

カップリングタイプ18TC

18TC寸法図

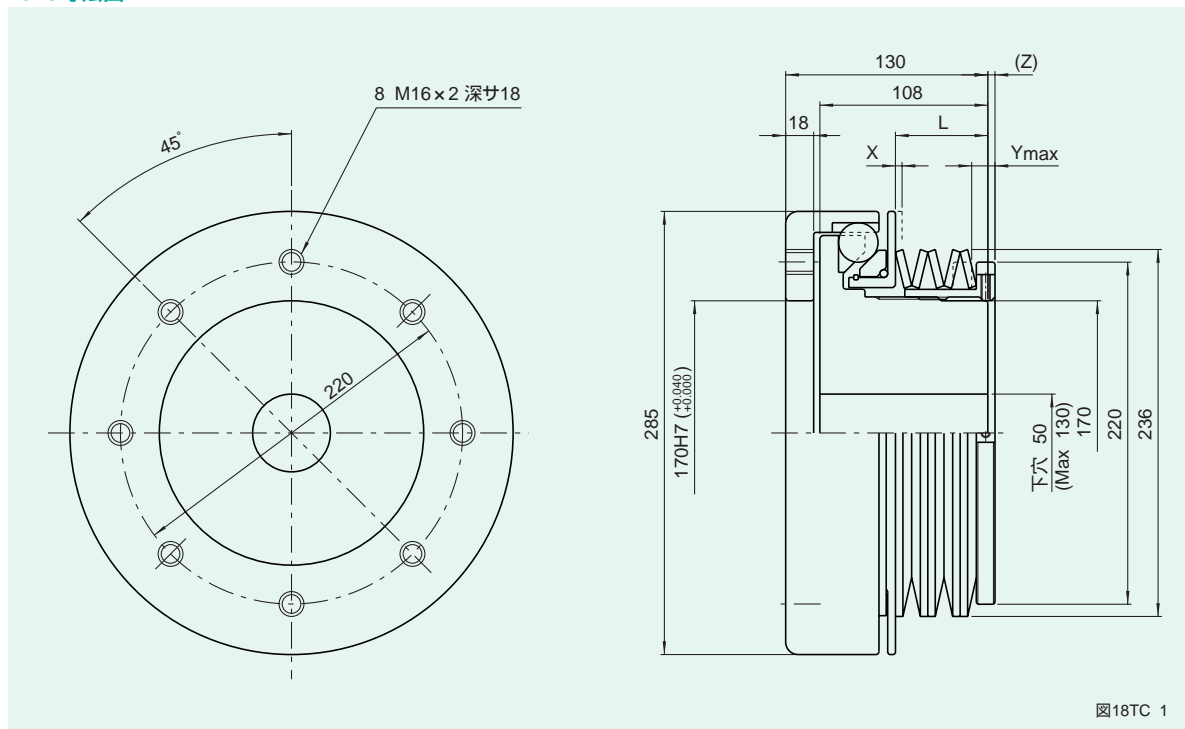
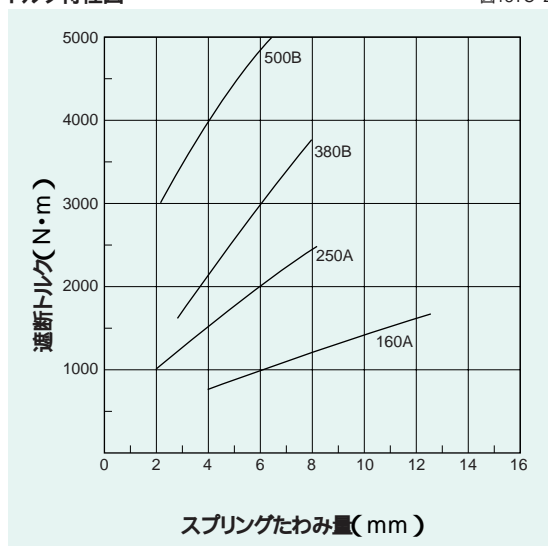


図18TC 1

トルク特性図

図18TC 2



寸法表

表18TC 1

型 式	遮断トルク調整範囲 (N・m)	L (mm)	X (mm)	Ymax (mm)	Z (mm)
18TC-160A	700 ~ 1600	59.0	3.7	12.5	4.8
-250A	1000 ~ 2500	59.0	6.2	8.3	5.0
-380B	1600 ~ 3800	59.0	3.7	8.0	5.0
-500B	3000 ~ 5000	59.0	6.2	6.5	5.2

特性表

表18TC 2

特 性	単 位	数 値
トルク調整ナットネジピッチ	mm	3
最大許容偏角誤差	deg	0.5
最大許容すきま誤差	mm	±3.5
最大許容平行誤差	mm	0.1
最大許容回転数	r.p.m.	200
慣性モーメント	kg・m ²	0.4
質 量	kg	45

(1N 0.102kgf)

