

リングタイプ25To

25To寸法図

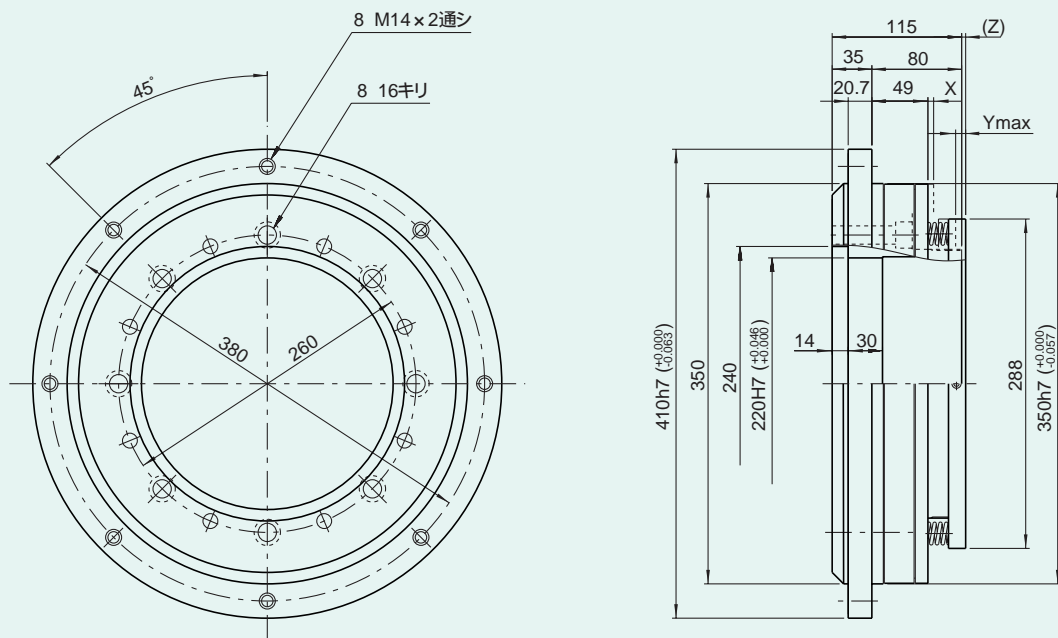
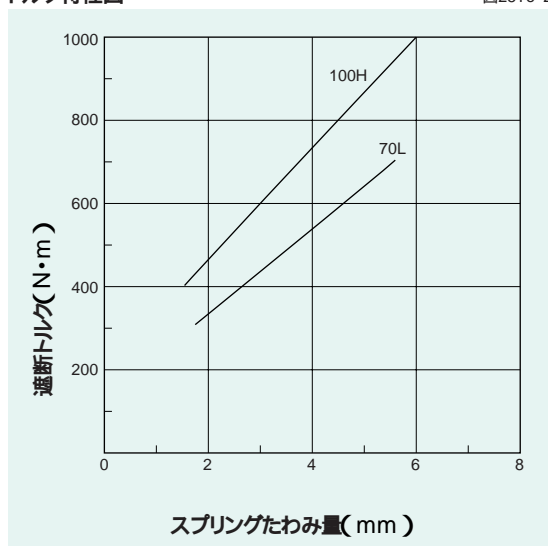


図25To 1

トルク特性図

図25To 2



寸法表

表25To 1

型 式	遮断トルク調整範囲 (N·m)	X (mm)	Ymax (mm)	(Z) (mm)
25To - 70L	300 ~ 700	5	5.6	0
-100H	400 ~ 1000	5	6	0

特性表

表25To 2

特 性	単 位	数 値
トルク調整ナットネジピッチ	mm	2
最大許容ラジアル荷重	N	9800
最大許容スラスト荷重	N	19600
最大許容曲げモーメント	N·m	1568
最大許容回転数	r.p.m.	120
慣性モーメント	kg·m ²	0.9
質 量	kg	46

(1N 0.102kgf)

注意事項

1. トルク調整後、セットボルトの締付を確実に行ってください。

X : 過負荷が作用すると、過負荷検出パネルがXmm移動します。この移動を利用して、検出スイッチを用い、運転の制御をしてください。

(Z) : この寸法は、スプリング自由高さ時のトルク調整ナット突出量です。遮断トルクを算出する場合は、このZ寸法を参考としてください。

Ymax : この寸法は最大遮断トルク時のトルク調整ナットの締込み量です。この値以上締込みますと、動作不能となりますので注意してください。