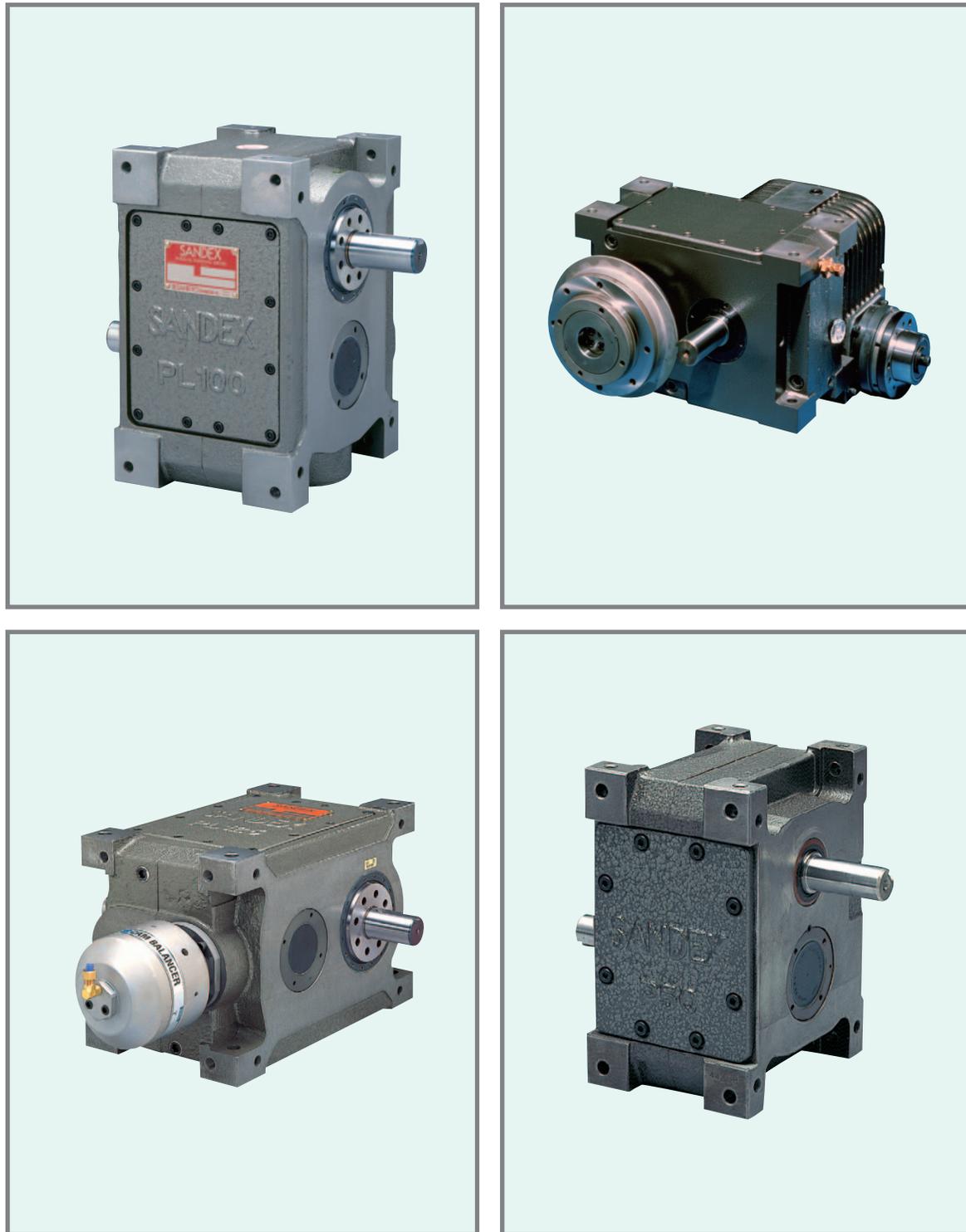


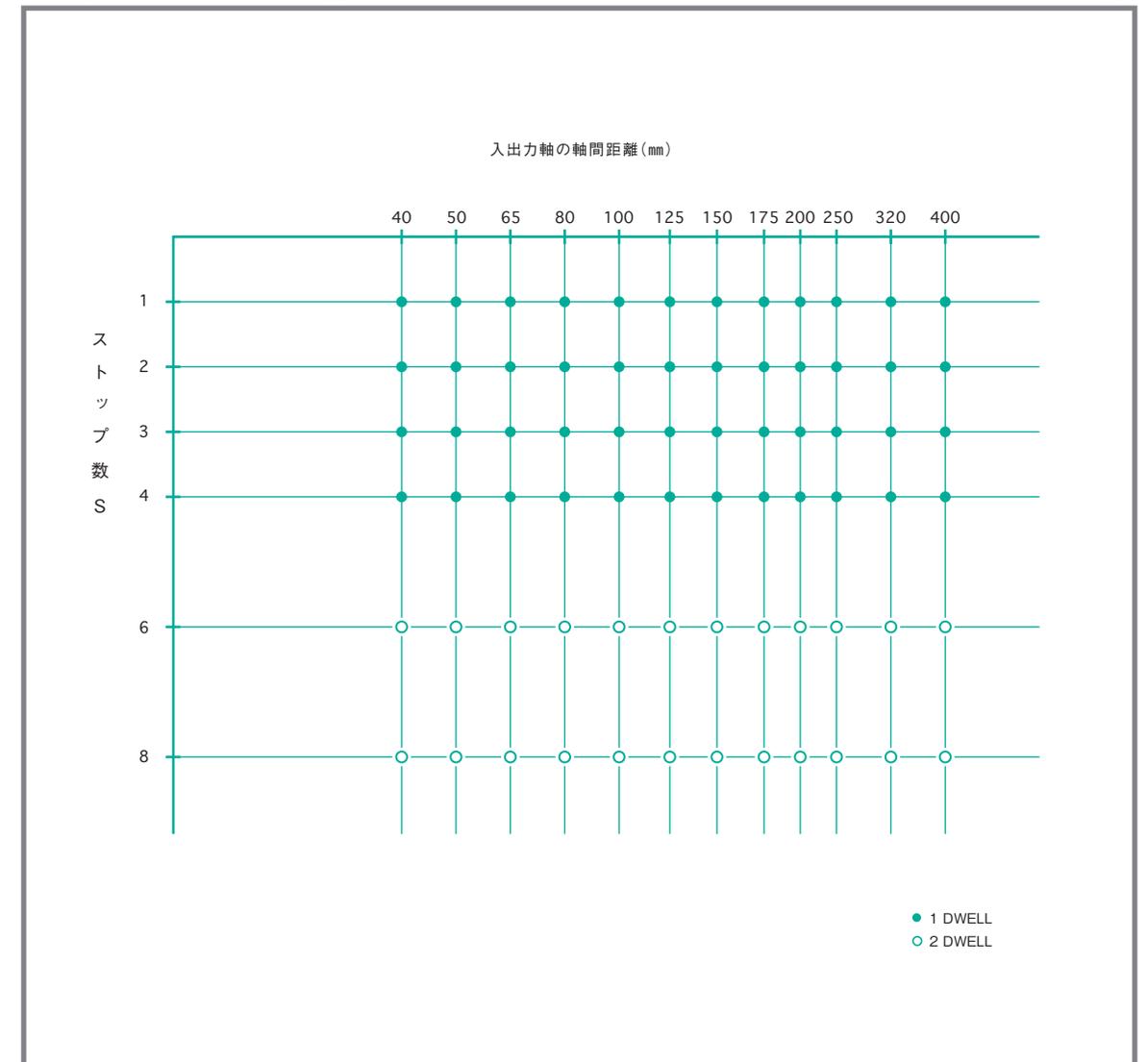
8 ●インデックス装置製品仕様 P・PLシリーズ(平行インデックス)



8-1 ●Pシリーズ 平行仕様(P/E)

8-1-1 インデキシングドライブの標準品

図1-1



8-1-2 オシレーティングドライブの標準品

表1-1

サイズ	E40, E50, E65, E80, E100, E125, E150, E175, E200, E250, E320, E400
揺動振り角 ψ (deg)	15, 30, 45
オシレート割付角 θ_f, θ_b (deg)	30, 40, 45, 60, 75, 90, 120

8-2 ●Pシリーズ 製品コード

次頁にインデックス装置のコード選定例を示します。

8-2-1 製品コード インデキシングドライブ

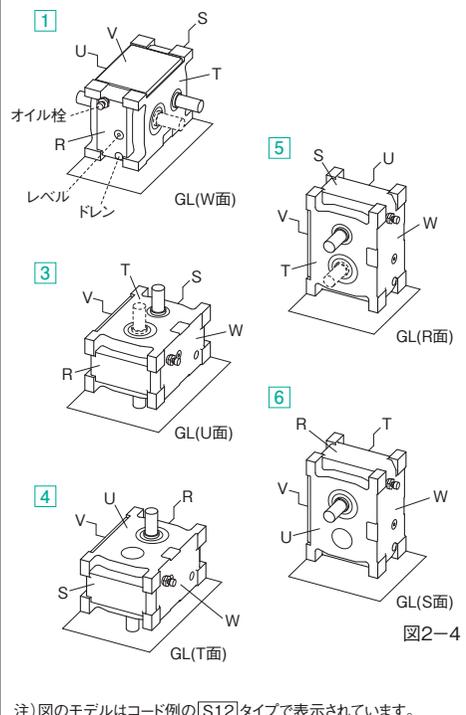
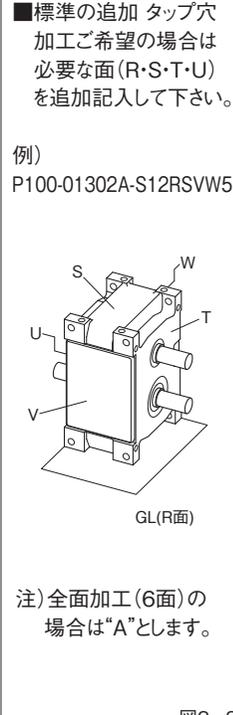
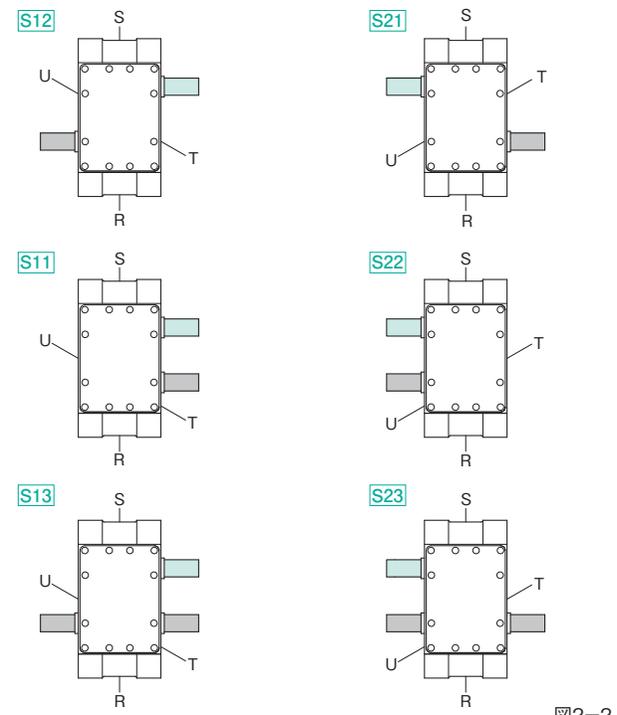
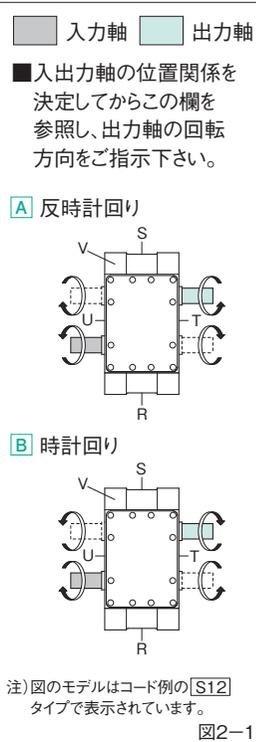
製品コード例



製品コードは、サイズ、型式、ストップ数、割付角、カム曲線、カム回転方向、出力軸形状、入力軸形状、取付穴の加工面、姿勢、特別仕様から成り、一般の機械装置と比較して非常に複雑になっており、その組合せは膨大となります。もしコード番号を間違えば出来上がった製品の転用はほとんど不可能です。そのため、使用条件を明確にして、正確な製品コードを決定して所望する製品の入手を間違いの無いようにして下さい。
また、要求性能に近づけるためには正確な製品コードの決定以外に、使用回転数、要求精度、その他使用条件などの情報が必要となりますので当社までご連絡下さい。
その他、減速機、クラッチ、ブレーキ、トルクリミッタなどの標準品に対しても、製品コードがありますので、カム製品と同様に注意深くご検討下さい。

a ハウジング サイズ	b ストップ数 (S)	c 割付角 (θ)	d カム曲線	e 入出力軸回転方向	f 出力軸形状	g 出力軸方向	h 入力軸方向	i 取付穴の加工面	j 姿勢とオイル栓の位置	k 特注仕様の有無
例 P100 100mm	例 01 1ストップ	例 30 300°	例 2 変形正弦 (MS)	例 A 反時計回り	例 S 標準型	例 1 T面側出力軸	例 2 片側入力軸 (U面側)	例 VW V面およびW面の取付穴加工	例 1 取付姿勢 (W面がGLになります)	例 X 特別仕様
軸間距離を表しています。	出力軸一回転あたりの停止数です。 1, 2, 3, 4, 6, 8 ストップ。 尚6, 8 ストップに限り2Dwell方式となります。	一回の割出に要する入力軸のカム割付角です。 (2DWELLの場合、2回分の回転角)	三共標準カム曲線の番号を表しています。 2 変形正弦 (MS) 3 変形等速度 (MCV50) 5 変形等速度 (MCV25)	入力軸の回転方向に対する出力軸の回転方向を表しています。	出力軸の形状を表しています。 S 標準型 (Standard) L 出力軸トルクリミッタ装着 (Limiter)	出力軸の出る面を表しています。 1 T面側 2 U面側	入力軸の組合せ位置関係を表しています。 1 片側入力軸 (T面側) 2 片側入力軸 (U面側) 3 両側入力軸 (T,U面側) (減速機装着の場合) R1 片側入力軸 (T面側) R2 片側入力軸 (U面側) R3 両側入力軸 (T,U面側)	必要な取付面を加工して、お届けします。 標準でVWの2面が通し穴加工してあります。	取付姿勢により、オイル栓、レベル、ドレンの位置が図2-4のように変わりますので取付姿勢をご指示下さい。尚、高速回転仕様の場合、オイル栓の形状等が変更されることがありますのでご了承下さい。 1, 3, 4, 5, 6 (5種類)	標準品(カタログ表示)以外の特別仕様の有無のみ <input type="checkbox"/> をご記入下さい。 <input type="checkbox"/> 標準品 (無記入) <input checked="" type="checkbox"/> 特注品 ※標準品にオプション(トルクリミッタ及びレデューサ)を装着する場合は標準品扱い <input type="checkbox"/> と致します。 例) P100-01302A-L1R2VW1 <input checked="" type="checkbox"/> 記入例 1) 寸法及び公差等の変更又は指定 2) 追加加工及び標準位置以外の取付穴加工 3) 特注割付角 4) 特注カム曲線 5) 特注割出し精度 6) オイル栓・レベル・ドレンの変更又は指定 7) その他特別仕様の指定 注) 特別仕様の内容は別途仕様書を添付願います。

図2-1 参照



出力軸にトルクリミッタを装着する場合、項目 f にLを記入するほか、トルクリミッタの製品コードをお知らせ下さい。

入力軸にレデューサを装着する場合、項目 g にR1～R3を記入するほか、レデューサの製品コードをお知らせ下さい。

8-2-2 ●製品コード オシレーティングドライブ

製品コード例

E100 **0218** **2** **A** **S** **1** **2** **VW** **1** / **X**

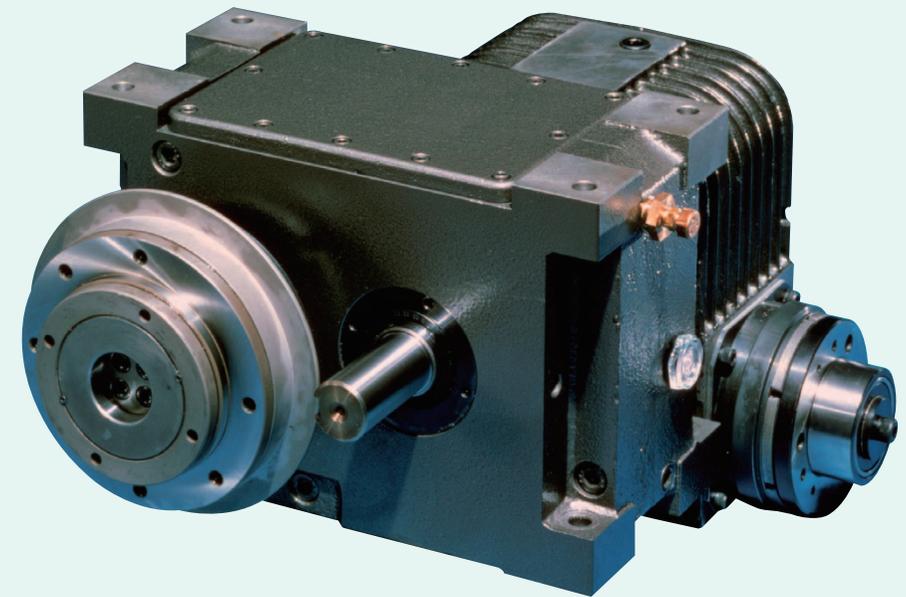
a b c d e f g h i j k

a ハウジング サイズ	b, c 整理番号	d カム曲線	e 入出力軸回転方向	f 入力軸形状	g 出力軸方向
例 E100 100mm	例 0218 0218	例 2 変形正弦 (MS)	例 A 反時計回り	例 S 標準型	例 1 T面側出力軸
軸間距離 を表してい ます。	オシレーティングドライブにお ける入出力軸のタイミングは すべてオーダーメイドです。 そのため、当社にて4桁の整 理番号を決定させていただ きます。	三共標準カム 曲線の番号を 表しています。 2 変形正弦 (MS) 3 変形等速度 (MCV50) 5 変形等速度 (MCV25)	入力軸の回転方向 を表しています。 A 反時計回り B 時計回り	出力軸の形状を表してい ます。 S 標準型 (Standard) L 出力軸トルクリミッタ 装着 (Limiter)	出力軸の出る面 を表しています。 1 T面側 2 U面側
項目h~kはインデキシングドライブの製品 コードと同じです。					

Pシリーズ レデューサ取付姿勢

図2-5

1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16



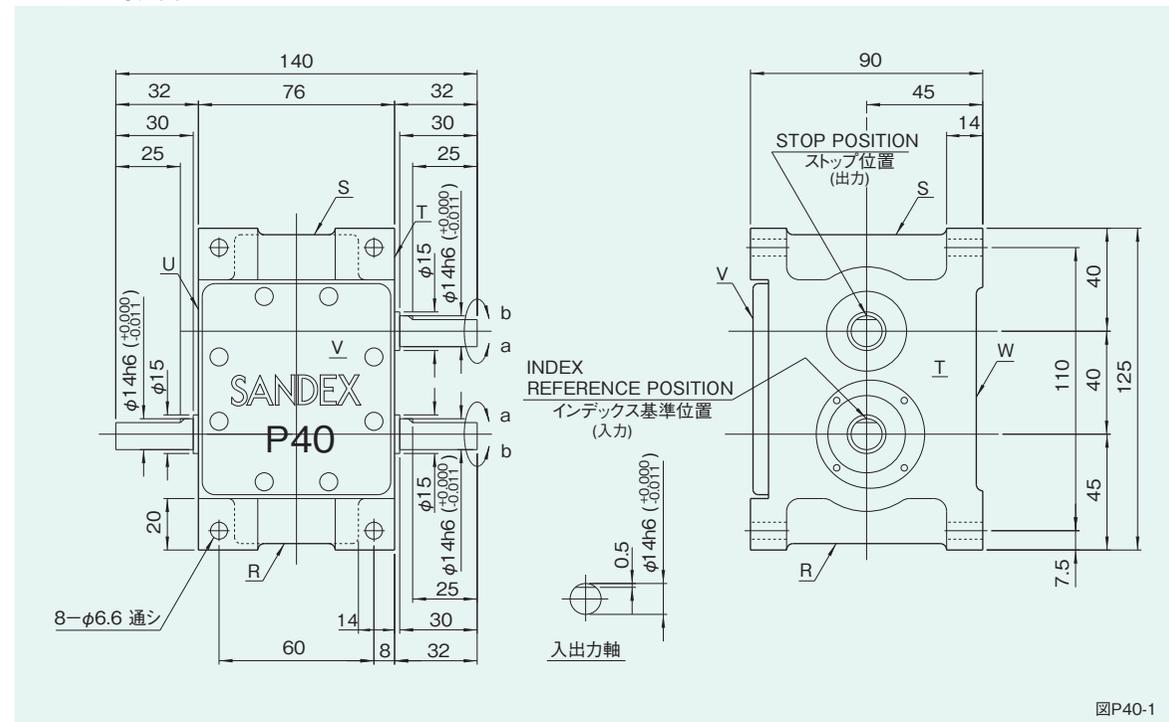
製品コード例

Pシリーズ(Eタイプ) **E100** **02182A** **L2R3VW** **1**

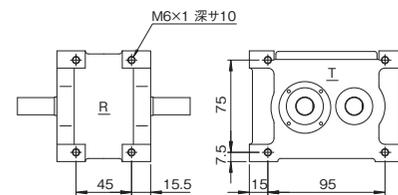
レデューサ **R80** **31.5** **RA** **3** / **1**

トルクリミッタ **8** **TF** - **12** **A**

P40/E40 寸法図



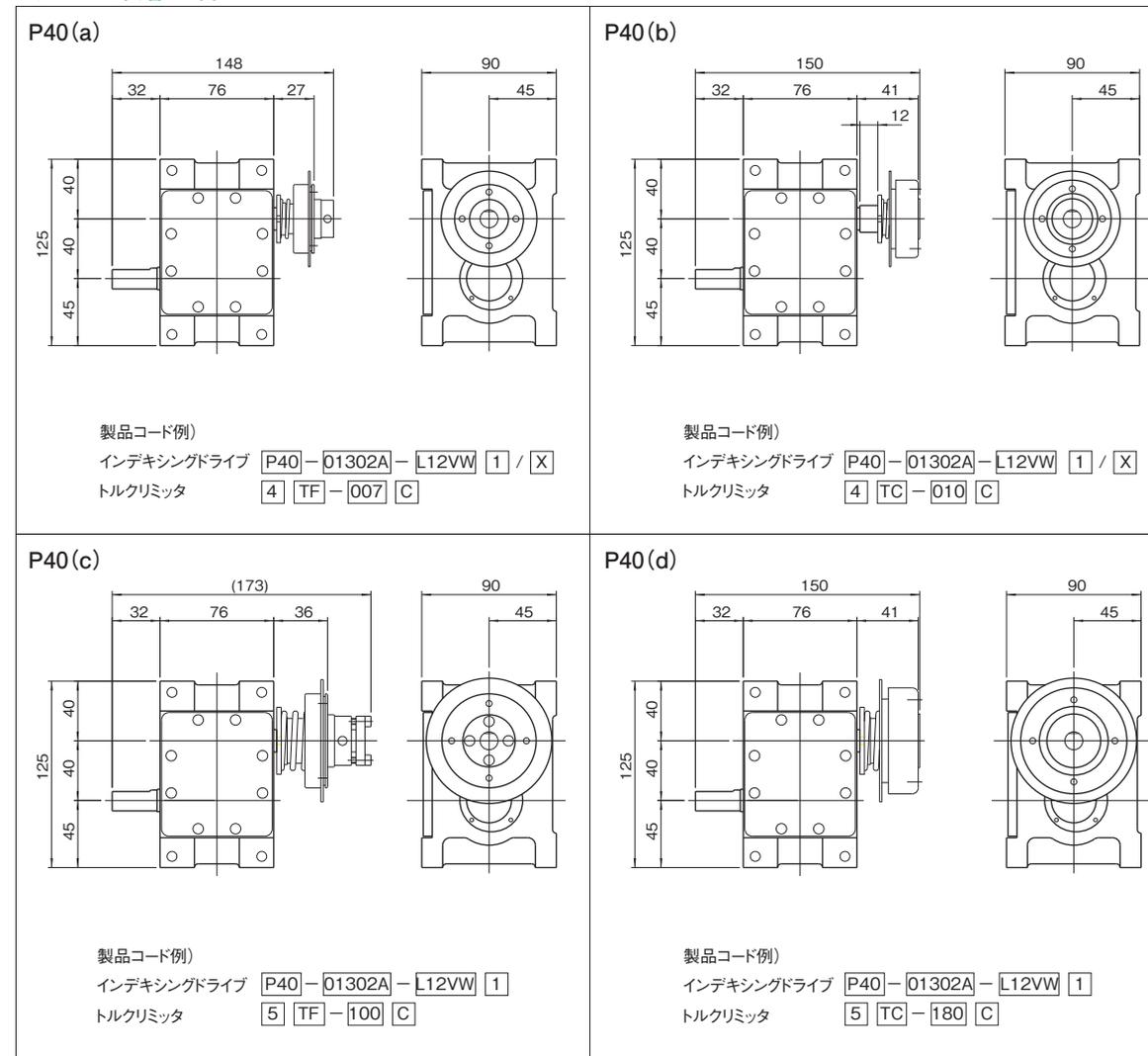
取付穴の位置 図P40-2



R,S,T,U面取付穴寸法図

注意事項
●潤滑はグリスです。

オプションを装着した例



注意事項
●P40/E40にはトルクリミッタ5TF、5TCの装着が可能です。
●トルクリミッタ4TF、4TCを装着する場合は、特注仕様(出力軸φ12)となりますのでご注意ください。

特性表

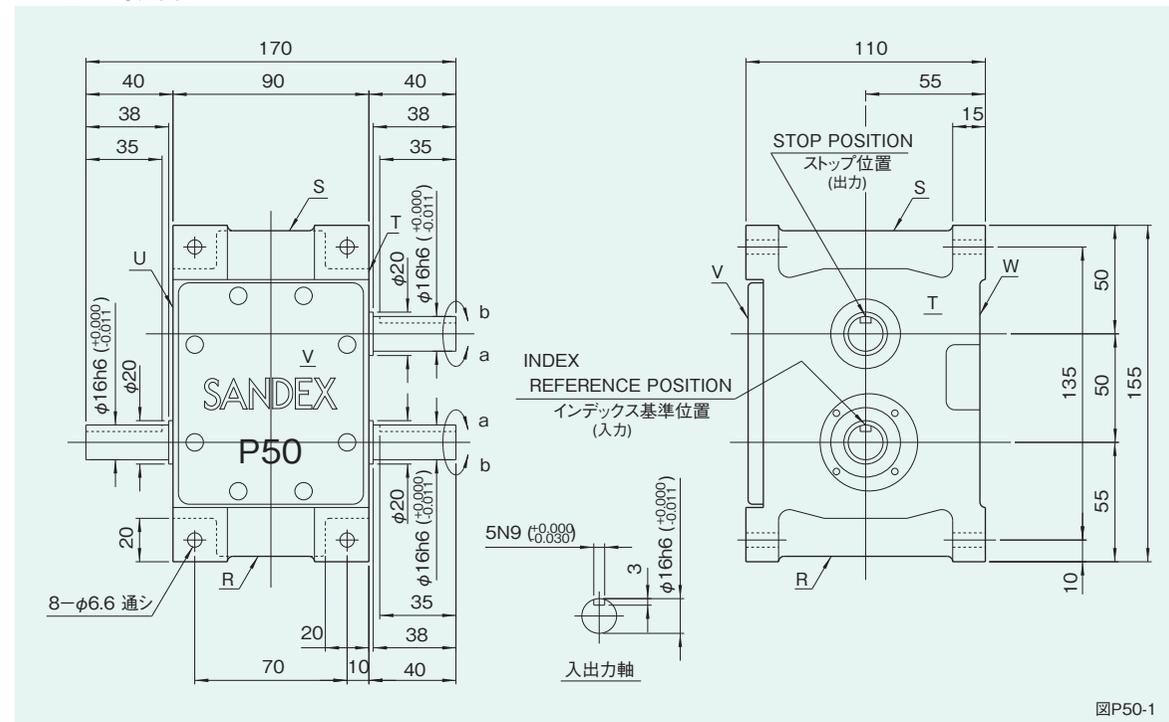
表P40-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	637	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	637	1 DWELLの割出精度		sec	±90
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	490	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	490	2 DWELLの割出精度		sec	±180
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	29.4	繰返し精度		sec	90
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	2.0×10 ³	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	2.0×10 ³	製品質量		kg	約3.5
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	1.5×10 ⁻⁴	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

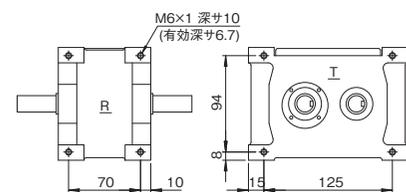
P50/E50 寸法図



図P50-1

取付穴の位置

図P50-2

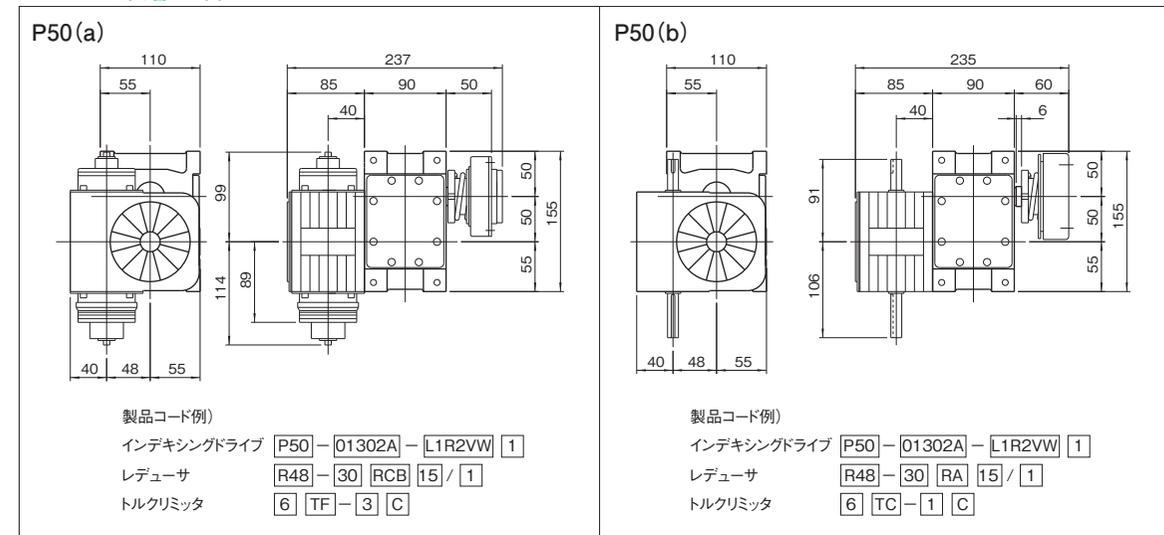


R,S,T,U面取付穴寸法図

注意事項

- 潤滑はグリスです。

オプションを装着した例



注意事項

- P50/E50にはレデューサR48の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P50/E50には、トルクリミッタ6TF、6TCの装着が可能です。
- トルクリミッタ6TCを装着する場合には、カラーが必要です。

特性表

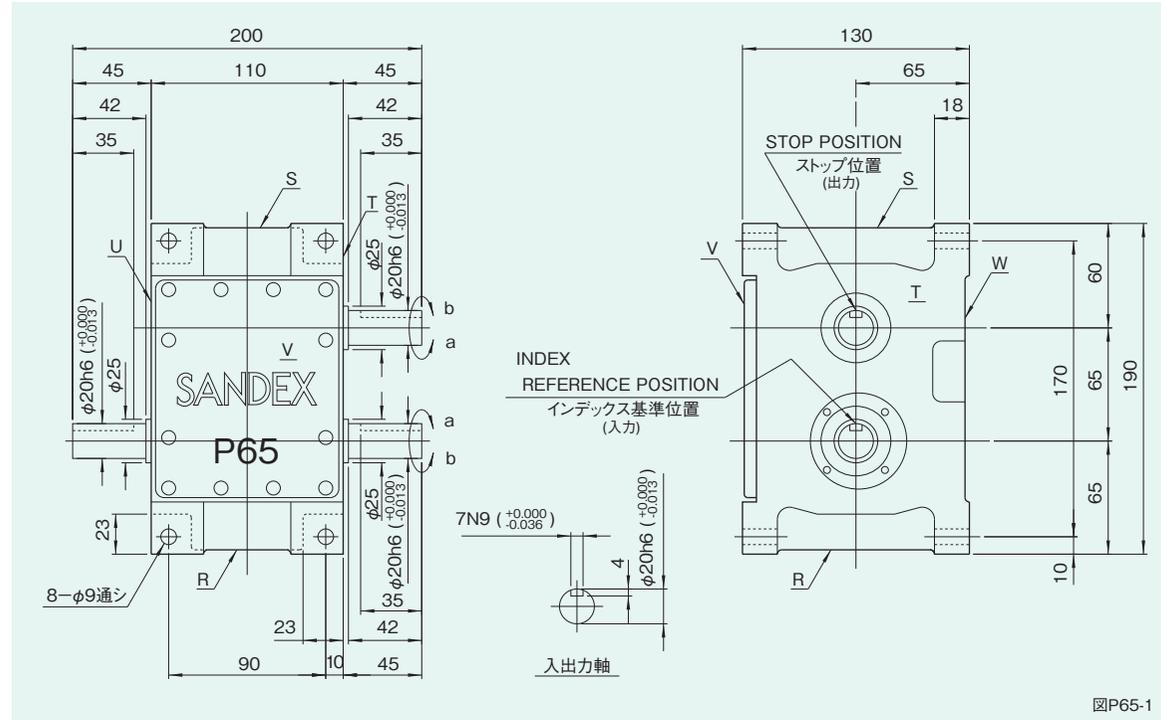
表P50-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	1274	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	1274	1 DWELLの割出精度		sec	±72
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	980	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	980	2 DWELLの割出精度		sec	±144
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	58.8	繰返し精度		sec	72
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	4.3×10 ³	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	4.3×10 ³	製品質量		kg	約7.5
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	2.75×10 ⁻⁴	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

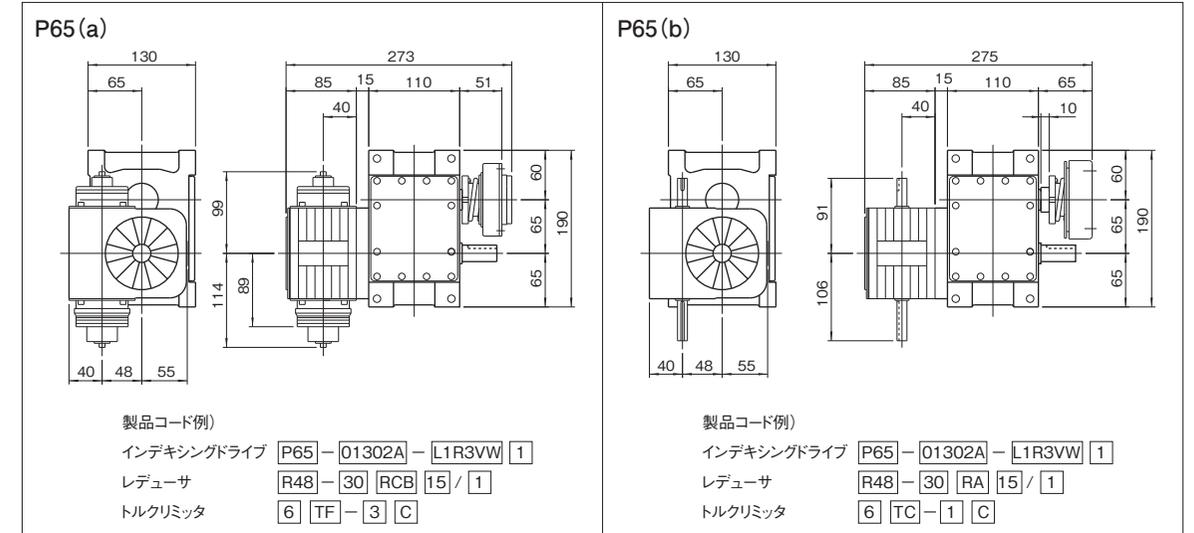
(1N=0.102kgf)

P65/E65 寸法図



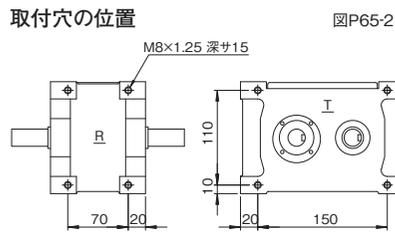
図P65-1

オプションを装着した例



注意事項

- P65/E65にはレデューサR48の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P65/E65には、トルクリミッタ6TF、6TCの装着が可能です。
- トルクリミッタ6TCを装着する場合には、カラーが必要です。



図P65-2

R,S,T,U面取付穴寸法図

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

図P65-3

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/8)、レベル (PF3/8)、ドレン (PT1/8) の順になっています。(図P65-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード j に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

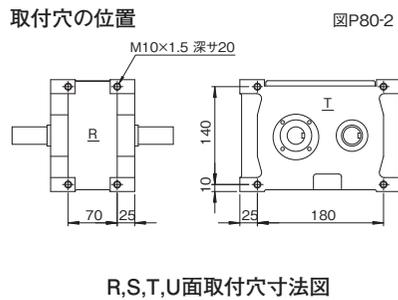
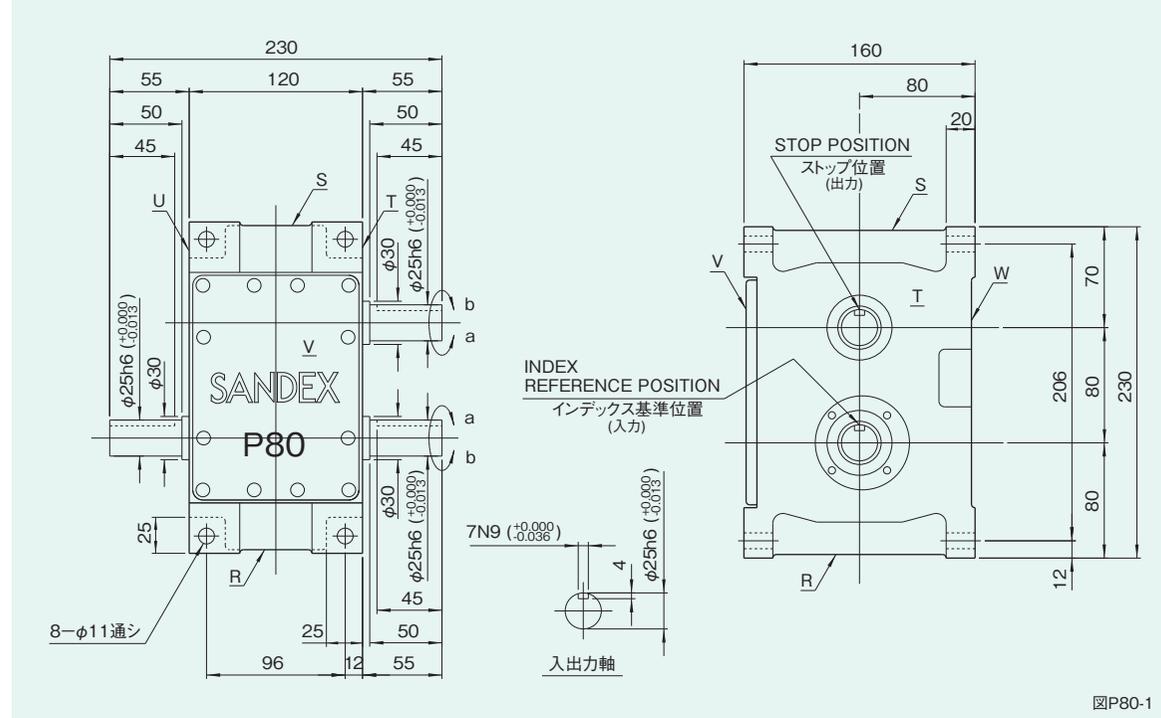
表P65-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	2450	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	2450	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	1568	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	1568	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	107.8	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	9.0×10 ³	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	9.0×10 ³	製品質量		kg	約14
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	8.25×10 ⁻⁴	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

P80/E80 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量(ℓ)	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT3/8)、レベル(PF3/8)、ドレン(PT3/8)の順になっています。(図P80-3)
- 姿勢はインデキシング/オシレーティングドライブのコードjに対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

