

# リングタイプ8T0

8T0寸法図

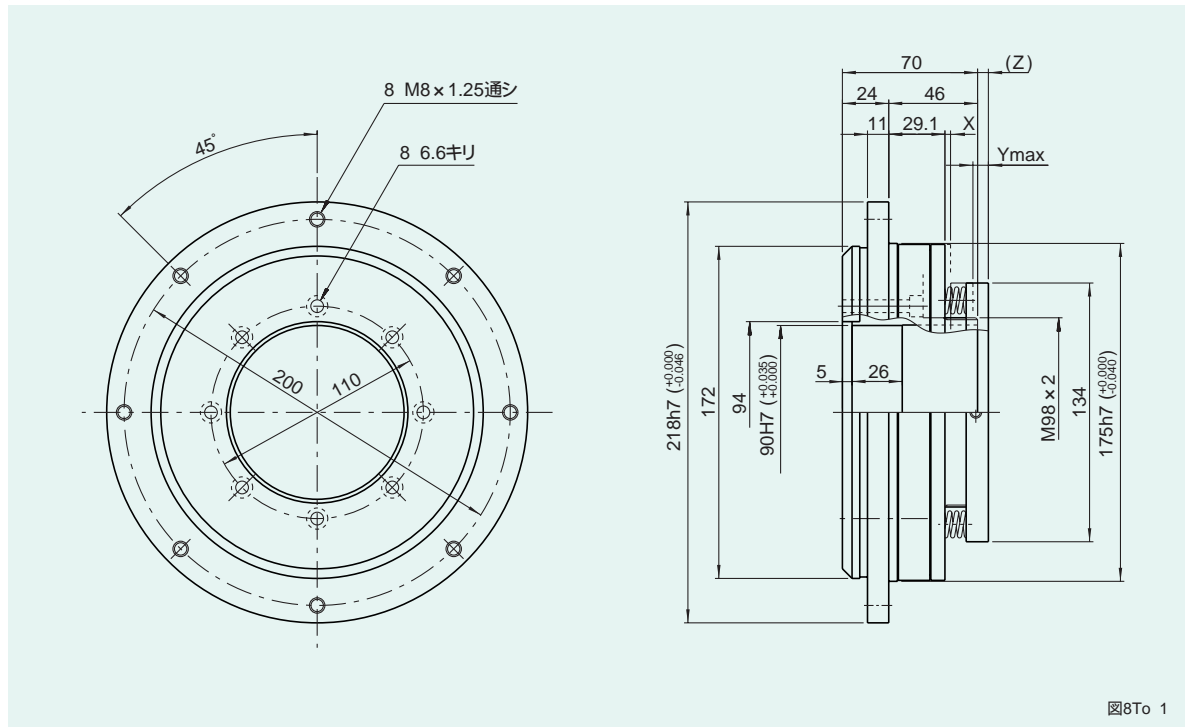
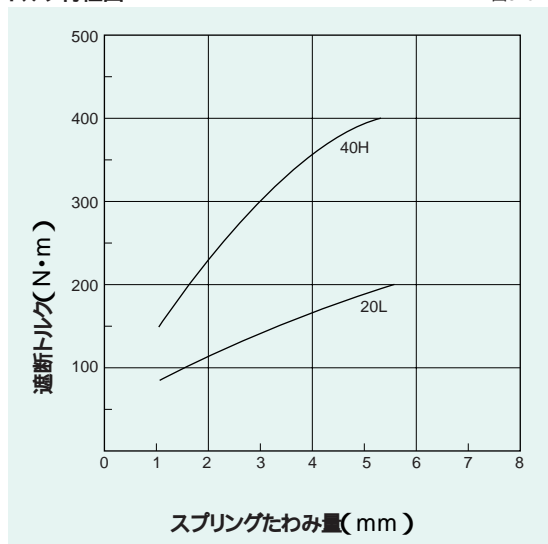


図8T0 1

トルク特性図

図8T0 2



寸法表

表8T0 1

型 式	遮断トルク調整範囲 (N·m)	X (mm)	Ymax (mm)	(Z) (mm)
8T0 - 20L	80 ~ 200	3.1	5.6	5.6
-40H	150 ~ 400	3.1	5.5	5.6

特性表

表8T0 2

特 性	単 位	数 値
トルク調整ナットネジピッチ	mm	2
最大許容ラジアル荷重	N	2354
最大許容スラスト荷重	N	5884
最大許容曲げモーメント	N·m	196
最大許容回転数	r.p.m.	200
慣性モーメント	kg·m <sup>2</sup>	0.05
質 量	kg	9

(1N 0.102kgf)

## 注意事項

1. トルク調整後、セットボルトの締付を確実に行ってください。

X : 過負荷が作用すると、過負荷検出パネルがXmm移動します。この移動を利用して、検出スイッチを用い、運転の制御をしてください。

(Z) : この寸法は、スプリング自由高さ時のトルク調整ナット突出量です。遮断トルクを算出する場合は、このZ寸法を参考としてください。

Ymax : この寸法は最大遮断トルク時のトルク調整ナットの締込み量です。この値以上締込みますと、動作不能となりますので注意してください。