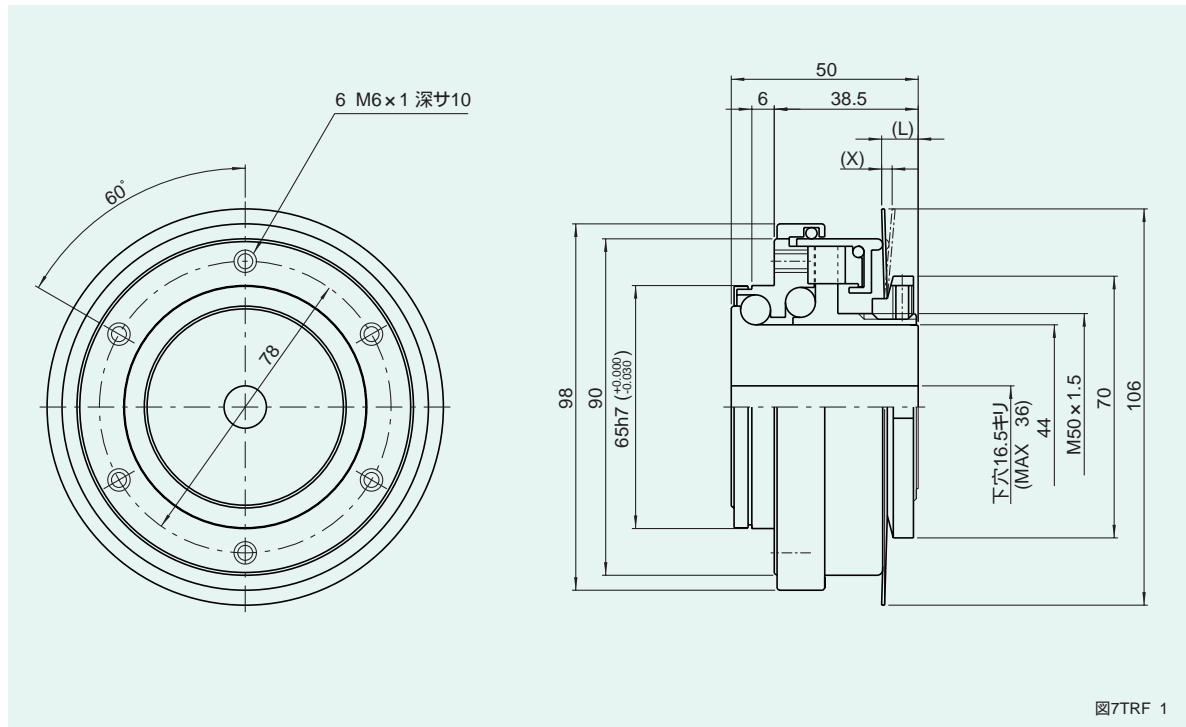


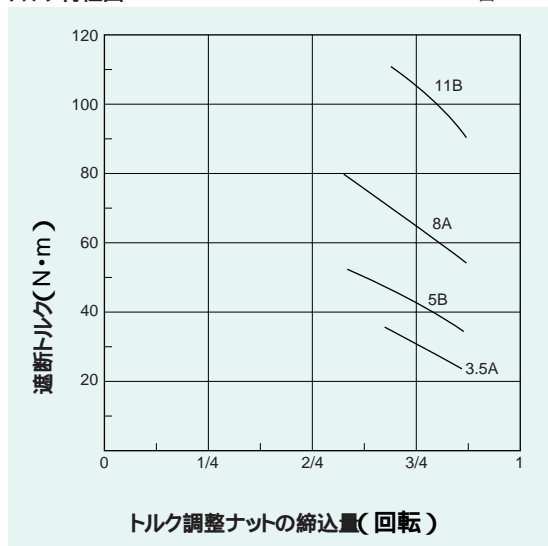
# フランジ型リースタイプ7TRF

### 7TRF寸法図



### トルク特性図

図7TRF 2



### 寸法表

表7TRF 1

型 式	遮断トルク調整範囲 (N・m)	L (mm)	X (mm)
7TRF-3.5A	25 ~ 35	10	3
-5B	35 ~ 50	10	3
-8A	55 ~ 80	10	3
-11B	90 ~ 110	10	3

### 特性表

表7TRF 2

特 性	単 位	数 値
トルク調整ナットネジピッチ	mm	1.5
最大許容ラジアル荷重	N	412
最大許容スラスト荷重	N	1225
最大許容曲げモーメント	N・m	32
最大許容回転数	r.p.m.	2000
慣性モーメント	kg・m <sup>2</sup>	1.6 × 10 <sup>3</sup>
質 量	kg	1.7

(1N 0.102kgf)

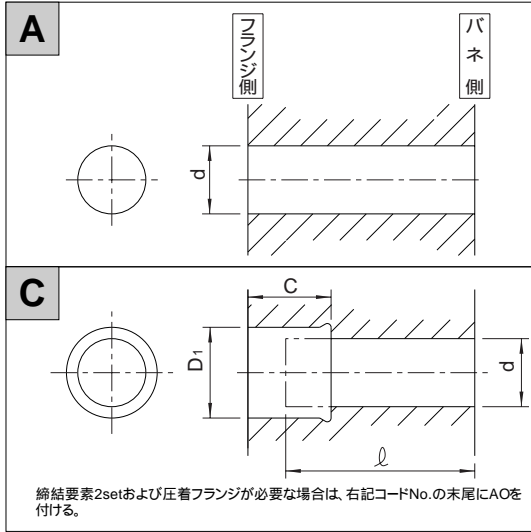
### 注意事項

- 締結要素の選定と取扱いが適正でないと、所期の性能が得られないことがありますので充分注意してください。
- 取付ボルトの長さは、取付タップ深さを確認してから決定してください。もしボルトが長すぎると、フランジとボスはロックされ回転不能になります。
- トルク調整後、セットボルトの締付を確実に行ってください。

X : 過負荷が作用すると、皿バネが反転し約Xmm変位します。この動きを利用して、検出スイッチを用い、運転の制御をしてください。

軸穴形状

図7TRF 3



軸穴形状コード一覧表

(単位: mm) 表7TRF 3

A	No.	d		コード No.	
	1	20H 7		07TRF-20H 7	
	2	22H 7		-22H 7	
	3	24H 7		-24H 7	
	4	25H 7		-25H 7	
	5	28H 7		-28H 7	
	6	30H 7		-30H 7	
	7	32H 7		-32H 7	
	8	35H 7		-35H 7	

C	No.	d	D <sub>1</sub>	C	ℓ	コード No.
	1	20H 7	25H 7	25	40	07TRF-S 202525
	2	22H 7	26H 7	"	"	-S 222625
	3	24H 7	28H 7	"	"	-S 242825
	4	25H 7	30H 7	"	"	-S 253025

(注) 上記コードは標準的な穴加工例です。取付軸長さ ℓ とシュロリングのセット数により、穴グリ深さが決まります。