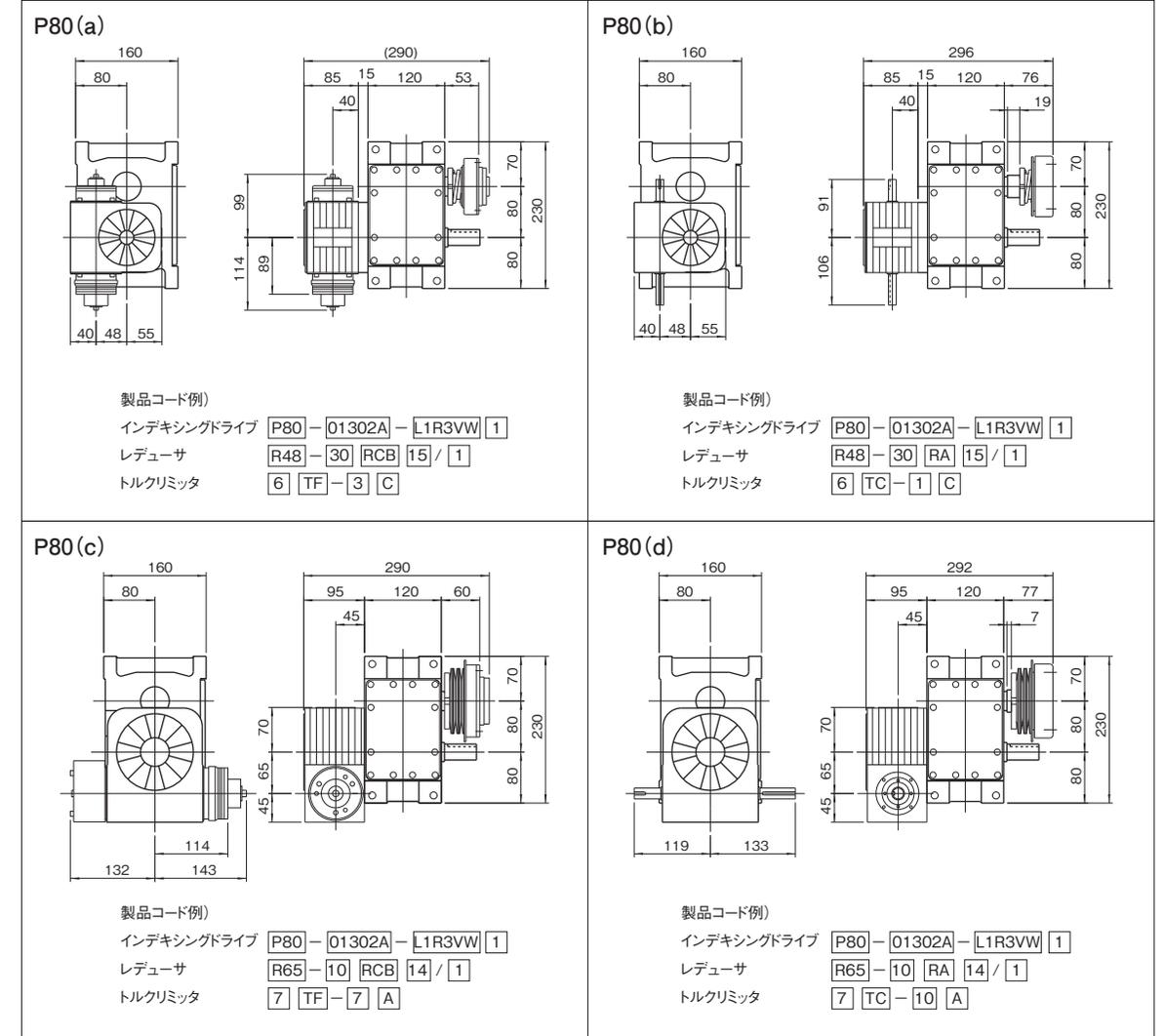
表P80-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	3528	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	3528	1 DWELLの割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	2450	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	2450	2 DWELLの割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	245	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	1.81×10 ⁴	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	1.81×10 ⁴	製品質量		kg	約20
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	2.45×10 ⁻³	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

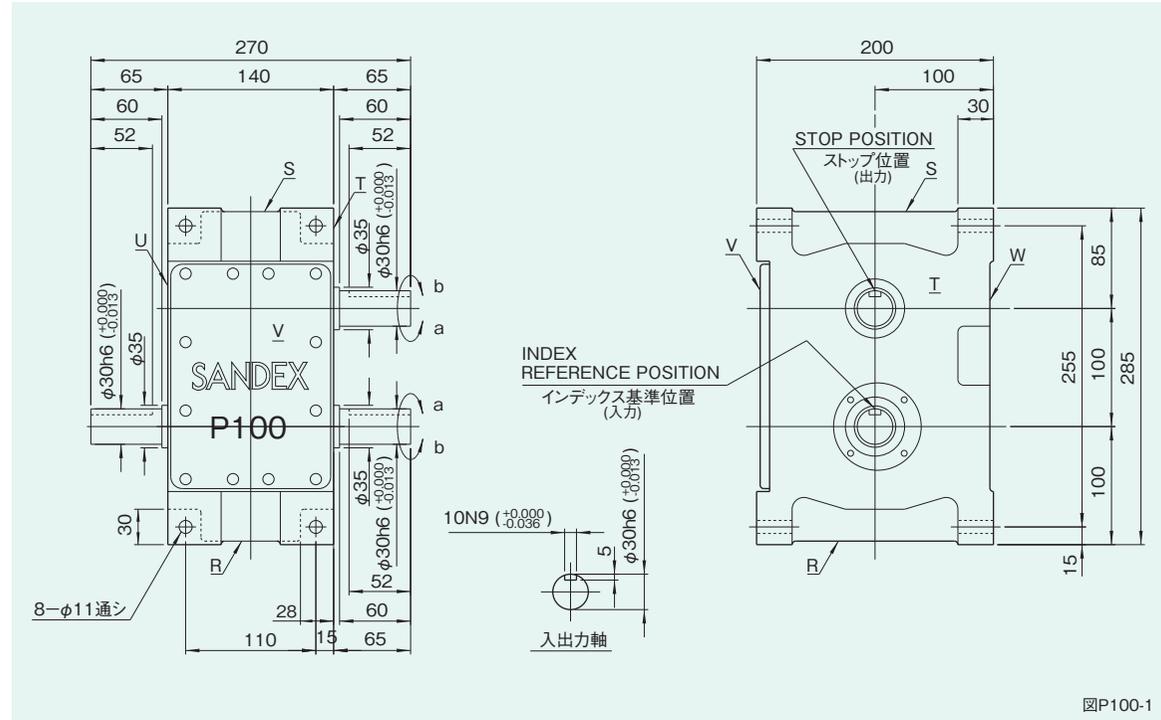
オプションを装着した例



注意事項

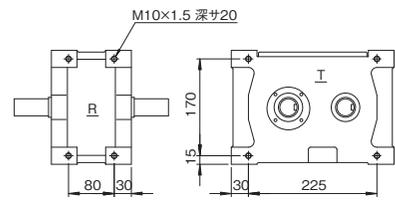
- P80/E80にはレデュースR48、R65の装着が可能です。
- レデュースの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P80/E80には、トルクリミッタ6TF、6TC、7TF、7TCの装着が可能です。
- トルクリミッタTCタイプを装着する場合には、カラーが必要です。

P100/E100 寸法図



図P100-1

取付穴の位置



図P100-2

R,S,T,U面取付穴寸法図

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5

図P100-3

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT3/8)、レベル (PF3/8)、ドレン (PT3/8) の順になっています。(図P100-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード j に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

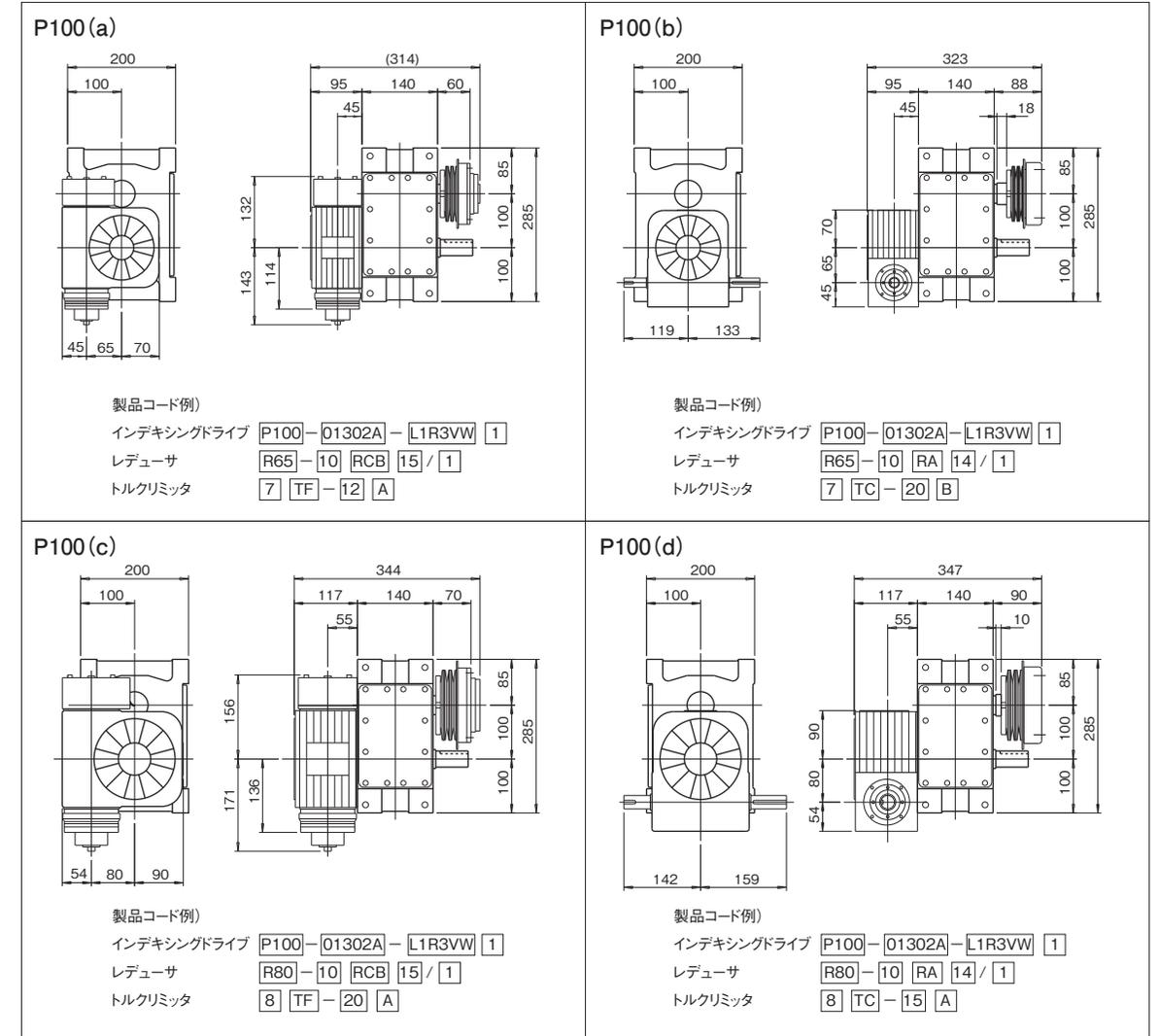
表P100-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	4704	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	4704	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	3920	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	3920	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	392	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	3.19×10 ⁴	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	3.19×10 ⁴	製品質量		kg	約36
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	6.0×10 ⁻³	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

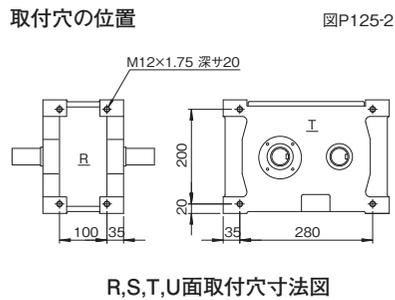
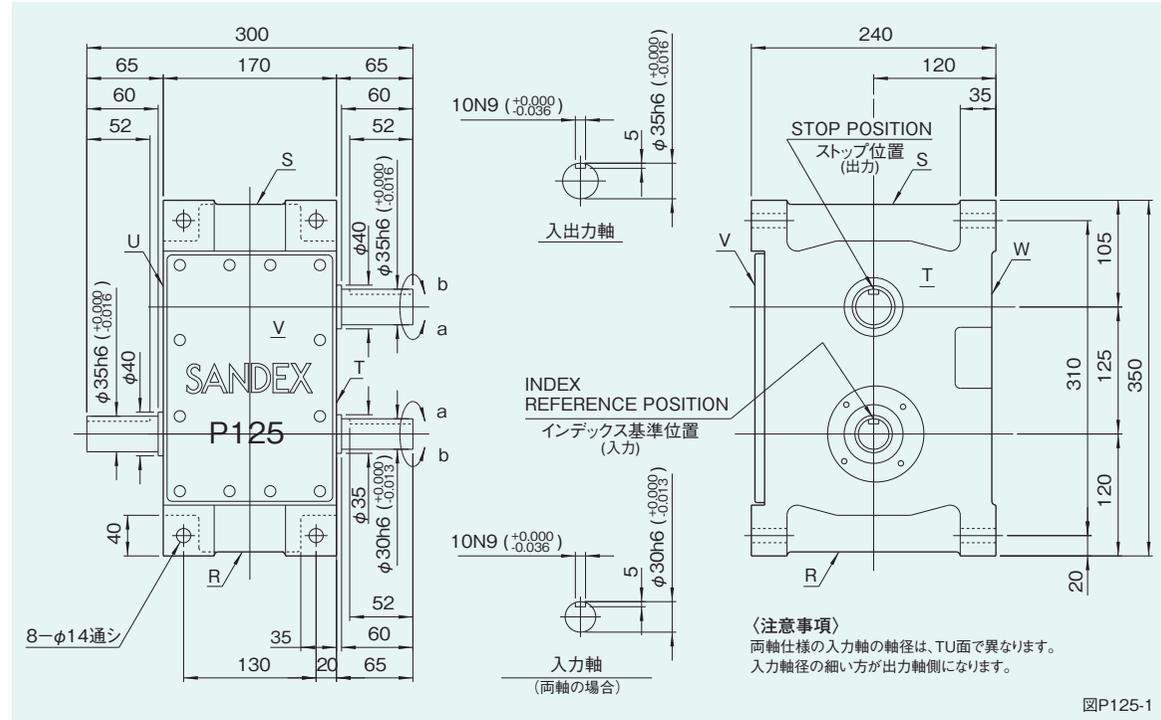
オプションを装着した例



注意事項

- P100/E100にはレデュースR65、R80の装着が可能です。
- レデュースの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P100/E100には、トルクリミッタ7TF、7TC、8TF、8TCの装着が可能です。
- トルクリミッタTCタイプを装着する場合には、カラーが必要です。

P125/E125 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量 図P125-3

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2

- 注意事項**
- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT3/8)、レベル (PF3/8)、ドレン (PT3/8) の順になっています。(図P125-3)
 - 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード j に対応します。
 - 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

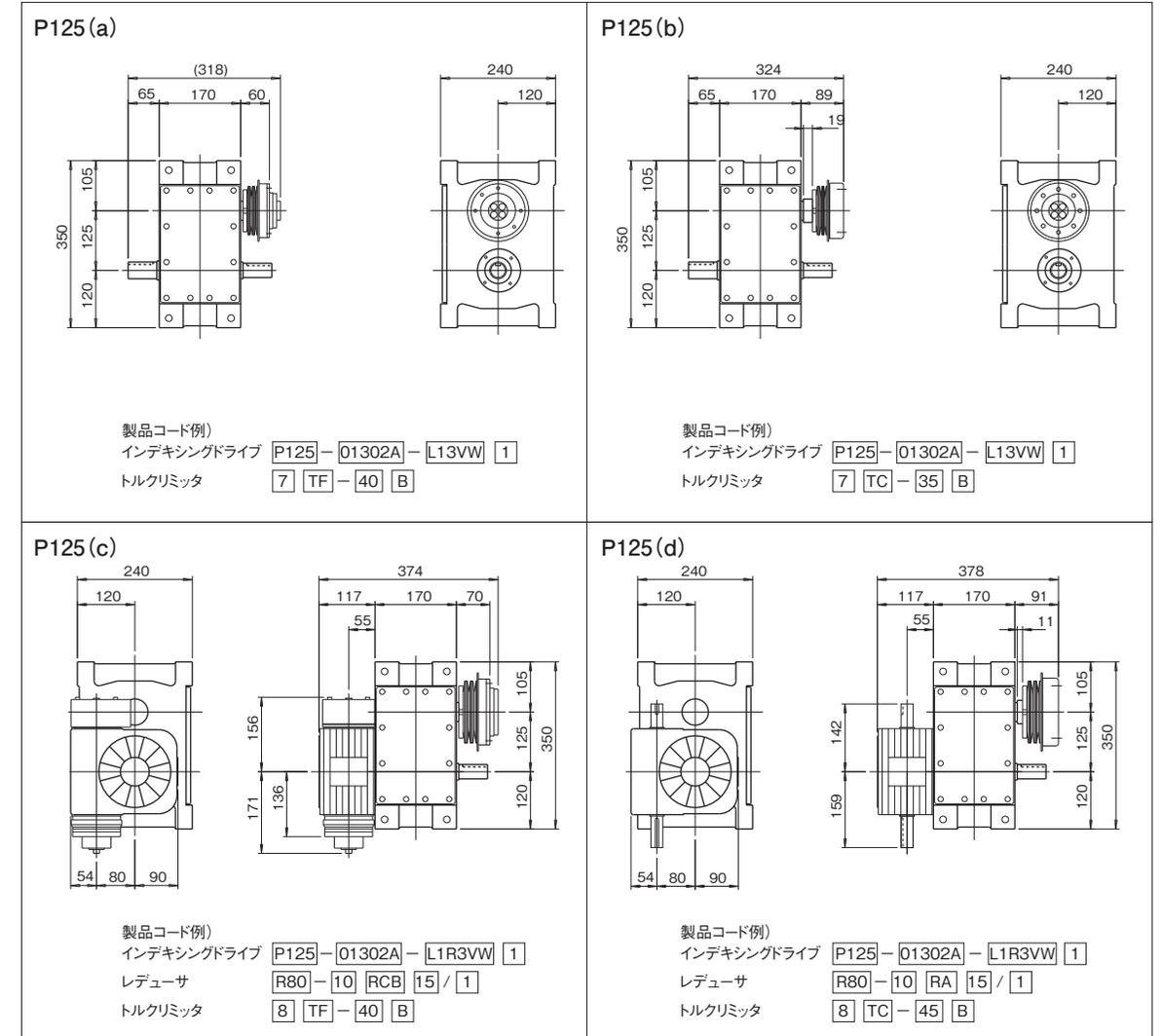
特性表 表P125-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	5096	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	5096	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	6174	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	6174	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	637	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	4.93×10 ⁴	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	4.93×10 ⁴	製品質量		kg	約65
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	1.63×10 ⁻²	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

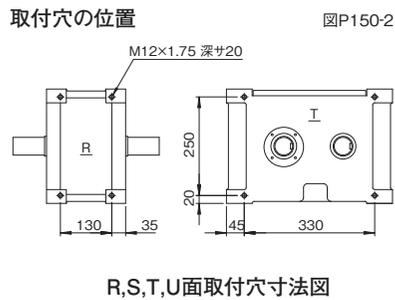
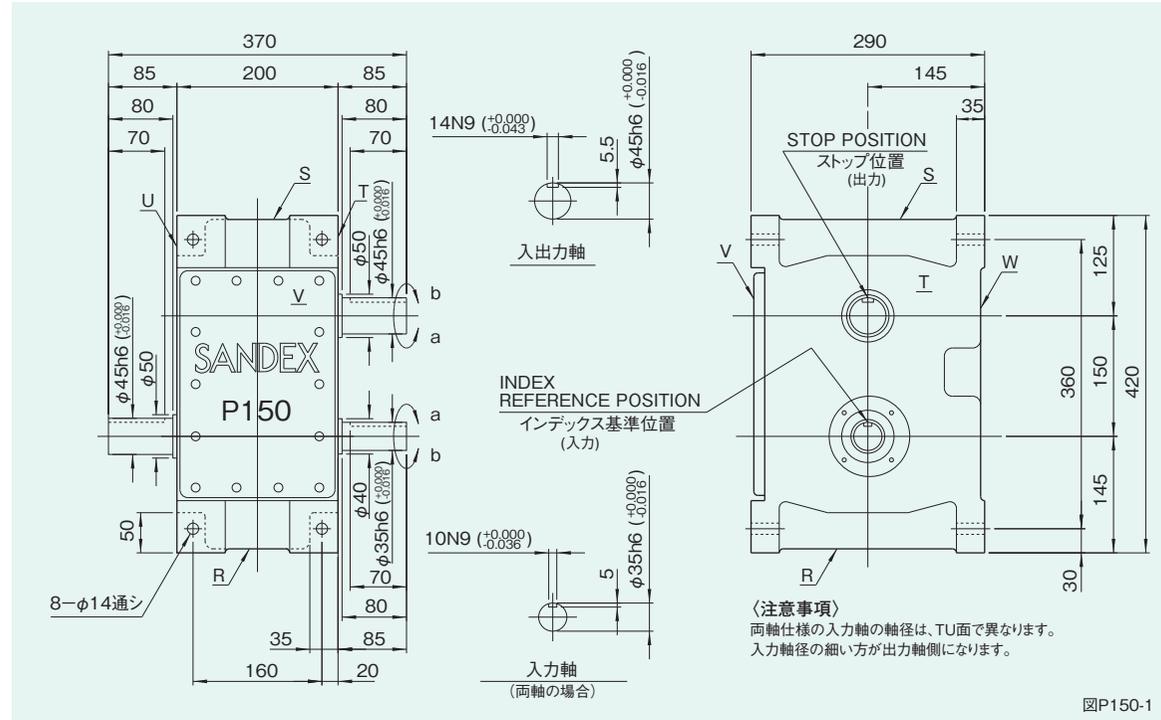
(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例



- 注意事項**
- P125/E125にはレデューサR80の装着が可能です。
 - レデューサの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
 - P125/E125には、トルクリミッタ7TF、7TC、8TF、8TCの装着が可能です。
 - トルクリミッタTCタイプを装着する場合には、カラーが必要です。

P150/E150 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量 図P150-3

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (PF1/2)、ドレン (PT1/2) の順になっています。(図P150-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード j に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

表P150-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	7350	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	7350	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	8428	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	8624	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	1323	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	1.23×10 ⁵	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	1.76×10 ⁵	製品質量		kg	約100
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	4.0×10 ⁻²	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例

P150(a)

製品コード例)
インデキシングドライブ P150-01302A-L1R3VW 1
レデューサ R80-10 RCB 15 / 1
トルクリミッタ 8 TF-60 B

P150(b)

製品コード例)
インデキシングドライブ P150-01302A-L1R3VW 1
レデューサ R80-10 RA 15 / 1
トルクリミッタ 8 TC-45 B

P150(c)

製品コード例)
インデキシングドライブ P150-01302A-L1R3VW 1
レデューサ R100-10 RCB 14 / 1
トルクリミッタ 11 TF-35 A

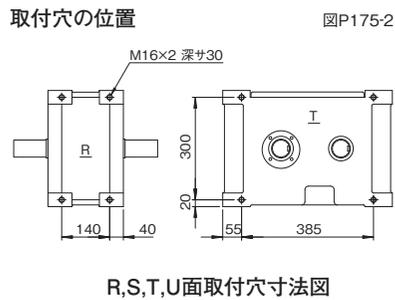
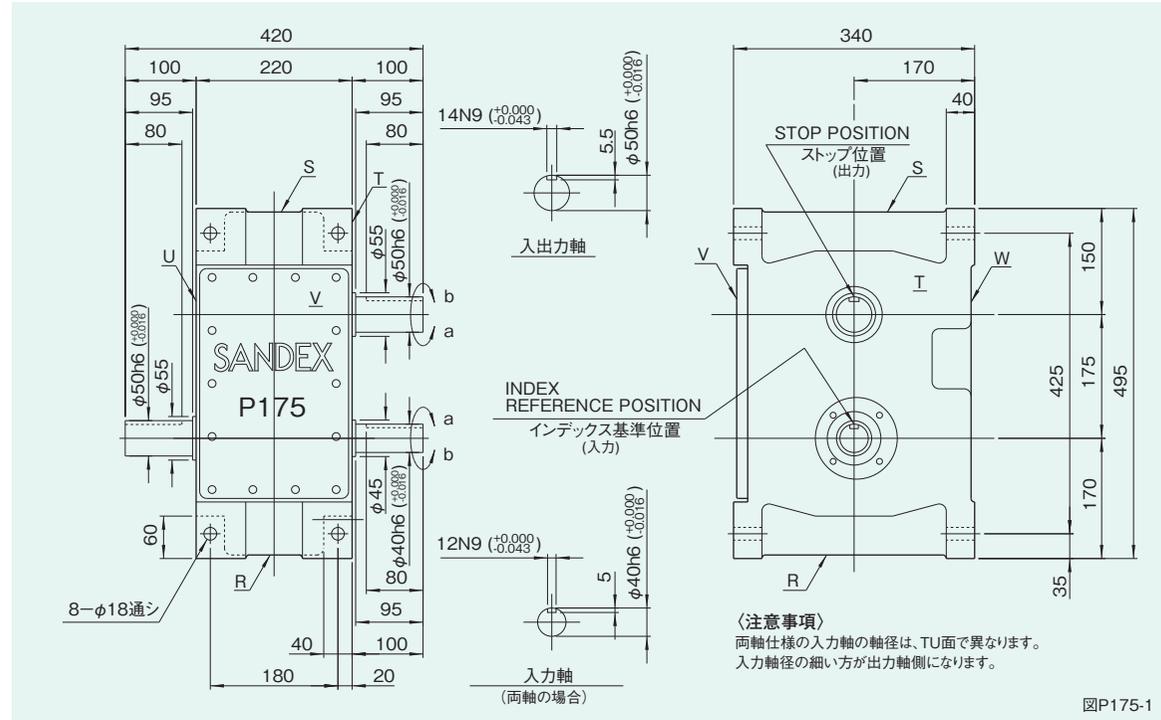
P150(d)

製品コード例)
インデキシングドライブ P150-01302A-L1R3VW 1
レデューサ R100-10 RA 14 / 1
トルクリミッタ 11 TC-65 B

注意事項

- P150/E150にはレデューサR80、R100の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P150/E150には、トルクリミッタ8TF、8TC、11TF、11TCの装着が可能です。
- トルクリミッタ8TF、8TC、11TCを装着する場合には、カラーが必要です。

P175/E175 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量 図P175-3

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	8	8	8	8	8

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (PF3/4)、ドレン (PT1/2) の順になっています。(図P175-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード j に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

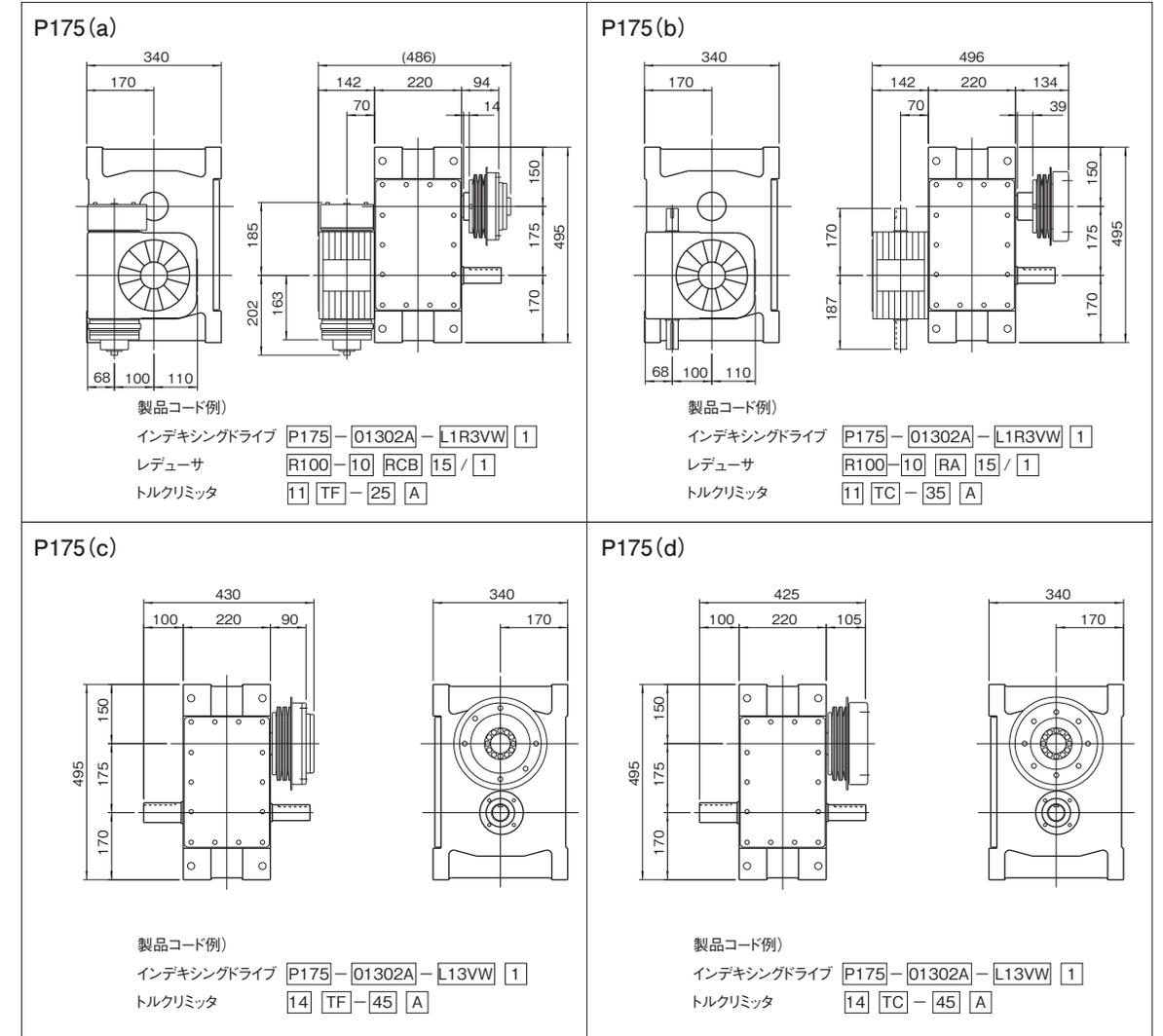
表P175-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	9016	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	9016	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	9800	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	9800	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	1813	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	1.65×10 ⁵	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	1.65×10 ⁵	製品質量		kg	約160
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	7.5×10 ⁻²	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

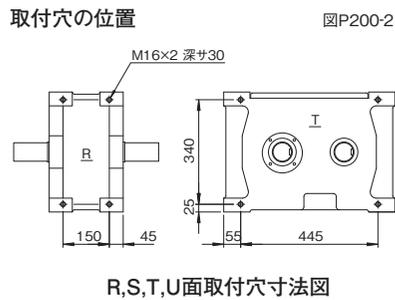
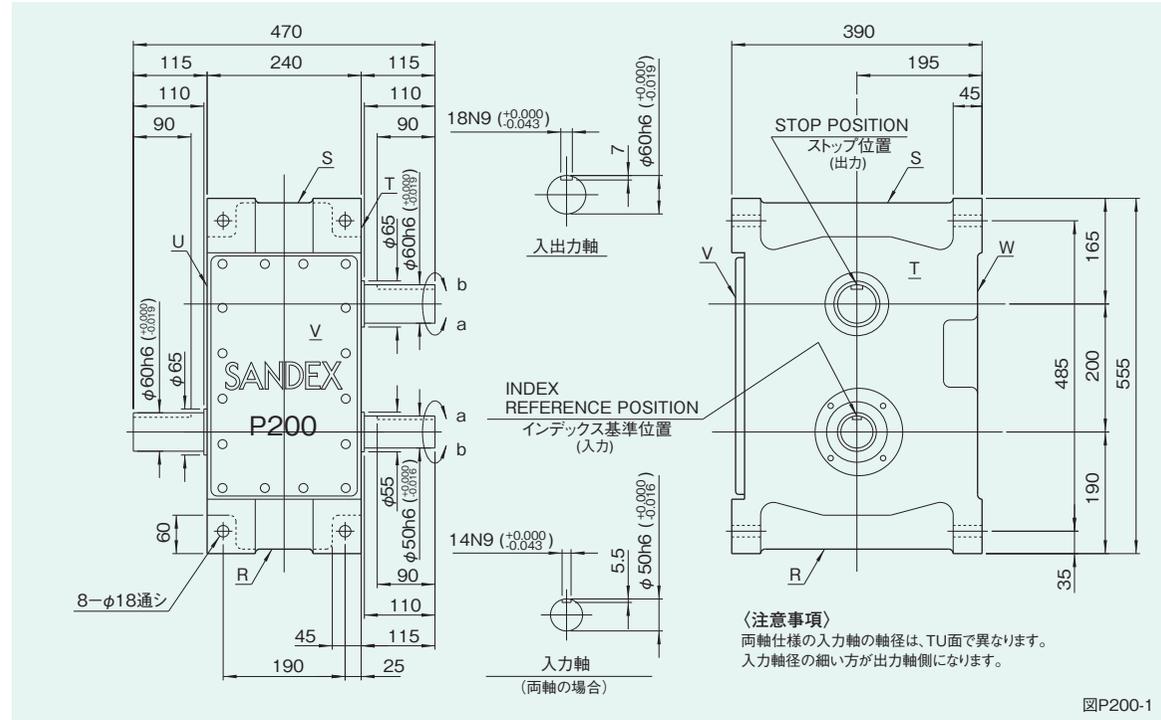
オプションを装着した例



注意事項

- P175/E175にはレデュースR100の装着が可能です。
- レデュースの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P175/E175には、トルクリミッタ11TF、11TC、14TF、14TCの装着が可能です。
- トルクリミッタ11TF、11TCを装着する場合には、カラーが必要です。

P200/E200 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量 図P200-3

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	12	12	12	12	12

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (PF3/4)、ドレン (PT1/2) の順になっています。(図P200-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード j に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

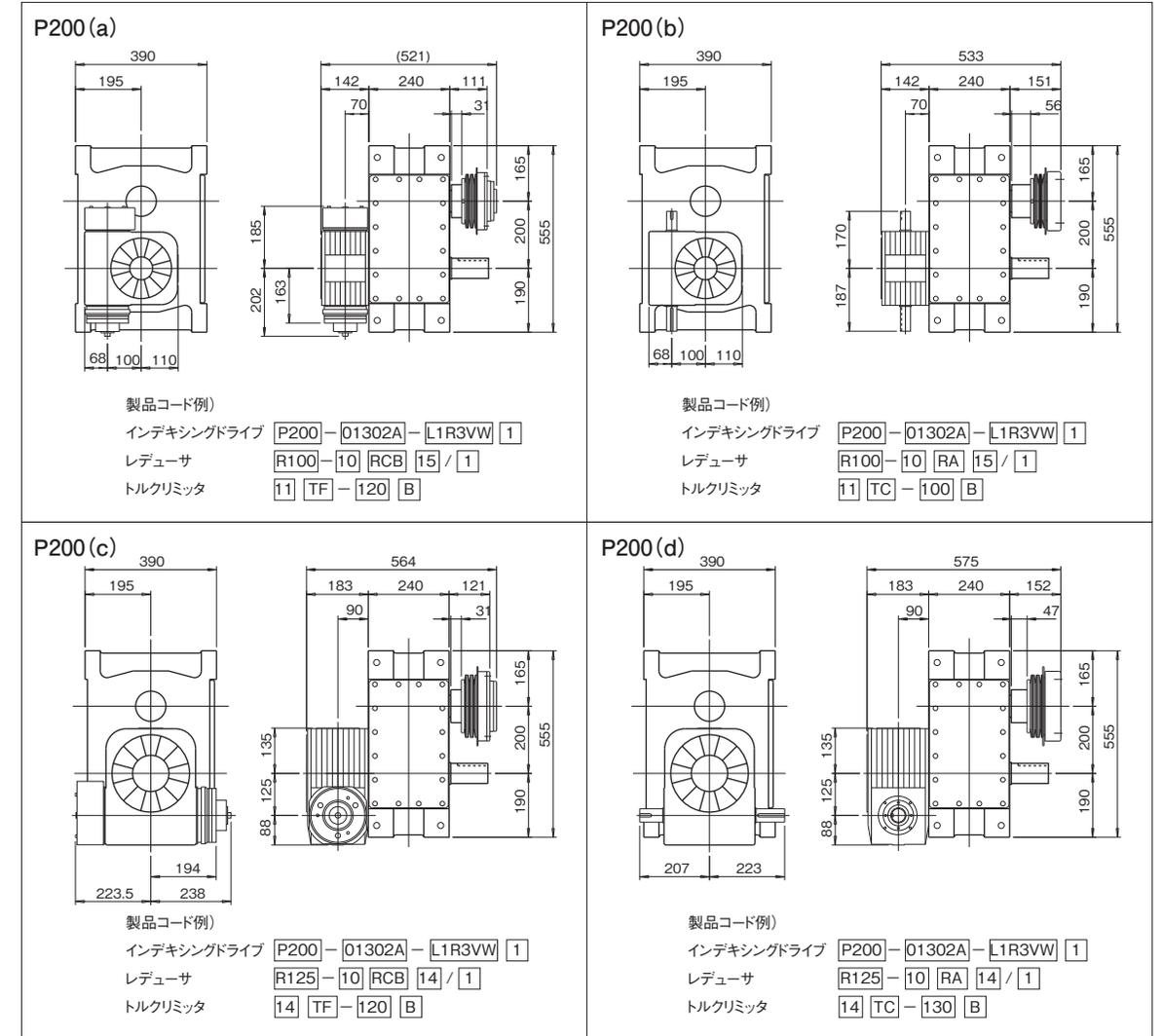
表P200-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	12936	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	12936	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	13524	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	18620	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	3136	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	3.19×10 ⁵	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	3.19×10 ⁵	製品質量		kg	約220
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	0.148	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

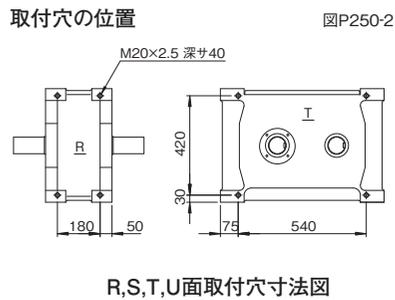
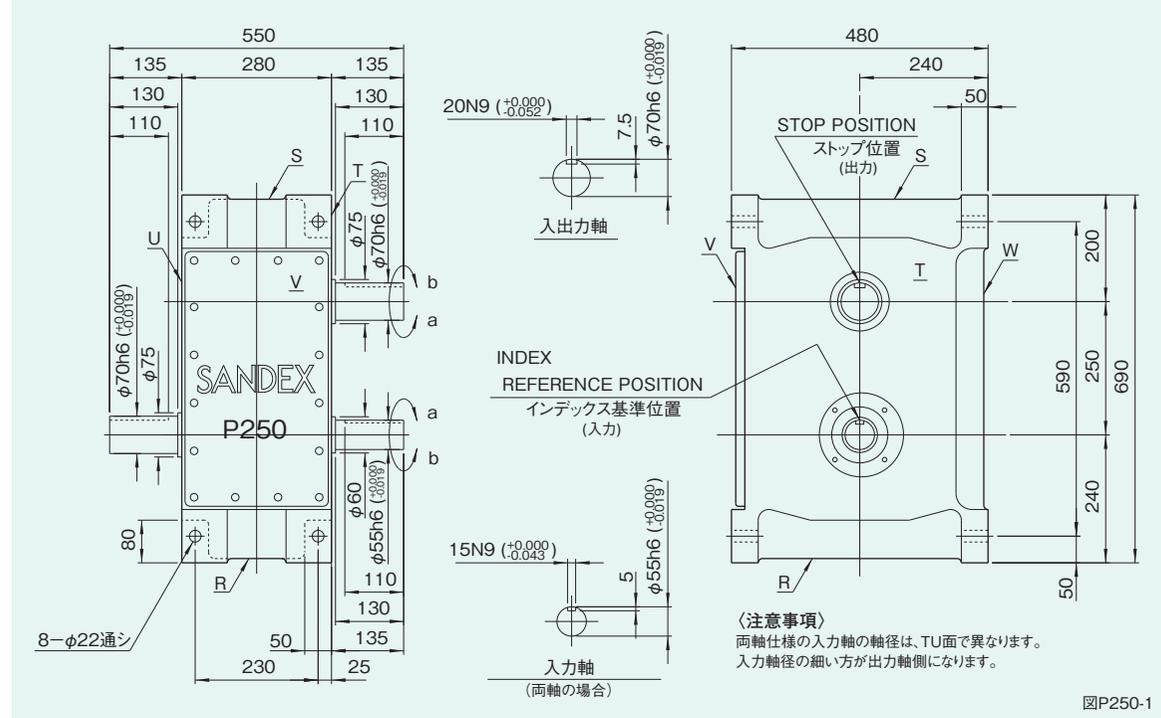
オプションを装着した例



