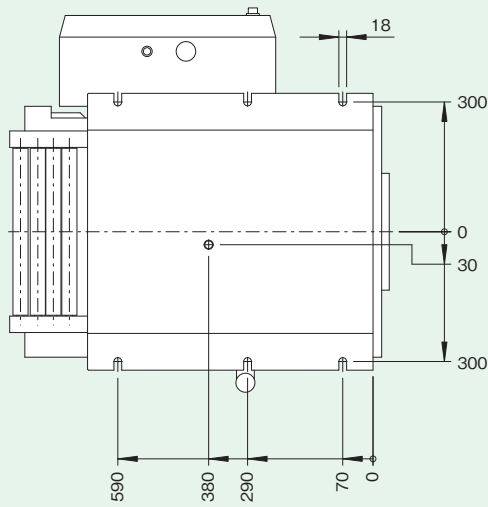
オイルポンプ



VGX350

VGX350寸法図

[単位:mm]



矢視 A

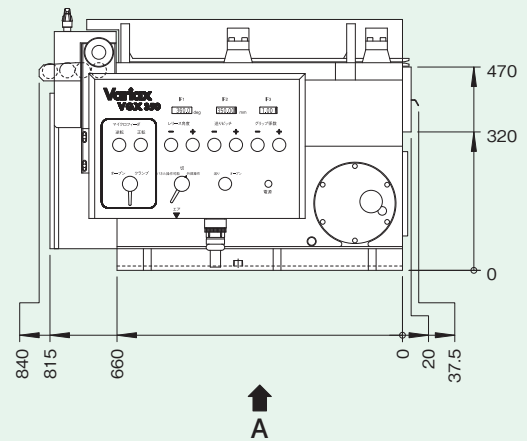
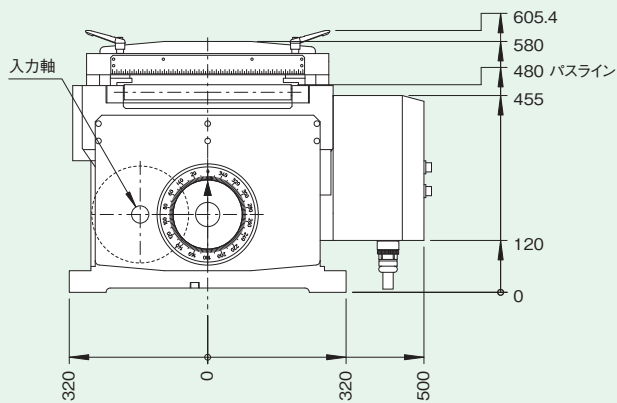
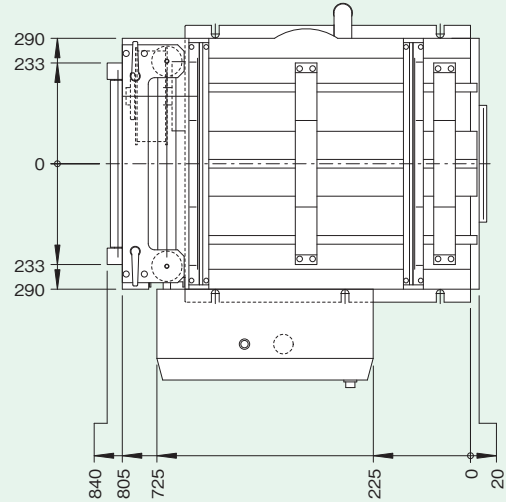


図 VGX350-1

特性表

項目	特性値
送り長さ	50~350 [mm]
材料厚	0.1~1(注1) [mm]
グリップ力	5,000 [N]
材料巾	70~420 [mm]
最大ストローク数	300 [min ⁻¹]
最大送り速度	90 [m/min]
送り長最小表示	0.01 [mm]
送り角度	165 [deg]
繰り返し送り精度	±0.08(注2) [mm]
パイロットリリース	Approx. 46 [deg]
入力軸駆動速比	2:1(注3) [rpm:s]

項目	特性値
使用空気圧	490~690 [kPa]
使用油圧	290~490 [kPa]
使用油流量	1.5~2.2 [ℓ/min]
使用電源	AC100V単相 [V]
製品質量	750 [kg]
推奨潤滑油	シェル オマラ S2 G 68
潤滑方式	強制給油
ハウジング塗装色	5Y7/1
操作パネル塗装色	2.5Y9/0.2

