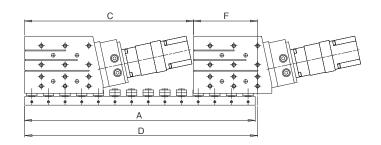
仕様表

項目		単位	CS10	CS16	CS22	CS30	CS40		
リード		mm	90	50	70	90	110		
		μm	30/300mm						
——— 繰返し精度 ^(※1)		μm	±20(±10:減速機無し)						
積載荷重 ^(※2)		N	200	500	750	1000	5000		
スクリュー慣性モーメント		X10 ⁻⁴ kg·m ²	1.5	3	8	64	162.1		
質量	ライナー	kg	1.5	3	7	15	30		
	レール(鉄)		0.8(L=490)	1.5(L=495)	2.5(L=485)	5(L=535)	13(L=765)		
	レール(アルミ)		0.4(L=490)	0.9(L=495)	1.2(L=485)	2.6(L=535)	_		
	減速機(下段型式)(※6)		0.6 VRB-042-□	1.4 VRB-060-□	1.4 VRB-060-□	3.7 VRB-090-□	8 VRB-115-□		
標準レール長さ		mm	490	495	485	535	765		
表面処理	ライナー		アルマイト 黒						
	レール		鉄/黒染め アルミ/アルマイト 黒						
潤滑油(※4)			推奨潤滑油:工業用ギア油2種VG320						

- ※1 サーボモータの質量は含んでいません。
- ※2 ライナー本体の許容荷重です。積載負荷がライナー本体の許容を超える場合には、必ず直動ガイドで負荷を受けるよう構成願います。
- ※3 弊社出荷時はモービルギア600XP320を使用しています。
- ※4 伝達精度は、スクリュー回転に対するライナー移動距離誤差で、一方向からの値です。
- ※5 各精度は弊社工場内環境のテストベンチにおける値です。
- ※6 減速機(ニデックドライブテクノロジー製 VRB)のバックラッシは3分です。

ストローク可能範囲、レール必要本数の算出

コンポーネント仕様



単位:mm

	CS10	CS16	CS22	CS30	CS40
レール長さ A	490	495	485	535	765
レール1本のストローク有効長さ C	395	375	355	355	550
連結時のストローク増加量 D(A+5)	495	500	490	540	770
ストローク不可長さ F	100	125	135	185	220

<レール本数計算式>

条件

X=(L-C)/D+1

レール本数 X

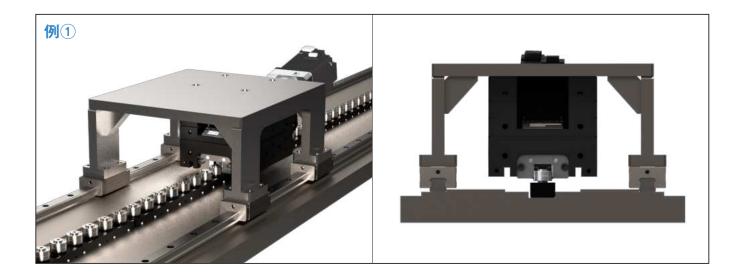
※小数点以下切り上げ

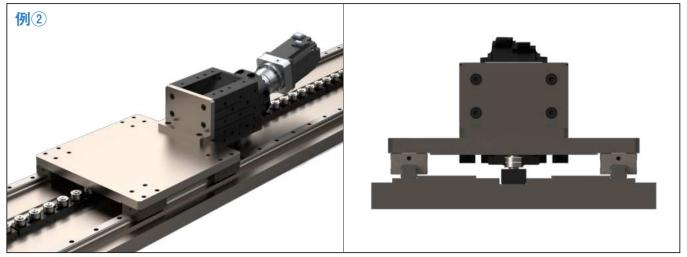
● ストローク量 L(mm)

<有効ストローク計算式>

 $D \times X - F$

設計例

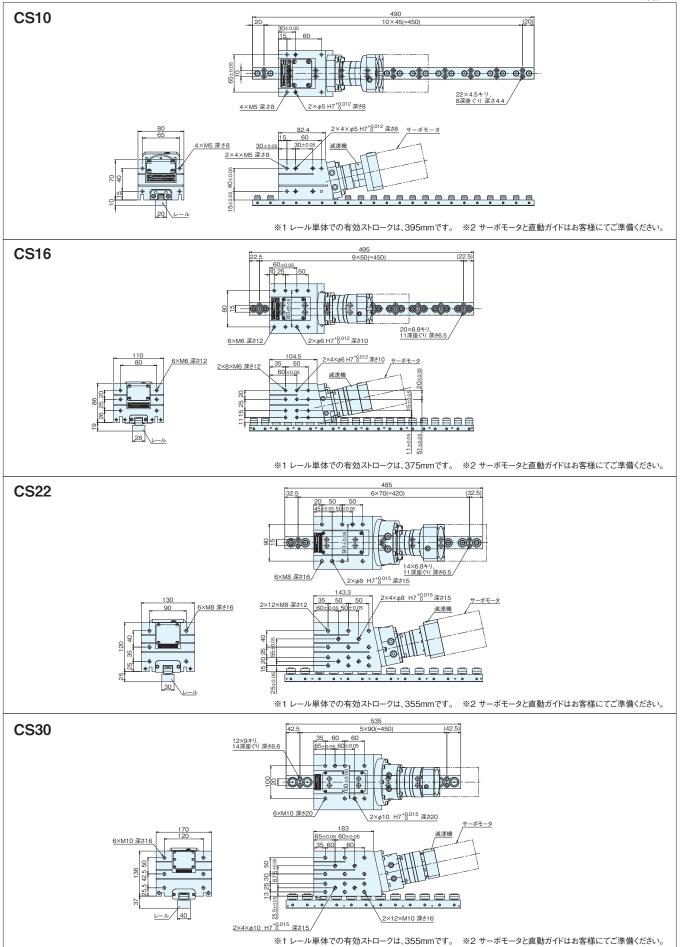


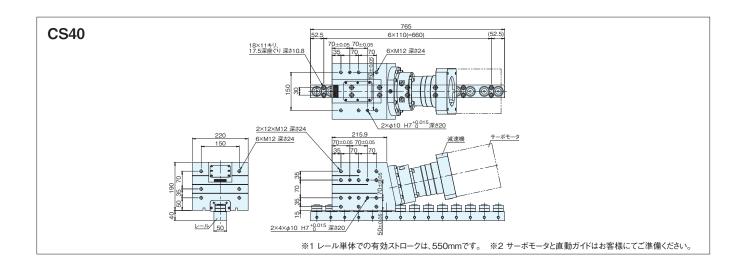


積載負荷がライナー本体の許容を超える場合には、上記設計例のように、直動ガイドにて負荷荷重を受けるよう構成することを推奨します。 組付け詳細についてはP9をご参照ください。

寸法図:コンポーネント仕様

単位:mm





減速機取付部寸法図