注意事項

- P200/E200にはレデューサR100、R125の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P200/E200には、トルクリミッタ11TF、11TC、14TF、14TCの装着が可能です。
- トルクリミッタを装着する場合には、カラーが必要です。

P250/E250 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	20	20	20	20	20

- 注意事項
- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (PF3/4)、ドレン (PT1/2) の順になっています。(図P250-3)
 - 姿勢はインデキシング/オシレーティングドライブのコード j に対応します。
 - 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	15190	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	15190	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	15288	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	23520	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	4900	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	5.26×10 ⁵	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	5.26×10 ⁵	製品質量		kg	約350
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	0.495	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例

P250 (a)

製品コード例
 インデキシングドライブ P250-01302A-L1R3VW 1
 レデュース R125-10 RCB 14 / 1
 トルクリミッタ 14 TF-180 B

P250 (b)

製品コード例
 インデキシングドライブ P250-01302A-L1R3VW 1
 レデュース R125-10 RA 14 / 1
 トルクリミッタ 14 TC-130 B

P250 (c)

製品コード例
 インデキシングドライブ P250-01302A-L1R3VW 1
 レデュース R160-10 RCB 15 / 1
 トルクリミッタ 18 TF-130 A

P250 (d)

製品コード例
 インデキシングドライブ P250-01302A-L1R3VW 1
 レデュース R160-10 RA 15 / 1
 トルクリミッタ 18 TC-160 A

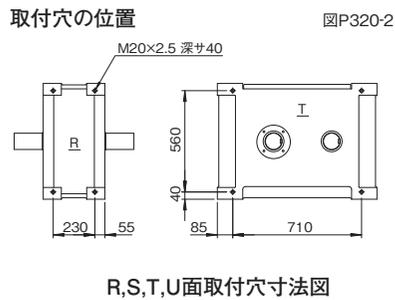
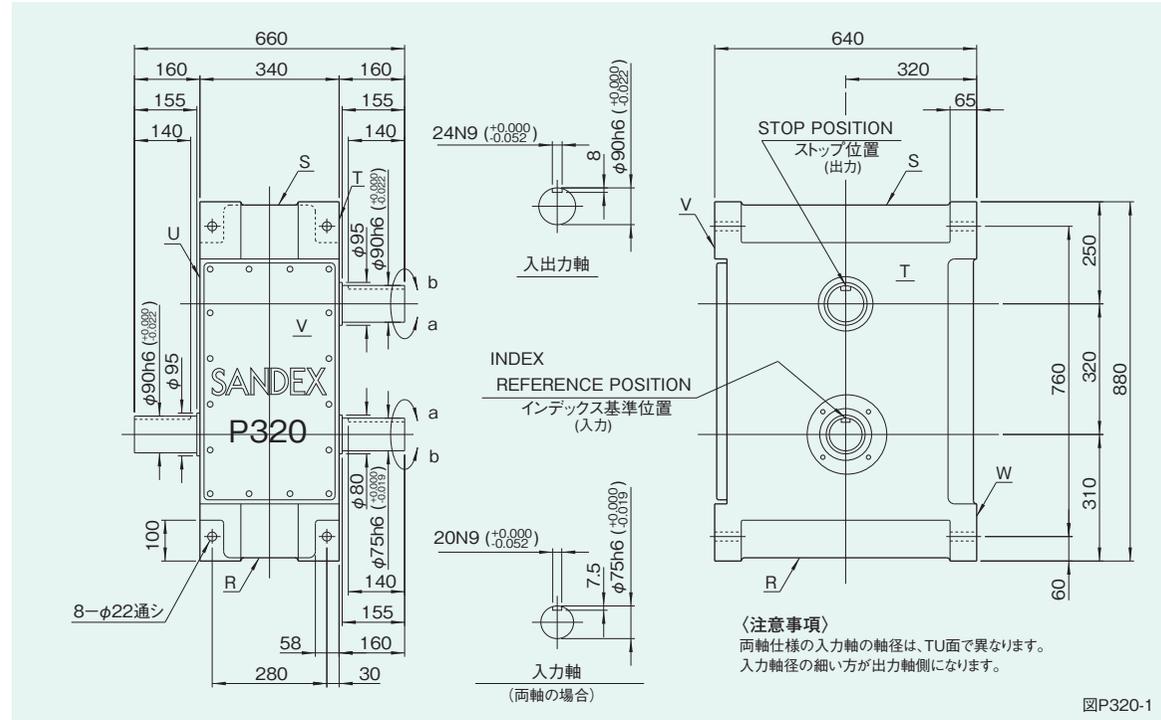
P250 (e)

製品コード例
 インデキシングドライブ P250-01302A-S1R3VW 1 / X

注意事項

- P250/E250にはレデュースR125、R160の装着が可能です。
- レデュースの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P250/E250には、トルクリミッタ14TF、14TC、18TF、18TCの装着が可能です。
- トルクリミッタ14TF、TCタイプを装着する場合には、カラーが必要です。

P320/E320 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量 図P320-3

姿勢	1	5
説明図		
油量 (ℓ)	45	45

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (PF3/4)、ドレン (PT1) の順になっています。(図P320-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード j に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。
- 姿勢3、4、6の時のオイル栓、レベル、ドレンの位置は当社までお問い合わせください。

特性表

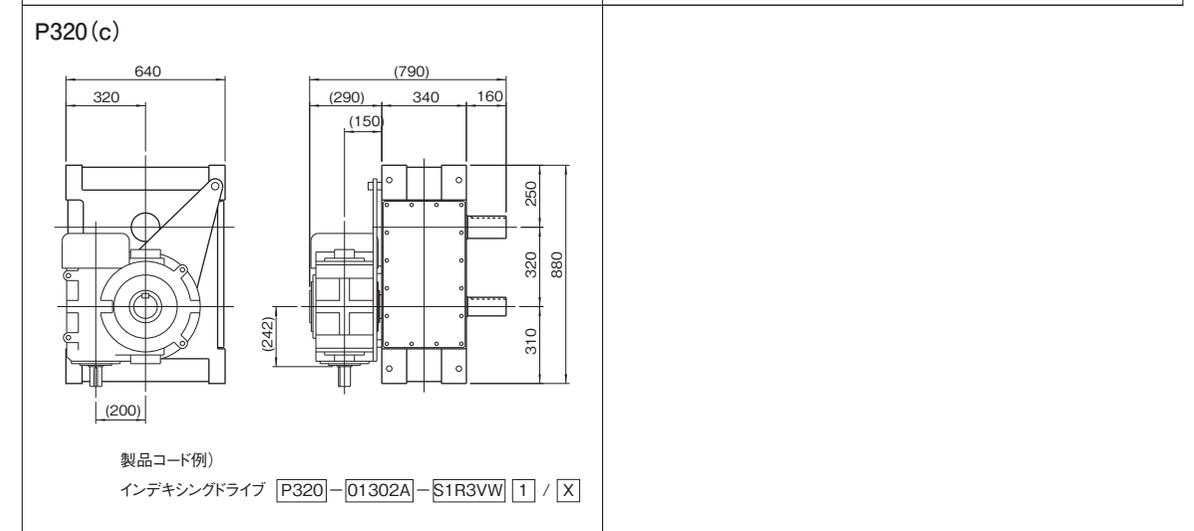
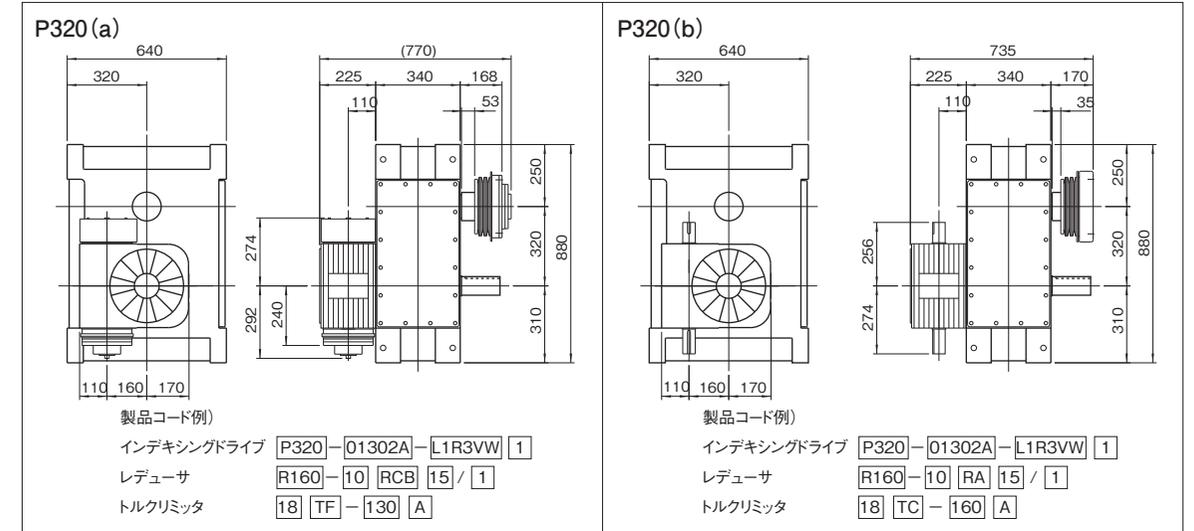
表P320-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	22540	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	22540	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	23520	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	41160	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	10780	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	1.08×10 ⁶	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	1.08×10 ⁶	製品質量		kg	約750
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	1.7	ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

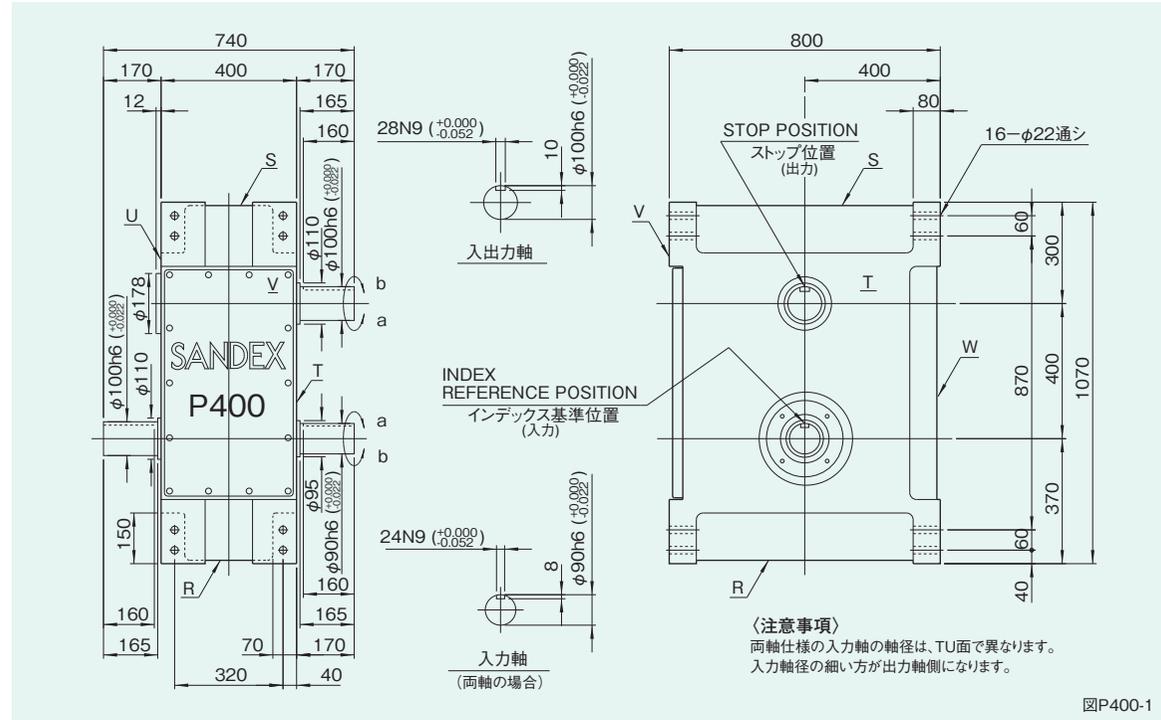
オプションを装着した例



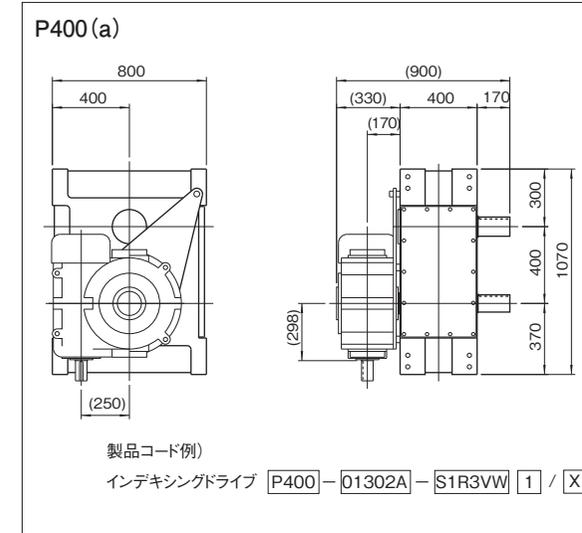
注意事項

- P320/E320にはレデューサR160の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P320/E320には、トルクリミッタ18TF、18TCの装着が可能です。
- トルクリミッタを装着する場合には、カラーが必要です。

P400/E400 寸法図



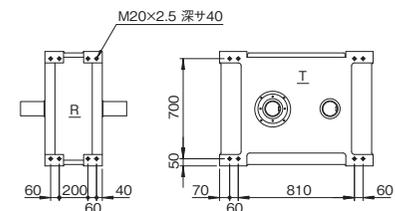
オプションを装着した例



注意事項

- レデューサ、トルクリミッタ装着に関しては、当社までお問い合わせください。

取付穴の位置 図P400-2



R,S,T,U面取付穴寸法図

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

姿勢	1
説明図	
油量 (ℓ)	80

図P400-3

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1)、レベル (PF3/4)、ドレン (PT1) の順になっています。(図P400-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード j に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォロアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。
- 姿勢3、4、5、6の時のオイル栓、レベル、ドレンの位置は当社までお問い合わせください。

特性表

表P400-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	26460	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	26460	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	39200	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	54880	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	14700	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	1.46×10 ⁶	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	1.46×10 ⁶	製品質量		kg	約1400
出力軸の慣性モーメント	J ₀	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	4.43	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

8-4 ●トルク伝達能力表 Pシリーズ(パラレル仕様)

1. 静定格出力トルク (T_s) は、出力軸にかかるトルクの許容限度を示します。この値は、JIS B 1519-1981の転がり軸受の静定格荷重の計算方法と、インデックス装置のカムとタレットの幾何学的基準から求められます。
2. 動定格出力トルク (T_{op}) は、インデックス装置の定格寿命を12,000時間としたときの連続出力トルクの許容限界値です。この値は、JIS B 1518-1981の転がり軸受の動定格荷重と定格寿命の計算方法と、インデックス装置のカムとタレットの幾何学的基準から求められます。
3. 内部慣性負荷トルク (T_{oi}) は、入力軸の回転数 (N) におけるタレットと出力軸の慣性負荷トルクで、機種選定の際には、慣性トルク (T_i) にこの内部負荷トルク (T_{oi}) を加えて、インデックス装置の寿命計算をしてください。
4. カム軸摩擦トルク (T_x) は、無負荷時のカム軸(入力軸)における摩擦トルクの最大値を示します。
5. この出力トルク伝達能力表は、取付けも潤滑も正常な運転状態に基づいて計算されたものであり、取付けが悪かったり、潤滑が不適当であったり、保守・保全が悪い場合は伝達能力および寿命時間が低下することがあります。



8-4-1 インデキシングドライブ トルク伝達能力表の見方

(1)トルク伝達能力表(インデキシングドライブ)の見方

トルク伝達能力表には内部慣性負荷トルク T_{oi} 、動定格出力トルク T_{op} を表示しています。

取付け・潤滑など、すべて正常な運動状態で期待寿命時間12,000時間を目安に設計したもので、劣悪な条件あるいは保守・保全の不備は伝達能力・寿命にも影響を与えることがあります。

尚、機種を選定に際して、トルク伝達能力表の見方を誤ると適切な選定ができませんので、以下の説明に留意してください。

選定データ

- ストップ数(S).....1
- 割付角().....270deg
- カム曲線.....MCV50(曲線コード3)
- 毎分あたりの.....50(入力軸回転数 \times Dwell数m)インデックス数

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	CODE	静定格出力トルク T_s (N·m)	動定格出力トルク Top (N·m)					カム軸摩擦トルク T_x (N·m)	出力軸慣性モーメント J_o (kg·m ²)	三共カムフォア SCF (mm)	
					上段 下段	内部慣性負荷トルク T_{oi}	毎分あたりのインデックス数(Index/min)						
1	270	MCV50	P040 0127 3	12.0	4.3 0.1	3.8 0.1	3.5 0.1	3.1 0.1	2.8 0.1	2.5 0.2	0.7	0.0001	10
			P050 0127 3	36.0	13.3 0.1	11.7 0.1	10.8 0.1	9.5 0.2	8.7 0.3	7.7 0.5	1.3	0.0002	14
			P065 0127 3	76.6	30.7 0.1	27.2 0.1	24.9 0.2	22.0 0.4	20.2 0.7	17.9 1.5	2.5	0.0006	16
			P080 0127 3	147.7	61.5 0.1	54.5 0.3	50.0 0.4	44.3 0.9	40.6 1.6	35.9 3.5	4.0	0.0015	22
			P100 0127 3	254.0	103.8 0.3	91.9 0.7	84.3 1.2	74.6 2.6	68.4 4.5	60.6 10.1	5.9	0.0045	26
			P125 0127 3	381.9	174.5 0.9	154.5 2.0	141.7 3.6	125.5 8.0	115.1 14.2	101.9 31.9	8.1	0.0143	35
			P150 0127 3	572.2	257.4 2.0	227.9 4.5	209.0 7.9	185.1 17.7	169.8 31.4	150.3 70.6	11.9	0.0315	40
			P175 0127 3	897.3	405.8 4.1	359.4 9.1	329.6 16.2	291.9 36.3	267.7 64.5		16.6	0.0648	47
			P200 0127 3	1656.8	688.3 7.1	609.4 16.0	559.0 28.4	495.0 63.8	454.1 113.5		26.9	0.1140	60
			P250 0127 3	3326.8	1382.1 19.1	1223.8 42.9	1122.6 76.2	994.0 171.4	911.8 304.7		43.6	0.3063	80
			P320 0127 3	5992.9	2489.7 59.3	2204.6 133.4	2022.3 237.2	1790.7 533.6			86.3	0.9535	100
			P400 0127 3	12371.5	4551.1 121.7	4029.8 273.7	3696.6 486.5	3273.2 1094.5			163.5	1.9560	120

急激な起動や非常停止をさせる場合

そのときに発生する起動停止トルク T_d が静定格出力トルク T_s より小さくなるものを選定してください。

減速機・モータなどの選定に際して

カム軸トルク T_c を求めなければなりません。 T_c を求めるにはカム軸摩擦トルク T_x が必要です。

その他のカム曲線の場合

当社までご連絡ください。

機種を選定

必要トルク T_t と動定格出力トルク T_{op} を比較し、 $T_t < (T_{op} - T_{oi})$ となる機種を選定してください。
詳細は3.機種選定A121～A139を参照してください。

8-4-2 トルク伝達能力表 インデキシングドライブPタイプ

(1)Pタイプインデキシングドライブのトルク伝達能力表の目次

- 1dwell(1, 2, 3, 4stop), サイズP40～P400.....B 477～B 489
- 2dwell(6, 8stop), サイズP40～P400.....B 489～B 493

注意事項

各記載順序はストップ数、割付角、曲線コード、機種サイズの小さい順に掲載しています。
カム曲線.....MS (曲線コード2)
MCV50 (曲線コード3)
MCV25 (曲線コード5)

1, 2dwell P40～400

P40～400

1stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	CODE	静定格出力トルク T_s (N·m)	動定格出力トルク Top (N·m)					カム軸摩擦トルク T_x (N·m)	出力軸慣性モーメント J_o (kg·m ²)	三共カムフォア SCF (mm)	
					上段 下段	内部慣性負荷トルク T_{oi}	毎分あたりのインデックス数(Index/min)						
1	270	MCV50	P040 0127 3	12.0	4.3 0.1	3.8 0.1	3.5 0.1	3.1 0.1	2.8 0.1	2.5 0.2	0.7	0.0001	10
			P050 0127 3	36.0	13.3 0.1	11.7 0.1	10.8 0.1	9.5 0.2	8.7 0.3	7.7 0.5	1.3	0.0002	14
			P065 0127 3	76.6	30.7 0.1	27.2 0.1	24.9 0.2	22.0 0.4	20.2 0.7	17.9 1.5	2.5	0.0006	16
			P080 0127 3	147.7	61.5 0.1	54.5 0.3	50.0 0.4	44.3 0.9	40.6 1.6	35.9 3.5	4.0	0.0015	22
			P100 0127 3	254.0	103.8 0.3	91.9 0.7	84.3 1.2	74.6 2.6	68.4 4.5	60.6 10.1	5.9	0.0045	26
			P125 0127 3	381.9	174.5 0.9	154.5 2.0	141.7 3.6	125.5 8.0	115.1 14.2	101.9 31.9	8.1	0.0143	35
			P150 0127 3	572.2	257.4 2.0	227.9 4.5	209.0 7.9	185.1 17.7	169.8 31.4	150.3 70.6	11.9	0.0315	40
			P175 0127 3	897.3	405.8 4.1	359.4 9.1	329.6 16.2	291.9 36.3	267.7 64.5		16.6	0.0648	47
			P200 0127 3	1656.8	688.3 7.1	609.4 16.0	559.0 28.4	495.0 63.8	454.1 113.5		26.9	0.1140	60
			P250 0127 3	3326.8	1382.1 19.1	1223.8 42.9	1122.6 76.2	994.0 171.4	911.8 304.7		43.6	0.3063	80
			P320 0127 3	5992.9	2489.7 59.3	2204.6 133.4	2022.3 237.2	1790.7 533.6			86.3	0.9535	100
			P400 0127 3	12371.5	4551.1 121.7	4029.8 273.7	3696.6 486.5	3273.2 1094.5			163.5	1.9560	120
1	300	MS	P040 0130 2	10.6	3.7 0.1	3.3 0.1	3.0 0.1	2.6 0.1	2.4 0.1	2.1 0.1	0.8	0.0001	10
			P050 0130 2	31.9	11.4 0.1	10.1 0.1	9.2 0.1	8.2 0.1	7.5 0.2	6.6 0.3	1.5	0.0002	14
			P065 0130 2	69.1	26.8 0.1	23.7 0.1	21.7 0.1	19.2 0.2	17.6 0.4	15.6 0.8	2.9	0.0006	16
			P080 0130 2	133.0	53.7 0.1	47.5 0.2	43.6 0.3	38.6 0.5	35.4 0.9	31.3 1.9	4.5	0.0015	22
			P100 0130 2	228.6	90.5 0.2	80.1 0.4	73.5 0.7	65.1 1.4	59.7 2.5	52.8 5.5	6.7	0.0044	26
			P040 0130 3	12.7	4.4 0.1	3.9 0.1	3.6 0.1	3.2 0.1	2.9 0.1	2.6 0.2	0.7	0.0001	10
1	300	MCV50	P050 0130 3	38.1	13.6 0.1	12.0 0.1	11.0 0.1	9.8 0.1	8.9 0.2	7.9 0.4	1.2	0.0002	14
			P065 0130 3	80.8	31.4 0.1	27.8 0.1	25.5 0.2	22.5 0.3	20.7 0.6	18.3 1.2	2.4	0.0007	16

P40 ~ 400

1、2stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格 出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク 下段 内部慣性負荷トルク Top (N・m) Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
1	300	MCV 50	P080 0130 3	158.3	63.9 0.1	56.6 0.2	51.9 0.4	45.9 0.8	42.1 1.3	37.3 2.9	3.7	0.0016	22
			P100 0130 3	254.0	100.5 0.3	89.0 0.6	81.6 1.0	72.3 2.1	66.3 3.7	58.7 8.2	5.6	0.0045	26
			P125 0130 3	399.2	176.7 0.8	156.5 1.7	143.5 3.0	127.1 6.6	116.6 11.7	103.2 26.3	7.6	0.0145	35
			P150 0130 3	604.6	263.5 1.7	233.3 3.7	214.0 6.5	189.5 14.7	173.8 26.0	153.9 58.5	11.3	0.0323	40
			P175 0130 3	956.1	419.0 3.4	371.0 7.6	340.3 13.4	301.3 30.1	276.4 53.4	244.8 120.2	15.7	0.0663	47
			P200 0130 3	1702.8	685.4 5.9	606.9 13.1	556.7 23.3	492.9 52.4	452.2 93.1		25.5	0.1155	60
			P250 0130 3	3497.9	1407.9 15.9	1246.7 35.7	1143.6 63.5	1012.6 142.8	928.9 253.9		41.5	0.3150	80
			P320 0130 3	6253.5	2517.2 49.2	2228.9 110.6	2044.6 196.7	1810.4 442.4	1660.7 786.5		82.4	0.9760	100
			P400 0130 3	13255.2	4724.4 116.5	4183.3 262.1	3837.4 465.9	3397.9 1048.3			156.1	2.3128	120
	330	MS	P040 0133 2	10.6	3.6 0.1	3.2 0.1	2.9 0.1	2.6 0.1	2.4 0.1	2.1 0.1	0.8	0.0001	10
			P050 0133 2	31.9	11.0 0.1	9.8 0.1	9.0 0.1	7.9 0.1	7.3 0.1	6.4 0.3	1.4	0.0002	14
			P065 0133 2	69.1	26.0 0.1	23.0 0.1	21.1 0.1	18.7 0.2	17.1 0.3	15.2 0.7	2.7	0.0006	16
			P080 0133 2	133.0	52.2 0.1	46.2 0.1	42.4 0.2	37.5 0.4	34.4 0.7	30.4 1.6	4.3	0.0015	22
			P100 0133 2	228.6	87.9 0.2	77.8 0.3	71.4 0.6	63.2 1.2	58.0 2.1	51.3 4.6	6.3	0.0044	26
		MCV 50	P040 0133 3	12.7	4.3 0.1	3.8 0.1	3.5 0.1	3.1 0.1	2.8 0.1	2.5 0.1	0.6	0.0001	10
			P050 0133 3	38.1	13.2 0.1	11.7 0.1	10.7 0.1	9.5 0.1	8.7 0.2	7.7 0.4	1.1	0.0002	14
			P065 0133 3	80.8	30.5 0.1	27.0 0.1	24.7 0.2	21.9 0.3	20.1 0.5	17.8 1.0	2.3	0.0007	16
			P080 0133 3	158.3	62.1 0.1	55.0 0.2	50.4 0.3	44.6 0.6	40.9 1.1	36.3 2.4	3.5	0.0016	22
MCV 25	P100 0133 3	290.3	111.7 0.2	98.9 0.5	90.7 0.8	80.3 1.8	73.7 3.2	65.2 7.1	5.2	0.0047	26		
	P125 0133 5	399.2	171.7 0.5	152.1 1.1	139.5 1.9	123.5 4.2	113.3 7.5	100.3 16.8	7.8	0.0145	35		
	P150 0133 5	593.8	251.5 1.1	222.7 2.4	204.2 4.2	180.8 9.3	165.9 16.5	146.9 37.1	11.6	0.0320	40		
	P175 0133 5	919.4	391.5 2.1	346.7 4.8	318.0 8.4	281.6 18.9	258.3 33.6	228.7 75.6	16.1	0.0653	47		
	P200 0133 5	1702.8	666.1 3.8	589.8 8.4	541.0 14.9	479.0 33.5	439.4 59.5	389.1 133.8	26.1	0.1155	60		
	P250 0133 5	3497.9	1368.3 10.2	1211.5 22.8	1111.4 40.6	984.1 91.2	902.7 162.2	799.3 364.8	42.3	0.3150	80		
	P320 0133 5	6149.3	2405.4 31.2	2129.9 70.0	1953.8 124.5	1730.0 280.0	1587.0 497.7		84.1	0.9670	100		
P400 0133 5	13078.4	4530.0 73.8	4011.2 165.9	3679.5 294.9	3258.1 663.5	2988.7 1179.5		159.1	2.2920	120			
2	150	MCV 50	P040 0215 3	12.0	3.8 0.1	3.4 0.1	3.1 0.1	2.8 0.1	2.5 0.2	2.2 0.3	0.7	0.0001	10
			P050 0215 3	36.0	13.5 0.1	11.9 0.1	10.9 0.1	9.7 0.2	8.9 0.4	7.9 0.8	1.2	0.0002	14
			P065 0215 3	80.8	33.4 0.1	29.5 0.2	27.1 0.3	24.0 0.6	22.0 1.1	19.5 2.4	2.4	0.0007	16
			P080 0215 3	147.7	59.6 0.2	52.8 0.4	48.4 0.7	42.8 1.4	39.3 2.5	34.8 5.6	3.7	0.0015	22

P40 ~ 400

2stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格 出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク 下段 内部慣性負荷トルク Top (N・m) Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
2	150	MCV 50	P100 0215 3	254.0	102.5 0.5	90.8 1.1	83.2 1.9	73.7 4.1	67.6 7.3	59.9 16.4	5.6	0.0045	26
			P125 0215 3	381.9	156.5 1.5	138.6 3.3	127.1 5.8	112.6 13.0	103.3 23.0		7.7	0.0143	35
			P150 0215 3	572.2	230.5 3.2	204.1 7.2	187.2 12.7	165.8 28.6	152.0 50.8		11.3	0.0315	40
			P175 0215 3	897.3	371.2 6.6	328.7 14.7	301.5 26.1	267.0 58.7	244.9 104.4		15.8	0.0648	47
			P200 0215 3	1208.9	482.1 11.0	426.9 24.7	391.6 43.9	346.7 98.6			24.7	0.1088	52
			P250 0215 3	2560.9	1061.3 29.3	939.8 65.8	862.1 116.9	763.3 262.9			40.0	0.2900	70
			P320 0215 3	5450.0	2243.7 96.4	1986.7 216.9	1822.4 385.5				82.6	0.9568	90
			P400 0215 3	7295.8	3003.6 176.3	2659.5 396.6	2439.6 705.0				144.4	1.7498	100
			180	MS	P040 0218 2	12.0	3.6 0.1	3.2 0.1	2.9 0.1	2.6 0.1	2.4 0.1	2.1 0.2	0.7
	P050 0218 2	36.0			12.8 0.1	11.3 0.1	10.3 0.1	9.2 0.1	8.4 0.2	7.4 0.4	1.3	0.0002	14
	P065 0218 2	76.6			29.2 0.1	25.9 0.1	23.7 0.2	21.0 0.3	19.3 0.5	17.1 1.2	2.6	0.0006	16
	P080 0218 2	147.7			56.4 0.1	50.0 0.2	45.8 0.3	40.6 0.7	37.2 1.2	32.9 2.7	4.0	0.0015	22
	P100 0218 2	254.0			95.9 0.3	84.9 0.5	77.9 0.9	68.9 2.0	63.2 3.5	56.0 7.9	6.0	0.0045	26
	P125 0218 2	381.9			148.2 0.7	131.2 1.6	120.4 2.8	106.6 6.2	97.8 11.1	86.6 24.8	8.2	0.0143	35
	P150 0218 2	572.2			218.2 1.6	193.2 3.5	177.2 6.1	156.9 13.7	144.0 24.4	127.5 54.8	12.1	0.0315	40
	P175 0218 2	897.3			351.4 3.2	311.2 7.1	285.4 12.6	252.7 28.2	231.8 50.1		16.8	0.0648	47
	P200 0218 2	1208.9			456.5 5.3	404.2 11.9	370.8 21.1	328.3 47.3	301.1 84.1		26.4	0.1088	52
	MCV 50	P250 0218 2	2560.9	1004.8 14.1	889.7 31.6	816.2 56.1	722.7 126.1	662.9 224.1		42.3	0.2900	70	
P320 0218 2		5450.0	2124.2 46.2	1880.9 104.0	1725.4 184.9	1527.8 415.9			87.1	0.9568	90		
P400 0218 2		7295.8	2608.6 84.5	2309.8 190.2	2118.8 338.0	1876.1 760.5			151.8	1.7498	100		
P040 0218 3		23.0	7.7 0.1	6.8 0.1	6.2 0.1	5.5 0.1	5.1 0.1	4.5 0.2	0.6	0.0001	12		
P050 0218 3		41.2	15.5 0.1	13.7 0.1	12.6 0.1	11.1 0.2	10.2 0.3	9.0 0.6	1.1	0.0002	14		
P065 0218 3		107.9	45.0 0.1	39.9 0.2	36.6 0.2	32.4 0.5	29.7 0.8	26.3 1.8	2.2	0.0007	19		
P080 0218 3		168.8	68.6 0.2	60.7 0.3	55.7 0.5	49.3 1.1	45.2 1.9	40.0 4.1	3.4	0.0016	22		
MCV 50	P100 0218 3	334.8	147.1 0.4	130.2 0.9	119.5 1.5	105.8 3.3	97.0 5.9	85.9 13.1	5.1	0.0052	32		
	P125 0218 3	539.9	239.1 1.2	211.8 2.6	194.2 4.6	172.0 10.2	157.8 18.2	139.7 40.8	7.1	0.0162	40		
	P150 0218 3	882.6	391.0 2.7	346.2 6.0	317.6 10.6	281.2 23.8	258.0 42.3	228.4 95.1	10.7	0.0378	47		
	P175 0218 3	1208.9	522.9 5.2	463.0 11.6	424.7 20.5	376.1 46.2	345.0 82.0		14.7	0.0733	52		
	P200 0218 3	1840.9	802.4 9.1	710.5 20.5	651.7 36.4	577.1 81.9	529.4 145.5		23.4	0.1300	60		
P250 0218 3	3802.0	1632.2 26.0	1445.2 58.4	1325.7 103.8	1173.9 233.6	1076.8 415.2		38.2	0.3710	80			

P
トルク表

P
トルク表

P40~400

2stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
2	180	MCV 50	P320 0218 3	6670.4	2863.6 90.6	2535.6 203.8	2325.9 362.2	2059.5 814.9		76.4	1.2945	100	
			P400 0218 3	14138.8	4930.2 212.2	4365.5 477.4	4004.6 848.8		145.9	3.0335	120		
	210	MS	P040 0221 2	12.7	3.8 0.1	3.3 0.1	3.0 0.1	2.7 0.1	2.5 0.1	2.2 0.1	0.6	0.0001	10
			P050 0221 2	38.1	13.2 0.1	11.7 0.1	10.7 0.1	9.5 0.1	8.7 0.2	7.7 0.3	1.2	0.0002	14
			P065 0221 2	80.8	30.2 0.1	26.7 0.1	24.5 0.1	21.7 0.3	19.9 0.4	17.6 0.9	2.4	0.0007	16
			P080 0221 2	158.3	59.5 0.1	52.7 0.2	48.3 0.3	42.8 0.6	39.2 0.9	34.7 2.1	3.7	0.0016	22
			P100 0221 2	254.0	91.5 0.2	81.0 0.4	74.3 0.7	65.8 1.5	60.4 2.6	53.5 5.8	5.5	0.0045	26
			P125 0221 2	399.2	150.8 0.6	133.5 1.2	122.5 2.1	108.5 4.7	99.5 8.3	88.1 18.6	7.6	0.0145	35
			P150 0221 2	572.2	208.4 1.2	184.5 2.6	169.2 4.5	149.8 10.1	137.4 17.9	121.7 40.3	11.2	0.0315	40
			P175 0221 2	897.3	335.6 2.3	297.1 5.2	272.5 9.2	241.3 20.7	221.4 36.8	196.0 82.7	15.7	0.0648	47
			P200 0221 2	1208.9	435.8 3.9	385.9 8.7	354.0 15.5	313.4 34.8	287.5 61.8		24.5	0.1088	52
			P250 0221 2	2560.9	959.4 10.3	849.5 23.2	779.3 41.2	690.0 92.6	633.0 164.7		39.7	0.2900	70
	P320 0221 2	5450.0	2028.2 34.0	1795.9 76.4	1647.4 135.8	1458.7 305.5	1338.1 543.1		82.0	0.9568	90		
	P400 0221 2	7295.8	2490.7 62.1	2205.4 139.7	2023.0 248.4	1791.3 558.7			143.5	1.7498	100		
	210	MCV 50	P040 0221 3	25.9	8.8 0.1	7.8 0.1	7.1 0.1	6.3 0.1	5.8 0.1	5.1 0.3	0.6	0.0001	12
			P050 0221 3	46.3	17.7 0.1	15.7 0.1	14.4 0.1	12.8 0.2	11.7 0.3	10.3 0.6	1.0	0.0003	14
			P065 0221 3	107.9	53.6 0.1	47.5 0.2	43.5 0.3	38.6 0.5	35.4 0.9	31.3 2.0	2.0	0.0010	19
			P080 0221 3	184.7	75.1 0.2	66.5 0.4	61.0 0.6	54.0 1.3	49.5 2.2	43.8 5.0	3.1	0.0027	22
			P100 0221 3	334.8	140.4 0.3	124.3 0.7	114.1 1.1	101.0 2.5	92.6 4.3	82.0 9.7	4.7	0.0052	32
			P125 0221 3	539.9	228.3 0.9	202.2 1.9	185.5 3.4	164.2 7.5	150.6 13.4	133.4 30.0	6.7	0.0162	40
P150 0221 3			882.6	373.3 2.0	330.6 4.4	303.2 7.8	268.5 17.5	246.3 31.1	218.1 69.9	10.1	0.0378	47	
P175 0221 3			1208.9	499.3 3.8	442.1 8.5	405.5 15.1	359.1 33.9	329.4 60.3	291.7 135.6	13.8	0.0733	52	
P200 0221 3			1840.9	766.1 6.7	678.4 15.1	622.3 26.8	551.0 60.2	505.4 106.9		22.0	0.1300	60	
P250 0221 3			3802.0	1558.4 19.1	1379.9 42.9	1265.8 76.3	1120.8 171.6	1028.2 305.1		36.3	0.3710	80	
P320 0221 3	6670.4	2734.2 66.6	2421.0 149.7	2220.8 266.1	1966.5 598.7			72.7	1.2945	100			
P400 0221 3	14138.8	4707.4 155.9	4168.2 350.8	3823.6 623.6	3385.7 1403.0			139.9	3.0335	120			
240	MS	P040 0224 2	23.0	7.0 0.1	6.2 0.1	5.7 0.1	5.1 0.1	4.6 0.1	4.1 0.1	0.6	0.0001	12	
		P050 0224 2	41.2	14.2 0.1	12.6 0.1	11.5 0.1	10.2 0.1	9.4 0.1	8.3 0.3	1.1	0.0002	14	
		P065 0224 2	107.9	41.3 0.1	36.6 0.1	33.5 0.1	29.7 0.2	27.2 0.4	24.1 0.7	2.2	0.0007	19	
		P080 0224 2	168.8	62.9 0.1	55.7 0.1	51.1 0.2	45.2 0.4	41.5 0.7	36.7 1.6	3.4	0.0016	22	

