ED8 寸法図

（単位：mm）

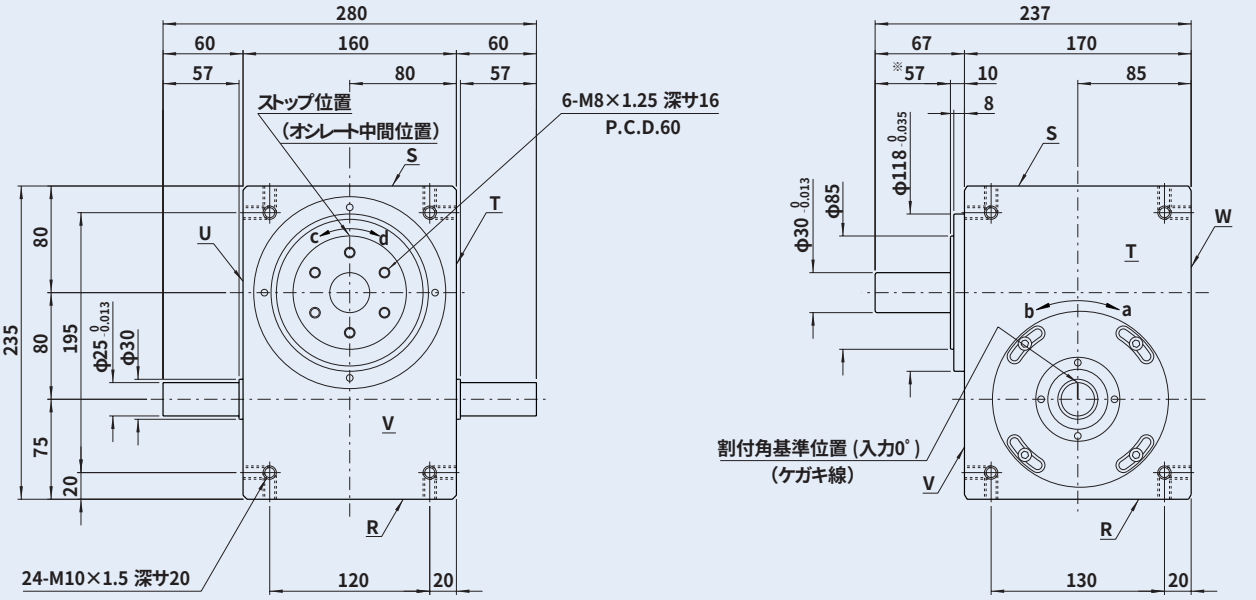
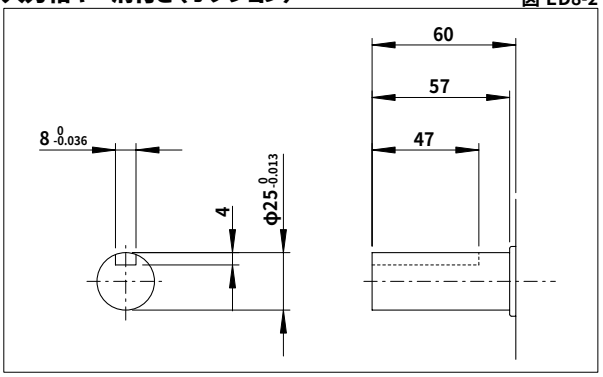


図 ED8-1

注）標準で取付穴は全面に加工されています。指定面のみの加工はオプションです。

入力軸キー溝付き（オプション）

図 ED8-2



注意事項

- 出力軸のシャフト部はカットすることが可能です。※部寸法、L=10mmとなります。
- トルクリミッタ7TF、8TF、7TC、8TCの装着が可能です。詳細寸法及び能力に関してはH項を参照下さい。
- トルクリミッタを装着する場合にはカラーが必要です。
- U面側入力軸には、必要に応じて2setまでのタイミングカムとセンサを装着可能です。
- トルクリミッタの取付け寸法及びタイミングカムの寸法はF14ページを参照下さい。

インデックス特性表

表 ED8-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P_1	N	3234	入力軸の許容スラスト荷重	P_4	N	3430	1DWELLの割出精度		sec	±30
出力軸の許容ラジアル荷重	P_2	N	4116	入力軸の最大繰返し曲げ力	P_5	N	2548	2DWELLの割出精度		sec	±60
出力軸の許容トルク	T_s	N·m	トルク能力表参照（E頁）	入力軸の最大繰返し許容トルク	P_6	N·m	24.5	繰返し精度		sec	15
出力軸のねじり剛性	K_1	N·m/rad	5.29×10^4	入力軸のねじり剛性	K_2	N·m/rad	1.67×10^4	製品質量		kg	約33
出力軸の慣性モーメント	J_o	kg·m²	5.6×10^{-3}	入力軸の慣性モーメント（注1）	J_c	kg·m²	2.25×10^{-3}				
出力軸の許容曲げモーメント	P_3	N·m	80.8								

注1）入力軸の慣性モーメントJは、停留時の値です。

1N·m　0.102kgf·m