注意事項

- 締結要素の選定と取扱いが適正でないと、所期の性能が得られないことがありますので充分注意してください。
- 取付ボルトの長さは、取付タップ深さを確認してから決定してください。もしボルトが長すぎると、フランジとボスはロックされ回転不能になります。
- トルク調整後、セットボルトの締付を確実に行ってください。

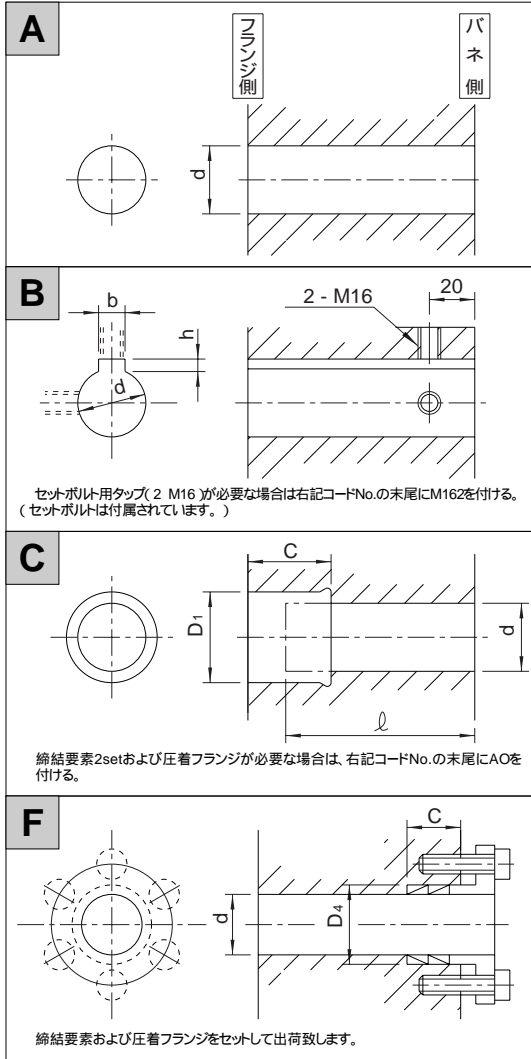
X : 過負荷が作用すると、過負荷検出パネルがXmm移動します。この移動を利用して、検出スイッチを用い、運転の制御をしてください。

(Z) : この寸法は、スプリング自由高さ時のトルク調整ナット突出量です。遮断トルクを算出する場合は、このZ寸法を参考としてください。

Ymax : この寸法は最大遮断トルク時のトルク調整ナットの締込み量です。この値以上締込みますと、動作不能となりますので注意してください。

軸穴形状

図18TC 3



軸穴形状コード一覧表

(単位:mm) 表18TC 3

No.	d		コード No.		
	1	60H 7		18TC-60H 7	
2	65H 7		-65H 7		
3	70H 7		-70H 7		
4	75H 7		-75H 7		
5	80H 7		-80H 7		
No.	d	b × h	コード No.		
	1	60H 7	18Js9 × 4.4	18TC-60K 18J	
2	65H 7	"	-65K 18J		
3	70H 7	20Js9 × 4.9	-70K 20J		
4	75H 7	"	-75K 20J		
5	80H 7	22Js9 × 5.4	-80K 22J		
6	85H 7	"	-85K 22J		
7	90H 7	25Js9 × 5.4	-90K 25J		
No.	d	D ₁	C	ℓ	コード No.
	1	60H 7	68H 8	58	80
2	60H 7	90H 8	35	100	-S 609035
3	70H 7	79H 8	61	80	-S 707961
4	70H 7	110H 8	40	100	-S 7011040
5	80H 7	91H 8	69	80	-S 809169
6	85H 7	120H 8	40	100	-S 8012040
7	90H 7	101H 8	79	70	-S 9010179
8	90H 7	130H 8	40	100	-S 9013040
No.	d	D ₄	C	コード No.	
	1	60H 7	68H 8	29	18TC-G 606829B 0
2	70H 7	79H 8	33	-G 707933B 0	
3	80H 7	91H 8	39	-G 809139B 0	
4	90H 7	101H 8	"	-G 9010139B 0	

(注) 上記コードは標準的な穴加工例です。取付軸長さℓとシュロリングのセット数により、穴くり深さが決まります。

オプション

軸取付フランジ

図18TC 4

コード No.)

18TC-C d O

注) 圧着フランジと締結要素(1セット)が付属されます。

表18TC 4

軸径 dH7 (mm)	C ± 0.2 (mm)	(参考) 伝達トルク N·m	(参考) ボルト締付トルク N·m
60 $\begin{smallmatrix} +0.030 \\ +0.0 \end{smallmatrix}$	35	2421	34
70 $\begin{smallmatrix} +0.030 \\ +0.0 \end{smallmatrix}$	40	4508	69
80 $\begin{smallmatrix} +0.030 \\ +0.0 \end{smallmatrix}$	40	5096	69
90 $\begin{smallmatrix} +0.035 \\ +0.0 \end{smallmatrix}$	40	6468	69

ボルトの締付トルクは、DIN912-10.9に従ってください。