P
トルク表

P40~400

2stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
2	240	MS	P100 0224 2	334.8	134.9 0.2	119.5 0.4	109.6 0.6	97.0 1.3	89.0 2.3	78.8 5.1	5.2	0.0052	32
			P125 0224 2	539.9	219.4 0.5	194.2 1.0	178.2 1.8	157.8 4.0	144.7 7.1	128.1 15.9	7.2	0.0162	40
			P150 0224 2	882.6	358.7 1.1	317.6 2.4	291.3 4.2	258.0 9.3	236.6 16.5	209.5 37.0	10.9	0.0378	47
			P175 0224 2	1208.9	479.7 2.0	424.7 4.5	389.6 8.0	345.0 18.0	316.5 31.9	280.2 71.7	14.9	0.0733	52
			P200 0224 2	1840.9	736.0 3.0	651.7 6.7	597.8 11.9	529.4 26.6	485.6 47.3	430.0 106.4	23.7	0.1088	60
			P250 0224 2	3802.0	1497.2 10.1	1325.7 22.7	1216.1 40.4	1076.8 90.7	987.8 161.3	874.6 362.8	38.6	0.3710	80
			P320 0224 2	6670.4	2626.8 35.2	2325.9 79.2	2133.6 140.7	1889.2 316.5	1733.0 562.6		77.2	1.2945	100
			P400 0224 2	14138.8	5567.9 82.4	4930.2 185.4	4522.6 329.6	4004.6 741.6	3673.4 1318.4		147.3	3.0335	120
	240	MCV 50	P040 0224 3	25.9	8.5 0.1	7.5 0.1	6.9 0.1	6.1 0.1	5.6 0.1	4.9 0.2	0.5	0.0001	12
			P050 0224 3	46.3	17.1 0.1	15.1 0.1	13.8 0.1	12.2 0.2	11.2 0.2	9.9 0.5	0.9	0.0003	14
			P065 0224 3	107.9	51.5 0.1	45.6 0.1	41.8 0.2	37.0 0.4	34.0 0.7	30.1 1.5	1.9	0.0010	19
			P080 0224 3	195.2	78.7 0.2	69.7 0.3	63.9 0.5	56.6 1.0	51.9 1.7	46.0 3.9	2.9	0.0027	22
			P100 0224 3	376.6	161.7 0.4	143.1 0.8	131.3 1.4	116.3 3.2	106.6 5.7	94.4 12.7	4.4	0.0089	32
			P125 0224 3	604.6	261.0 1.0	231.1 2.2	212.0 3.9	187.7 8.8	172.2 15.6	152.5 34.9	6.2	0.0246	40
			P150 0224 3	992.9	429.8 2.4	380.6 5.3	349.1 9.4	309.1 21.1	283.5 37.5	251.1 84.3	9.4	0.0595	47
			P175 0224 3	1295.2	532.7 3.0	471.7 6.8	432.7 12.0	383.1 27.0	351.4 47.9	311.2 107.7	13.0	0.0760	52
	P200 0224 3	2071.0	882.0 8.7	780.9 19.4	716.4 34.5	634.3 77.6	581.9 137.9		20.6	0.2190	60		
	P250 0224 3	4182.2	1732.0 25.8	1533.6 58.1	1406.8 103.2	1245.7 232.2	1142.7 412.8		34.1	0.6558	80		
	P320 0224 3	7295.8	3011.8 62.0	2666.9 139.5	2446.3 248.0	2166.2 558.0	1987.0 992.0		68.7	1.5758	100		
	P400 0224 3	14710.0	6384.0 157.5	5652.8 354.3	5185.4 629.9	4591.5 1417.2			132.8	4.0023	120		
270	MS	P040 0227 2	23.0	6.8 0.1	6.0 0.1	5.5 0.1	4.9 0.1	4.5 0.1	4.0 0.1	0.6	0.0001	12	
		P050 0227 2	41.2	13.7 0.1	12.1 0.1	11.1 0.1	9.9 0.1	9.0 0.1	8.0 0.2	1.0	0.0002	14	
		P065 0227 2	107.9	39.9 0.1	35.3 0.1	32.4 0.1	28.7 0.2	26.3 0.3	23.3 0.6	2.1	0.0007	19	
		P080 0227 2	168.8	60.7 0.1	53.7 0.1	49.3 0.2	43.6 0.4	40.0 0.6	35.4 1.3	3.2	0.0016	22	
		P100 0227 2	334.8	130.2 0.2	115.3 0.3	105.8 0.5	93.6 1.1	85.9 1.8	76.1 4.1	4.9	0.0052	32	
		P125 0227 2	539.9	211.8 0.6	187.5 1.2	172.0 2.2	152.3 4.8	139.7 8.5	123.7 19.1	6.9	0.0246	40	
		P150 0227 2	882.6	346.2 1.3	306.6 2.9	281.2 5.2	249.0 11.5	228.4 20.5	202.2 46.0	10.4	0.0595	47	
		P175 0227 2	1295.2	514.2 1.7	455.3 3.7	417.7 6.6	369.8 14.7	339.2 26.1	300.4 58.8	14.0	0.0760	52	
P200 0227 2	2071.0	851.3 4.7	753.8 10.6	691.5 18.8	612.3 42.4	561.7 75.3	497.3 169.3	22.1	0.2190	60			
P250 0227 2	3802.0	1445.2 8.0	1279.7 18.0	1173.9 31.9	1039.4 71.7	953.5 127.4	844.3 286.7	37.1	0.3710	80			

P
トルク表

P40 ~ 400

2stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
2	270	MS	P320 0227 2	6670.4	2535.6 27.8	2245.2 62.6	2059.5 111.2	1823.7 250.1	1672.9 444.6	74.2	1.2945	100	
			P400 0227 2	14138.8	5374.6 65.2	4759.0 146.5	4365.5 260.5	3865.5 586.0	3545.9 1041.7	142.4	3.0335	120	
		MCV 50	P040 0227 3	25.9	8.2 0.1	7.2 0.1	6.6 0.1	5.9 0.1	5.4 0.1	4.7 0.2	0.5	0.0001	12
			P050 0227 3	46.3	16.5 0.1	14.6 0.1	13.4 0.1	11.8 0.1	10.8 0.2	9.6 0.4	0.9	0.0003	14
			P065 0227 3	107.9	49.7 0.1	44.0 0.1	40.4 0.2	35.7 0.3	32.8 0.6	29.0 1.2	1.8	0.0010	19
			P080 0227 3	195.2	76.0 0.1	67.3 0.2	61.7 0.4	54.6 0.8	50.1 1.4	44.4 3.1	2.8	0.0027	22
			P100 0227 3	376.6	156.1 0.3	138.2 0.7	126.7 1.2	112.2 2.5	102.9 4.5	91.1 10.0	4.2	0.0089	32
			P125 0227 3	604.6	252.0 0.8	223.1 1.8	204.7 3.1	181.2 6.9	166.2 12.3	147.2 27.6	6.0	0.0246	40
			P150 0227 3	992.9	414.9 1.9	367.3 4.2	337.0 7.4	298.4 16.7	273.7 29.6	242.3 66.6	9.0	0.0595	47
			P175 0227 3	1381.6	568.8 3.5	503.7 7.9	462.0 14.0	409.1 31.5	375.3 55.9	332.3 125.7	12.4	0.1123	52
	P200 0227 3		2071.0	851.3 6.9	753.8 15.4	691.5 27.3	612.3 61.3	561.7 109.0	497.3 245.1	19.8	0.2190	60	
	P250 0227 3		4182.2	1671.8 20.4	1480.4 45.9	1358.0 81.6	1202.4 183.5	1103.0 326.2		33.0	0.6558	80	
	P320 0227 3	7556.3	3071.7 61.0	2719.8 137.1	2494.9 243.7	2209.2 548.3	2026.5 974.7		66.0	1.9595	100		
	P400 0227 3	14710.0	6440.2 127.0	5702.5 285.7	5231.0 507.9	4631.9 1142.7	4248.9 2031.5		128.4	4.0843	120		
	300	MS	P040 0230 2	25.9	7.9 0.1	7.0 0.1	6.4 0.1	5.7 0.1	5.2 0.1	4.6 0.1	0.6	0.0001	12
			P050 0230 2	46.3	15.9 0.1	14.1 0.1	12.9 0.1	11.5 0.1	10.5 0.1	9.3 0.2	1.0	0.0003	14
			P065 0230 2	107.9	48.2 0.1	42.7 0.1	39.1 0.1	34.6 0.2	31.8 0.3	28.1 0.7	2.0	0.0010	19
			P080 0230 2	195.2	73.6 0.1	65.2 0.2	59.8 0.2	52.9 0.5	48.6 0.8	43.0 1.7	3.0	0.0027	22
			P100 0230 2	376.6	151.2 0.2	133.9 0.4	122.8 0.7	108.7 1.4	99.7 2.5	88.3 5.6	4.6	0.0089	32
			P125 0230 2	604.6	244.1 0.5	216.2 1.0	198.3 1.8	175.6 3.9	161.0 6.9	142.6 15.5	6.5	0.0246	40
P150 0230 2			992.9	402.0 1.1	355.9 2.4	326.5 4.2	289.1 9.4	265.2 16.6	234.8 37.3	9.7	0.0595	47	
P175 0230 2			1381.6	551.1 2.0	488.0 4.4	447.6 7.9	396.4 17.6	363.6 31.3	321.9 70.3	13.3	0.1123	52	
P200 0230 2			2071.0	824.8 3.9	730.4 8.6	670.0 15.3	593.2 34.3	544.2 61.0	481.8 137.1	21.3	0.2190	60	
P250 0230 2			4182.2	1619.8 11.4	1434.3 25.7	1315.7 45.6	1165.0 102.6	1068.7 182.4	946.3 410.4	35.1	0.6558	80	
P320 0230 2	7556.3	2976.1 34.1	2635.2 76.7	2417.3 136.3	2140.5 306.6	1963.5 545.1		70.1	1.9595	100			
P400 0230 2	14710.0	6239.8 71.0	5525.1 159.8	5068.3 284.1	4487.8 639.1	4116.7 1136.1		135.0	4.0843	120			
MCV 50	P040 0230 3	28.7	9.4 0.1	8.3 0.1	7.6 0.1	6.7 0.1	6.2 0.1	5.5 0.2	0.5	0.0001	12		
	P050 0230 3	51.5	18.9 0.1	16.7 0.1	15.3 0.1	13.6 0.1	12.5 0.2	11.0 0.3	0.8	0.0003	14		
	P065 0230 3	107.9	54.9 0.1	48.6 0.1	44.5 0.2	39.4 0.3	36.2 0.5	32.0 1.0	1.7	0.0011	19		
	P080 0230 3	211.0	83.5 0.1	74.0 0.2	67.8 0.3	60.1 0.7	55.1 1.2	48.8 2.6	2.6	0.0028	22		

P40 ~ 400

2, 3stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)			
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)											
					50	75	100	150	200	300						
2	300	MCV 50	P100 0230 3	392.3	179.2 0.3	158.7 0.6	145.5 1.0	128.9 2.2	118.2 3.8	104.7 8.5	4.0	0.0093	32			
			P125 0230 3	637.4	272.5 0.7	241.3 1.5	221.4 2.6	196.0 5.8	179.8 10.3	159.2 23.2	5.7	0.0255	40			
			P150 0230 3	1088.5	466.0 1.6	412.6 3.6	378.5 6.3	335.1 14.2	307.4 25.1	272.2 56.5	8.5	0.0623	47			
			P175 0230 3	1511.1	637.1 3.0	564.1 6.7	517.5 11.8	458.2 26.6	420.3 47.2	372.2 106.1	11.7	0.1170	52			
			P200 0230 3	2071.0	824.8 5.6	730.4 12.5	670.0 22.1	593.2 49.7	544.2 88.3	481.8 198.6	19.2	0.2190	60			
			P250 0230 3	4752.5	1988.5 17.9	1760.7 40.1	1615.2 71.3	1430.2 160.3	1311.9 284.9		30.9	0.7070	80			
			P320 0230 3	8338.0	3488.7 56.3	3089.1 126.7	2833.7 225.2	2509.2 506.7	2301.7 900.8		62.7	2.2358	100			
			P400 0230 3	14710.0	7394.9 135.8	6547.9 305.5	6006.5 543.0	5318.5 1221.8	4878.8 2172.0		122.1	5.3910	120			
			3	120	MCV 25	P040 0312 5	21.8	10.4 0.1	9.2 0.1	8.4 0.1	7.4 0.1	6.8 0.1	6.0 0.2	0.7	0.0001	12
						P050 0312 5	39.1	21.0 0.1	18.6 0.1	17.1 0.1	15.1 0.2	13.9 0.3	12.3 0.6	1.2	0.0002	14
P065 0312 5	100.4	58.3 0.1				51.6 0.2	47.3 0.3	41.9 0.5	38.4 0.9	34.0 2.0	2.4	0.0007	19			
P080 0312 5	158.3	90.5 0.2				80.2 0.3	73.5 0.5	65.1 1.1	59.7 2.0	52.9 4.4	3.6	0.0015	22			
P100 0312 5	309.7	186.7 0.4				165.3 0.9	151.6 1.6	134.3 3.5	123.2 6.1	109.1 13.8	5.5	0.0047	32			
P125 0312 5	501.0	302.4 1.2				267.8 2.7	245.6 4.8	217.5 10.7	199.5 18.9	176.7 42.5	7.7	0.0146	40			
P150 0312 5	816.4	488.5 2.8				432.6 6.2	396.8 11.0	351.4 24.7	322.3 43.8	285.4 98.6	11.6	0.0338	47			
P175 0312 5	1122.5	743.0 5.4				657.9 12.1	603.5 21.5	534.3 48.4	490.1 86.0	434.0 193.4	15.8	0.0663	52			
P200 0312 5	1702.8	1125.5 8.6				996.6 19.3	914.1 34.3	809.4 77.0	742.5 136.9	657.5 308.0	25.1	0.1055	60			
P250 0312 5	2707.3	1551.6 22.5				1373.9 50.6	1260.3 90.0	1116.0 202.4	1023.7 359.7		39.1	0.2773	70			
P320 0312 5	5839.3	3363.5 74.3	2978.3 167.0	2732.0 296.9	2419.1 667.9			80.7	0.9153	90						
P400 0312 5	7816.9	4130.3 156.4	3657.3 351.8	3354.9 625.4	2970.6 1407.1			141.5	1.9283	100						
150	MS	P040 0315 2	23.0	10.4 0.1	9.2 0.1	8.4 0.1	7.5 0.1	6.8 0.1	6.1 0.2	0.6	0.0001	12				
		P050 0315 2	41.2	21.1 0.1	18.7 0.1	17.1 0.1	15.2 0.1	13.9 0.2	12.3 0.4	1.1	0.0002	14				
		P065 0315 2	107.9	60.9 0.1	53.9 0.1	49.4 0.2	43.8 0.3	40.1 0.5	35.5 1.2	2.3	0.0007	19				
		P080 0315 2	168.8	92.6 0.1	82.0 0.2	75.2 0.3	66.6 0.7	61.1 1.2	54.1 2.6	3.5	0.0015	22				
		P100 0315 2	334.8	194.5 0.3	172.2 0.6	158.0 0.9	139.9 2.1	128.3 3.6	113.6 8.1	5.3	0.0049	32				
		P125 0315 2	550.7	322.5 0.8	285.6 1.6	262.0 2.9	232.0 6.4	212.8 11.3	188.4 25.3	7.4	0.0152	40				
		P150 0315 2	882.6	509.0 1.7	450.7 3.7	413.4 6.5	366.1 14.7	335.8 26.0	297.3 58.5	11.2	0.0350	47				
		P175 0315 2	1208.9	770.0 3.2	681.8 7.2	625.4 12.7	553.8 28.5	508.0 50.7	449.8 113.9	15.3	0.0683	52				
		P200 0315 2	1840.9	1172.6 5.6	1038.3 12.5	952.4 22.2	843.3 49.9	773.6 88.7	685.0 199.5	24.3	0.1195	60				
		P250 0315 2	3802.0	2175.7 15.4	1926.5 34.7	1767.2 61.6	1564.8 138.5	1435.4 246.1	1271.0 553.7	39.5	0.3318	80				

P
トルク表

P
トルク表

P40~400

3stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
3	150	MS	P320 0315 2	6670.4	3817.1 54.8	3379.9 123.3	3100.4 219.1	2745.3 493.0	2518.3 876.4	78.9	1.1815	100	
			P400 0315 2	14138.8	6571.9 126.0	5819.2 283.5	5338.0 503.9	4726.6 1133.7	4335.8 2015.5	150.1	2.7173	120	
	180	MS	P040 0318 2	25.9	11.7 0.1	10.3 0.1	9.5 0.1	8.4 0.1	7.7 0.1	6.8 0.2	0.6	0.0001	12
			P050 0318 2	46.3	23.6 0.1	20.9 0.1	19.2 0.1	17.0 0.1	15.6 0.2	13.8 0.4	1.0	0.0003	14
			P065 0318 2	107.9	64.0 0.1	56.7 0.1	52.0 0.1	46.0 0.2	42.2 0.4	37.4 0.8	2.1	0.0007	19
			P080 0318 2	189.9	103.7 0.1	91.8 0.2	84.2 0.4	74.5 0.8	68.4 1.4	60.5 3.0	3.2	0.0026	22
			P100 0318 2	359.9	204.0 0.3	180.6 0.7	165.7 1.1	146.7 2.5	134.6 4.4	119.1 9.8	4.8	0.0084	32
			P125 0318 2	593.8	339.9 0.8	301.0 1.7	276.1 3.0	244.5 6.7	224.3 11.9	198.6 26.7	6.8	0.0230	40
			P150 0318 2	992.9	569.7 1.9	504.4 4.1	462.7 7.3	409.7 16.3	375.8 28.9	332.8 64.9	10.1	0.0560	47
			P175 0318 2	1347.0	850.0 3.4	752.6 7.6	690.4 13.5	611.3 30.4	560.8 54.0	496.5 121.4	13.9	0.1048	52
			P200 0318 2	1956.0	1209.2 6.6	1070.7 14.7	982.2 26.1	869.7 58.6	797.8 104.1	706.4 234.2	22.4	0.2020	60
			P250 0318 2	4182.2	2357.7 19.7	2087.6 44.2	1915.0 78.5	1695.7 176.5	1555.5 313.7		36.3	0.6090	80
P320 0318 2	7295.8	4102.8 46.5	3632.9 104.5	3332.5 185.7	2950.8 417.8	2706.8 742.8		73.0	1.4420	100			
P400 0318 2	14710.0	7063.7 116.8	6254.7 262.8	5737.5 467.2	5080.4 1051.2	4660.3 1868.8		139.8	3.6280	120			
210	MS	P040 0321 2	25.9	11.1 0.1	9.8 0.1	9.0 0.1	8.0 0.1	7.3 0.1	6.5 0.1	0.5	0.0001	12	
		P050 0321 2	46.3	22.6 0.1	20.0 0.1	18.3 0.1	16.2 0.1	14.9 0.2	13.2 0.3	0.9	0.0003	14	
		P065 0321 2	107.9	61.1 0.1	54.1 0.1	49.6 0.1	43.9 0.2	40.3 0.3	35.7 0.6	1.9	0.0007	19	
		P080 0321 2	189.9	99.0 0.1	87.6 0.2	80.4 0.3	71.2 0.6	65.3 1.0	57.8 2.2	3.0	0.0026	22	
		P100 0321 2	392.3	228.3 0.3	202.2 0.5	185.5 0.9	164.2 1.9	150.6 3.3	133.4 7.4	4.4	0.0087	32	
		P125 0321 2	631.6	354.9 0.6	314.2 1.3	288.2 2.3	255.2 5.1	234.1 9.0	207.3 20.1	6.3	0.0236	40	
		P150 0321 2	1029.7	573.4 1.4	507.7 3.1	465.7 5.4	412.4 12.1	378.3 21.5	334.9 48.4	9.5	0.0568	47	
		P175 0321 2	1424.7	880.3 2.6	779.5 5.7	715.0 10.1	633.1 22.8	580.8 40.4	514.2 90.9	13.0	0.1068	52	
		P200 0321 2	2071.0	1253.1 4.9	1109.6 11.0	1017.8 19.5	901.2 43.8	826.7 77.9	732.0 175.2	20.9	0.2058	60	
		P250 0321 2	4562.4	2553.8 15.0	2261.3 33.8	2074.3 60.0	1836.7 135.0	1684.9 240.0	1491.9 539.9	33.8	0.6340	80	
P320 0321 2	7816.9	4327.9 41.0	3832.2 92.2	3515.4 163.9	3112.7 368.6	2855.4 655.3		68.6	1.7315	100			
P400 0321 2	14710.0	7451.4 100.2	6597.9 225.3	6052.4 400.5	5359.2 901.1	4916.1 1601.9		132.1	4.2330	120			
240	MS	P040 0324 2	28.7	12.5 0.1	11.0 0.1	10.1 0.1	9.0 0.1	8.2 0.1	7.3 0.1	0.5	0.0001	12	
		P050 0324 2	51.5	25.3 0.1	22.4 0.1	20.5 0.1	18.2 0.1	16.7 0.1	14.8 0.2	0.9	0.0003	14	
		P065 0324 2	107.9	72.9 0.1	64.5 0.1	59.2 0.1	52.4 0.2	48.1 0.3	42.6 0.7	1.8	0.0010	19	
		P080 0324 2	211.0	110.9 0.1	98.2 0.2	90.1 0.2	79.7 0.5	73.2 0.8	64.8 1.8	2.8	0.0027	22	

P40~400

3stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
3	240	MS	P100 0324 2	392.3	232.9 0.2	206.3 0.4	189.2 0.7	167.5 1.5	153.7 2.6	136.1 5.8	4.2	0.0088	32
			P125 0324 2	637.4	353.8 0.5	313.2 1.0	287.3 1.8	254.4 3.9	233.4 6.9	206.6 15.5	5.9	0.0238	40
			P150 0324 2	1088.5	597.6 1.1	529.1 2.4	485.4 4.3	429.8 9.5	394.2 16.9	349.1 37.9	8.9	0.0580	47
			P175 0324 2	1511.1	922.0 2.0	816.4 4.5	748.9 8.0	663.1 17.9	608.3 31.7	538.6 71.3	12.2	0.1093	52
			P200 0324 2	2301.1	1404.1 3.9	1243.3 8.8	1140.5 15.6	1009.9 35.0	926.3 62.2	820.2 139.9	19.5	0.2145	60
			P250 0324 2	4562.4	2453.5 11.5	2172.5 25.9	1992.9 46.0	1764.6 103.4	1618.7 183.7	1433.3 413.4	32.5	0.6340	80
			P320 0324 2	7816.9	4158.0 31.4	3681.8 70.6	3377.3 125.5	2990.5 282.2	2743.2 501.7	2429.0 1128.8	66.0	1.7315	100
			P400 0324 2	14710.0	7158.8 76.7	6338.9 172.5	5814.7 306.7	5148.7 689.9	4723.0 1226.5		127.9	4.2330	120
	270	MS	P040 0327 2	28.7	12.0 0.1	10.7 0.1	9.8 0.1	8.6 0.1	7.9 0.1	7.0 0.1	0.5	0.0001	12
			P050 0327 2	51.5	24.4 0.1	21.6 0.1	19.8 0.1	17.5 0.1	16.1 0.1	14.2 0.2	0.8	0.0003	14
			P065 0327 2	107.9	70.4 0.1	62.3 0.1	57.1 0.1	50.6 0.2	46.4 0.3	41.1 0.6	1.7	0.0010	19
			P080 0327 2	211.0	107.1 0.1	94.8 0.1	86.9 0.2	77.0 0.4	70.6 0.7	62.5 1.4	2.7	0.0027	22
			P100 0327 2	392.3	224.9 0.2	199.1 0.3	182.6 0.6	161.7 1.2	148.3 2.1	131.3 4.6	4.0	0.0088	32
			P125 0327 2	637.4	341.5 0.4	302.4 0.8	277.4 1.4	245.6 3.1	225.3 5.5	199.5 12.3	5.7	0.0238	40
			P150 0327 2	1088.5	576.8 0.9	510.7 1.9	468.5 3.4	414.8 7.5	380.5 13.3	336.9 29.9	8.6	0.0580	47
			P175 0327 2	1511.1	890.0 1.6	788.1 3.6	722.9 6.3	640.1 14.1	587.2 25.1	519.9 56.3	11.8	0.1093	52
	P200 0327 2	2301.1	1355.4 3.1	1200.1 7.0	1100.9 12.3	974.8 27.7	894.2 49.2	791.8 110.5	18.8	0.2145	60		
	P250 0327 2	4752.5	2514.9 9.3	2226.8 20.9	2042.7 37.1	1808.7 83.4	1659.2 148.2	1469.1 333.4	31.1	0.6473	80		
	P320 0327 2	8338.0	4412.2 29.6	3906.8 66.5	3583.8 118.1	3173.3 265.8	2910.9 472.4	2577.5 1062.9	63.0	2.0635	100		
	P400 0327 2	14710.0	7596.4 70.3	6726.4 158.1	6170.2 281.0	5463.5 632.1	5011.7 1123.7		122.5	4.9085	120		
	300	MS	P040 0330 2	28.7	11.7 0.1	10.3 0.1	9.5 0.1	8.4 0.1	7.7 0.1	6.8 0.1	0.5	0.0001	12
			P050 0330 2	51.5	23.7 0.1	20.9 0.1	19.2 0.1	17.0 0.1	15.6 0.1	13.8 0.2	0.8	0.0003	14
			P065 0330 2	107.9	68.2 0.1	60.4 0.1	55.4 0.1	49.0 0.2	45.0 0.2	39.8 0.5	1.6	0.0010	19
			P080 0330 2	211.0	103.7 0.1	91.8 0.1	84.2 0.2	74.6 0.3	68.4 0.5	60.6 1.2	2.6	0.0027	22
P100 0330 2			392.3	217.9 0.2	192.9 0.3	176.9 0.5	156.7 1.0	143.7 1.7	127.3 3.7	3.9	0.0088	32	
P125 0330 2			637.4	330.8 0.3	292.9 0.7	268.7 1.2	237.9 2.5	218.3 4.5	193.3 10.0	5.5	0.0238	40	
P150 0330 2			1088.5	558.9 0.7	494.8 1.6	453.9 2.7	401.9 6.1	368.7 10.8	326.5 24.2	8.3	0.0580	47	
P175 0330 2			1511.1	862.3 1.3	763.5 2.9	700.4 5.1	620.2 11.4	568.9 20.3	503.7 45.6	11.4	0.1093	52	
P200 0330 2	2301.1	1313.2 2.5	1162.8 5.6	1066.6 10.0	944.5 22.4	866.4 39.8	767.1 89.5	18.2	0.2145	60			
P250 0330 2	4752.5	2436.6 7.6	2157.5 16.9	1979.1 30.1	1752.5 67.6	1607.6 120.1	1423.4 270.1	30.2	0.6473	80			

P
トルク表

P
トルク表

P40~400

3、4stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
3	300	MS	P320 0330 2	8338.0	4274.9 24.0	3785.3 53.9	3472.3 95.7	3074.6 215.3	2820.4 382.7	2497.3 861.0	61.4	2.0635	100
			P400 0330 2	14710.0	7360.1 56.9	6517.1 128.0	5978.2 227.6	5293.5 512.0	4855.8 910.2	4299.7 2048.0	119.9	4.9085	120
4	90	MS	P040 0409 2	12.0	6.6 0.1	5.8 0.1	5.3 0.1	4.7 0.1	4.3 0.1	3.8 0.3	0.7	0.0001	10
			P050 0409 2	36.0	20.1 0.1	17.8 0.1	16.3 0.1	14.4 0.2	13.2 0.4	11.7 0.8	1.3	0.0002	14
			P065 0409 2	76.6	43.1 0.1	38.1 0.2	35.0 0.3	31.0 0.6	28.4 1.0	25.1 2.3	2.6	0.0006	16
			P080 0409 2	147.7	82.5 0.2	73.0 0.4	67.0 0.6	59.3 1.4	54.4 2.4	48.2 5.4	4.0	0.0015	22
			P100 0409 2	254.0	138.1 0.5	122.3 1.0	112.2 1.8	99.3 4.0	91.1 7.0	80.7 15.7	6.0	0.0045	26
			P125 0409 2	381.9	240.9 1.4	213.3 3.1	195.7 5.6	173.3 12.4	158.9 22.1	140.7 49.6	8.2	0.0143	35
			P150 0409 2	572.2	356.1 3.1	315.3 6.9	289.3 12.2	256.1 27.4	234.9 48.7		12.1	0.0315	40
			P175 0409 2	897.3	558.5 6.3	494.5 14.1	453.6 25.1	401.6 56.3	368.4 100.1		16.8	0.0648	47
			P200 0409 2	1208.9	762.6 10.6	675.3 23.7	619.4 42.1	548.5 94.6	503.1 168.1		26.4	0.1088	52
	P250 0409 2	2560.9	1615.7 28.1	1430.6 63.1	1312.3 112.1	1162.0 252.1	1065.9 448.2		42.3	0.2900	70		
	P320 0409 2	5450.0	3438.4 92.4	3044.6 208.0	2792.9 369.7	2473.0 831.7			87.1	0.9568	90		
	P400 0409 2	7295.8	4602.9 169.0	4075.7 380.3	3738.7 676.0	3310.5 1520.9			151.8	1.7498	100		
	120	MS	P040 0412 2	23.0	8.1 0.1	7.2 0.1	6.6 0.1	5.8 0.1	5.3 0.1	4.7 0.2	0.6	0.0001	12
			P050 0412 2	41.2	14.3 0.1	12.6 0.1	11.6 0.1	10.2 0.2	9.4 0.2	8.3 0.5	1.1	0.0002	14
			P065 0412 2	107.9	47.5 0.1	42.0 0.1	38.5 0.2	34.1 0.4	31.3 0.7	27.7 1.4	2.2	0.0007	19
			P080 0412 2	168.8	72.1 0.1	63.9 0.2	58.6 0.4	51.9 0.8	47.6 1.4	42.1 3.2	3.4	0.0016	22
			P100 0412 2	334.8	159.4 0.3	141.2 0.7	129.5 1.2	114.7 2.6	105.2 4.6	93.1 10.2	5.2	0.0052	32
			P125 0412 2	539.9	290.4 0.9	257.1 2.0	235.9 3.6	208.8 8.0	191.6 14.1	169.6 31.7	7.2	0.0162	40
P150 0412 2			882.6	474.7 2.0	420.3 4.3	385.6 7.7	341.4 17.2	313.2 30.5	277.3 68.5	10.9	0.0350	47	
P175 0412 2			1208.9	631.9 4.0	559.5 9.0	513.3 16.0	454.5 35.9	416.9 63.7	369.1 143.3	14.9	0.0733	52	
P200 0412 2			1840.9	962.3 7.1	852.1 15.9	781.6 28.3	692.1 63.6	634.9 113.0	562.2 254.3	23.7	0.1300	60	
P250 0412 2	3802.0	1876.1 20.2	1661.2 45.4	1523.8 80.7	1349.3 181.4	1237.7 322.5		38.6	0.3710	80			
P320 0412 2	6670.4	3291.5 70.4	2914.5 158.3	2673.5 281.3	2367.3 633.0			77.2	1.2945	100			
P400 0412 2	14138.8	6177.7 164.8	5470.2 370.8	5017.9 659.2	4443.2 1483.2			147.3	3.0335	120			
150	MS	P040 0415 2	25.9	9.1 0.1	8.0 0.1	7.4 0.1	6.5 0.1	6.0 0.1	5.3 0.2	0.6	0.0001	12	
		P050 0415 2	46.3	16.0 0.1	14.1 0.1	13.0 0.1	11.5 0.1	10.5 0.2	9.3 0.4	1.0	0.0003	14	
		P065 0415 2	107.9	55.4 0.1	49.0 0.1	45.0 0.2	39.8 0.4	36.5 0.6	32.3 1.4	2.0	0.0010	19	
		P080 0415 2	195.2	84.4 0.1	74.8 0.3	68.6 0.4	60.7 0.9	55.7 1.6	49.3 3.4	3.0	0.0027	22	

P40~400

4stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
4	150	MS	P100 0415 2	376.6	178.7 0.4	158.2 0.7	145.1 1.3	128.5 2.8	117.9 5.0	104.4 11.2	4.6	0.0089	32
			P125 0415 2	604.6	286.1 0.9	253.4 2.0	232.4 3.5	205.8 7.8	188.8 13.7	167.1 30.9	6.5	0.0246	40
			P150 0415 2	992.9	471.1 2.1	417.1 4.7	382.6 8.3	338.8 18.7	310.8 33.1	275.2 74.5	9.7	0.0595	47
			P175 0415 2	1381.6	642.9 4.0	569.2 8.8	522.2 15.7	462.3 35.2	424.1 62.5	375.5 140.5	13.3	0.1123	52
			P200 0415 2	2071.0	954.9 7.7	845.6 17.2	775.6 30.5	686.8 68.6	630.0 121.9	557.8 274.2	21.3	0.2190	60
			P250 0415 2	4182.2	1797.2 22.8	1591.4 51.3	1459.8 91.2	1292.6 205.2	1185.7 364.8		35.1	0.6558	80
			P320 0415 2	7295.8	3125.3 54.8	2767.3 123.3	2538.5 219.2	2247.8 493.1	2061.9 876.6		70.6	1.5758	100
			P400 0415 2	14710.0	6624.5 139.2	5865.8 313.1	5380.8 556.6	4764.5 1252.4			135.9	4.0023	120
			180	MS	P040 0418 2	28.7	10.2 0.1	9.0 0.1	8.3 0.1	7.3 0.1	6.7 0.1	5.9 0.2	0.5
	P050 0418 2	51.5			17.9 0.1	15.9 0.1	14.6 0.1	12.9 0.1	11.8 0.2	10.5 0.3	0.9	0.0003	14
	P065 0418 2	107.9			54.8 0.1	48.5 0.1	44.5 0.2	39.4 0.3	36.1 0.5	32.0 1.0	1.8	0.0011	19
	P080 0418 2	211.0			83.2 0.1	73.7 0.2	67.6 0.3	59.8 0.7	54.9 1.1	48.6 2.5	2.8	0.0028	22
	P100 0418 2	392.3			183.9 0.3	162.8 0.6	149.4 0.9	132.3 2.1	121.3 3.6	107.4 8.1	4.2	0.0093	32
	P125 0418 2	637.4			302.4 0.7	267.8 1.4	245.7 2.5	217.5 5.6	199.5 9.9	176.7 22.2	5.9	0.0255	40
	P150 0418 2	1088.5			517.0 1.6	457.8 3.4	419.9 6.1	371.8 13.6	341.1 24.1	302.0 54.2	8.9	0.0623	47
	P175 0418 2	1511.1			703.6 2.9	623.0 6.4	571.5 11.3	506.0 25.5	464.2 45.2	411.0 101.7	12.2	0.1170	52
	P200 0418 2	2301.1			1071.5 5.6	948.7 12.6	870.3 22.3	770.6 50.1	706.9 89.0	625.9 200.2	19.5	0.2303	60
	P250 0418 2	4752.5	2088.8 17.1	1849.6 38.5	1696.7 68.3	1502.3 153.7	1378.1 273.2		32.1	0.7070	80		
P320 0418 2	8338.0	3664.8 54.0	3245.0 121.5	2976.7 216.0	2635.8 485.9	2417.8 863.7		65.0	2.2358	100			
P400 0418 2	14710.0	7768.0 130.2	6878.3 292.9	6309.6 520.7	5586.9 1171.5	5125.0 2082.6		125.7	5.3910	120			
210	MS	P040 0421 2	28.7	9.7 0.1	8.6 0.1	7.9 0.1	7.0 0.1	6.4 0.1	5.7 0.1	0.5	0.0001	12	
		P050 0421 2	51.5	17.1 0.1	15.2 0.1	13.9 0.1	12.3 0.1	11.3 0.1	10.0 0.2	0.8	0.0003	14	
		P065 0421 2	107.9	52.3 0.1	46.3 0.1	42.5 0.1	37.6 0.2	34.5 0.4	30.5 0.7	1.7	0.0011	19	
		P080 0421 2	211.0	79.4 0.1	70.3 0.2	64.5 0.2	57.1 0.5	52.4 0.8	46.4 1.8	2.6	0.0028	22	
		P100 0421 2	392.3	175.6 0.2	155.5 0.4	142.6 0.7	126.3 1.5	115.8 2.7	102.6 6.0	4.0	0.0093	32	
		P125 0421 2	637.4	288.8 0.5	255.7 1.1	234.5 1.9	207.7 4.1	190.5 7.3	168.7 16.3	5.6	0.0255	40	
P150 0421 2	1088.5	493.6 1.2	437.1 2.5	400.9 4.5	355.0 10.0	325.7 17.7	288.4 39.8	8.5	0.0623	47			
P175 0421 2	1511.1	671.8 2.1	594.8 4.7	545.7 8.4	483.2 18.7	443.2 33.3	392.4 74.8	11.7	0.1170	52			
P200 0421 2	2301.1	1023.0 4.1	905.9 9.2	831.0 16.4	735.8 36.8	674.9 65.4	597.6 147.1	18.6	0.2303	60			
P250 0421 2	4752.5	1994.4 12.6	1766.0 28.3	1620.0 50.2	1434.4 112.9	1315.8 200.7	1165.1 451.5	30.8	0.7070	80			

P
トルク表

P
トルク表

P40~400

4stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
4	210	MS	P320 0421 2	8338.0	3499.1 39.7	3098.4 89.3	2842.2 158.7	2516.7 357.0	2308.6 634.6	62.5	2.2358	100	
			P400 0421 2	14710.0	7417.0 95.7	6567.5 215.2	6024.4 382.6	5334.4 860.7	4893.4 1530.1	121.6	5.3910	120	
	240	MS	P040 0424 2	28.7	9.4 0.1	8.3 0.1	7.6 0.1	6.7 0.1	6.2 0.1	5.4 0.1	0.4	0.0001	12
			P050 0424 2	51.5	16.5 0.1	14.6 0.1	13.4 0.1	11.8 0.1	10.8 0.1	9.6 0.2	0.8	0.0003	14
			P065 0424 2	107.9	50.2 0.1	44.5 0.1	40.8 0.1	36.1 0.2	33.1 0.3	29.3 0.6	1.6	0.0011	19
			P080 0424 2	211.0	76.3 0.1	67.6 0.1	62.0 0.2	54.9 0.4	50.3 0.7	44.6 1.4	2.5	0.0028	22
			P100 0424 2	392.3	168.7 0.2	149.4 0.3	137.0 0.6	121.3 1.2	111.3 2.1	98.5 4.6	3.8	0.0093	32
			P125 0424 2	637.4	277.4 0.4	245.7 0.8	225.3 1.4	199.5 3.2	183.0 5.6	162.1 12.5	5.4	0.0255	40
			P150 0424 2	1088.5	474.2 0.9	419.9 2.0	385.2 3.4	341.1 7.7	312.9 13.6	277.0 30.5	8.2	0.0623	47
			P175 0424 2	1511.1	645.4 1.6	571.5 3.6	524.2 6.4	464.2 14.4	425.8 25.5	377.0 57.3	11.2	0.1170	52
			P200 0424 2	2301.1	982.9 3.2	870.3 7.1	798.3 12.6	706.9 28.2	648.4 50.1	574.2 112.6	17.9	0.2303	60
			P250 0424 2	4752.5	1916.1 9.7	1696.7 21.7	1556.4 38.5	1378.1 86.5	1264.2 153.7	1119.4 345.7	29.8	0.7070	80
	P320 0424 2	8338.0	3361.7 30.4	2976.7 68.4	2730.6 121.5	2417.8 273.3	2217.9 485.9		60.6	2.2358	100		
	P400 0424 2	14710.0	7125.7 73.3	6309.6 164.8	5787.9 292.9	5125.0 659.0	4701.2 1171.5		118.5	5.3910	120		
	270	MS	P040 0427 2	28.7	9.0 0.1	8.0 0.1	7.3 0.1	6.5 0.1	5.9 0.1	5.3 0.1	0.4	0.0001	12
			P050 0427 2	51.5	15.9 0.1	14.1 0.1	12.9 0.1	11.4 0.1	10.5 0.1	9.3 0.2	0.8	0.0003	14
			P065 0427 2	107.9	48.5 0.1	42.9 0.1	39.4 0.1	34.9 0.2	32.0 0.2	28.3 0.5	1.5	0.0011	19
			P080 0427 2	211.0	73.7 0.1	65.2 0.1	59.8 0.2	53.0 0.3	48.6 0.5	43.0 1.1	2.4	0.0028	22
			P100 0427 2	392.3	162.8 0.1	144.2 0.3	132.3 0.4	117.1 0.9	107.4 1.6	95.1 3.6	3.6	0.0093	32
			P125 0427 2	637.4	267.8 0.3	237.1 0.7	217.5 1.1	192.6 2.5	176.7 4.4	156.4 9.9	5.2	0.0255	40
P150 0427 2			1088.5	457.8 0.7	405.3 1.6	371.8 2.7	329.2 6.1	302.0 10.7	267.4 24.1	7.9	0.0623	47	
P175 0427 2			1511.1	623.0 1.3	551.6 2.9	506.0 5.1	448.1 11.3	411.0 20.1	363.9 45.2	10.9	0.1170	52	
P200 0427 2			2301.1	948.7 2.5	840.1 5.6	770.6 9.9	682.3 22.3	625.9 39.6	554.2 89.0	17.4	0.2303	60	
P250 0427 2			4752.5	1849.6 7.6	1637.8 17.1	1502.3 30.4	1330.3 68.3	1220.3 121.4	1080.5 273.2	29.0	0.7070	80	
P320 0427 2	8338.0	3245.0 24.0	2873.4 54.0	2635.8 96.0	2333.9 216.0	2140.9 383.9	1895.7 863.7	59.1	2.2358	100			
P400 0427 2	14710.0	6878.3 57.9	6090.5 130.2	5586.9 231.4	4947.0 520.7	4538.0 925.6		116.1	5.3910	120			
300	MS	P040 0430 2	28.7	8.8 0.1	7.7 0.1	7.1 0.1	6.3 0.1	5.8 0.1	5.1 0.1	0.4	0.0001	12	
		P050 0430 2	51.5	15.4 0.1	13.6 0.1	12.5 0.1	11.1 0.1	10.1 0.1	9.0 0.1	0.7	0.0003	14	
		P065 0430 2	107.9	47.0 0.1	41.6 0.1	38.1 0.1	33.8 0.1	31.0 0.2	27.4 0.4	1.5	0.0011	19	
		P080 0430 2	211.0	71.4 0.1	63.2 0.1	58.0 0.1	51.3 0.3	47.1 0.4	41.7 0.9	2.3	0.0028	22	