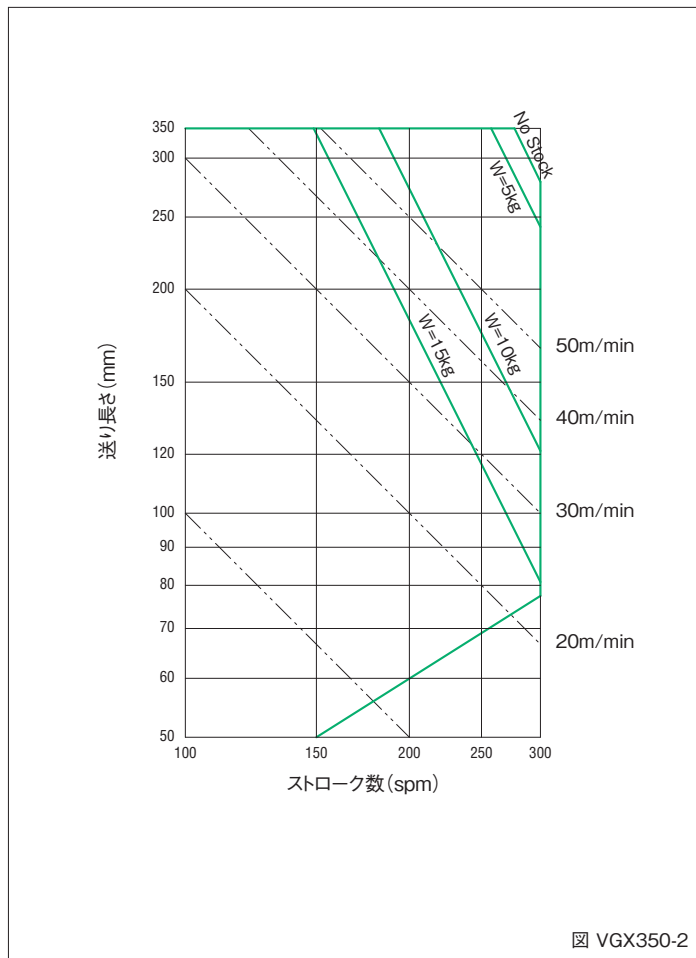
1[N·m] ≒ 0.102[kgf·m]

注1) 材料厚が1mmを超える仕様の場合は、当社営業部までお問い合わせください。

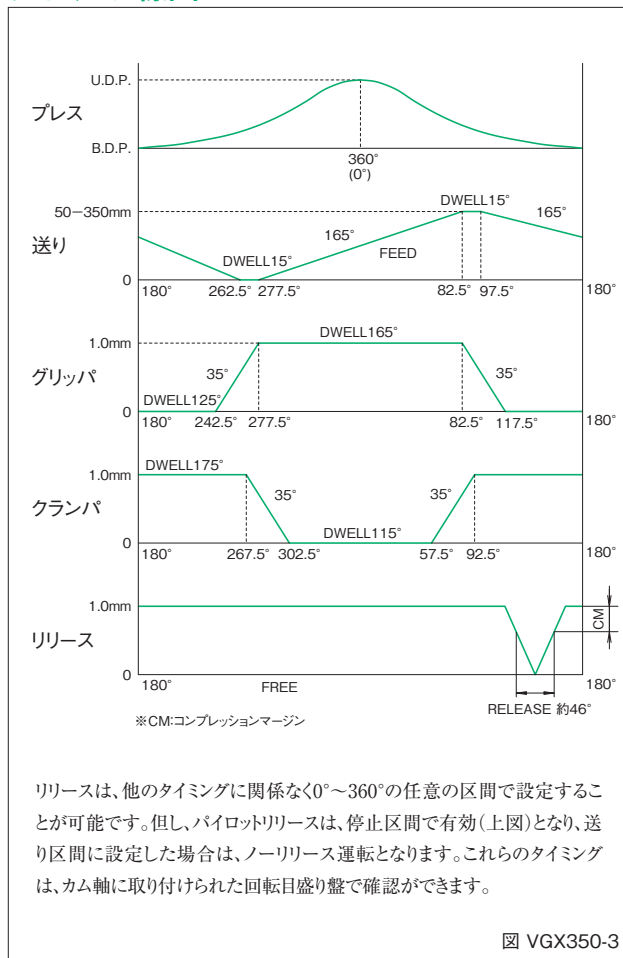
注2) 送り精度は、運転条件により変化します。記載の数値は目安値となります。

注3) VGX100は、入力軸2回転で1回送り動作をします。したがって入力軸の駆動速比を2:1に増速してください。

最大送り能力表(駆動方法:S.C.T.)



タイミング線図



オイルポンプ