P
トルク表

P
トルク表

P40~400

4, 6stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)			
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)											
					50	75	100	150	200	300						
4	300	MS	P100 0430 2	392.3	157.8 0.1	139.7 0.2	128.1 0.4	113.5 0.8	104.1 1.3	92.2 3.0	3.5	0.0093	32			
			P125 0430 2	637.4	259.5 0.3	229.7 0.5	210.7 0.9	186.6 2.0	171.2 3.6	151.6 8.0	5.1	0.0255	40			
			P150 0430 2	1088.5	443.5 0.6	392.7 1.3	360.3 2.2	319.0 4.9	292.6 8.7	259.1 19.5	7.7	0.0623	47			
			P175 0430 2	1511.1	603.6 1.1	534.5 2.3	490.3 4.1	434.1 9.2	398.2 16.3	352.6 36.7	10.6	0.1170	52			
			P200 0430 2	2301.1	919.2 2.1	813.9 4.6	746.6 8.1	661.1 18.1	606.4 32.1	537.0 72.1	16.9	0.2303	60			
			P250 0430 2	4752.5	1792.0 6.2	1586.8 13.9	1455.6 24.6	1288.9 55.4	1182.3 98.4	1046.9 221.3	28.4	0.7070	80			
			P320 0430 2	8338.0	3144.1 19.5	2784.0 43.8	2553.8 77.8	2261.3 174.9	2074.3 311.0	1836.7 699.6	57.9	2.2358	100			
			P400 0430 2	14710.0	6664.3 46.9	5901.0 105.5	5413.1 187.5	4793.1 421.8	4396.8 749.8	3893.2 1687.0	114.2	5.3910	120			
			6	180 (90x2)	MS	P040 0618 2	23.0	11.9 0.1	10.5 0.1	9.7 0.1	8.6 0.1	7.8 0.1	6.9 0.1	0.6	0.0001	12
						P050 0618 2	41.2	21.4 0.1	19.0 0.1	17.4 0.1	15.3 0.1	14.1 0.1	12.5 0.2	1.0	0.0002	14
P065 0618 2	107.9	79.2 0.1				70.1 0.1	64.3 0.1	56.9 0.1	52.2 0.2	46.2 0.4	2.1	0.0007	19			
P080 0618 2	168.8	122.1 0.1				108.1 0.1	99.1 0.1	87.8 0.3	80.5 0.4	71.3 0.9	3.2	0.0015	22			
P100 0618 2	309.7	229.4 0.1				203.1 0.2	186.3 0.4	165.0 0.7	151.3 1.3	133.9 2.8	4.8	0.0047	32			
P125 0618 2	550.7	420.3 0.3				372.2 0.6	341.3 1.0	302.2 2.2	277.2 3.9	245.4 8.8	6.5	0.0152	40			
P150 0618 2	912.0	711.5 0.6				630.3 1.3	577.9 2.3	511.7 5.2	469.4 9.2	415.6 20.6	9.5	0.0355	47			
P175 0618 2	1269.3	965.0 1.2				854.4 2.6	783.8 4.5	694.0 10.1	636.7 18.0	563.6 40.4	12.6	0.0698	52			
P200 0618 2	1702.8	1231.6 1.7				1090.5 3.9	1000.3 6.8	885.8 15.3	812.5 27.2	719.5 61.1	20.4	0.1055	60			
P250 0618 2	2707.3	1943.5 4.5				1720.8 10.1	1578.5 17.9	1397.7 40.2	1282.2 71.4	1135.3 160.6	30.0	0.2773	70			
P320 0618 2	5839.3	4213.0 14.8	3730.4 33.2	3421.9 58.9	3030.0 132.5	2779.5 235.6	2461.1 530.0	58.8	0.9153	90						
P400 0618 2	7816.9	5173.5 31.1	4581.0 69.8	4202.1 124.1	3720.8 279.2	3413.2 496.3	3022.3 1116.6	92.2	1.9283	100						
6	210 (105x2)	MS	P040 0621 2	25.9	13.5 0.1	11.9 0.1	10.9 0.1	9.7 0.1	8.9 0.1	7.8 0.1	0.5	0.0001	12			
			P050 0621 2	46.3	24.2 0.1	21.4 0.1	19.6 0.1	17.4 0.1	15.9 0.1	14.1 0.2	0.9	0.0003	14			
			P065 0621 2	107.9	83.9 0.1	74.3 0.1	68.2 0.1	60.3 0.1	55.3 0.2	49.0 0.3	1.9	0.0007	19			
			P080 0621 2	189.9	137.8 0.1	122.1 0.1	112.0 0.2	99.1 0.3	90.9 0.5	80.5 1.1	2.9	0.0026	22			
			P100 0621 2	359.9	270.2 0.1	239.3 0.3	219.5 0.4	194.3 0.9	178.2 1.6	157.8 3.6	4.4	0.0084	32			
			P125 0621 2	593.8	446.7 0.3	395.5 0.7	362.8 1.1	321.3 2.5	294.6 4.4	260.9 9.8	6.0	0.0230	40			
			P150 0621 2	992.9	767.0 0.7	679.1 1.5	622.9 2.7	551.6 6.0	505.9 10.6	448.0 23.9	8.7	0.0560	47			
			P175 0621 2	1347.0	1003.0 1.3	888.1 2.8	814.6 5.0	721.3 11.2	661.6 19.9	585.9 44.6	11.7	0.1048	52			
			P200 0621 2	2025.0	1499.4 2.5	1327.7 5.5	1217.8 9.7	1078.3 21.8	989.2 38.7	875.9 87.1	18.5	0.2045	60			
			P250 0621 2	3802.0	2795.0 4.0	2474.8 8.9	2270.2 15.7	2010.2 35.3	1843.9 62.8	1632.7 141.2	29.4	0.3318	80			

6stopと8stopはカム軸1回転当たり割出しと停止を同じサイクルで2回ずつ行います。
CODEには、カム軸1回転当たりのトータルインデックス角が書かれています。

P40 ~ 400

6, 8stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
6	210 (105×2)	MS	P320 0621 2	6670.4	4903.7 14.0	4342.0 31.5	3983.0 55.9	3526.8 125.7	3235.1 223.5	2864.6 502.7	55.2	1.1815	100
			P400 0621 2	14138.8	8442.6 32.2	7475.6 72.3	6857.5 128.5	6072.0 289.1	5570.0 513.8	4932.0 1156.1	97.7	2.7173	120
	240 (120×2)	MS	P040 0624 2	28.7	15.0 0.1	13.4 0.1	12.2 0.1	10.8 0.1	9.9 0.1	8.8 0.1	0.5	0.0001	12
			P050 0624 2	51.5	27.1 0.1	24.0 0.1	22.0 0.1	19.5 0.1	17.9 0.1	15.8 0.1	0.9	0.0003	14
			P065 0624 2	107.9	89.1 0.1	78.8 0.1	72.4 0.1	64.0 0.1	58.8 0.2	52.0 0.4	1.8	0.0010	19
			P080 0624 2	200.5	143.2 0.1	126.9 0.1	116.4 0.1	102.9 0.3	94.5 0.4	83.6 0.9	2.7	0.0026	22
			P100 0624 2	392.3	304.4 0.1	269.5 0.2	247.2 0.4	218.9 0.8	200.8 1.3	117.8 2.9	4.1	0.0087	32
			P125 0624 2	631.6	469.2 0.3	415.5 0.5	381.1 0.9	337.5 2.0	309.5 3.5	274.1 7.7	5.6	0.0236	40
			P150 0624 2	1029.7	776.7 0.6	687.7 1.2	630.9 2.1	558.6 4.7	512.4 8.3	453.7 18.5	8.2	0.0568	47
			P175 0624 2	1424.7	1045.2 1.0	925.5 2.2	848.9 3.9	751.7 8.7	689.5 15.5	610.6 34.8	11.0	0.1068	52
			P200 0624 2	2186.1	1609.3 2.0	1425.0 4.3	1307.2 7.7	1157.4 17.2	1061.7 30.5	940.1 68.5	17.3	0.2103	60
			P250 0624 2	4562.4	3486.7 5.8	3087.3 13.0	2832.1 23.0	2507.7 51.7	2300.3 91.8	2036.9 206.6	26.6	0.6340	80
	P320 0624 2	7816.9	5909.0 15.7	5232.2 35.3	4799.5 62.7	4249.8 141.0	3898.4 250.7	3451.9 564.0	50.3	1.7315	100		
	P400 0624 2	14710.0	10173.3 38.4	9008.1 86.2	8263.3 153.3	7316.8 344.8	6711.9 612.9	5943.2 1378.9	88.7	4.2330	120		
	270 (135×2)	MS	P040 0627 2	28.7	14.6 0.1	12.9 0.1	11.8 0.1	10.4 0.1	9.6 0.1	8.5 0.1	0.5	0.0001	12
			P050 0627 2	51.5	26.1 0.1	23.2 0.1	21.2 0.1	18.8 0.1	17.2 0.1	15.2 0.1	0.8	0.0003	14
			P065 0627 2	107.9	96.7 0.1	85.6 0.1	78.5 0.1	69.5 0.1	63.7 0.2	56.5 0.3	1.7	0.0010	19
			P080 0627 2	211.0	149.1 0.1	132.1 0.1	121.1 0.1	107.2 0.2	98.3 0.4	87.1 0.7	2.6	0.0027	22
			P100 0627 2	392.3	312.0 0.1	276.2 0.2	253.4 0.3	224.4 0.6	205.8 1.1	182.2 2.3	3.8	0.0088	32
			P125 0627 2	637.4	470.0 0.2	416.2 0.4	381.7 0.7	388.0 1.6	310.0 2.8	274.5 6.2	5.3	0.0238	40
P150 0627 2			1088.5	813.3 0.5	720.2 1.0	660.6 1.7	584.9 3.8	536.5 6.7	475.1 15.0	7.7	0.0580	47	
P175 0627 2			1511.1	1099.9 0.8	973.9 1.8	893.4 3.2	791.0 7.1	725.6 12.5	642.5 28.2	10.3	0.1093	52	
P200 0627 2			2301.1	1675.1 1.6	1483.2 3.5	1360.5 6.2	1204.7 13.9	1105.1 24.6	978.5 55.3	16.3	0.2145	60	
P250 0627 2			4752.5	3573.8 4.7	3164.6 10.5	2902.8 18.6	2570.4 41.7	2357.8 74.1	2087.7 166.6	25.2	0.6473	80	
P320 0627 2	8338.0	6270.2 14.8	5552.0 33.2	5092.9 59.1	4509.6 132.8	4136.7 236.1	3662.9 531.1	47.3	2.0635	100			
P400 0627 2	14710.0	10795.2 35.1	9558.9 79.0	8768.5 140.4	7764.2 315.9	7122.2 561.5	6306.4 1263.3	83.3	4.9085	120			
8	120 (60×2)	MS	P040 0812 2	12.0	6.4 0.1	5.6 0.1	5.1 0.1	4.6 0.1	4.2 0.1	3.7 0.1	0.6	0.0001	10
			P050 0812 2	36.0	20.1 0.1	17.8 0.1	16.3 0.1	14.5 0.1	13.3 0.1	11.7 0.2	1.1	0.0002	14
			P065 0812 2	76.6	52.1 0.1	46.1 0.1	42.3 0.1	37.4 0.2	34.3 0.3	30.3 0.7	2.2	0.0006	16
			P080 0812 2	147.7	99.7 0.1	88.3 0.1	81.0 0.2	71.7 0.4	65.8 0.7	58.3 1.5	3.4	0.0015	22

6stopと8stopはカム軸1回転当り割出しと停止を同じサイクルで2回ずつ行います。
CODEには、カム軸1回転当りのトータルインデックス角が書かれています。

P40 ~ 400

8stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
8	120 (60×2)	MS	P100 0812 2	254.0	168.1 0.2	148.9 0.3	136.6 0.5	120.9 1.1	110.9 2.0	98.1 4.4	5.0	0.0045	26
			P125 0812 2	381.9	253.5 0.4	224.4 0.9	205.8 1.6	182.2 3.5	167.1 6.2	148.0 14.0	6.8	0.0143	35
			P150 0812 2	572.2	383.0 0.9	339.1 2.0	311.1 3.5	275.4 7.7	252.7 13.7	223.7 30.8	9.7	0.0315	40
			P175 0812 2	897.3	597.2 1.8	528.8 4.0	485.1 7.1	429.5 15.9	393.3 28.2	348.8 63.3	13.4	0.0648	47
			P200 0812 2	1208.9	805.9 3.0	713.6 6.7	654.6 11.9	579.6 26.6	531.7 47.3	470.7 106.3	20.7	0.1088	52
			P250 0812 2	2560.9	1707.1 7.9	1511.6 17.8	1386.7 31.5	1227.8 70.9	1126.3 126.0	997.3 283.4	31.8	0.2900	70
			P320 0812 2	5450.0	3633.1 26.0	3217.0 58.5	2951.0 103.9	2613.0 233.8	2396.9 415.6	2122.4 935.0	62.5	0.9568	90
			P400 0812 2	7295.8	4461.4 47.5	3950.4 106.9	3623.8 190.0	3208.8 427.5	2943.4 760.0	2613.0 935.0	98.1	1.7498	100
	150 (75×2)	MS	P040 0815 2	21.3	9.2 0.1	8.1 0.1	7.4 0.1	6.6 0.1	6.0 0.1	5.3 0.1	0.6	0.0001	12
			P050 0815 2	38.1	16.5 0.1	14.7 0.1	13.4 0.1	11.9 0.1	10.9 0.1	9.7 0.2	1.0	0.0002	14
			P065 0815 2	80.8	42.7 0.1	37.8 0.1	34.6 0.1	30.7 0.2	28.2 0.2	24.9 0.5	2.0	0.0007	16
			P080 0815 2	168.8	92.1 0.1	81.5 0.1	74.7 0.2	66.2 0.3	60.7 0.5	53.8 1.1	3.0	0.0016	22
			P100 0815 2	334.8	197.8 0.1	175.1 0.3	160.6 0.4	142.2 0.9	130.5 1.5	115.5 3.3	4.5	0.0052	32
			P125 0815 2	539.9	318.9 0.3	282.4 0.7	259.1 1.2	229.4 2.6	210.4 4.6	186.2 10.2	6.2	0.0162	40
			P150 0815 2	882.6	531.4 0.7	470.4 1.4	431.5 2.5	382.2 5.5	350.5 9.8	310.4 21.9	9.1	0.0350	47
			P175 0815 2	1208.9	727.8 1.3	644.5 2.9	591.2 5.1	523.5 11.5	480.2 20.4	425.2 45.9	12.2	0.0733	52
	180 (90×2)	MS	P200 0815 2	1840.9	1108.4 2.3	981.4 5.1	900.3 9.1	797.2 20.4	731.2 36.2	647.5 81.4	19.3	0.1300	60
			P250 0815 2	3802.0	2047.1 6.5	1812.6 14.6	1662.7 25.8	1472.3 58.1	1350.5 103.2	1195.8 232.1	30.0	0.3710	80
			P320 0815 2	6670.4	3872.9 22.5	3429.3 50.6	3145.8 90.0	2785.4 202.4	2555.1 359.9	2262.5 809.6	56.2	1.2945	100
			P400 0815 2	14138.8	8209.2 52.7	7268.9 118.6	6667.9 210.8	5904.2 474.3	5416.0 843.2	4795.7 1897.2	99.4	3.0335	120
P040 0818 2			23.0	9.8 0.1	8.7 0.1	7.9 0.1	7.0 0.1	6.4 0.1	5.6 0.1	0.5	0.0001	12	
P050 0818 2			41.2	17.6 0.1	15.5 0.1	14.3 0.1	12.6 0.1	11.5 0.1	10.2 0.1	0.9	0.0002	14	
P065 0818 2			107.9	57.4 0.1	50.7 0.1	46.6 0.1	41.2 0.1	37.8 0.2	33.5 0.4	1.9	0.0007	19	
P080 0818 2			195.2	109.1 0.1	96.6 0.1	88.5 0.2	78.4 0.3	72.0 0.6	63.7 1.2	2.7	0.0027	22	
180 (90×2)	MS	P100 0818 2	376.6	224.4 0.2	198.7 0.3	182.2 0.5	161.4 1.0	148.0 1.8	131.1 3.9	4.1	0.0089	32	
		P125 0818 2	604.6	359.3 0.3	318.2 0.7	291.9 1.2	258.4 2.7	237.0 4.8	209.9 10.7	5.6	0.0246	40	
		P150 0818 2	992.9	602.8 0.8	533.8 1.7	489.7 2.9	433.5 6.5	397.7 11.5	352.2 25.9	8.3	0.0595	47	
		P175 0818 2	1347.0	813.4 1.4	720.3 3.1	660.7 5.4	585.0 12.1	536.6 21.5	475.2 48.3	11.1	0.1110	52	
		P200 0818 2	2071.0	1257.5 2.7	1113.4 6.0	1021.4 10.6	904.4 23.8	829.6 42.3	734.6 95.2	17.5	0.2190	60	
		P250 0818 2	4182.2	2417.6 8.0	2140.8 17.8	1963.7 31.7	1738.8 71.2	1595.0 126.6	1412.3 284.8	27.3	0.6558	80	

6stopと8stopはカム軸1回転当り割出しと停止を同じサイクルで2回ずつ行います。
CODEには、カム軸1回転当りのトータルインデックス角が書かれています。



P40 ~ 400

8stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォロア SCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
8	180 (90×2)	MS	P320 0818 2	7295.8	4204.2 19.2	3722.7 42.8	3414.9 76.1	3023.7 171.1	2773.6 304.2	2456.0 684.4	51.4	1.5758	100
			P400 0818 2	14710.0	8911.4 48.3	7890.7 108.7	7238.2 193.2	6409.2 434.6	5879.3 772.6	5205.9 1738.2	90.9	4.0023	120
	210 (105×2)	MS	P040 0821 2	25.9	11.2 0.1	9.8 0.1	9.1 0.1	8.0 0.1	7.3 0.1	6.5 0.1	0.5	0.0001	12
			P050 0821 2	46.3	20.1 0.1	17.8 0.1	16.3 0.1	14.5 0.1	13.3 0.1	11.7 0.1	0.8	0.0003	14
			P065 0821 2	107.9	61.3 0.1	54.2 0.1	49.7 0.1	44.1 0.1	40.4 0.2	35.7 0.3	1.7	0.0007	19
			P080 0821 2	195.2	104.1 0.1	92.2 0.1	84.6 0.1	74.9 0.3	68.6 0.4	60.8 0.9	2.6	0.0027	22
			P100 0821 2	376.6	214.3 0.1	189.7 0.2	174.0 0.4	154.0 0.8	141.3 1.3	125.1 2.9	3.9	0.0089	32
			P125 0821 2	604.6	343.0 0.3	303.8 0.5	278.7 0.9	246.3 2.0	226.3 3.5	200.4 7.9	5.3	0.0246	40
			P150 0821 2	992.9	575.6 0.6	509.6 1.2	467.5 2.2	413.9 4.8	379.7 8.5	336.2 19.0	7.8	0.0595	47
			P175 0821 2	1381.6	808.3 1.0	715.6 2.3	656.5 4.0	581.3 9.0	533.3 16.0	472.1 35.9	10.5	0.1123	52
			P200 0821 2	2071.0	1200.6 2.0	1063.2 4.4	975.2 7.8	863.5 17.5	792.1 31.1	701.3 69.9	16.6	0.2190	60
			P250 0821 2	4182.2	2308.3 5.9	2043.9 13.1	1875.0 23.3	1660.2 52.4	1523.0 93.0	1348.5 209.3	26.0	0.6558	80
			P320 0821 2	7556.3	4241.2 16.4	3755.4 36.9	3444.8 65.5	3050.3 147.3	2798.0 261.8	2477.6 589.0	48.3	1.8458	100
			P400 0821 2	14710.0	8892.2 36.3	7873.8 81.5	7222.7 144.9	6395.4 325.9	5866.6 579.3	5194.7 1303.3	85.9	4.0843	120
	240 (120×2)	MS	P040 0824 2	28.7	12.8 0.1	11.3 0.1	10.3 0.1	9.2 0.1	8.4 0.1	7.4 0.1	0.4	0.0001	12
			P050 0824 2	51.5	22.9 0.1	20.2 0.1	18.6 0.1	16.4 0.1	15.0 0.1	13.4 0.1	0.8	0.0003	14
			P065 0824 2	107.9	74.7 0.1	66.2 0.1	60.7 0.1	53.8 0.1	49.2 0.2	43.7 0.3	1.6	0.0011	19
			P080 0824 2	211.0	113.5 0.1	100.5 0.1	92.3 0.1	81.7 0.2	74.9 0.4	66.3 0.7	2.4	0.0028	22
			P100 0824 2	392.3	244.0 0.1	215.9 0.2	198.1 0.3	175.4 0.6	160.9 1.1	142.4 2.3	3.6	0.0093	32
			P125 0824 2	637.4	367.9 0.2	325.8 0.4	298.9 0.7	264.6 1.6	242.8 2.8	215.0 6.3	5.0	0.0255	40
P150 0824 2			1088.5	641.1 0.5	567.7 1.0	520.7 1.7	461.0 3.9	422.9 6.8	374.4 15.3	7.3	0.0623	47	
P175 0824 2			1511.1	897.6 0.8	794.8 1.8	729.1 3.2	645.6 7.2	592.2 12.8	524.3 28.6	9.8	0.1170	52	
P200 0824 2			2301.1	1367.1 1.6	1210.4 3.6	1110.4 6.3	983.2 14.1	901.8 25.0	798.6 56.3	15.4	0.2303	60	
P250 0824 2			4752.5	2722.5 4.8	2410.7 10.8	2211.3 19.2	1958.1 43.2	1796.1 76.8	1590.4 172.8	23.9	0.7070	80	
P320 0824 2	8338.0	4776.5 15.2	4229.4 34.2	3879.7 60.7	3435.3 136.6	3151.2 242.8	2790.3 546.2	44.9	2.2358	100			
P400 0824 2	14710.0	10124.5 36.6	8964.9 82.4	8223.6 146.4	7281.7 329.3	6679.6 585.4	5914.5 1317.1	79.3	5.3910	120			
270 (135×2)	MS	P040 0827 2	28.7	12.3 0.1	10.9 0.1	9.9 0.1	8.9 0.1	8.1 0.1	7.1 0.1	0.4	0.0001	12	
		P050 0827 2	51.5	22.1 0.1	19.6 0.1	18.0 0.1	15.9 0.1	14.6 0.1	12.9 0.1	0.8	0.0003	14	
		P065 0827 2	107.9	72.1 0.1	63.8 0.1	58.6 0.1	51.9 0.1	47.6 0.1	42.1 0.3	1.5	0.0011	19	
		P080 0827 2	211.0	109.6 0.1	97.1 0.1	89.0 0.1	78.8 0.2	72.3 0.3	64.0 0.6	2.3	0.0028	22	

6stopと8stopはカム軸1回転当り割出しと停止を同じサイクルで2回ずつ行います。
CODEには、カム軸1回転当りのトータルインデックス角が書かれています。

P100 ~ 400

8stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォロア SCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
8	270 (135×2)	MS	P100 0827 2	392.3	235.4 0.1	208.5 0.2	191.2 0.2	169.3 0.5	155.3 0.8	137.5 1.8	3.5	0.0093	32
			P125 0827 2	637.4	355.2 0.2	314.5 0.4	288.5 0.6	255.4 1.3	234.3 2.2	207.5 5.0	4.8	0.0255	40
			P150 0827 2	1088.5	618.8 0.4	547.9 0.8	502.6 1.4	445.1 3.1	408.2 5.4	361.5 12.1	7.1	0.0623	47
			P175 0827 2	1511.1	866.5 0.7	767.3 1.5	703.8 2.6	623.1 5.7	571.7 10.1	506.1 22.6	9.4	0.1170	52
			P200 0827 2	2301.1	1319.6 1.3	1168.4 2.8	1071.8 5.0	949.1 11.2	870.6 19.8	770.8 44.5	14.9	0.2303	60
			P250 0827 2	4752.5	2627.9 3.8	2327.0 8.6	2134.6 15.2	1890.1 34.2	1733.8 60.7	1535.2 136.5	23.1	0.7070	80
			P320 0827 2	8338.0	4610.7 12.0	4082.5 27.0	3745.0 48.0	3316.1 107.9	3041.9 191.9	2693.5 431.6	43.4	2.2358	100
			P400 0827 2	14710.0	9773.0 29.0	8653.6 65.1	7938.1 115.7	7028.9 260.2	6447.8 462.5	5709.2 1040.6	76.9	5.3910	120

6stopと8stopはカム軸1回転当り割出しと停止を同じサイクルで2回ずつ行います。
CODEには、カム軸1回転当りのトータルインデックス角が書かれています。

8-4-3 オシレーティングドライブ トルク伝達能力表の見方

(1) トルク伝達能力表(オシレーティングドライブ)の見方

トルク伝達能力表には内部慣性負荷トルク T_{oi} 、動定格出力トルク T_{op} を表示しています。

取付け・潤滑など、すべて正常な運転状態で期待寿命時間12,000時間を目安に設計したもので、劣悪な条件あるいは保守・保全の不備は伝達能力・寿命にも影響を与えることがあります。

尚、機種を選定に際して、トルク伝達能力表の見方を誤ると適切な選定ができませんので、以下の説明に留意してください。

選定データ

- 揺動振り角(φ).....15deg
- オシレート割付角($f \cdot b$).....30deg
- カム曲線.....MS(曲線コード2)
- 機種.....E50
- 入力軸回転数.....50rpm

揺動振り角 φ (deg)	オシレート割付角 $f \cdot b$ (deg)	カム曲線	機種	静定格出力トルク T_s (N·m)	動定格出力トルク T_{op} (N·m)						カム軸摩擦トルク T_x (N·m)	出力軸慣性モーメント J_o (kg·m ²)	三共カムフォアSCF (mm)
					入力軸回転数N (rpm)								
					上段 下段	動定格出力トルク 内部慣性負荷トルク	T_{oi} (N·m)						
15	30	MS	E 40	21.6	10.6	9.4	8.6 0.1	7.6 0.1	7.0 0.2	6.2 0.5	0.5	0.0001	12
			E 50	51.5	28.6	25.3 0.1	23.2 0.2	20.6 0.3	18.8 0.6	16.7 1.4	0.9	0.0003	14
			E 65	135.8	81.1 0.1	71.8 0.3	66.0 0.5	58.4 1.2	53.5 2.1	47.4 4.7	1.7	0.0009	19
			E 80	210.9	126.0 0.3	111.6 0.8	102.3 1.4	90.7 3.0	83.1 5.5	73.6 12.3	2.6	0.0024	22
			E100	418.2	249.9 1.1	221.3 2.5	203.0 4.4	179.7 10.0	164.8 17.8	146.0 40.1	3.9	0.0077	32
			E125	647.4	399.0 2.9	353.3 6.7	324.1 11.9	286.9 26.7	263.2 47.3	233.0 106.6	5.5	0.0205	40
			E150	1087.8	662.9 7.2	586.9 16.2	538.4 28.6	476.8 64.5	437.4 114.7		8.0	0.0495	47
			E175	1510.1	914.8 13.5	810.1 30.6	743.1 54.3	658.0 122.1	603.6 217.2		11.2	0.0938	52
			E200	2299.6	1393.2 26.5	1233.6 59.6	1131.6 105.9	1002.1 238.4	919.1 423.9		17.9	0.1830	60
			E250	4749.4	2877.4 76.7	2547.8 172.7	2337.1 306.9	2069.5 690.5			28.8	0.5300	80
			E320	8332.4	5048.2 249.0	4470.1 560.3	4100.4 996.0				55.6	1.7200	100
			E400	17661.6	8691.4 571.1	7695.9 1285.0	7059.6 2284.5				108.5	3.9450	120

急激な起動や非常停止をさせる場合

そのときに発生する起動停止トルク T_d が静定格出力トルク T_s より小さくなるものを選定してください。

MS以外のカム曲線の場合

当社までお問い合わせください。

減速機・モータなどの選定に際して

カム軸トルク T_c を求めなければなりません。 T_c を求めるにはカム軸摩擦トルク T_x が必要です。

機種を選定

必要トルク T_t と動定格出力トルク T_{op} を比較し、 $T_t < (T_{op} - T_{oi})$ となる機種を選定してください。
詳細は3.機種選定A121 ~ A139を参照してください。

8-4-4 トルク伝達能力表 オシレーティングドライブEタイプ

(1) Eタイプ オシレーティングドライブのトルク伝達能力表の注意事項

トルク伝達能力表は揺動振り角(φ)、オシレート割付角($f \cdot b$)、サイズの小さい順に記載されています。カム曲線はすべてMS(変形正弦)曲線を標準として表示しています。他の曲線をご希望されます場合には当社までお問い合わせください。

カム曲線MS(曲線コード2)E40 ~ E400

カム曲線MS E40 ~ E400

揺動振り角 15

揺動振り角 φ (deg)	オシレート割付角 $f \cdot b$ (deg)	カム曲線	機種	静定格出力トルク T_s (N·m)	動定格出力トルク T_{op} (N·m)						カム軸摩擦トルク T_x (N·m)	出力軸慣性モーメント J_o (kg·m ²)	三共カムフォアSCF (mm)		
					入力軸回転数N (rpm)										
					上段 下段	動定格出力トルク 内部慣性負荷トルク	T_{oi} (N·m)								
15	30	MS	E 40	21.6	10.6	9.4	8.6 0.1	7.6 0.1	7.0 0.2	6.2 0.5	0.5	0.0001	12		
			E 50	51.5	28.6	25.3 0.1	23.2 0.2	20.6 0.3	18.8 0.6	16.7 1.4	0.9	0.0003	14		
			E 65	135.8	81.1 0.1	71.8 0.3	66.0 0.5	58.4 1.2	53.5 2.1	47.4 4.7	1.7	0.0009	19		
			E 80	210.9	126.0 0.3	111.6 0.8	102.3 1.4	90.7 3.0	83.1 5.5	73.6 12.3	2.6	0.0024	22		
			E100	418.2	249.9 1.1	221.3 2.5	203.0 4.4	179.7 10.0	164.8 17.8	146.0 40.1	3.9	0.0077	32		
			E125	647.4	399.0 2.9	353.3 6.7	324.1 11.9	286.9 26.7	263.2 47.3	233.0 106.6	5.5	0.0205	40		
			E150	1087.8	662.9 7.2	586.9 16.2	538.4 28.6	476.8 64.5	437.4 114.7		8.0	0.0495	47		
			E175	1510.1	914.8 13.5	810.1 30.6	743.1 54.3	658.0 122.1	603.6 217.2		11.2	0.0938	52		
			E200	2299.6	1393.2 26.5	1233.6 59.6	1131.6 105.9	1002.1 238.4	919.1 423.9		17.9	0.1830	60		
			E250	4749.4	2877.4 76.7	2547.8 172.7	2337.1 306.9	2069.5 690.5			28.8	0.5300	80		
			E320	8332.4	5048.2 249.0	4470.1 560.3	4100.4 996.0				55.6	1.7200	100		
			E400	17661.6	8691.4 571.1	7695.9 1285.0	7059.6 2284.5				108.5	3.9450	120		
			40	MS	E 40	21.6	10.2	9.0	8.2 0.1	7.4 0.1	6.8 0.1	6.0 0.3	0.4	0.0001	12
					E 50	51.5	27.4	24.3	22.3 0.1	19.8 0.2	18.1 0.3	16.1 0.8	0.8	0.0003	14
					E 65	135.8	78.1 0.1	69.2 0.2	63.4 0.3	56.2 0.7	51.5 1.2	45.7 2.6	1.5	0.0009	19
					E 80	210.9	121.2 0.2	107.3 0.4	98.5 0.8	87.2 1.8	80.0 3.0	70.9 7.0	2.4	0.0024	22
					E100	418.2	240.4 0.6	212.9 3.9	195.3 2.5	173.0 5.7	158.7 10.0	140.4 22.5	3.5	0.0077	32
					E125	647.4	381.9 1.7	338.1 3.7	310.2 6.7	274.7 15.0	252.0 26.7	223.0 60.0	4.9	0.0205	40
E150	1087.8	636.3 4.0	563.4 9.1	516.9 16.2	457.7 36.3	419.8 64.5	371.7 145.1	7.4	0.0495	47					

カム曲線MS E40~E400

揺動振り角 15、30

揺動振り角 φ (deg)	オンレット 割付角 f・b (deg)	カム 曲線	機 種	静定格 出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)
					入力軸回転数N (rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
15	40	MS	E175	1510.1	879.5 7.6	778.7 17.2	714.3 30.6	632.5 68.7	580.3 122.1	10.2	0.0938	52	
			E200	2299.6	1339.3 14.9	1185.9 33.5	1087.8 59.6	963.2 134.2	883.6 238.4	16.3	0.1830	60	
			E250	4749.4	2766.1 43.1	2449.2 97.1	2246.7 172.7	1989.4 388.5	1824.9 690.5	26.6	0.5300	80	
			E320	8332.4	4852.9 140.0	4297.0 315.2	3941.8 560.3	3490.3 1260.6		51.5	1.7200	100	
			E400	17661.6	8355.0 321.2	7398.1 722.8	6786.4 1285.0	6009.1 2891.3		101.8	3.9450	120	
	60	MS	E 40	21.6	9.4	8.3	7.6	6.8	6.2 0.1	5.5 0.1	0.4	0.0001	12
			E 50	51.5	25.3	22.3	20.5	18.1 0.1	16.7 0.2	14.8 0.3	0.7	0.0003	14
			E 65	135.8	71.9	63.7 0.1	58.4 0.1	51.7 0.3	47.4 0.5	42.0 1.2	1.4	0.0009	19
			E 80	210.9	111.6 0.1	98.9 0.2	90.7 0.3	80.3 0.8	73.7 1.4	65.2 3.0	2.1	0.0024	22
			E100	418.2	221.4 0.3	196.0 0.6	179.8 1.1	159.3 2.5	146.0 4.4	129.4 10.0	3.1	0.0077	32
			E125	647.4	349.5 0.8	309.4 1.7	283.8 2.9	251.4 6.7	230.6 11.9	204.1 26.7	4.4	0.0205	40
			E150	1087.8	584.0 1.8	517.0 4.0	474.3 7.2	420.0 16.2	385.2 28.6	341.1 64.5	6.6	0.0495	47
			E175	1510.1	808.3 3.4	715.7 7.6	656.5 13.5	581.3 30.6	533.3 54.3	472.2 122.1	9.1	0.0938	52
			E200	2299.6	1230.9 6.7	1090.0 14.9	999.8 26.5	885.3 59.6	812.1 105.9	719.1 238.4	14.7	0.1830	60
			E250	4749.4	2542.2 19.2	2251.1 43.1	2064.9 76.7	1828.4 172.7	1677.2 306.9	1485.1 690.5	24.2	0.5300	80
	E320	8332.4	4460.1 62.2	3949.2 140.0	3622.7 249.0	3207.7 560.3	2942.5 996.0		47.5	1.7200	100		
	E400	17661.6	7678.8 142.8	6799.3 321.2	6237.1 571.1	5522.8 1285.0	5066.1 2284.5		95.2	3.9450	120		
	90	MS	E 40	21.6	8.4	7.4	6.9	6.1	5.6 0.1	4.9 0.1	0.3	0.0001	12
			E 50	51.5	22.7	20.2	18.5	16.4	15.0 0.1	13.3 0.2	0.6	0.0003	14
			E 65	135.8	65.0	57.5	52.7 0.1	46.6 0.1	42.8 0.2	37.9 0.5	1.2	0.0009	19
E 80			210.9	100.8	89.3 0.1	81.8 0.2	72.5 0.3	66.5 0.6	58.9 1.4	1.9	0.0024	22	
E100			418.2	199.9 0.1	177.0 0.3	162.4 0.5	143.8 1.1	131.9 2.0	116.8 4.4	2.8	0.0077	32	
E125			647.4	314.3 0.3	278.2 0.8	255.3 1.3	226.0 2.9	207.4 5.3	183.6 11.9	4.0	0.0205	40	
E150			1087.8	526.1 0.8	465.8 1.8	427.3 3.1	378.3 7.2	347.0 12.7	307.3 28.6	6.1	0.0495	47	
E175			1510.1	728.7 1.5	645.2 3.4	591.9 6.1	524.1 13.5	480.8 24.1	425.7 54.3	8.4	0.0938	52	
E200			2299.6	1109.8 2.9	982.6 6.7	901.4 11.8	798.1 26.5	732.2 47.1	648.3 105.9	13.6	0.1830	60	
E250			4749.4	2291.9 8.5	2029.5 19.2	1861.6 34.1	1648.5 76.7	1512.1 136.4	1339.0 306.9	22.7	0.5300	80	
E320	8332.4	4021.0 27.6	3560.5 62.2	3266.1 110.6	2892.0 249.0	2652.9 442.7	2349.1 996.0	44.9	1.7200	100			
E400	17661.6	6922.9 63.5	6130.0 142.8	5623.1 253.8	4979.2 571.1	4567.4 1015.3		90.7	3.9450	120			
30	45	MS	E 40	21.6	7.8	7.0	6.4 0.1	5.7 0.1	5.2 0.2	4.6 0.5	0.6	0.0001	12

カム曲線MS E40~E400

揺動振り角 30

揺動振り角 φ (deg)	オンレット 割付角 f・b (deg)	カム 曲線	機 種	静定格 出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)
					入力軸回転数N (rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
30	45	MS	E 50	51.5	21.3	18.8 0.1	17.2 0.1	15.3 0.3	14.0 0.5	12.4 1.2	1.0	0.0003	14
			E 65	135.8	63.5 0.1	56.3 0.3	51.5 0.5	45.7 1.1	41.9 1.9	37.1 4.1	2.0	0.0009	19
			E 80	210.9	98.6 0.3	87.3 0.7	80.1 1.2	71.0 2.7	65.1 4.9	57.6 11.0	3.0	0.0024	22
			E100	418.2	195.5 1.0	173.1 2.3	158.8 3.9	140.6 8.9	129.0 15.9	114.2 35.7	4.4	0.0077	32
			E125	647.4	291.3 2.6	257.9 5.9	236.6 10.5	209.5 23.7	192.2 42.1		6.2	0.0205	40
			E150	1087.8	489.4 6.4	433.4 14.3	397.6 25.5	352.0 57.3	322.9 101.9		9.1	0.0495	47
			E175	1510.1	679.4 12.1	601.6 27.1	551.8 48.2	488.6 108.6	448.3 193.1		12.5	0.0938	52
			E200	2299.6	1034.6 23.5	916.1 53.0	840.4 94.2	744.1 212.0			20.1	0.1830	60
			E250	4749.4	2136.8 68.2	1892.1 153.5	1735.7 272.8	1536.8 613.8			31.9	0.5300	80
			E320	8332.4	3748.9 221.4	3319.6 498.0	3045.1 885.3				60.9	1.7200	100
	E400	17661.6	6454.5 507.6	5715.2 1142.2	5242.6 2030.7				117.4	3.9450	120		
	60	MS	E 40	21.6	7.8	7.0	6.4	5.7 0.1	5.2 0.1	4.6 0.3	0.5	0.0001	12
			E 50	51.5	21.2	18.7	17.2 0.1	15.2 0.2	13.9 0.3	12.3 0.7	0.9	0.0003	14
			E 65	135.8	63.0 0.1	55.8 0.1	51.2 0.3	45.3 0.6	41.6 1.1	36.8 2.4	1.7	0.0009	19
			E 80	210.9	97.8 0.2	86.6 0.4	79.5 0.7	70.4 1.6	64.5 2.7	57.1 6.2	2.6	0.0024	22
			E100	418.2	193.9 0.6	171.7 1.3	157.5 2.3	139.5 5.0	128.0 8.9	113.3 20.1	3.9	0.0077	32
			E125	647.4	289.0 1.5	255.9 3.3	234.7 5.9	207.9 13.3	190.6 23.7	168.9 53.3	5.5	0.0205	40
			E150	1087.8	457.5 3.6	431.1 8.0	395.4 14.3	350.2 32.2	321.2 57.3	284.4 129.0	8.0	0.0495	47
			E175	1510.1	676.7 6.8	599.2 15.3	549.7 27.1	486.7 61.1	446.5 108.6		11.2	0.0938	52
			E200	2299.6	1030.5 13.2	912.5 29.8	837.0 53.0	741.2 119.2	679.9 212.0		17.9	0.1830	60
E250			4749.4	2128.4 38.3	1884.5 86.3	1728.7 153.5	1530.8 345.3	1404.1 613.8		28.8	0.5300	80	
E320	8332.4	3734.0 124.5	3306.3 280.1	3032.9 498.0	2685.6 1120.5			55.6	1.7200	100			
E400	17661.6	6428.7 285.6	5692.4 642.5	5221.7 1632.2				108.5	3.9450	120			
90	MS	E 40	21.6	7.4	6.6	6.1	5.4 0.1	4.9 0.1	4.3 0.1	0.4	0.0001	12	
		E 50	51.5	20.1	17.8	16.4	14.5 0.1	13.3 0.1	11.8 0.3	0.7	0.0003	14	
		E 65	135.8	59.7	52.8 0.1	48.4 0.1	42.9 0.3	39.4 0.5	34.9 1.1	1.5	0.0009	19	
		E 80	210.9	92.6 0.1	82.0 0.2	75.3 0.3	66.6 0.7	61.1 1.2	54.1 2.7	2.3	0.0024	22	
		E100	418.2	183.7 2.9	162.6 0.6	149.2 1.0	132.1 2.3	121.1 3.9	107.3 8.9	3.3	0.0077	32	
		E125	647.4	274.1 0.7	242.7 1.5	222.7 2.6	197.2 5.9	180.8 10.5	160.1 23.7	4.7	0.0205	40	
E150	1087.8	463.0 1.6	409.9 3.6	376.0 6.4	333.0 14.3	305.5 25.5	270.5 57.3	7.1	0.0495	47			

E
トルク表

E
トルク表

カム曲線MS E40~E400

揺動振り角 30、45

揺動振り角φ (deg)	オンレット割付角 f・b (deg)	カム曲線	機種	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸慣性モーメント Jo (kg・m ²)	三共カムフォア SCF (mm)
					入力軸回転数N (rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
30	90	MS	E175	1510.1	644.3 3.0	570.5 6.8	523.2 12.1	463.3 27.1	425.0 48.2	376.3 108.6	9.8	0.0938	52
			E200	2299.6	981.1 5.9	868.7 13.2	796.8 23.5	705.6 53.0	647.3 94.2	573.1 212.0	15.8	0.1830	60
			E250	4749.4	2026.2 17.1	1794.1 38.3	1645.7 68.2	1457.3 153.5	1336.7 272.8		25.8	0.5300	80
			E320	8332.4	3554.8 55.4	3147.7 124.5	2887.4 221.4	2556.6 498.0	2345.2 885.3		50.3	1.7200	100
			E400	17661.6	6120.2 126.9	5419.2 285.6	4971.1 507.6	4401.8 1142.2			99.7	3.9450	120
	120	MS	E 40	21.6	7.1	6.3	5.7	5.1	4.6	4.1 0.1	0.4	0.0001	12
			E 50	51.5	19.0	16.9	15.5	13.7	12.5 0.1	11.1 0.2	0.7	0.0003	14
			E 65	135.8	56.3	49.8	45.7 0.1	40.5 0.1	37.0 0.3	32.8 0.6	1.4	0.0009	19
			E 80	210.9	87.3	77.3 0.1	70.9 0.2	62.7 0.4	57.6 0.7	51.0 1.6	2.1	0.0024	22
			E100	418.2	173.1 0.1	153.3 0.3	140.5 0.6	124.5 1.3	114.2 2.3	101.1 5.0	3.1	0.0077	32
E125			647.4	258.7 0.4	229.0 0.8	210.1 1.5	186.1 3.3	170.7 5.9	151.1 13.3	4.4	0.0205	40	
E150			1087.8	437.3 0.9	387.2 2.1	355.3 3.6	314.5 8.0	288.5 14.3	255.5 32.2	6.6	0.0495	47	
E175			1510.1	608.9 1.7	539.1 3.8	494.5 6.8	437.9 15.3	401.7 27.1	355.6 61.1	9.1	0.0938	52	
E200			2299.6	927.2 3.3	820.9 7.4	753.1 13.2	666.9 29.8	611.7 53.0	541.6 119.2	14.7	0.1830	60	
E250			4749.4	1914.9 9.6	1695.6 21.6	1555.4 38.3	1377.3 86.3	1263.4 153.5	1118.7 345.3	24.2	0.5300	80	
E320	8332.4	3359.6 31.2	2974.8 70.1	2728.8 124.5	2416.3 280.1	2216.5 498.0		47.5	1.7200	100			
E400	17661.6	5784.2 71.3	5121.7 160.6	4698.2 285.6	4160.1 642.5	3816.1 1142.2		95.2	3.9450	120			
45	60	MS	E 40	21.6	5.3	4.7	4.3	3.8 0.1	3.5 0.2	3.1 0.4	0.6	0.0001	12
			E 50	51.5	14.4	12.7 0.1	11.7 0.1	10.4 0.3	9.5 0.5	8.4 1.0	1.1	0.0003	14
			E 65	135.8	44.3 0.1	39.2 0.2	36.0 0.4	31.9 0.9	29.2 1.6	25.9 3.5	2.1	0.0009	19
			E 80	210.9	68.8 0.3	61.0 0.6	55.9 1.0	49.5 2.4	45.4 4.1	40.2 9.2	3.2	0.0024	22
			E100	418.2	136.4 0.9	120.8 1.9	110.8 3.3	98.1 7.5	90.0 13.3	79.7 30.1	4.7	0.0077	32
			E125	647.4	197.1 2.3	174.5 5.0	160.1 8.9	141.7 20.0	130.0 35.6		6.6	0.0205	40
			E150	1087.8	331.7 5.4	293.7 12.1	269.4 21.5	238.5 48.4	218.8 85.9		9.6	0.0495	47
			E175	1510.1	460.7 10.2	408.0 22.9	374.3 40.7	331.3 91.6			13.2	0.0938	52
			E200	2299.6	701.6 19.9	621.2 44.7	569.9 79.5	504.6 178.9			21.2	0.1830	60
			E250	4749.4	1449.0 57.5	1283.1 129.5	1177.0 230.2	1042.2 517.9			33.4	0.5300	80
E320	8332.4	2542.2 186.8	2251.1 420.2	2065.0 747.0				63.5	1.7200	100			
E400	17661.6	4377.0 428.4	3875.7 963.7	3555.2 1713.3				121.9	3.9450	120			
45	75	MS	E 40	21.6	5.4	4.8	4.4	3.9 0.1	3.5 0.1	3.1 0.3	0.5	0.0001	12

カム曲線MS E40~E400

揺動振り角 45

揺動振り角φ (deg)	オンレット割付角 f・b (deg)	カム曲線	機種	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸慣性モーメント Jo (kg・m ²)	三共カムフォア SCF (mm)
					入力軸回転数N (rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
45	75	MS	E 50	51.5	14.6	12.9	11.9 0.1	10.5 0.2	9.6 0.3	8.5 0.7	0.9	0.0003	14
			E 65	135.8	44.8 0.1	39.6 0.1	36.4 0.3	32.1 0.6	29.5 1.0	26.2 2.3	1.9	0.0009	19
			E 80	210.9	69.5 0.2	61.5 0.4	56.4 0.7	50.0 1.5	45.9 2.6	40.6 5.9	2.8	0.0024	22
			E100	418.2	137.8 0.5	122.0 1.2	111.9 2.2	99.1 4.8	90.9 8.5	80.5 19.3	4.2	0.0077	32
			E125	647.4	198.4 1.5	175.6 3.2	161.1 5.7	142.7 12.8	130.9 22.7	115.9 51.2	5.9	0.0205	40
			E150	1087.8	334.9 3.4	296.5 7.7	272.0 13.7	240.8 31.0	220.9 55.1		8.6	0.0495	47
			E175	1510.1	465.9 6.5	412.5 14.7	378.4 26.1	335.1 58.6	307.3 104.3		12.0	0.0938	52
			E200	2299.6	709.4 12.7	628.2 28.6	576.2 50.9	510.3 114.5	468.0 203.4		19.2	0.1830	60
			E250	4749.4	1465.2 36.8	1297.4 82.9	1190.1 147.3	1053.8 331.4			30.7	0.5300	80
			E320	8332.4	2570.6 119.6	2276.2 268.9	2088.0 478.0				58.7	1.7200	100
E400	17661.6	4425.8 274.1	3918.9 616.8	3594.8 1096.5				113.9	3.9450	120			
45	90	MS	E 40	21.6	5.4	4.8	4.4	3.8 0.1	3.5 0.2	3.1 0.4	0.5	0.0001	12
			E 50	51.5	14.5	12.8	11.8 0.1	10.4 0.1	9.6 0.2	8.4 0.5	0.9	0.0003	14
			E 65	135.8	44.5	39.4 0.1	36.2 0.2	32.0 0.4	29.4 0.7	26.0 1.6	1.7	0.0009	19
			E 80	210.9	69.2 0.1	61.3 0.3	56.2 0.5	49.7 1.0	45.6 1.9	40.4 4.1	2.6	0.0024	22
			E100	418.2	137.1 0.4	121.4 0.9	111.3 1.5	103.9 3.3	90.5 6.0	80.1 13.3	3.9	0.0077	32
			E125	647.4	196.9 1.0	174.3 2.3	159.9 3.9	141.6 8.9	129.9 15.8	115.1 35.6	5.5	0.0205	40
			E150	1087.8	333.1 2.4	295.0 5.4	270.6 9.5	239.6 21.5	219.8 38.2	194.6 85.9	8.0	0.0495	47
			E175	1510.1	464.0 4.5	410.8 10.2	376.9 18.1	333.7 40.7	306.2 72.4		11.2	0.0938	52
			E200	2299.6	706.6 8.8	625.6 19.9	573.9 35.3	508.2 79.5	466.2 141.3		17.9	0.1830	60
			E250	4749.4	1459.3 25.6	1292.1 57.5	1185.3 102.3	1049.6 230.2	962.8 409.2		28.8	0.5300	80
E320	8332.4	2560.3 83.0	2267.0 186.8	2079.6 332.0	1841.4 747.0			55.6	1.7200	100			
E400	17661.6	4407.8 190.4	3903.0 428.4	3580.3 761.5				108.5	3.9450	120			
45	120	MS	E 40	21.6	5.2	4.6	4.2	3.7 0.1	3.4 0.1	3.0 0.3	0.4	0.0001	12
			E 50	51.5	14.1	12.5	11.5 0.1	10.2 0.1	9.3 0.1	8.2 0.3	0.8	0.0003	14
			E 65	135.8	43.3	38.3 0.1	35.2 0.1	31.2 0.2	28.5 0.4	25.3 0.9	1.5	0.0009	19
			E 80	210.9	67.2 0.1	59.5 0.1	54.6 0.3	48.3 0.6	44.3 1.0	39.3 2.4	2.4	0.0024	22
			E100	418.2	133.3 0.2	118.0 0.5	108.3 0.9	95.8 1.9	87.9 3.3	77.8 7.5	3.5	0.0077	32
			E125	647.4	190.8 0.6	169.0 1.3	154.9 2.3	137.2 5.0	125.8 8.9	111.4 20.0	4.9	0.0205	40
			E150	1087.8	323.7 1.4	286.7 3.0	262.9 5.4	232.8 12.1	213.5 21.5	189.1 48.4	7.4	0.0495	47

E
トルク表

E
トルク表

カム曲線MS E40~E400

揺動振り角 45

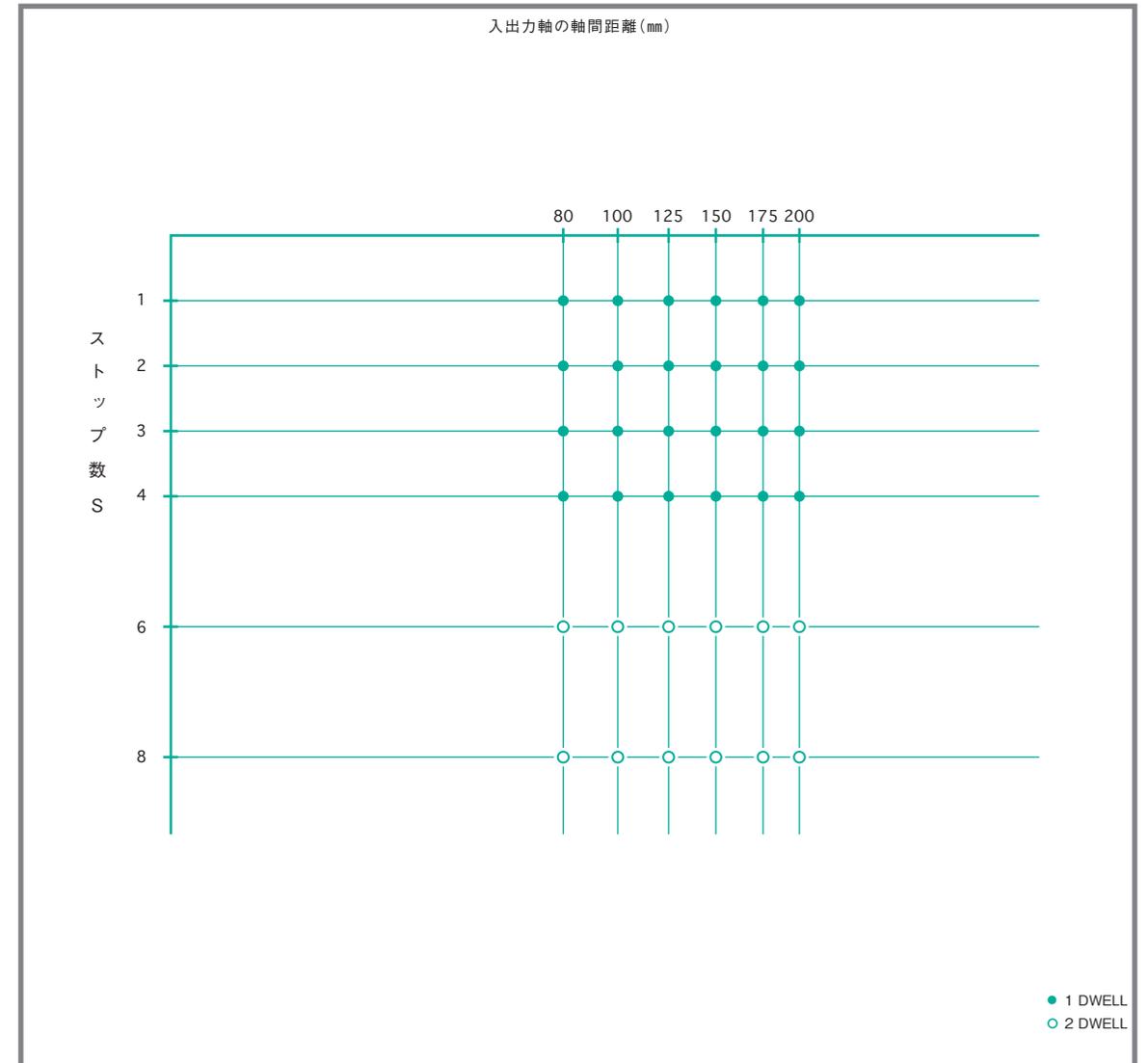
揺動振り角 ϕ (deg)	ホレット割付角 f・b (deg)	カム曲線	機種	静定格出力トルク Ts (N・m)	動定格出力トルク Top (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア SCF (mm)		
					上段		下段		内部慣性負荷トルク					Toi (N・m)	
					入力軸回転数N (rpm)										
				50	75	100	150	200	300						
45	120	MS	E175	1510.1	451.6 2.5	399.8 5.7	366.8 10.2	324.8 22.9	297.9 40.7	263.8 91.6	10.2	0.0938	52		
			E200	2299.6	687.7 5.0	608.9 11.2	558.5 19.9	494.6 44.7	453.6 79.5	401.7 178.9	16.3	0.1830	60		
			E250	4749.4	1420.2 14.4	1257.5 32.3	1153.6 57.5	1021.5 129.5	937.0 230.2		26.6	0.5300	80		
			E320	8332.4	2491.7 46.6	2206.3 105.1	2023.9 186.8	1792.0 420.2	1643.9 747.0		51.5	1.7200	100		
			E400	17661.6	4289.9 107.1	3798.5 241.0	3484.4 428.4	3085.3 963.7			101.8	3.9450	120		



8-5 ●PLシリーズ フランジ付平行仕様(PL/EL)

8-5-1 インデキシングドライブの標準品

図1-1



8-5-2 オシレーティングドライブの標準品

表1-1

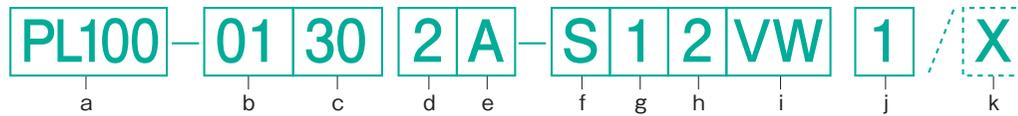
サイズ	EL80, EL100, EL125, EL150, EL175, EL200
揺動振り角 ψ (deg)	15, 30, 45
オシレート割付角 θ_f, θ_b (deg)	30, 40, 45, 60, 75, 90, 120

8-6 ●PLシリーズ 製品コード

次頁にインデックス装置のコード選定例を示します。

8-6-1 ●製品コード インデキシングドライブ

製品コード例

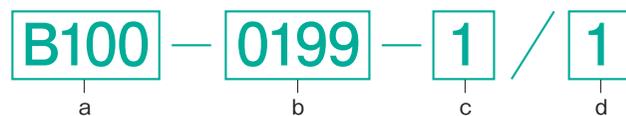


製品コードは、サイズ、型式、ストップ数、割付角、カム曲線、カム回転方向、出力軸形状、入力軸形状、取付穴の加工面、姿勢、特別仕様から成り、一般の機械装置と比較して非常に複雑になっており、その組合せは膨大となります。もしコード番号を間違えば出来上がった製品の転用はほとんど不可能です。そのため、使用条件を明確にして、正確な製品コードを決定して所望する製品の入手を間違いの無いようにして下さい。
また、要求性能に近づけるためには正確な製品コードの決定以外に、使用回転数、要求精度、その他使用条件などの情報が必要となりますので当社までご連絡下さい。
なお、カムバランサ、減速機、トルクリミッタにも製品コードがあります。

a ハウジング サイズ	b ストップ数 (S)	c 割付角 (θ)	d カム曲線	e 入出力軸回転方向	f 出力軸形状	g 出力軸方向	h 入力軸方向	i 取付穴の加工面	j 姿勢とオイル栓の位置	k 特別仕様の有無
例 PL100 100mm	例 01 1ストップ	例 30 300°	例 2 変形正弦 (MS)	例 A 反時計回り	例 S 標準軸型	例 1 T面側出力軸	例 B2 片側入力軸 カムバランサ装着	例 VW V面およびW面の 取付穴加工	例 1 取付姿勢 <W面がGLとなります。>	例 X 特別仕様
軸間距離を表しています。 EL はオシレートタイプです。	出力軸一回転あたりの停止数です。 1, 2, 3, 4, 6, 8 ストップ。 なお、6, 8ストップに限り2DWELL方式となります。	一回の割出に要する入力回転角です。 注) EL の場合、B, Cの4桁はタイミングのための整理番号となります。	三共標準カム曲線の番号を表しています。 2 変形正弦 (MS) 3 変形等速度 (MCV50) 5 変形等速度 (MCV25)	入力軸の回転方向を表しています。	出力軸の形状を表しています。 S 標準型 (Standard) L 出力軸トルクリミッタ装着 (Limiter)	出力軸の出る面を表しています。 1 T面側 2 U面側	入力軸の組合せ位置関係を表しています。 1 片側入力軸 (T面側) 2 片側入力軸 (U面側) 3 両側入力軸 (T, U面側) <カムバランサ装着の場合> B1 B2 B3 が入ります。 <減速機装着の場合 R□ > <両方装着の場合 BR□ >	必要な取付面を加工して、お届けします。 標準でVWの2面が通し穴加工してあります。但し、PL80, 100については、タップ加工となります。	取付姿勢により、オイル栓、レベル、ドレンの位置が下図のように変わりますので取付姿勢をご指示ください。 なお、高速回転仕様の場合、オイル栓の形状等が変更されることがありますのでご了承ください。 1, 3, 4, 5, 6 (5種類) 注) GL (Ground Level)	標準品 (カタログ表示) 以外の特別仕様のある場合のみ X をご記入下さい。 <input type="checkbox"/> 標準品 (無記入) <input checked="" type="checkbox"/> 特注品

カムバランサのコード

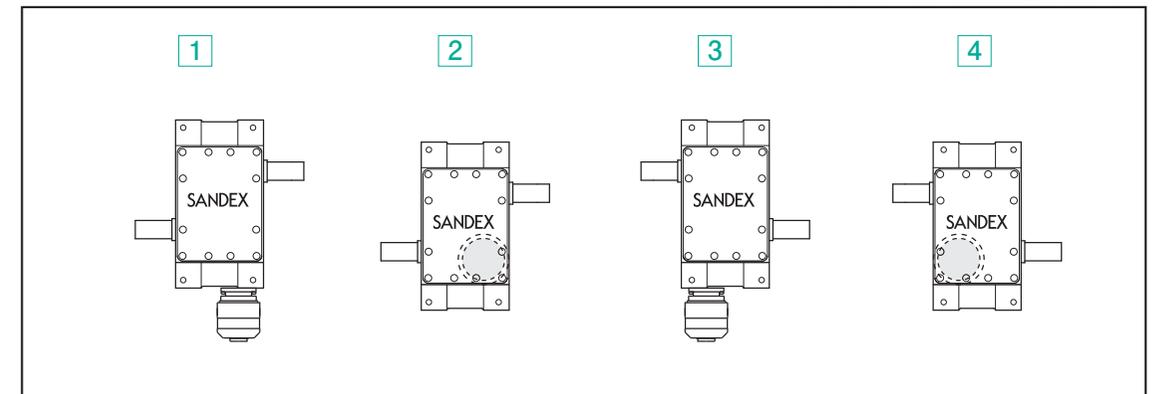
コード例)



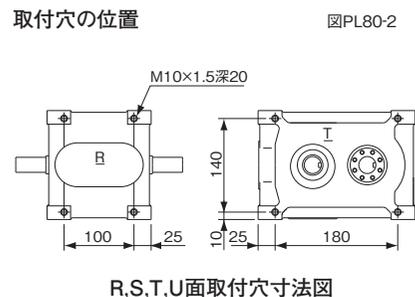
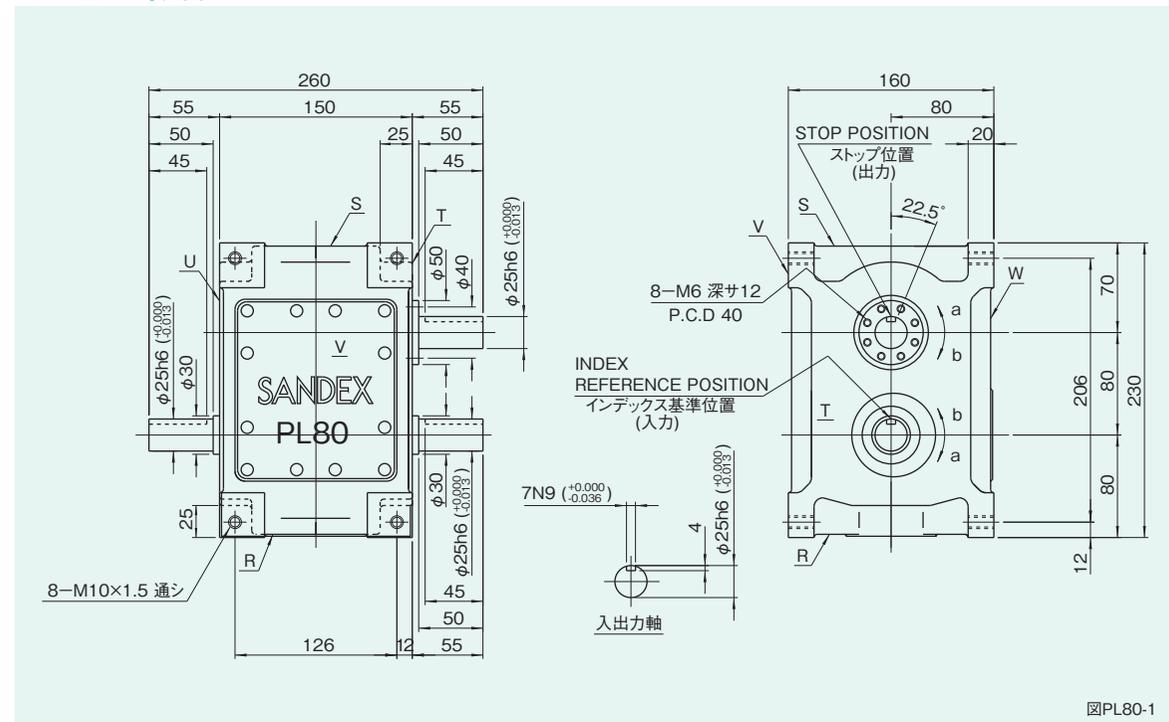
a カムバランサの機種	b 整理番号	c カムバランサの取付姿勢	d サンデックスの取付姿勢
Bはカムバランサを表します。数字はカムバランサのサイズを表します。	カムバランサにおける補償カムは、すべてオーダーメイドです。そのため、当社にて4桁の整理番号を決定させていただきます。	例 1 取付姿勢 1 サンデックスの入力軸に取り付けた場合のカムバランサの取付姿勢を表します。(右図参照)	例 1 W面がGL カムバランサを取り付けるサンデックスの姿勢を表します。

カムバランサの取付姿勢

注) インデックス本体のW面かR面に取付可能です。シリンダが水平となるよう姿勢を選択して下さい。



PL80/EL80 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量 図PL80-3

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT3/8)、レベル(PF3/8)、ドレン(PT3/8)の順になっています。(図PL80-3)
- 姿勢はインデキシング/オシレーティングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

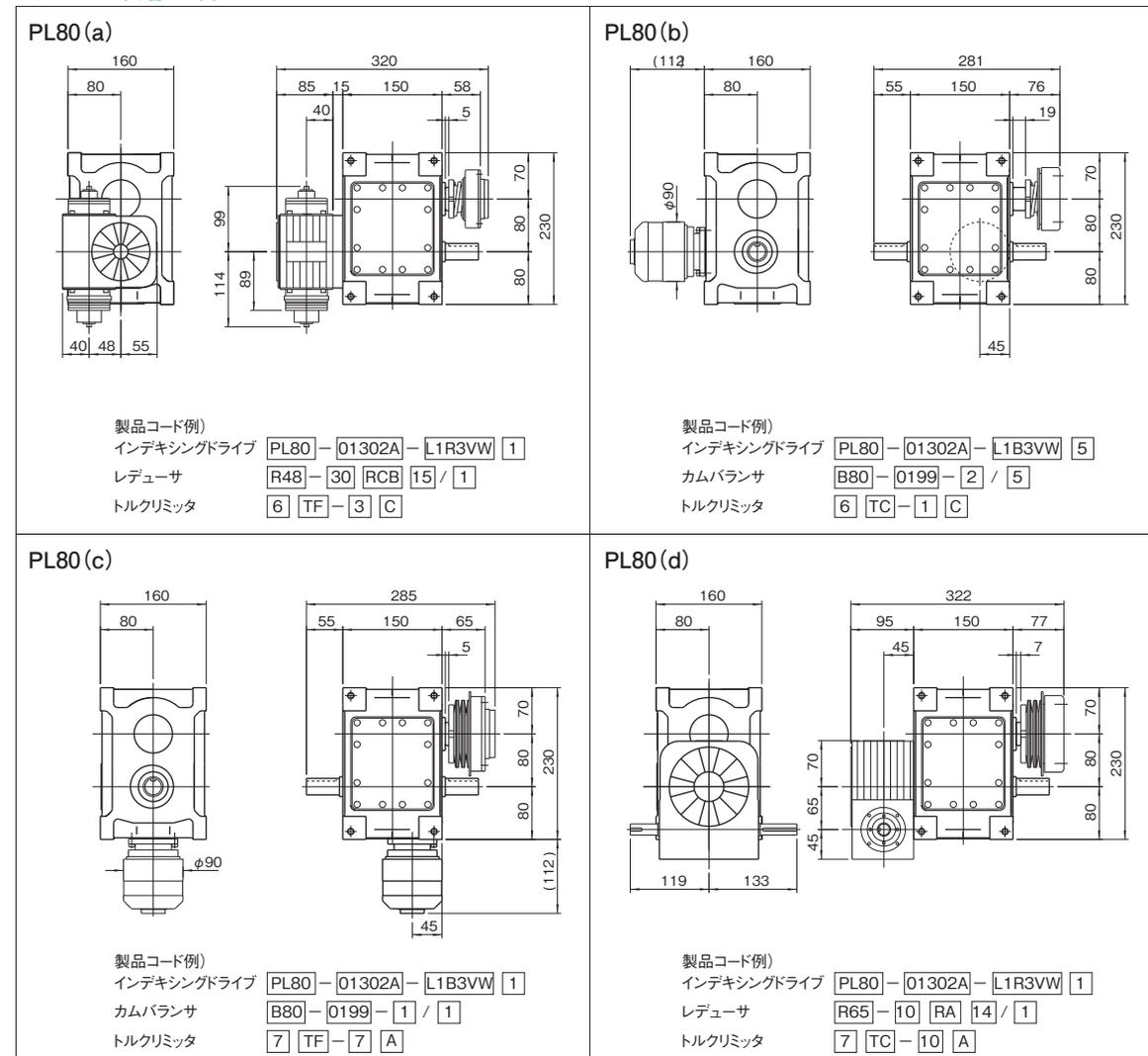
表PL80-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	3528	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	3528	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	2450	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	2450	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	245	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	1.81×10 ⁴	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	1.81×10 ⁴	製品質量		kg	約20
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	2.45×10 ⁻³	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1)入力軸J1は、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

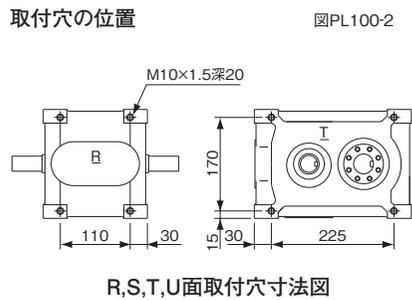
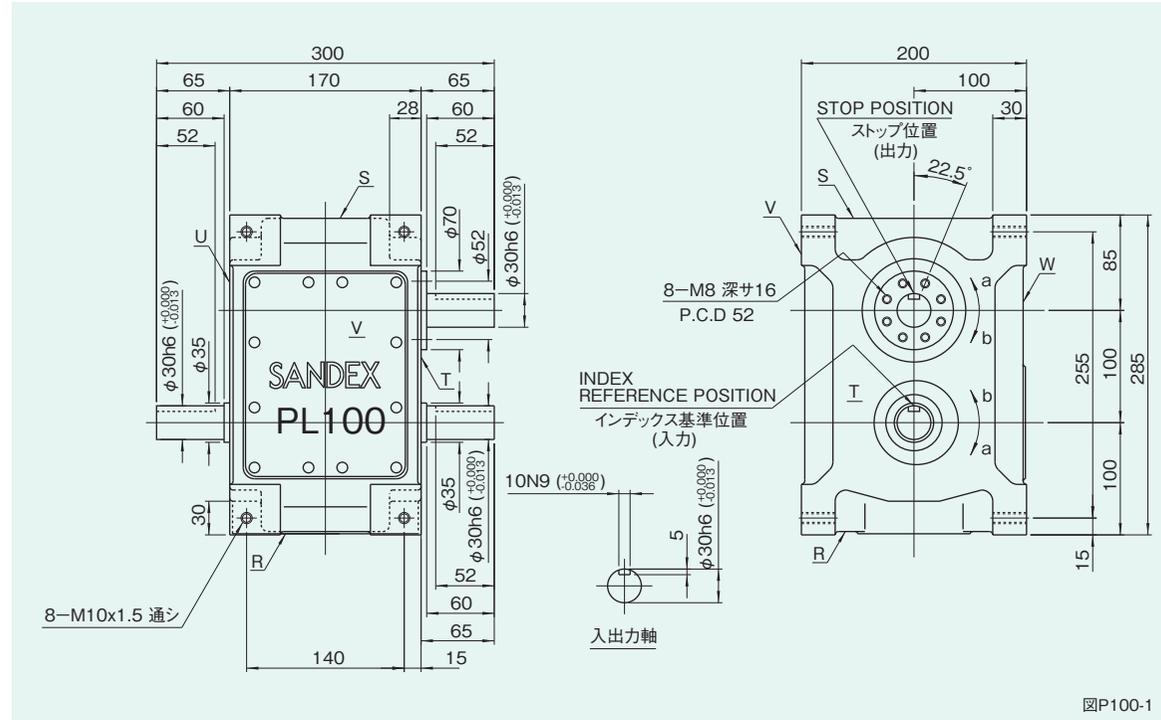
オプションを装着した例



注意事項

- PL80/EL80にはレデューサR48、R65の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- PL80/EL80には、トルクリミッタ6TF、6TC、7TF、7TCの装着が可能です。
- トルクリミッタを装着する場合には、カラーが必要です。
- PL80/EL80にはカムバランサB80の装着が可能です。

PL100/EL100 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量 図PL100-3

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量(ℓ)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT3/8)、レベル(PF3/8)、ドレン(PT3/8)の順になっています。(図PL100-3)
- 姿勢はインデキシング/オシレーティングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

表PL100-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	4704	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	4704	1 DWELLの割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	3920	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	3920	2 DWELLの割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	392	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	3.19×10 ⁴	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	3.19×10 ⁴	製品質量		kg	約36
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	6.0×10 ⁻³	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例

PL100(a)

製品コード例
 インデキシングドライブ **PL100-01302A-L1R3VW** 1
 レデューサ **R65-10 RCB** 15 / 1
 トルクリミッタ **7 TF-12** A

PL100(b)

製品コード例
 インデキシングドライブ **PL100-01302A-L1B3VW** 5
 カムバランサ **B100-0199-2** / 5
 トルクリミッタ **7 TC-20** B

PL100(c)

製品コード例
 インデキシングドライブ **PL100-01302A-L1B3VW** 1
 カムバランサ **B100-0199-1** / 1
 トルクリミッタ **8 TF-20** A

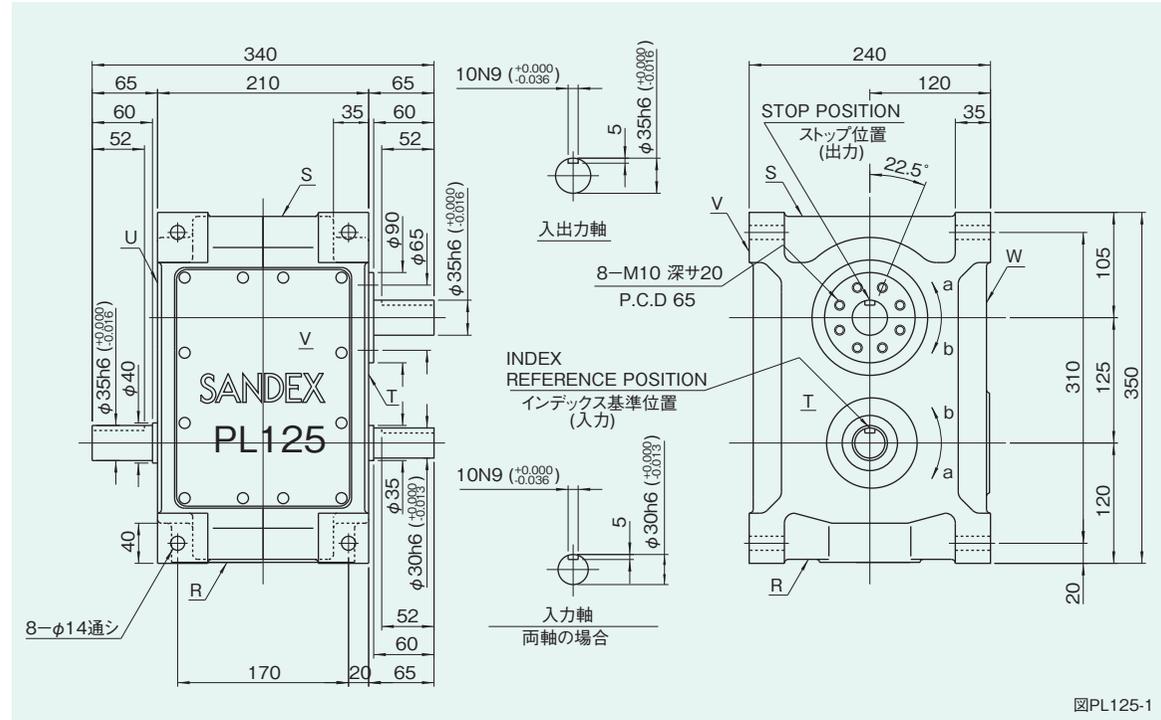
PL100(d)

製品コード例
 インデキシングドライブ **PL100-01302A-L1R3VW** 1
 レデューサ **R80-10 RA** 14 / 1
 トルクリミッタ **8 TC-15** A

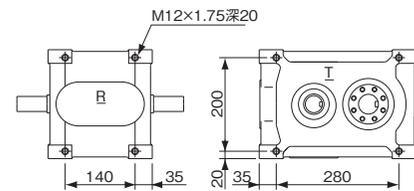
注意事項

- PL100/EL100にはレデューサR65、R80の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- PL100/EL100には、トルクリミッタ7TF、7TC、8TF、8TCの装着が可能です。
- トルクリミッタを装着する場合には、カラーが必要です。
- PL100/EL100にはカムバランサB100の装着が可能です。

PL125/EL125 寸法図



取付穴の位置 図PL125-2



R,S,T,U面取付穴寸法図

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量 図PL125-3

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT3/8)、レベル (PF3/8)、ドレン (PT3/8) の順になっています。(図PL125-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

表PL125-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	5096	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	5096	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	6174	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	6174	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	637	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	4.93×10 ⁴	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	4.93×10 ⁴	製品質量		kg	約65
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	1.63×10 ⁻²	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例

PL125 (a)

製品コード例
 インデキシングドライブ **PL125** - **01302A** - **L1B3VW** **1**
 カムバランサ **B125** - **0199** - **1** / **1**
 トルクリミッタ **7** **TF** - **40** **B**

PL125 (b)

製品コード例
 インデキシングドライブ **PL125** - **01302A** - **L1B3VW** **5**
 カムバランサ **B125** - **0199** - **2** / **5**
 トルクリミッタ **7** **TC** - **35** **B**

PL125 (c)

製品コード例
 インデキシングドライブ **PL125** - **01302A** - **L1R3VW** **1**
 レデュース **R80** - **10** **RCB** **15** / **1**
 トルクリミッタ **8** **TF** - **40** **B**

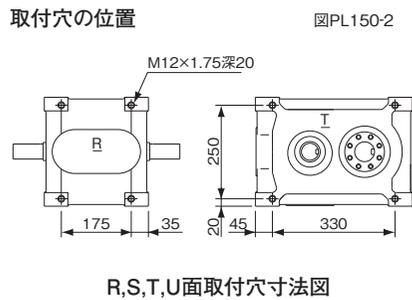
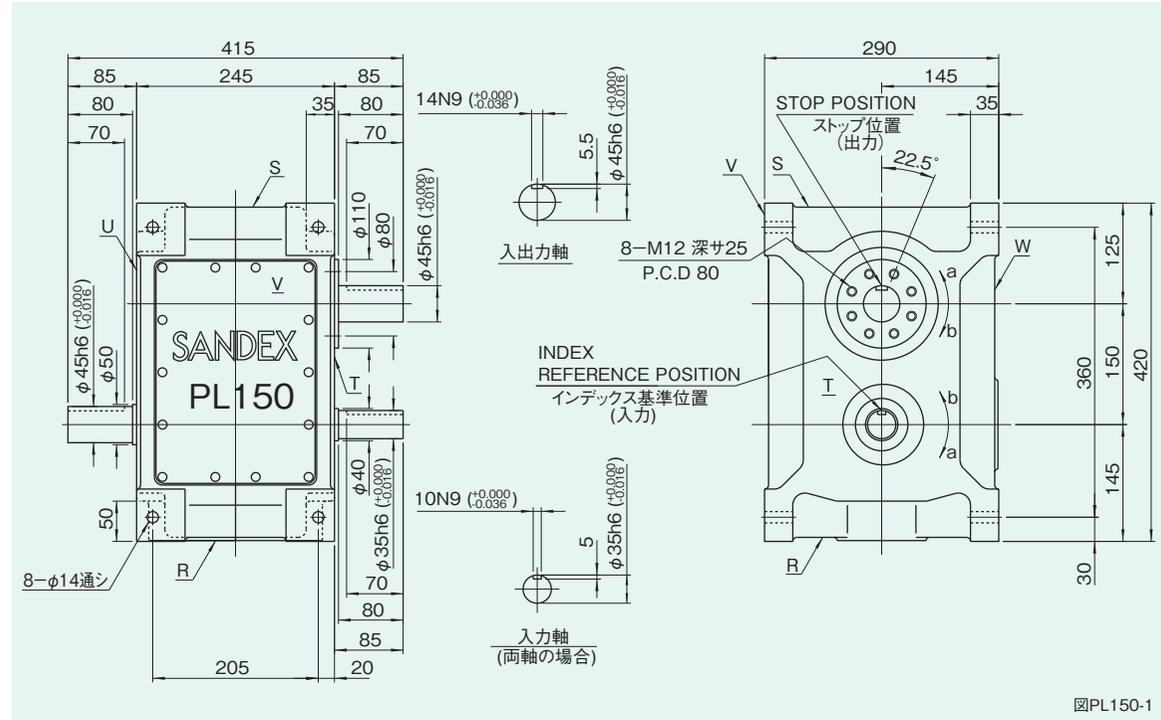
PL125 (d)

製品コード例
 インデキシングドライブ **PL125** - **01302A** - **L1R3VW** **1**
 レデュース **R80** - **10** **RA** **15** / **1**
 トルクリミッタ **8** **TC** - **45** **B**

注意事項

- PL125/EL125にはレデュースR80の装着が可能です。
- レデュースの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- PL125/EL125には、トルクリミッタ7TF、7TC、8TF、8TCの装着が可能です。
- トルクリミッタを装着する場合には、カラーが必要です。
- PL125/EL125にはカムバランサB125の装着が可能です。

PL150/EL150 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量 図PL150-3

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (PF1/2)、ドレン (PT1/2) の順になっています。(図PL150-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

表PL150-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	7350	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	7350	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	8428	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	8624	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	1323	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	1.76×10 ⁵	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	1.76×10 ⁵	製品質量		kg	約100
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	4.0×10 ⁻²	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例

PL150(a)

製品コード例
 インデキシングドライブ **PL150-01302A-L1R3VW 1**
 レデュース **R80-10 RCB 15 / 1**
 トルクリミッタ **8 TF-60 B**

PL150(b)

製品コード例
 インデキシングドライブ **PL150-01302A-L1B3VW 5**
 カムバラサ **B150-0199-2 / 5**
 トルクリミッタ **8 TC-45 B**

PL150(c)

製品コード例
 インデキシングドライブ **PL150-01302A-L1B3VW 1**
 カムバラサ **B150-0199-1 / 1**
 トルクリミッタ **11 TF-35 A**

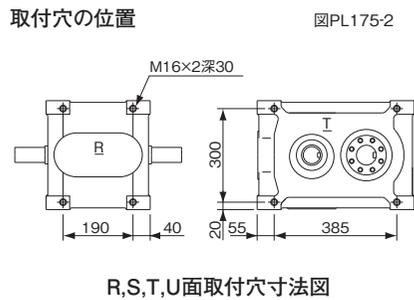
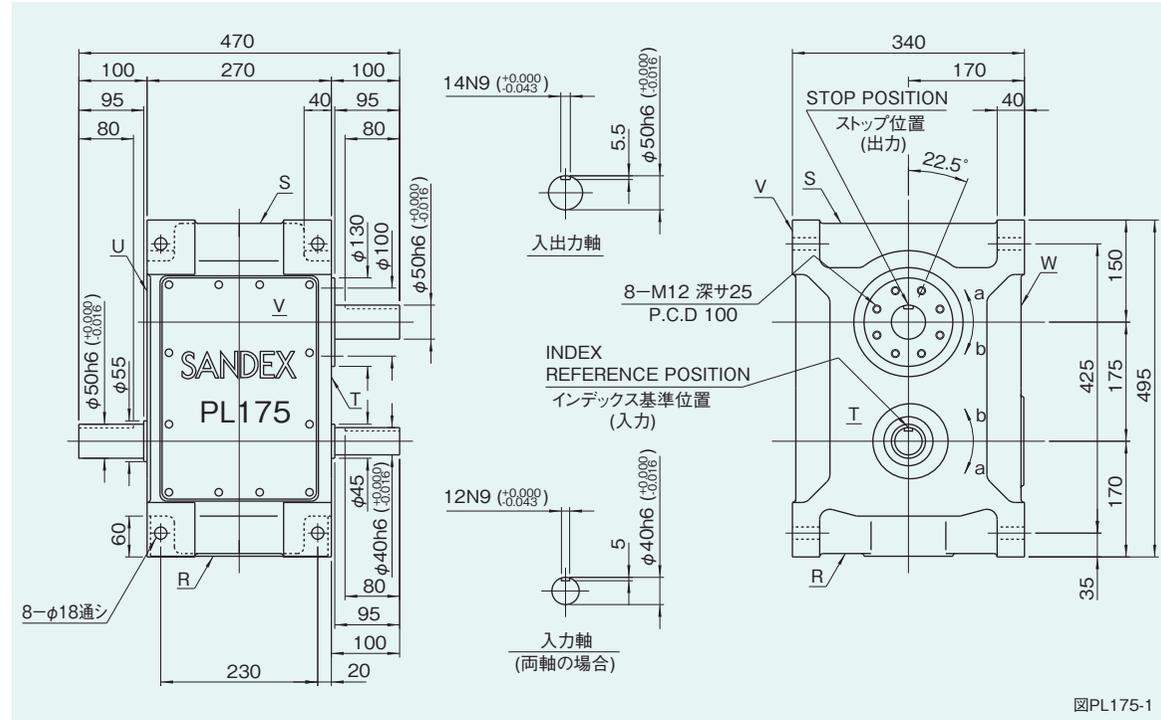
PL150(d)

製品コード例
 インデキシングドライブ **PL150-01302A-L1R3VW 1**
 レデュース **R100-10 RA 14 / 1**
 トルクリミッタ **11 TC-65 B**

注意事項

- PL150/EL150にはレデュースR80、R100の装着が可能です。
- レデュースの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- PL150/EL150には、トルクリミッタ8TF、8TC、11TF、11TCの装着が可能です。
- トルクリミッタを装着する場合には、カラーが必要です。
- PL150/EL150にはカムバラサB150の装着が可能です。

PL175/EL175 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

図PL175-3

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (PF3/4)、ドレン (PT1/2) の順になっています。(図PL175-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

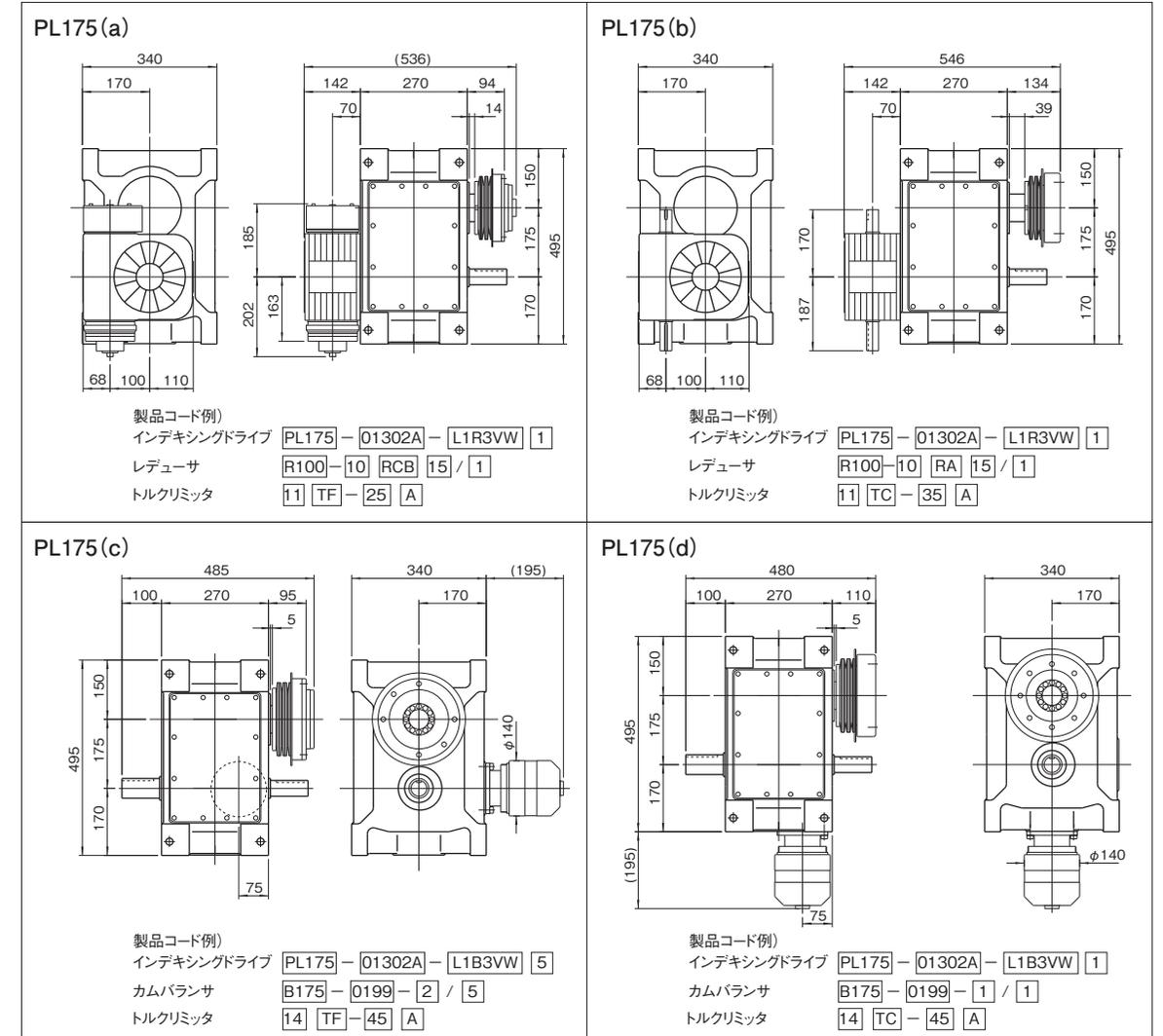
特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	9016	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	9016	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	9800	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	9800	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	1813	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	1.65×10 ⁵	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	1.65×10 ⁵	製品質量		kg	約160
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	7.5×10 ⁻²	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

表PL175-1

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

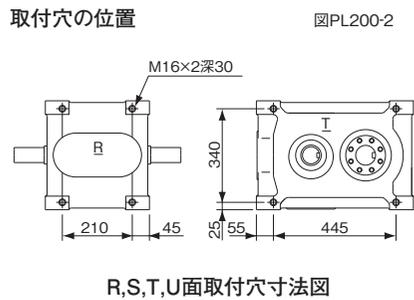
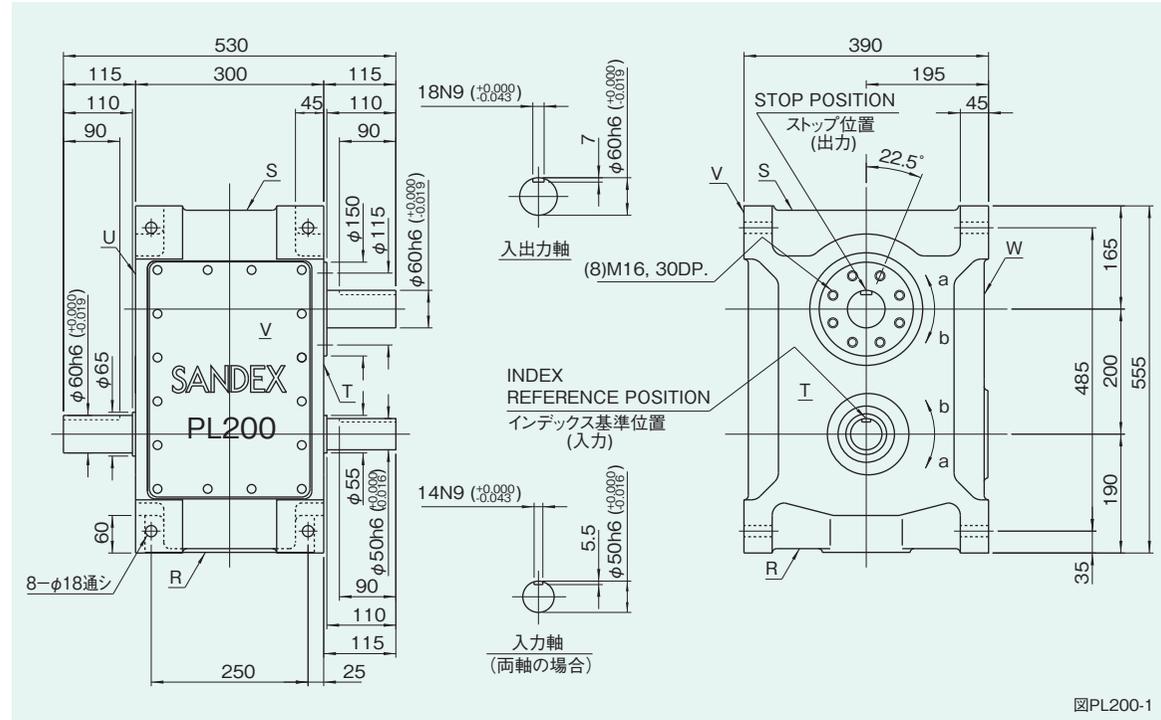
オプションを装着した例



注意事項

- PL175/EL175にはレデューサR100の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- PL175/EL175には、トルクリミッタ11TF、11TC、14TF、14TCの装着が可能です。
- トルクリミッタを装着する場合には、カラーが必要です。
- PL175/EL175にはカムバランサB175の装着が可能です。

PL200/EL200 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量 図PL200-3

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (PF3/4)、ドレン (PT1/2) の順になっています。(図PL200-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

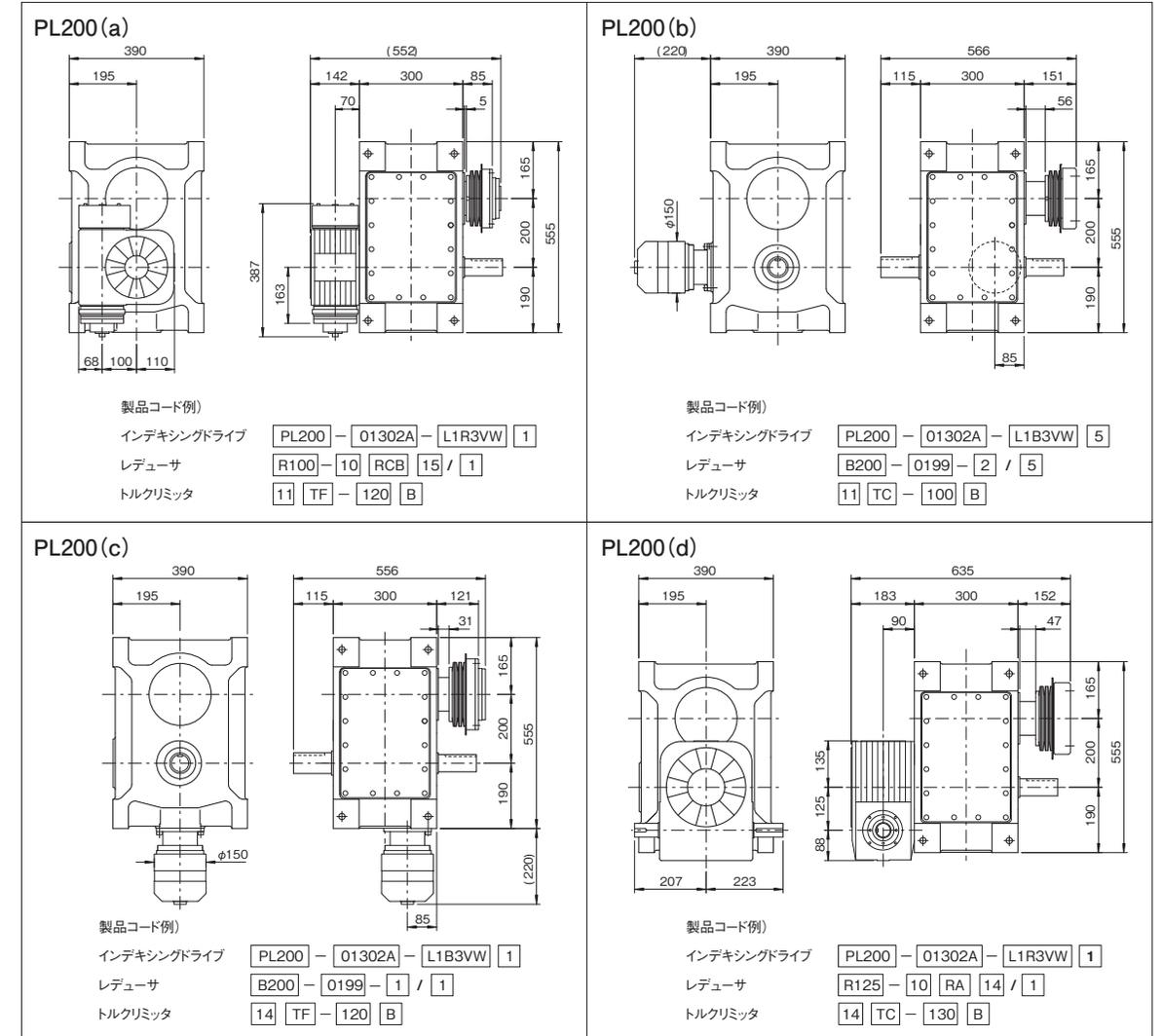
表PL200-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	12936	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	12936	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	13524	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	18620	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	3136	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	3.19×10 ⁵	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	3.19×10 ⁵	製品質量		kg	約220
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	0.148	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例



注意事項

- PL200/EL200にはレデューサR100、R125の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- PL200/EL200には、トルクリミッタ11TF、11TC、14TF、14TCの装着が可能です。
- トルクリミッタを装着する場合には、カラーが必要です。
- PL200/EL200にはカムバランサB200の装着が可能です。

8-8 ●トルク伝達能力表 PLシリーズ(フランジ付平行仕様)

1. 静定格出力トルク (T_s) は、出力軸にかかるトルクの許容限度を示します。この値は、JIS B 1519-1981の転がり軸受の静定格荷重の計算方法と、インデックス装置のカムとタレットの幾何学的基準から求められます。
2. 動定格出力トルク (T_{op}) は、インデックス装置の定格寿命を12,000時間としたときの連続出力トルクの許容限界値です。この値は、JIS B 1518-1981の転がり軸受の動定格荷重と定格寿命の計算方法と、インデックス装置のカムとタレットの幾何学的基準から求められます。
3. 内部慣性負荷トルク (T_{oi}) は、入力軸の回転数 (N) におけるタレットと出力軸の慣性負荷トルクで、機種選定の際には、慣性トルク (T_i) にこの内部負荷トルク (T_{oi}) を加えて、インデックス装置の寿命計算をしてください。
4. カム軸摩擦トルク (T_x) は、無負荷時のカム軸(入力軸)における摩擦トルクの最大値を示します。
5. この出力トルク伝達能力表は、取付けも潤滑も正常な運転状態に基づいて計算されたものであり、取付けが悪かったり、潤滑が不適当であったり、保守・保全が悪い場合は伝達能力および寿命時間が低下することがあります。



8-8-1 インデキシングドライブ トルク伝達能力表の見方

(1) トルク伝達能力表(インデキシングドライブ)の見方

トルク伝達能力表には内部慣性負荷トルク T_{oi} 、動定格出力トルク T_{op} を表示しています。

取付け・潤滑など、すべて正常な運動状態で期待寿命時間12,000時間を目安に設計したもので、劣悪な条件あるいは保守・保全の不備は伝達能力・寿命にも影響を与えることがあります。

尚、機種を選定に際して、トルク伝達能力表の見方を誤ると適切な選定ができませんので、以下の説明に留意してください。

選定データ

- ストップ数(S).....1
- 割付角().....270deg
- カム曲線.....MCV50(曲線コード3)
- 毎分あたりの.....50(入力軸回転数 \times Dwell数m)インデックス数

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	CODE	静定格出力トルク T_s (N·m)	動定格出力トルク Top (N·m)					カム軸摩擦トルク T_x (N·m)	出力軸慣性モーメント J_o (kg·m ²)	三共カムフォア PCF (mm)	
					上段 下段	内部慣性負荷トルク Toi (N·m)	50	75	100				150
1	270	MCV50	PL080 0127 3	147.7	61.5 0.2	54.5 0.3	50.0 0.5	44.3 1.0	40.6 1.8	35.9 4.0	4.0	0.0018	22
			PL100 0127 3	254.0	103.8 0.4	91.9 0.8	84.3 1.4	74.6 3.1	68.4 5.5	60.6 12.4	5.9	0.0055	26
			PL125 0127 3	381.9	174.5 1.3	154.5 2.8	141.7 5.0	125.5 11.2	115.1 19.9	101.9 44.8	8.1	0.0200	35
					257.4	227.9	209.0	185.1	169.8	11.9	0.0450	40	

急激な起動や非常停止をさせる場合

そのときに発生する起動停止トルク T_d が静定格出力トルク T_s より小さくなるものを選定してください。

減速機・モータなどの選定に際して

カム軸トルク T_c を求めなければなりません。 T_c を求めるにはカム軸摩擦トルク T_x が必要です。

その他のカム曲線の場合

当社までご連絡ください。

機種を選定

必要トルク T_t と動定格出力トルク T_{op} を比較し、 $T_t < (T_{op} - T_{oi})$ となる機種を選定してください。

詳細は3.機種選定A121～A139を参照してください。

8-8-2 トルク伝達能力表 インデキシングドライブPLタイプ

(1) PLタイプインデキシングドライブのトルク伝達能力表の目次

- 1dwell(1, 2, 3, 4stop), サイズPL80～PL200B 521～B 527
- 2dwell(6, 8stop), サイズPL80～PL200B 527～B 529

注意事項

各記載順序はストップ数、割付角、曲線コード、機種サイズの小さい順に掲載しています。

- カム曲線.....MS (曲線コード2)
- MCV50 (曲線コード3)
- MCV25 (曲線コード5)

1, 2dwell PL80～200

PL80～200

1stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	CODE	静定格出力トルク T_s (N·m)	動定格出力トルク Top (N·m)					カム軸摩擦トルク T_x (N·m)	出力軸慣性モーメント J_o (kg·m ²)	三共カムフォア PCF (mm)	
					上段 下段	内部慣性負荷トルク Toi (N·m)	50	75	100				150
1	270	MCV50	PL080 0127 3	147.7	61.5 0.2	54.5 0.3	50.0 0.5	44.3 1.0	40.6 1.8	35.9 4.0	4.0	0.0018	22
			PL100 0127 3	254.0	103.8 0.4	91.9 0.8	84.3 1.4	74.6 3.1	68.4 5.5	60.6 12.4	5.9	0.0055	26
			PL125 0127 3	381.9	174.5 1.3	154.5 2.8	141.7 5.0	125.5 11.2	115.1 19.9	101.9 44.8	8.1	0.0200	35
			PL150 0127 3	572.2	257.4 2.8	227.9 6.3	209.0 11.2	185.1 25.2	169.8 44.8		11.9	0.0450	40
			PL175 0127 3	897.3	405.8 5.9	359.4 13.3	329.6 23.6	291.9 53.0	267.7 94.2		16.6	0.0946	47
			PL200 0127 3	1656.8	688.3 10.8	609.4 24.1	559.0 42.9	495.0 96.4	454.1 171.3		26.9	0.1722	60
	300	MS	PL080 0130 2	133.0	53.7 0.1	47.5 0.2	43.6 0.3	38.6 0.6	35.4 1.0	31.3 2.2	4.5	0.0017	22
			PL100 0130 2	228.6	90.5 0.2	80.1 0.5	73.5 0.8	65.1 1.7	59.7 3.1	52.8 6.8	6.7	0.0054	26
		MCV50	PL080 0130 3	158.3	63.9 0.1	56.6 0.3	51.9 0.4	45.9 0.9	42.1 1.5	37.3 3.3	3.7	0.0018	22
			PL100 0130 3	254.0	100.5 0.3	89.0 0.7	81.6 1.2	72.3 2.6	66.3 4.5	58.7 10.1	5.6	0.0055	26
			PL125 0130 3	399.2	176.7 1.1	156.5 2.3	143.5 4.1	127.1 9.2	116.6 16.4	103.2 36.8	7.6	0.0203	35
			PL150 0130 3	604.6	263.5 2.4	233.3 5.2	214.0 9.3	189.5 20.8	173.8 36.9		11.3	0.0458	40
	PL175 0130 3	956.1	419.0 4.9	371.0 10.9	340.3 19.4	301.3 43.6	276.4 77.5		15.7	0.0961	47		
	PL200 0130 3	1702.8	685.4 8.8	606.9 19.7	556.7 35.0	492.9 78.8	452.2 140.0		25.5	0.1737	60		
	330	MS	PL080 0133 2	133.0	52.2 0.1	46.2 0.2	42.4 0.2	37.5 0.5	34.4 0.8	30.4 1.8	4.3	0.0017	22
			PL100 0133 2	228.6	87.9 0.2	77.8 0.4	71.4 0.7	63.2 1.4	58.0 2.5	51.3 5.6	6.3	0.0054	26
		MCV50	PL080 0133 3	158.3	62.1 0.1	55.0 0.2	50.4 0.3	44.6 0.7	40.9 1.2	36.3 2.7	3.5	0.0018	22
			PL100 0133 3	290.3	111.7 0.3	98.9 0.6	90.7 1.0	80.3 2.2	73.7 3.9	65.2 8.6	5.2	0.0057	26
MCV25		PL125 0133 5	399.2	171.7 0.7	152.1 1.5	139.5 2.7	123.5 5.9	113.3 10.5	100.3 23.5	7.8	0.0203	35	
		PL150 0133 5	593.8	251.5 1.5	222.7 3.3	204.2 5.9	180.8 13.2	165.9 23.5	146.9 52.8	11.6	0.0455	40	

PL80 ~ 200

1、2stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア PCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
1	330	MCV 25	PL175 0133 5	919.4	391.5 3.1	346.7 6.9	318.0 12.3	281.6 27.6	258.3 49.0	228.7 110.2	16.1	0.0951	47
			PL200 0133 5	1702.8	666.1 5.6	589.8 12.6	541.0 22.4	479.0 50.3	439.4 89.4	26.1	0.1737	60	
2	150	MCV 50	PL080 0215 3	147.7	59.6 0.2	52.8 0.4	48.4 0.8	42.8 1.6	39.3 2.9	34.8 6.4	3.7	0.0018	22
			PL100 0215 3	254.0	102.5 0.6	90.8 1.3	83.2 2.3	73.7 5.1	67.6 9.0	59.9 20.1	5.6	0.0055	26
			PL125 0215 3	381.9	156.5 2.1	138.6 4.6	127.1 8.1	112.6 18.2	103.3 32.3	7.7	0.0200	35	
			PL150 0215 3	572.2	230.5 4.6	204.1 10.3	187.2 18.2	165.8 40.9	152.0 72.6	11.3	0.0450	40	
			PL175 0215 3	897.3	371.2 9.6	328.7 21.5	301.5 38.2	267.0 85.8	15.8	0.0946	47		
			PL200 0215 3	1208.9	482.1 16.9	426.9 37.9	391.6 67.3	346.7 151.4	24.7	0.1669	52		
	180	MS	PL080 0218 2	147.7	56.4 0.1	50.0 0.2	45.8 0.4	40.6 0.8	37.2 1.4	32.9 3.1	4.0	0.0018	22
			PL100 0218 2	254.0	95.9 0.3	84.9 0.6	77.9 1.1	68.9 2.5	63.2 4.3	56.0 9.7	6.0	0.0055	26
			PL125 0218 2	381.9	148.2 1.0	131.2 2.2	120.4 3.9	106.6 8.7	97.8 15.5	86.6 34.8	8.2	0.0200	35
			PL150 0218 2	572.2	218.2 2.2	193.2 4.9	177.2 8.7	156.9 19.6	144.0 34.8	12.1	0.0450	40	
			PL175 0218 2	897.3	351.4 4.6	311.2 10.3	285.4 18.3	252.7 41.2	231.8 73.2	16.8	0.0946	47	
			PL200 0218 2	1208.9	456.5 8.1	404.2 18.2	370.8 32.3	328.3 72.6	301.1 129.0	26.4	0.1669	52	
	210	MCV 50	PL080 0218 3	168.8	68.6 0.2	60.7 0.3	55.7 0.6	49.3 1.2	45.2 2.1	40.0 4.7	3.4	0.0018	22
			PL100 0218 3	334.8	147.1 0.5	130.2 1.0	119.5 1.8	105.8 4.0	97.0 7.0	85.9 15.7	5.1	0.0062	32
			PL125 0218 3	539.9	239.1 1.6	211.8 3.5	194.2 6.2	172.0 13.9	157.8 24.6	139.7 55.3	7.1	0.0220	40
			PL150 0218 3	882.6	391.0 3.6	346.2 8.1	317.6 14.4	281.2 32.3	258.0 57.4	10.7	0.0513	47	
			PL175 0218 3	1208.9	522.9 7.3	463.0 16.3	424.7 28.9	376.1 65.0	345.0 115.5	14.7	0.1031	52	
			PL200 0218 3	1840.9	802.4 13.2	710.5 29.7	651.7 52.7	577.1 118.5	529.4 210.6	23.4	0.1882	60	
	210	MS	PL080 0221 2	158.3	59.5 0.1	52.7 0.2	48.3 0.3	42.8 0.6	39.2 1.1	34.7 2.3	3.7	0.0018	22
			PL100 0221 2	254.0	91.5 0.2	81.0 0.5	74.3 0.8	65.8 1.8	60.4 3.2	53.5 7.1	5.5	0.0055	26
			PL125 0221 2	399.2	150.8 0.8	133.5 1.7	122.5 2.9	108.5 6.5	99.5 11.5	88.1 25.9	7.6	0.0203	35
			PL150 0221 2	572.2	208.4 1.6	184.5 3.6	169.2 6.4	149.8 14.4	137.4 25.6	121.7 57.6	11.2	0.0450	40
			PL175 0221 2	897.3	335.6 3.4	297.1 7.6	272.5 13.5	241.3 30.3	221.4 53.8	15.7	0.0946	47	
			PL200 0221 2	1208.9	435.8 6.0	385.9 13.4	354.0 23.7	313.4 53.3	287.5 94.8	24.5	0.1669	52	
210		MCV 50	PL080 0221 3	184.7	75.1 0.2	66.5 0.4	61.0 0.6	54.0 1.4	49.5 2.4	43.8 5.4	3.1	0.0029	22
			PL100 0221 3	334.8	140.4 0.4	124.3 0.8	114.1 1.3	101.0 2.9	92.6 5.2	82.0 11.6	4.7	0.0062	32
			PL125 0221 3	539.9	228.3 1.2	202.2 2.6	185.5 4.6	164.2 10.2	150.6 18.1	133.4 40.7	6.7	0.0220	40
			PL150 0221 3	882.6	373.3 2.7	330.6 6.0	303.2 10.6	268.5 23.8	246.3 42.2	218.1 94.9	10.1	0.0513	47

PL80 ~ 200

2stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア PCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
2	210	MCV 50	PL175 0221 3	1208.9	499.3 5.3	442.1 12.0	405.5 21.2	359.1 47.7	329.4 84.8	13.8	0.1031	52	
			PL200 0221 3	1840.9	766.1 9.7	678.4 21.8	622.3 38.7	551.0 87.1	505.4 154.8	22.0	0.1882	60	
	240	MS	PL080 0224 2	168.8	62.9 0.1	55.7 0.2	51.1 0.2	45.2 0.5	41.5 0.8	36.7 1.8	3.4	0.0018	22
			PL100 0224 2	334.8	134.9 0.2	119.5 0.4	109.6 0.7	97.0 1.6	89.0 2.8	78.8 6.1	5.2	0.0062	32
			PL125 0224 2	539.9	219.4 0.6	194.2 1.4	178.2 2.4	157.8 5.4	144.7 9.6	128.1 21.5	7.2	0.0220	40
			PL150 0224 2	882.6	358.7 1.4	317.6 3.2	291.3 5.6	258.0 12.6	236.6 22.3	209.5 50.2	10.9	0.0513	47
			PL175 0224 2	1208.9	479.7 2.9	424.7 6.4	389.6 11.3	345.0 25.3	316.5 44.9	280.2 100.9	14.9	0.1031	52
			PL200 0224 2	1840.9	736.0 4.6	651.7 10.3	597.8 18.2	529.4 40.9	485.6 72.6	430.0 163.3	23.7	0.1669	60
	240	MCV 50	PL080 0224 3	195.2	78.7 0.2	69.7 0.3	63.9 0.5	56.6 1.1	51.9 1.9	46.0 4.2	2.9	0.0029	22
			PL100 0224 3	376.6	161.7 0.4	143.1 0.9	131.3 1.6	116.3 3.6	106.6 6.3	94.4 14.1	4.4	0.0099	32
			PL125 0224 3	604.6	261.0 1.2	231.1 2.7	212.0 4.8	187.7 10.8	172.2 19.2	152.5 43.1	6.2	0.0304	40
			PL150 0224 3	992.9	429.8 2.9	380.6 6.5	349.1 11.5	309.1 25.9	283.5 46.0	251.1 103.5	9.4	0.0730	47
			PL175 0224 3	1295.2	532.7 4.2	471.7 9.4	432.7 16.7	383.1 37.5	351.4 66.7	311.2 150.0	13.0	0.1059	52
			PL200 0224 3	2071.0	882.0 11.0	780.9 24.6	716.4 43.7	634.3 98.2	581.9 174.5	20.6	0.2772	60	
	270	MS	PL080 0227 2	168.8	60.7 0.1	53.7 0.1	49.3 0.2	43.6 0.4	40.0 0.7	35.4 1.5	3.2	0.0018	22
			PL100 0227 2	334.8	130.2 0.2	115.3 0.3	105.8 0.6	93.6 1.3	85.9 2.2	76.1 4.9	4.9	0.0062	32
			PL125 0227 2	539.9	211.8 0.7	187.5 1.5	172.0 2.7	152.3 5.9	139.7 10.5	123.7 23.5	6.9	0.0304	40
			PL150 0227 2	882.6	346.2 1.6	306.6 3.6	281.2 6.3	249.0 14.2	228.4 25.1	202.2 56.5	10.4	0.0730	47
			PL175 0227 2	1295.2	514.2 2.3	455.3 5.2	417.7 9.1	369.8 20.5	339.2 36.4	300.4 81.9	14.0	0.1059	52
			PL200 0227 2	2071.0	851.3 6.0	753.8 13.4	691.5 23.8	612.3 53.6	561.7 95.2	497.3 214.2	22.1	0.2772	60
	270	MCV 50	PL080 0227 3	195.2	76.0 0.1	67.3 0.3	61.7 0.4	54.6 0.9	50.1 1.5	44.4 3.3	2.8	0.0029	22
			PL100 0227 3	376.6	156.1 0.4	138.2 0.7	126.7 1.3	112.2 2.8	102.9 5.0	91.1 11.2	4.2	0.0099	32
			PL125 0227 3	604.6	252.0 1.0	223.1 2.2	204.7 3.8	181.2 8.5	166.2 15.2	147.2 34.0	6.0	0.0304	40
			PL150 0227 3	992.9	414.9 2.3	367.3 5.2	337.0 9.1	298.4 20.5	273.7 36.4	242.3 81.8	9.0	0.0730	47
PL175 0227 3			1381.6	568.8 4.5	503.7 10.0	462.0 17.7	409.1 39.8	375.3 70.7	332.3 159.1	12.4	0.1421	52	
PL200 0227 3			2071.0	851.3 8.7	753.8 19.4	691.5 34.5	612.3 77.6	561.7 137.9	19.8	0.2772	60		
300	MS	PL080 0230 2	195.2	73.6 0.1	65.2 0.2	59.8 0.3	52.9 0.5	48.6 0.9	43.0 1.9	3.0	0.0029	22	
		PL100 0230 2	376.6	151.2 0.2	133.9 0.4	122.8 0.7	108.7 1.6	99.7 2.8	88.3 6.3	4.6	0.0099	32	
		PL125 0230 2	604.6	244.1 0.6	216.2 1.2	198.3 2.2	175.6 4.8	161.0 8.5	142.6 19.1	6.5	0.0304	40	
		PL150 0230 2	992.9	402.0 1.3	355.9 2.9	326.5 5.1	289.1 11.5	265.2 20.4	234.8 45.7	9.7	0.0730	47	

PL
トルク表

PL
トルク表

PL80 ~ 200 2, 3stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア PCF (mm)	
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
					50	75	100	150	200	300				
2	300	MS	PL175 0230 2	1381.6	551.1 2.5	488.0 5.6	447.6 9.9	396.4 22.3	363.6 39.6	321.9 89.0	13.3	0.1421	52	
			PL200 0230 2	2071.0	824.8 4.9	730.4 10.9	670.0 19.3	593.2 43.4	544.2 77.1	481.8 173.5	21.3	0.2772	60	
		MCV 50	PL080 0230 3	211.0	83.5 0.1	74.0 0.2	67.8 0.4	60.1 0.7	55.1 1.3	48.8 2.8	2.6	0.0030	22	
			PL100 0230 3	392.3	179.2 0.3	158.7 0.6	145.5 1.1	128.9 2.4	118.2 4.2	104.7 9.4	4.0	0.0103	32	
			PL125 0230 3	637.4	272.5 0.8	241.3 1.8	221.4 3.2	196.0 7.1	179.8 12.6	159.2 28.4	5.7	0.0313	40	
			PL150 0230 3	1088.5	466.0 2.0	412.6 4.3	378.5 7.7	335.1 17.2	307.4 30.6	272.2 68.7	8.5	0.0758	47	
			PL175 0230 3	1511.1	637.1 3.7	564.1 8.4	517.5 14.8	458.2 33.3	420.3 59.2	372.2 133.2	11.7	0.1469	52	
			PL200 0230 3	2071.0	824.8 7.0	730.4 15.8	670.0 28.0	593.2 62.9	544.2 111.7		19.2	0.2772	60	
120	MCV 25	PL080 0312 5	158.3	90.5 0.2	80.2 0.4	73.5 0.6	65.1 1.3	59.7 2.3	52.9 5.1	3.6	0.0017	22		
		PL100 0312 5	309.7	186.7 0.5	165.3 1.1	151.6 1.9	134.3 4.2	123.2 7.5	109.1 16.8	5.5	0.0057	32		
		PL125 0312 5	501.0	302.4 1.7	267.8 3.8	245.6 6.6	217.5 14.9	199.5 26.4	176.7 59.3	7.7	0.0203	40		
		PL150 0312 5	816.4	488.5 3.9	432.6 8.7	396.8 15.4	351.4 34.5	322.3 61.4	285.4 138.0	11.6	0.0473	47		
		PL175 0312 5	1122.5	743.0 7.8	657.9 17.6	603.5 31.2	534.3 70.2	490.1 124.7		15.8	0.0961	52		
		PL200 0312 5	1702.8	1125.5 13.3	996.6 29.9	914.1 53.1	809.4 119.5	742.5 212.4		25.1	0.1637	60		
		150	MS	PL080 0315 2	168.8	92.6 0.1	82.0 0.2	75.2 0.4	66.6 0.8	61.1 1.3	54.1 3.0	3.5	0.0017	22
				PL100 0315 2	334.8	194.5 0.3	172.2 0.7	158.0 1.1	139.9 2.5	128.3 4.4	113.6 9.9	5.3	0.0059	32
PL125 0315 2	550.7			322.5 1.0	285.6 2.2	262.0 3.9	232.0 8.8	212.8 15.6	188.4 34.9	7.4	0.0209	40		
PL150 0315 2	882.6			509.0 2.3	450.7 5.1	413.4 9.0	366.1 20.3	335.8 36.0	297.3 81.0	11.2	0.0485	47		
PL175 0315 2	1208.9			770.0 4.6	681.8 10.3	625.4 18.2	553.8 41.0	508.0 72.8	449.8 163.8	15.3	0.0981	52		
PL200 0315 2	1840.9			1172.6 8.3	1038.3 18.6	952.4 33.0	843.3 74.2	773.6 131.8	685.0 296.6	24.3	0.1777	60		
180	MS	PL080 0318 2	189.9	103.7 0.1	91.8 0.3	84.2 0.4	74.5 0.9	68.4 1.5	60.5 3.3	3.2	0.0028	22		
		PL100 0318 2	359.9	204.0 0.4	180.6 0.7	165.7 1.3	146.7 2.8	134.6 4.9	119.1 10.9	4.8	0.0094	32		
		PL125 0318 2	593.8	339.9 1.0	301.0 2.1	276.1 3.8	244.5 8.4	224.3 14.9	198.6 33.4	6.8	0.0288	40		
		PL150 0318 2	992.9	569.7 2.3	504.4 5.1	462.7 9.0	409.7 20.2	375.8 35.9	332.8 80.6	10.1	0.0695	47		
		PL175 0318 2	1347.0	850.0 4.4	752.6 9.8	690.4 17.4	611.3 39.1	560.8 69.4	496.5 156.1	13.9	0.1346	52		
		PL200 0318 2	1956.0	1209.2 8.4	1070.7 18.9	982.2 33.6	869.7 75.4	797.8 134.1	706.4 301.6	22.4	0.2602	60		
210	MS	PL080 0321 2	189.9	99.0 0.1	87.6 0.2	80.4 0.3	71.2 0.6	65.3 1.1	57.8 2.4	3.0	0.0028	22		
		PL100 0321 2	392.3	228.3 0.3	202.2 0.6	185.5 1.0	164.2 2.1	150.6 3.7	133.4 8.3	4.4	0.0097	32		
		PL125 0321 2	631.6	354.9 0.7	314.2 1.6	288.2 2.8	255.2 6.3	234.1 11.1	207.3 25.0	6.3	0.0293	40		
		PL150 0321 2	1029.7	573.4 1.7	507.7 3.8	465.7 6.7	412.4 15.0	378.3 26.6	334.9 59.9	9.5	0.0703	47		

PL80 ~ 200 3, 4stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア PCF (mm)		
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)										
					50	75	100	150	200	300					
3	210	MS	PL175 0321 2	1424.7	880.3 3.3	779.5 7.3	715.0 13.0	633.1 29.1	580.8 51.8	514.2 116.4	13.0	0.1366	52		
			PL200 0321 2	2071.0	1253.1 6.3	1109.6 14.1	1017.8 25.0	901.2 56.2	826.7 99.9	732.0 224.8	20.9	0.2639	60		
	240	MS	PL080 0324 2	211.0	110.9 0.1	98.2 0.2	90.1 0.3	79.7 0.5	73.2 0.9	64.8 1.9	2.8	0.0029	22		
			PL100 0324 2	392.3	232.9 0.2	206.3 0.4	189.2 0.8	167.5 1.6	153.7 2.9	136.1 6.4	4.2	0.0098	32		
			PL125 0324 2	637.4	353.8 0.6	313.2 1.3	287.3 2.2	254.4 4.9	233.4 8.6	206.6 19.3	5.9	0.0295	40		
			PL150 0324 2	1088.5	597.6 1.3	529.1 3.0	485.4 5.2	429.8 11.7	394.2 20.8	349.1 46.7	8.9	0.0715	47		
			PL175 0324 2	1511.1	922.0 2.6	816.4 5.7	748.9 10.1	663.1 22.7	608.3 40.4	538.6 90.7	12.2	0.1391	52		
			PL200 0324 2	2301.1	1404.1 5.0	1243.3 11.2	1140.5 19.8	1009.9 44.5	926.3 79.1	820.2 177.8	19.5	0.2727	60		
	270	MS	PL080 0327 2	211.0	107.1 0.1	94.8 0.1	86.9 0.2	77.0 0.4	70.6 0.7	62.5 1.5	2.7	0.0029	22		
			PL100 0327 2	392.3	224.9 0.2	199.1 0.4	182.6 0.6	161.7 1.3	148.3 2.3	131.3 5.1	4.0	0.0098	32		
			PL125 0327 2	637.4	341.5 0.5	302.4 1.0	277.4 1.7	245.6 3.9	225.3 6.8	199.5 15.3	5.7	0.0295	40		
			PL150 0327 2	1088.5	576.8 1.1	510.7 2.4	468.5 4.1	414.8 9.3	380.5 16.4	336.9 36.9	8.6	0.0715	47		
PL175 0327 2			1511.1	890.0 2.0	788.1 4.5	722.9 8.0	640.1 18.0	587.2 31.9	519.9 71.7	11.8	0.1391	52			
PL200 0327 2			2301.1	1355.4 4.0	1200.1 8.8	1100.9 15.7	974.8 35.2	894.2 62.5	791.8 140.5	18.8	0.2727	60			
300	MS	PL080 0330 2	211.0	103.7 0.1	91.8 0.1	84.2 0.2	74.6 0.3	68.4 0.6	60.6 1.2	2.6	0.0029	22			
		PL100 0330 2	392.3	217.9 0.2	192.9 0.3	176.9 0.5	156.7 1.1	143.7 1.9	127.3 4.1	3.9	0.0098	32			
		PL125 0330 2	637.4	330.8 0.4	292.9 0.8	268.7 1.4	237.9 3.1	218.3 5.5	193.3 12.4	5.5	0.0295	40			
		PL150 0330 2	1088.5	558.9 0.9	494.8 1.9	453.9 3.4	401.9 7.5	368.7 13.3	326.5 29.9	8.3	0.0715	47			
		PL175 0330 2	1511.1	862.3 1.7	763.5 3.7	700.4 6.5	620.2 14.6	568.9 25.8	503.7 58.1	11.4	0.1391	52			
		PL200 0330 2	2301.1	1313.2 3.2	1162.8 7.2	1066.6 12.7	944.5 28.5	866.4 50.6	767.1 113.8	18.2	0.2727	60			
4	90	MS	PL080 0409 2	147.7	82.5 0.2	73.0 0.4	67.0 0.7	59.3 1.6	54.4 2.8	48.2 6.2	4.0	0.0018	22		
			PL100 0409 2	254.0	138.1 0.6	122.3 1.2	112.2 2.2	99.3 4.9	91.1 8.6	80.7 19.3	6.0	0.0055	26		
			PL125 0409 2	381.9	240.9 2.0	213.3 4.4	195.7 7.8	173.3 17.4	158.9 31.0	140.7 69.6	8.2	0.0200	35		
			PL150 0409 2	572.2	356.1 4.4	315.3 9.8	289.3 17.4	256.1 39.2	234.9 69.6		12.1	0.0450	40		
			PL175 0409 2	897.3	558.5 9.2	494.5 20.6	453.6 36.6	401.6 82.3	368.4 146.3		16.8	0.0946	47		
			PL200 0409 2	1208.9	762.6 16.2	675.3 36.3	619.4 64.5	548.5 145.1			26.4	0.1669	52		
			120	MS	PL080 0412 2	168.8	72.1 0.1	63.9 0.3	58.6 0.4	51.9 0.9	47.6 1.6	42.1 3.6	3.4	0.0018	22
					PL100 0412 2	334.8	159.4 0.4	141.2 0.8	129.5 1.4	114.7 3.1	105.2 5.5	93.1 12.2	5.2	0.0062	32
PL125 0412 2	539.9	290.4 1.2			257.1 2.7	235.9 4.8	208.8 10.8	191.6 19.1	169.6 43.0	7.2	0.0220	40			
PL150 0412 2	882.6	474.7 2.7			420.3 6.0	385.6 10.6	341.4 23.8	313.2 42.2	277.3 94.9	10.9	0.0485	47			

PL
トルク表

PL
トルク表

PL80~200 4stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフロア PCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
4	120	MS	PL175 0412 2	1208.9	631.9 5.7	559.5 12.7	513.3 22.5	454.5 50.5	416.9 89.7	14.9	0.1031	52	
			PL200 0412 2	1840.9	962.3 10.3	852.1 23.0	781.6 40.9	692.1 92.1	634.9 163.6	23.7	0.1882	60	
	150	MS	PL080 0415 2	195.2	84.4 0.2	74.8 0.3	68.6 0.5	60.7 1.0	55.7 1.7	49.3 3.7	3.0	0.0029	22
			PL100 0415 2	376.6	178.7 0.4	158.2 0.8	145.1 1.4	128.5 3.2	117.9 5.6	104.4 12.5	4.6	0.0099	32
			PL125 0415 2	604.6	286.1 1.1	253.4 2.4	232.4 4.3	205.8 9.6	188.8 16.9	167.1 38.1	6.5	0.0304	40
			PL150 0415 2	992.9	471.1 2.6	417.1 5.8	382.6 10.2	338.8 22.9	310.8 40.7	275.2 91.5	9.7	0.0730	47
			PL175 0415 2	1381.6	642.9 5.0	569.2 11.2	522.2 19.8	462.3 44.5	424.1 79.1	375.5 177.9	13.3	0.1421	52
			PL200 0415 2	2071.0	954.9 9.7	845.6 21.7	775.6 38.6	686.8 86.8	630.0 154.2		21.3	0.2772	60
	180	MS	PL080 0418 2	211.0	83.2 0.1	73.7 0.2	67.6 0.3	59.8 0.7	54.9 1.2	48.6 2.7	2.8	0.0030	22
			PL100 0418 2	392.3	183.9 0.3	162.8 0.6	149.4 1.0	132.3 2.3	121.3 4.0	107.4 9.0	4.2	0.0103	32
			PL125 0418 2	637.4	302.4 0.8	267.8 1.7	245.7 3.1	217.5 6.8	199.5 12.1	176.7 27.2	5.9	0.0313	40
			PL150 0418 2	1088.5	517.0 1.9	457.8 4.2	419.9 7.4	371.8 16.5	341.1 29.3	302.0 65.9	8.9	0.0758	47
			PL175 0418 2	1511.1	703.6 3.6	623.0 8.0	571.5 14.2	506.0 32.0	464.2 56.8	411.0 127.7	12.2	0.1469	52
			PL200 0418 2	2301.1	1071.5 7.0	948.7 15.7	870.3 27.9	770.6 62.7	706.9 111.5	625.9 250.7	19.5	0.2884	60
	210	MS	PL080 0421 2	211.0	79.4 0.1	70.3 0.2	64.5 0.3	57.1 0.5	52.4 0.9	46.4 2.0	2.6	0.0030	22
			PL100 0421 2	392.3	175.6 0.2	155.5 0.5	142.6 0.8	126.3 1.7	115.8 3.0	102.6 6.6	4.0	0.0103	32
			PL125 0421 2	637.4	288.8 0.6	255.7 1.3	234.5 2.3	207.7 5.0	190.5 8.9	168.7 20.0	5.6	0.0313	40
			PL150 0421 2	1088.5	493.6 1.4	437.1 3.1	400.9 5.4	355.0 12.1	325.7 21.6	288.4 48.4	8.5	0.0758	47
			PL175 0421 2	1511.1	671.8 2.7	594.8 5.9	545.7 10.5	483.2 23.5	443.2 41.7	392.4 93.8	11.7	0.1469	52
			PL200 0421 2	2301.1	1023.0 5.2	905.9 11.6	831.0 20.5	735.8 46.1	674.9 81.9	597.6 184.2	18.6	0.2884	60
	240	MS	PL080 0424 2	211.0	76.3 0.1	67.6 0.1	62.0 0.2	54.9 0.4	50.3 0.7	44.6 1.5	2.5	0.0030	22
			PL100 0424 2	392.3	168.7 0.2	149.4 0.4	137.0 0.6	121.3 1.3	111.3 2.3	98.5 5.1	3.8	0.0103	32
			PL125 0424 2	637.4	277.4 0.5	245.7 1.0	225.3 1.7	199.5 3.9	183.0 6.8	162.1 15.3	5.4	0.0313	40
			PL150 0424 2	1088.5	474.2 1.1	419.9 2.4	385.2 4.2	341.1 9.3	312.9 16.5	277.0 37.1	8.2	0.0758	47
PL175 0424 2			1511.1	645.4 2.0	571.5 4.5	524.2 8.0	464.2 18.0	425.8 32.0	377.0 71.9	11.2	0.1469	52	
PL200 0424 2			2301.1	982.9 4.0	870.3 8.9	798.3 15.7	706.9 35.3	648.4 62.7	574.2 141.1	17.9	0.2884	60	
270	MS	PL080 0427 2	211.0	73.7 0.1	65.2 0.1	59.8 0.2	53.0 0.3	48.6 0.6	43.0 1.2	2.4	0.0030	22	
		PL100 0427 2	392.3	162.8 0.2	144.2 0.3	132.3 0.5	117.1 1.0	107.4 1.8	95.1 4.0	3.6	0.0103	32	
		PL125 0427 2	637.4	267.8 0.4	237.1 0.8	217.5 1.4	192.6 3.1	176.7 5.4	156.4 12.1	5.2	0.0313	40	
		PL150 0427 2	1088.5	457.8 0.9	405.3 1.9	371.8 3.3	329.2 7.4	302.0 13.1	267.4 29.3	7.9	0.0758	47	

PL80~200 4,6stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフロア PCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
4	270	MS	PL175 0427 2	1511.1	623.0 1.6	551.6 3.6	506.0 6.4	448.1 14.2	411.0 25.3	363.9 56.8	10.9	0.1469	52
			PL200 0427 2	2301.1	948.7 3.1	840.1 7.0	770.6 12.4	682.3 27.9	625.9 49.6	554.2 111.5	17.4	0.2884	60
	300	MS	PL080 0430 2	211.0	71.4 0.1	63.2 0.1	58.0 0.2	51.3 0.3	47.1 0.5	41.7 1.0	2.3	0.0030	22
			PL100 0430 2	392.3	157.8 0.1	139.7 0.3	128.1 0.4	113.5 0.9	104.1 1.5	92.2 3.3	3.5	0.0103	32
			PL125 0430 2	637.4	259.5 0.3	229.7 0.7	210.7 1.1	186.6 2.5	171.2 4.4	151.6 9.8	5.1	0.0313	40
			PL150 0430 2	1088.5	443.5 0.7	392.7 1.5	360.3 2.7	319.0 6.0	292.6 10.6	259.1 23.8	7.7	0.0758	47
			PL175 0430 2	1511.1	603.6 1.3	534.5 2.9	490.3 5.2	434.1 11.5	398.2 20.5	352.6 46.0	10.6	0.1469	52
			PL200 0430 2	2301.1	919.2 2.6	813.9 5.7	746.6 10.1	661.1 22.6	606.4 40.2	537.0 90.3	16.9	0.2884	60
	180 (90×2)	MS	PL080 0618 2	168.8	122.1 0.1	108.1 0.1	99.1 0.2	87.8 0.3	80.5 0.5	71.3 1.0	3.2	0.0017	22
			PL100 0618 2	309.7	229.4 0.1	203.1 0.3	186.3 0.4	165.0 0.9	151.3 1.5	133.9 3.4	4.8	0.0057	32
			PL125 0618 2	550.7	420.3 0.4	372.2 0.8	341.3 1.4	302.2 3.1	277.2 5.4	245.4 12.2	6.5	0.0209	40
			PL150 0618 2	912.0	711.5 0.8	630.3 1.8	577.9 3.2	511.7 7.1	469.4 12.7	415.6 28.4	9.5	0.0490	47
PL175 0618 2			1269.3	965.0 1.7	854.4 3.7	783.8 6.5	694.0 14.5	636.7 25.7	563.6 57.7	12.6	0.0996	52	
PL200 0618 2			1702.8	1231.6 2.7	1090.5 6.0	1000.3 10.6	885.8 23.7	812.5 42.2	719.5 94.8	20.4	0.1637	60	
210 (105×2)	MS	PL080 0621 2	189.9	137.8 0.1	122.1 0.1	112.0 0.2	99.1 0.3	90.9 0.6	80.5 1.2	2.9	0.0028	22	
		PL100 0621 2	359.9	270.2 0.2	239.3 0.3	219.5 0.5	194.3 1.0	178.2 1.8	157.8 4.0	4.4	0.0094	32	
		PL125 0621 2	593.8	446.7 0.4	395.5 0.8	362.8 1.4	321.3 3.1	294.6 5.5	260.9 12.3	6.0	0.0288	40	
		PL150 0621 2	992.9	767.0 0.9	679.1 1.9	622.9 3.3	551.6 7.4	505.9 13.2	448.0 29.6	8.7	0.0695	47	
		PL175 0621 2	1347.0	1003.0 1.6	888.1 3.6	814.6 6.4	721.3 14.4	661.6 25.5	585.9 57.3	11.7	0.1346	52	
		PL200 0621 2	2025.0	1499.4 3.2	1327.7 7.0	1217.8 12.5	1078.3 28.0	989.2 49.7	875.9 111.8	18.5	0.2627	60	
240 (120×2)	MS	PL080 0624 2	200.5	143.2 0.1	126.9 0.1	116.4 0.2	102.9 0.3	94.5 0.5	83.6 1.0	2.7	0.0028	22	
		PL100 0624 2	392.3	304.4 0.1	269.5 0.2	247.2 0.4	218.9 0.8	200.8 1.5	117.8 3.2	4.1	0.0097	32	
		PL125 0624 2	631.6	469.2 0.3	415.5 0.6	381.1 1.1	337.5 2.4	309.5 4.3	274.1 9.6	5.6	0.0293	40	
		PL150 0624 2	1029.7	776.7 0.7	687.7 1.5	630.9 2.6	558.6 5.8	512.4 10.2	453.7 22.9	8.2	0.0703	47	
		PL175 0624 2	1424.7	1045.2 1.3	925.5 2.8	848.9 5.0	751.7 11.2	689.5 19.8	610.6 44.5	11.0	0.1366	52	
		PL200 0624 2	2186.1	1609.3 2.5	1425.0 5.5	1307.2 9.8	1157.4 21.9	1061.7 38.9	940.1 87.5	17.3	0.2684	60	
270 (135×2)	MS	PL080 0627 2	211.0	149.1 0.1	132.1 0.1	121.1 0.1	107.2 0.2	98.3 0.4	87.1 0.8	2.6	0.0029	22	
		PL100 0627 2	392.3	312.0 0.1	276.2 0.2	253.4 0.3	224.4 0.7	205.8 1.2	182.2 2.6	3.8	0.0098	32	
		PL125 0627 2	637.4	470.0 0.3	416.2 0.5	381.7 0.9	338.0 1.9	310.0 3.4	274.5 7.6	5.3	0.0295	40	
		PL150 0627 2	1088.5	813.3 0.6	720.2 1.2	660.6 2.1	584.9 4.7	536.5 8.2	475.1 18.5	7.7	0.0715	47	

6stopと8stopはカム軸1回転当たり割出しと停止を同じサイクルで2回ずつ行います。
CODEには、カム軸1回転当たりのトータルインデックス角が書かれています。

PL
トルク表

PL
トルク表

PL80 ~ 200 6, 8stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア PCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
6	270 (135×2)	MS	PL175 0627 2	1511.1	1099.9 1.0	973.9 2.3	893.4 4.0	791.0 9.0	725.6 16.0	642.5 35.8	10.3	0.1391	52
			PL200 0627 2	2301.1	1675.1 2.0	1483.2 4.4	1360.5 7.8	1204.7 17.6	1105.1 31.2	978.5 70.2	16.3	0.2727	60
8	120 (60×2)	MS	PL080 0812 2	147.7	99.7 0.1	88.3 0.2	81.0 0.2	71.7 0.5	65.8 0.8	58.3 1.8	3.4	0.0018	22
			PL100 0812 2	254.0	168.1 0.2	148.9 0.4	136.6 0.6	120.9 1.4	110.9 2.4	98.1 5.4	5.0	0.0055	26
			PL125 0812 2	381.9	253.5 0.6	224.4 1.3	205.8 2.2	182.2 4.9	167.1 8.7	148.0 19.6	6.8	0.0200	35
			PL150 0812 2	572.2	383.0 1.3	339.1 2.8	311.1 4.9	275.4 11.0	252.7 19.6	223.7 44.0	9.7	0.0450	40
			PL175 0812 2	897.3	597.2 2.6	528.8 5.8	485.1 10.3	429.5 23.2	393.3 41.1	348.8 92.5	13.4	0.0946	47
			PL200 0812 2	1208.9	805.9 4.6	713.6 10.2	654.6 18.2	579.6 40.8	531.7 72.5	470.7 163.1	20.7	0.1669	52
8	150 (75×2)	MS	PL080 0815 2	168.8	92.1 0.1	81.5 0.1	74.7 0.2	66.2 0.3	60.7 0.6	53.8 1.2	3.0	0.0018	22
			PL100 0815 2	334.8	197.8 0.2	175.1 0.3	160.6 0.5	142.2 1.0	130.5 1.8	115.5 3.9	4.5	0.0062	32
			PL125 0815 2	539.9	318.9 0.4	282.4 0.9	259.1 1.6	229.4 3.5	210.4 6.2	186.2 13.8	6.2	0.0220	40
			PL150 0815 2	882.6	531.4 0.9	470.4 1.9	431.5 3.4	382.2 7.6	350.5 13.5	310.4 30.4	9.1	0.0485	47
			PL175 0815 2	1208.9	727.8 1.8	644.5 4.1	591.2 7.2	523.5 16.2	480.2 28.7	425.2 64.5	12.2	0.1031	52
			PL200 0815 2	1840.9	1108.4 3.3	981.4 7.4	900.3 13.1	797.2 29.5	731.2 52.4	647.5 117.8	19.3	0.1882	60
8	180 (90×2)	MS	PL080 0818 2	195.2	109.1 0.1	96.6 0.1	88.5 0.2	78.4 0.4	72.0 0.6	63.7 1.3	2.7	0.0029	22
			PL100 0818 2	376.6	224.4 0.2	198.7 0.3	182.2 0.5	161.4 1.1	148.0 2.0	131.1 4.3	4.1	0.0099	32
			PL125 0818 2	604.6	359.3 0.4	318.2 0.9	291.9 1.5	258.4 3.4	237.0 5.9	209.9 13.3	5.6	0.0304	40
			PL150 0818 2	992.9	602.8 0.9	533.8 2.0	489.7 3.6	433.5 8.0	397.7 14.1	352.2 31.8	8.3	0.0730	47
			PL175 0818 2	1347.0	813.4 1.7	720.3 3.9	660.7 6.8	585.0 15.3	536.6 27.2	475.2 61.2	11.1	0.1409	52
			PL200 0818 2	2071.0	1257.5 3.4	1113.4 7.6	1021.4 13.4	904.4 30.1	829.6 53.6	734.6 120.4	17.5	0.2772	60
8	210 (105×2)	MS	PL080 0821 2	195.2	104.1 0.1	92.2 0.1	84.6 0.2	74.9 0.3	68.6 0.5	60.8 1.0	2.6	0.0029	22
			PL100 0821 2	376.6	214.3 0.1	189.7 0.2	174.0 0.4	154.0 0.8	141.3 1.5	125.1 3.2	3.9	0.0099	32
			PL125 0821 2	604.6	343.0 0.3	303.8 0.7	278.7 1.1	246.3 2.5	226.3 4.4	200.4 9.8	5.3	0.0304	40
			PL150 0821 2	992.9	575.6 0.7	509.6 1.5	467.5 2.6	413.9 5.9	379.7 10.4	336.2 23.3	7.8	0.0730	47
			PL175 0821 2	1381.6	808.3 1.3	715.6 2.9	656.5 5.1	581.3 11.4	533.3 20.2	472.1 45.4	10.5	0.1421	52
			PL200 0821 2	2071.0	1200.6 2.5	1063.2 5.6	975.2 9.9	863.5 22.2	792.1 39.4	701.3 88.5	16.6	0.2772	60
8	240 (120×2)	MS	PL080 0824 2	211.0	113.5 0.1	100.5 0.1	92.3 0.1	81.7 0.2	74.9 0.4	66.3 0.8	2.4	0.0030	22
			PL100 0824 2	392.3	244.0 0.1	215.9 0.2	198.1 0.3	175.4 0.7	160.9 1.2	142.4 2.6	3.6	0.0103	32
			PL125 0824 2	637.4	367.9 0.3	325.8 0.5	298.9 0.9	264.6 2.0	242.8 3.4	215.0 7.7	5.0	0.0313	40
			PL150 0824 2	1088.5	641.1 0.6	567.7 1.2	520.7 2.1	461.0 4.7	422.9 8.3	374.4 18.6	7.3	0.0758	47

6stopと8stopはカム軸1回転当り割出しと停止を同じサイクルで2回ずつ行います。
CODEには、カム軸1回転当りのトータルインデックス角が書かれています。

PL80 ~ 200 8stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	カム曲線	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸 慣性 モーメント Jo (kg・m ²)	三共 カムフォア PCF (mm)
					毎分あたりのインデックス数(Index/min)								
					50	75	100	150	200	300			
8	240 (120×2)	MS	PL175 0824 2	1511.1	897.6 1.0	794.8 2.3	729.1 4.0	645.6 9.0	592.2 16.0	524.3 35.9	9.8	0.1469	52
			PL200 0824 2	2301.1	1367.1 2.0	1210.4 4.5	1110.4 7.9	983.2 17.7	901.8 31.4	798.6 70.5	15.4	0.2884	60
8	270 (135×2)	MS	PL080 0827 2	211.0	109.6 0.1	97.1 0.1	89.0 0.1	78.8 0.2	72.3 0.3	64.0 0.6	2.3	0.0030	22
			PL100 0827 2	392.3	235.4 0.1	208.5 0.2	191.2 0.3	169.3 0.5	155.3 0.9	137.5 2.0	3.5	0.0103	32
			PL125 0827 2	637.4	355.2 0.2	314.5 0.4	288.5 0.7	255.4 1.6	234.3 2.7	207.5 6.1	4.8	0.0313	40
			PL150 0827 2	1088.5	618.8 0.5	547.9 1.0	502.6 1.7	445.1 3.7	408.2 6.6	361.5 14.7	7.1	0.0758	47
			PL175 0827 2	1511.1	866.5 0.8	767.3 1.8	703.8 3.2	623.1 7.1	571.7 12.7	506.1 28.4	9.4	0.1469	52
			PL200 0827 2	2301.1	1319.6 1.6	1168.4 3.5	1071.8 6.2	949.1 14.0	870.6 24.8	770.8 55.7	14.9	0.2884	60

6stopと8stopはカム軸1回転当り割出しと停止を同じサイクルで2回ずつ行います。
CODEには、カム軸1回転当りのトータルインデックス角が書かれています。

8-8-3 オシレーティングドライブ トルク伝達能力表の見方

(1)トルク伝達能力表(オシレーティングドライブ)の見方

トルク伝達能力表には内部慣性負荷トルク T_{oi} 、動定格出力トルク T_{op} を表示しています。

取付け・潤滑など、すべて正常な運転状態で期待寿命時間12,000時間を目安に設計したもので、劣悪な条件あるいは保守・保全の不備は伝達能力・寿命にも影響を与えることがあります。

尚、機種を選定に際して、トルク伝達能力表の見方を誤ると適切な選定ができませんので、以下の説明に留意してください。

選定データ

- 揺動振り角(φ).....15deg
- オシレート割付角($f \cdot b$).....30deg
- カム曲線.....MS(曲線コード2)
- 機種.....EL100
- 入力軸回転数.....50rpm

揺動振り角 φ (deg)	オシレート割付角 $f \cdot b$ (deg)	カム曲線	機種	静定格出力トルク T_s (N·m)	動定格出力トルク T_{op} (N·m)						カム軸摩擦トルク T_x (N·m)	出力軸慣性モーメント J_o (kg·m ²)	三共カムフォアPCF (mm)
					上段		下段		内部慣性負荷トルク T_{oi} (N·m)				
					50	75	100	150	200	300			
15	30	MS	EL 80	210.9	126.0 0.4	111.6 0.8	102.3 1.5	90.7 3.4	83.1 6.0	73.6 13.6	2.6	0.006	22
			EL100	418.2	249.9 1.3	221.3 2.8	203.0 5.1	179.7 11.4	164.8 20.2	146.0 45.5	3.9	0.007	32
			EL125	647.4	399.0 3.8	353.3 8.5	324.1 15.2	286.9 34.1	263.2 60.7	233.0 136.5	5.5	0.022	40
			EL150	1087.8	662.9 9.1	586.9 20.5	538.4 36.5	476.8 82.1	437.4 146.0		8.0	0.060	47
			EL175				810.1 71.6	743.1 161.1	658.0 286.4	603.6		11.2	0.123

急激な起動や非常停止をさせる場合

そのときに発生する起動停止トルク T_d が静定格出力トルク T_s より小さくなるものを選定してください。

MS以外のカム曲線の場合

当社までお問い合わせください。

減速機・モータなどの選定に際して

カム軸トルク T_c を求めなければなりません。 T_c を求めるにはカム軸摩擦トルク T_x が必要です。

機種を選定

必要トルク T_i と動定格出力トルク T_{op} を比較し、 $T_i < (T_{op} - T_{oi})$ となる機種を選定してください。
詳細は3.機種選定A121 ~ A139を参照してください。

8-8-4 トルク伝達能力表 オシレーティングドライブELタイプ

(1)ELタイプ オシレーティングドライブのトルク伝達能力表の注意事項

トルク伝達能力表は揺動振り角(φ)、オシレート割付角($f \cdot b$)、サイズの小さい順に記載されています。カム曲線はすべてMS(変形正弦)曲線を標準として表示しています。他の曲線をご希望されます場合には当社までお問い合わせください。

カム曲線MS(曲線コード2)EL80 ~ EL200

カム曲線MS EL80 ~ EL200

揺動振り角 15

揺動振り角 φ (deg)	オシレート割付角 $f \cdot b$ (deg)	カム曲線	機種	静定格出力トルク T_s (N·m)	動定格出力トルク T_{op} (N·m)						カム軸摩擦トルク T_x (N·m)	出力軸慣性モーメント J_o (kg·m ²)	三共カムフォアPCF (mm)
					上段		下段		内部慣性負荷トルク T_{oi} (N·m)				
					50	75	100	150	200	300			
15	30	MS	EL 80	210.9	126.0 0.4	111.6 0.8	102.3 1.5	90.7 3.4	83.1 6.0	73.6 13.6	2.6	0.0026	22
			EL100	418.2	249.9 1.3	221.3 2.8	203.0 5.1	179.7 11.4	164.8 20.2	146.0 45.5	3.9	0.0087	32
			EL125	647.4	399.0 3.8	353.3 8.5	324.1 15.2	286.9 34.1	263.2 60.7	233.0 136.5	5.5	0.0262	40
			EL150	1087.8	662.9 9.1	586.9 20.5	538.4 36.5	476.8 82.1	437.4 146.0		8.0	0.0630	47
			EL175	1510.1	914.8 17.9	810.1 40.3	743.1 71.6	658.0 161.1	603.6 286.4		11.2	0.1236	52
			EL200	2299.6	1393.2 34.9	1233.6 78.6	1131.6 139.7	1002.1 314.2	919.1 558.6		17.9	0.2412	60
	40	MS	EL 80	210.9	121.2 0.2	107.3 0.5	98.5 0.8	87.2 1.9	80.0 3.4	70.9 7.6	2.4	0.0026	22
			EL100	418.2	240.4 0.7	212.9 1.6	195.3 2.8	173.0 6.4	158.7 11.4	140.4 25.6	3.5	0.0087	32
			EL125	647.4	381.9 2.1	338.1 4.8	310.2 8.5	274.7 19.2	252.0 34.1	223.0 76.8	4.9	0.0262	40
			EL150	1087.8	636.3 5.1	563.4 11.5	516.9 20.5	457.7 46.2	419.8 82.1	371.7 184.8	7.4	0.0630	47
			EL175	1510.1	879.5 10.1	778.7 22.7	714.3 40.3	632.5 90.6	580.3 161.1		10.2	0.1236	52
			EL200	2299.6	1339.3 19.6	1185.9 44.2	1087.8 78.6	963.2 176.8	883.6 314.2		16.3	0.2412	60
	60	MS	EL 80	210.9	111.6 0.1	98.9 0.2	90.7 0.4	80.3 0.8	73.7 1.5	65.2 3.4	2.1	0.0026	22
			EL100	418.2	221.4 0.3	196.0 0.7	179.8 1.3	159.3 2.8	146.0 5.1	129.4 11.4	3.1	0.0087	32
			EL125	647.4	349.5 0.9	309.4 2.1	283.8 3.8	251.4 8.5	230.6 15.2	204.1 34.1	4.4	0.0262	40
			EL150	1087.8	584.0 2.3	517.0 5.1	474.3 9.1	420.0 20.5	385.2 36.5	341.1 82.1	6.6	0.0630	47
			EL175	1510.1	808.3 4.5	715.7 10.1	656.5 17.9	581.3 40.3	533.3 71.6	472.2 161.1	9.1	0.1236	52
			EL200	2299.6	1230.9 8.7	1090.0 19.6	999.8 34.9	885.3 78.6	812.1 139.7	719.1 314.2	14.7	0.2412	60
90	MS	EL 80	210.9	100.8	89.3 0.1	81.8 0.2	72.5 0.4	66.5 0.7	58.9 1.5	1.9	0.0026	22	
		EL100	418.2	199.9 0.1	177.0 0.3	162.4 0.6	143.8 1.3	131.9 2.2	116.8 5.1	2.8	0.0087	32	

カム曲線MS EL80~EL200

揺動振り角 15、30、45

揺動振り角 φ (deg)	オンレット割付角 f・b (deg)	カム曲線	機種	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸慣性モーメント Jo (kg・m ²)	三共カムフォア PCF (mm)
					入力軸回転数N (rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
15	90	MS	EL125	647.4	314.3 0.4	278.2 0.9	255.3 1.7	226.0 3.8	207.4 6.7	183.6 15.2	4.0	0.0262	40
			EL150	1087.8	526.1 1.0	465.8 2.3	427.3 4.1	378.3 9.1	347.0 16.2	307.3 36.5	6.1	0.0630	47
			EL175	1510.1	728.7 2.0	645.2 4.5	591.9 8.0	524.1 17.9	480.8 31.8	425.7 71.6	8.4	0.1236	52
			EL200	2299.6	1109.8 3.9	982.6 8.7	901.4 15.5	798.1 34.9	732.2 62.1	648.3 139.7	13.6	0.2412	60
30	45	MS	EL 80	210.9	98.6 0.3	87.3 0.8	80.1 1.3	71.0 3.0	65.1 5.4	57.6 12.0	3.0	0.0026	22
			EL100	418.2	195.5 1.1	173.1 2.5	158.8 4.5	140.6 10.1	129.0 18.0	114.2 40.4	4.4	0.0087	32
			EL125	647.4	291.3 3.4	257.9 7.6	236.6 13.5	209.5 30.3	192.2 53.9		6.2	0.0262	40
			EL150	1087.8	489.4 8.1	433.4 18.2	397.6 32.4	352.0 73.0	322.9 129.8		9.1	0.0630	47
			EL175	1510.1	679.4 15.9	601.6 35.8	551.8 63.6	488.6 143.2	448.3 254.5		12.5	0.1236	52
			EL200	2299.6	1034.6 31.0	916.1 69.8	840.4 124.1	744.1 279.3			20.1	0.2412	60
	60	MS	EL 80	210.9	97.8 0.2	86.6 0.4	79.5 0.8	70.4 1.7	64.5 3.0	57.1 6.8	2.6	0.0026	22
			EL100	418.2	193.9 0.6	171.7 1.4	157.5 2.5	139.5 5.7	128.0 10.1	113.3 22.7	3.9	0.0087	32
			EL125	647.4	289.0 1.9	255.9 4.3	234.7 7.6	207.9 17.1	190.6 30.3	168.9 68.3	5.5	0.0262	40
			EL150	1087.8	457.5 4.6	431.1 10.3	395.4 18.2	350.2 41.1	321.2 73.0	284.4 164.2	8.0	0.0630	47
			EL175	1510.1	676.7 8.9	599.2 20.1	549.7 35.8	486.7 80.5	446.5 143.2		11.2	0.1236	52
			EL200	2299.6	1030.5 17.5	912.5 39.3	837.0 69.8	741.2 157.1	679.9 279.3		17.9	0.2412	60
90	MS	EL 80	210.9	92.6 0.1	82.0 0.2	75.3 0.3	66.6 0.8	61.1 1.3	54.1 3.0	2.3	0.0026	22	
		EL100	418.2	183.7 0.3	162.6 0.6	149.2 1.1	132.1 2.5	121.1 4.5	107.3 10.1	3.3	0.0087	32	
		EL125	647.4	274.1 0.8	242.7 1.9	222.7 3.4	197.2 7.6	180.8 13.5	160.1 30.3	4.7	0.0262	40	
		EL150	1087.8	463.0 2.0	409.9 4.6	376.0 8.1	333.0 18.2	305.5 32.4	270.5 73.0	7.1	0.0630	47	
		EL175	1510.1	644.3 4.0	570.5 8.9	523.2 15.9	463.3 35.8	425.0 63.6	376.3 143.2	9.8	0.1236	52	
		EL200	2299.6	981.1 7.8	868.7 17.5	796.8 31.0	705.6 69.8	647.3 124.1	573.1 279.3	15.8	0.2412	60	
120	MS	EL 80	210.9	87.3 0.1	77.3 0.2	70.9 0.4	62.7 0.8	57.6 1.7	51.0 3.0	2.1	0.0026	22	
		EL100	418.2	173.1 0.2	153.3 0.4	140.5 0.6	124.5 1.4	114.2 2.5	101.1 5.7	3.1	0.0087	32	
		EL125	647.4	258.7 0.5	229.0 1.1	210.1 1.9	186.1 4.3	170.7 7.6	151.1 17.1	4.4	0.0262	40	
		EL150	1087.8	437.3 1.1	387.2 2.6	355.3 4.6	314.5 10.3	288.5 18.2	255.5 41.1	6.6	0.0630	47	
		EL175	1510.1	608.9 2.2	539.1 5.0	494.5 8.9	437.9 20.1	401.7 35.8	355.6 80.5	9.1	0.1236	52	
		EL200	2299.6	927.2 4.4	820.9 9.8	753.1 17.5	666.9 39.3	611.7 69.8	541.6 157.1	14.7	0.2412	60	
45	60	MS	EL 80	210.9	68.8 0.3	61.0 0.6	55.9 1.1	49.5 2.5	45.4 4.5	40.2 10.2	3.2	0.0026	22
			EL100	418.2	136.4 0.9	120.8 2.1	110.8 3.8	98.1 8.5	90.0 15.2	79.7 34.1	4.7	0.0087	32

カム曲線MS EL80~EL200

揺動振り角 45

揺動振り角 φ (deg)	オンレット割付角 f・b (deg)	カム曲線	機種	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)						カム軸摩擦トルク Tx (N・m)	出力軸慣性モーメント Jo (kg・m ²)	三共カムフォア PCF (mm)
					入力軸回転数N (rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
45	60	MS	EL125	647.4	197.1 2.8	174.5 6.4	160.1 11.4	141.7 25.6	130.0 45.5		6.6	0.0262	40
			EL150	1087.8	331.7 6.8	293.7 15.4	269.4 27.4	238.5 61.6	218.8 109.5		9.6	0.0630	47
			EL175	1510.1	460.7 13.4	408.0 30.2	374.3 53.7	331.3 120.8			13.2	0.1236	52
			EL200	2299.6	701.6 26.2	621.2 58.9	569.9 104.7	504.6 235.7			21.2	0.2412	60
	75	MS	EL 80	210.9	69.5 0.2	61.5 0.4	56.4 0.7	50.0 1.6	45.9 2.9	40.6 6.5	2.8	0.0026	22
			EL100	418.2	137.8 0.6	122.0 1.4	111.9 2.4	99.1 5.5	90.9 9.7	80.5 21.8	4.2	0.0087	32
			EL125	647.4	198.4 1.8	175.6 4.1	161.1 7.3	142.7 16.4	130.9 29.1	115.9 65.5	5.9	0.0262	40
			EL150	1087.8	334.9 4.4	296.5 9.9	272.0 17.5	240.8 39.4	220.9 70.1		8.6	0.0630	47
			EL175	1510.1	465.9 8.6	412.5 19.3	378.4 34.4	335.1 77.3	307.3 137.4		12.0	0.1236	52
			EL200	2299.6	709.4 16.8	628.2 37.7	576.2 67.0	510.3 150.8	468.0 268.1		19.2	0.2412	60
	90	MS	EL 80	210.9	69.2 0.1	61.3 0.3	56.2 0.5	49.7 1.1	45.6 2.0	40.4 4.5	2.6	0.0026	22
			EL100	418.2	137.1 0.4	121.4 0.9	111.3 1.7	103.9 3.8	90.5 6.7	80.1 15.2	3.9	0.0087	32
EL125			647.4	196.9 1.3	174.3 2.8	159.9 5.1	141.6 11.4	129.9 20.2	115.1 45.5	5.5	0.0262	40	
EL150			1087.8	333.1 3.0	295.0 6.8	270.6 12.2	239.6 27.4	219.8 48.7	194.6 109.5	8.0	0.0630	47	
EL175			1510.1	464.0 6.0	410.8 13.4	376.9 23.9	333.7 53.7	306.2 95.5		11.2	0.1236	52	
EL200			2299.6	706.6 11.6	625.6 26.2	573.9 46.6	508.2 104.7	466.2 186.2		17.9	0.2412	60	
120	MS	EL 80	210.9	67.2 0.1	59.5 0.2	54.6 0.3	48.3 0.6	44.3 1.1	39.3 2.5	2.4	0.0026	22	
		EL100	418.2	133.3 0.2	118.0 0.5	108.3 0.9	95.8 2.1	87.9 3.8	77.8 8.5	3.5	0.0087	32	
		EL125	647.4	190.8 0.7	169.0 1.6	154.9 2.8	137.2 6.4	125.8 11.4	111.4 25.6	4.9	0.0262	40	
		EL150	1087.8	323.7 1.7	286.7 3.8	262.9 6.8	232.8 15.4	213.5 27.4	189.1 61.6	7.4	0.0630	47	
		EL175	1510.1	451.6 3.4	399.8 7.6	366.8 13.4	324.8 30.2	297.9 53.7	263.8 120.8	10.2	0.1236	52	
		EL200	2299.6	687.7 6.5	608.9 14.7	558.5 26.2	494.6 58.9	453.6 104.7	401.7 235.7	16.3	0.2412	60	

EL
トルク表

EL
トルク表